



SPAWARKI INWERTOROWE

PRAKTIK 2100 MINI + walizka



SYMBOL: PRAKTIK210MINI

Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutyłowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania**. W komplecie przewody spawalnicze, walizka i pasek na ramię.

| | |
|-------------------|--------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 145A |
| Cykl pracy | 60% |
| Średnica elektrod | 1,6-4,0mm |
| Waga | tylko 3,5 kg |

PRAKTIK 200 DIGITAL VRD



SYMBOL: PRAKTIK200

Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutyłowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania**. W komplecie przewody spawalnicze, walizka i pasek na ramię.

| | |
|-------------------|--------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 200A |
| Cykl pracy | 60% |
| Średnica elektrod | 1,6-4,0 mm |
| Waga | tylko 3,5 kg |

PRAKTIK 200 LCD SYNERGY



SYMBOL: PRAKTIK200LCD

Sterowana synergicznie, spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutyłowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE. **Wyświetlacz LCD prądu spawania**. W komplecie przewody spawalnicze, walizka i pasek na ramię.

| | |
|-------------------|--------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 200A |
| Cykl pracy | 60% |
| Średnica elektrod | 1,6-4,0 mm |
| Waga | tylko 3,5 kg |

PRAKTIK 205 DIGITAL



SYMBOL: PRAKTIK205

Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutyłowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania**. W komplecie przewody spawalnicze i pasek na ramię.

| | |
|-------------------|--------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 200A |
| Cykl pracy | 40% |
| Średnica elektrod | 1,6-4,0 mm |
| Waga | tylko 4,7 kg |

PRAKTIK 220 DIGITAL VRD



SYMBOL: PRAKTIK220

Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutyłowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania**. W komplecie przewody spawalnicze, walizka i pasek na ramię.

| | |
|-------------------|--------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 220A |
| Cykl pracy | 60% |
| Średnica elektrod | 1,6-5,0 mm |
| Waga | tylko 3,6 kg |

PRAKTIK 220 LCD SYNERGY



SYMBOL: PRAKTIK220LCD

Sterowana synergicznie, spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutyłowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE. **Wyświetlacz LCD prądu spawania**. W komplecie przewody spawalnicze, walizka i pasek na ramię.

| | |
|-------------------|--------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 220A |
| Cykl pracy | 60% |
| Średnica elektrod | 1,6-5,0mm |
| Waga | tylko 3,6 kg |

SPAWARKI INWENTOROWE

TECNO ARC 210 IGBT MMA/TIG



TECNO ARC 211 IGBT MMA/TIG VRD



SYMBOL: TARC210

Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutyłowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa oraz **metodą TIG** ze zwarciovym zajarzeniem łuku. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE.

| | |
|-------------------|------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 200A |
| Cykl pracy | 40% |
| Średnica elektrod | 1,6-4,0 mm |
| Waga | tylko 5 kg |

SYMBOL: TARC211

Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutyłowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa oraz **metodą TIG** ze zwarciovym zajarzeniem łuku. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE. W komplecie przewody spawalnicze MMA, maska, młotek i pasek na ramię.

| | |
|-------------------|--------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 200A |
| Cykl pracy | 60% |
| Średnica elektrod | 1,6-4,0 mm |
| Waga | tylko 4,7 kg |

V-ARC 201 PRO



SYMBOL: V-ARC201

Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutyłowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE. W komplecie przewody spawalnicze.

| | |
|-------------------|------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 200A |
| Cykl pracy | 60% |
| Średnica elektrod | 1,6-4,0 mm |
| Waga | 7 kg |

V-ARC 225 DIGITAL



SYMBOL: V-ARC225

Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutyłowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE, **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania**. W komplecie przewody spawalnicze.

| | |
|-------------------|------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 225A |
| Cykl pracy | 60% |
| Średnica elektrod | 1,6-4,0 mm |
| Waga | 7,7 kg |

TECNO ARC 315 DIGITAL



SYMBOL: TARC315

Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutyłowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: HOT START, ARC FORCE. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.** W komplecie przewody spawalnicze.

| | |
|-------------------|------------|
| Zasilanie | 3x400V |
| Prąd spawania | 270A |
| Cykl pracy | 60% |
| Średnica elektrod | 1,6-6,0 mm |
| Waga | 12 kg |

V-ARC 330 IGBT DIGITAL VRD



SYMBOL: V-ARC330

Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutyłowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, regulacja ARC FORCE, Funkcja VRD zapewnia większe bezpieczeństwo przy pracy w wilgotnym środowisku. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.** W komplecie przewody spawalnicze.

| | |
|-------------------|------------|
| Zasilanie | 3X400V |
| Prąd spawania | 330A |
| Cykl pracy | 60% |
| Średnica elektrod | 1,6-6,0 mm |
| Waga | 17,5 kg |

AC.GEN-BOX



SYMBOL: AC.GBOX

Przystawka GEN-BOX jest urządzeniem zabezpieczającym przed przepięciami podczas zasilania urządzeń z generatorów prądowórczych.

| | |
|-------------------------|----------------|
| Napięcie zasilania | maks. 400V |
| Prąd nominalny | 27A @60% |
| Wymagana moc generatora | 5KVA @60% 230V |

EXPERT ARC 201 PFC



SYMBOL: EXARC201PFC

Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutyłowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.** W komplecie przewody spawalnicze.

| | |
|-------------------|------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 200A |
| Cykl pracy | 60% |
| Średnica elektrod | 1,6-4,0 mm |
| Waga | 5 kg |

EXPERT ARC 400 CELLULOSIC MMA/TIG



SYMBOL: EXARC400CEL

Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutyłowymi, zasadowymi, celulozowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. oraz metodą TIG z dotykowym zajarzeniem łuku. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.** W komplecie przewody spawalnicze.

| | |
|-------------------|--------------|
| Zasilanie | 3x400V |
| Prąd spawania | 400A |
| Cykl pracy | 60% |
| Średnica elektrod | 1,6 - 6,0 mm |
| Waga | 19 kg |

PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG

PRAKTIK MIG 1800



SYMBOL: PMIG1800

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłoniowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 5kg.** Podajnik drutu 2-rolkowy. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

| | |
|----------------|------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 200A |
| Cykl pracy | 180A/60% |
| Średnica drutu | 0,6-0,8 mm |

CAR PROTECTION 12/24V



SYMBOL: CP12/24V

Eliminator przepięć 12/24V. Zabezpiecza elektronikę w pojazdach podczas spawania, zgrzewania oraz cięcia plazmą. **Podwójne zabezpieczenie** (szybkie diody TRANSIL + pozystor PTC).

Napięcie pracy 12/24V

ANTYSPAW - SPRAY PRZECIWOODPRYSKOWY



SYMBOL: SPRAY ANTYSPAW

Do uchwytych spawalniczych. Zapobiega przyklejaniu się odprysków podczas spawania.

Pojemność 400 ml

ANTYSPAW - PASTA PRZECIWOODPRYSKOWA



SYMBOL: PASTA ANTYSPAW

Do uchwytych spawalniczych. Zapobiega przyklejaniu się odprysków podczas spawania.

Waga 280 g

PRAKTIK MIG 200 MMA IGBT



SYMBOL: PMIG200V2

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłoniowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 5kg.** Podajnik drutu 2-rolkowy. **Półka na butlę z gazem.** **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

| | |
|----------------|------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 200A |
| Cykl pracy | 200A/60% |
| Średnica drutu | 0,6-1,0 mm |

PRAKTIK MIG 200 SYNERGIC



SYMBOL: PMIG200SYN

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłoniowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 5kg.** Podajnik drutu 2-rolkowy. **Półka na butlę z gazem.** **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

| | |
|----------------|------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 200A |
| Cykl pracy | 200A/60% |
| Średnica drutu | 0,6-1,0 mm |

PRAKTIK MIG 211 SYNERGIC



SYMBOL: PMIG211SYN

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłoniowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 5kg.** Podajnik drutu 2-rolkowy. **Złącze euro.** **Półka na butlę z gazem.** **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

| | |
|----------------|------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 200A |
| Cykl pracy | 200A/60% |
| Średnica drutu | 0,6-1,0 mm |

PÓLAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG - INWERTOROWE

PRAKTIK MIG 211 MMA DIGITAL



SYMBOL: PMIG211MMA

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. Szpula z drutem do 5kg. Podajnik drutu 2-rolkowy. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.

| | |
|----------------|-----------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 200A |
| Cykl pracy | 200A/60% |
| Średnica drutu | 0,6-1,0mm |

TECNO MIG 201 MMA SYNERGIC



SYMBOL: TMIG201MMA

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, **technologią lutospawania**, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. Szpula z drutem do 5kg. **Profesjonalny podajnik drutu 2-rolkowy. Złącze euro. Synergiczny dobór parametrów spawania. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

| | |
|----------------|------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 200A |
| Cykl pracy | 200A/60% |
| Średnica drutu | 0,6-1,0 mm |

TECNO MIG 202 MIG/MMA/TIG SYNERGIC VRD



SYMBOL: TMIG202SYN

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. Szpula z drutem do 5kg. **Profesjonalny podajnik drutu 2-rolkowy. Złącze euro. Synergiczny dobór parametrów spawania. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

| | |
|----------------|------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 200A |
| Cykl pracy | 200A - 60% |
| Średnica drutu | 0,6-1,0 mm |

TECNO MIG 203 MIG/TIG/MMA SYNERGIC VRD + TIG ACX



SYMBOL: TMIG203MMATIG

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. Szpula z drutem do 5kg. **Profesjonalny podajnik drutu 2-rolkowy. Złącze euro. Synergiczny dobór parametrów spawania. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania. Wyposażony w uchwyt TIG.**

| | |
|----------------|-----------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 200A |
| Cykl pracy | 200A/60% |
| Średnica drutu | 0,6-1,0mm |

PÓLAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG - INWERTOROWE

TECNO MIG 215 MMA DIGITAL



SYMBOL: TMIG215MMA

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpuła z drutem do 5kg.** Podajnik drutu 2-rolkowy. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

| | |
|----------------|------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 200A |
| Cykl pracy | 200A/60% |
| Średnica drutu | 0,6-1,0 mm |

TECNO MIG 220 MMA DIGITAL



SYMBOL: TMIG220V2

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpuła z drutem do 5kg.** Podajnik drutu 2-rolkowy. Złącze euro. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

| | |
|----------------|------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 220A |
| Cykl pracy | 200A/60% |
| Średnica drutu | 0,6-1,0 mm |

TECNO MIG 205 LCD MIG/TIG/MMA SYNERGIC



SYMBOL: TMIG205LCDV2

Półautomat spawalniczy przeznaczony do spawania metodą MIG/MAG, TIG LIFT, MMA oraz FLUX. Urządzenie zostało zaprojektowane do szerokiego zakresu zastosowań: od prac konserwacyjnych do napraw nadwozi samochodowych. TECNOMIG 205 LCD stosowany jest do lutowania blach ocynkowanych, spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych oraz aluminium. Szybka regulacja synergiczna parametrów spawania poprzez wyświetlacz LCD czyni urządzenie bardzo łatwym w użyciu. Wystarczy tylko ustawić grubość spawanego materiału i zacząć spawać. **Szpuła z drutem do 5kg. Podajnik drutu 2-rolkowy.**

| | |
|----------------|------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 200A |
| Cykl pracy | 200A/60% |
| Średnica drutu | 0,6-1,0 mm |

TECNO MIG 225 PRO CUSI



SYMBOL: TMIG225CUSI

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, **technologią lutowania**, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpuła z drutem do 5kg. Profesjonalny podajnik drutu 2-rolkowy. Złącze euro. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

| | |
|----------------|------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 225A |
| Cykl pracy | 225A/60% |
| Średnica drutu | 0,6-1,0 mm |

TECNO MIG 200GD MIG/MMA/TIG SYNERGIC



SYMBOL: TMIG200GD

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, **technologią lutowania**, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpuła z drutem do 5kg. Profesjonalny podajnik drutu 2-rolkowy. Złącze euro. Synergiczny dobór parametrów spawania. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

| | |
|----------------|------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 200A |
| Cykl pracy | 200A/60% |
| Średnica drutu | 0,6-1,0 mm |

TECNO MIG 212 LCD MIG/MMA/TIG SYNERGIC



SYMBOL: TMIG212LCD

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, **technologią lutowania**, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpuła z drutem do 5kg. Profesjonalny podajnik drutu 2-rolkowy. Złącze euro. Synergiczny dobór parametrów spawania. Wyświetlacz LCD.**

| | |
|----------------|------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 200A |
| Cykl pracy | 200A/60% |
| Średnica drutu | 0,6-1,0 mm |

PÓLAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG - INWERTOROWE

TECNO MIG 230/1 PRO



SYMBOL: TMIG230/1V2

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 15kg. Profesjonalny podajnik drutu 2-rolkowy. Złącze euro.** Półka na butlę z gazem. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

| | |
|----------------|------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 230A |
| Cykl pracy | 200A/60% |
| Średnica drutu | 0,6-1,0 mm |

EXPERT MIG 215 LCD MIG/MMA/TIG SYNERGIC



SYMBOL: EXMIG215LCD

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, **technologią lutowania**, metodą FLUX drutem samoosłonowym metodą MMA elektroda otuloną oraz metodą TIG Lift. Szpula z drutem do 5kg. **Profesjonalny podajnik drutu 2-rolkowy. Złącze euro. Synergiczny dobór parametrów spawania. Wyświetlacz LCD.**

| | |
|----------------|------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 200A |
| Cykl pracy | 200A/60% |
| Średnica drutu | 0,6-1,0 mm |

EXPERT MIG 250 4X4 PFC MIG/MMA/TIG SYNERGIC



SYMBOL: EXMIG250PFC

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, **technologią lutowania**, metodą FLUX drutem samoosłonowym metodą MMA elektroda otuloną oraz metodą TIG Lift. Szpula z drutem do 15kg. **Profesjonalny podajnik drutu 4-rolkowy. Złącze euro. Synergiczny dobór parametrów spawania.**

| | |
|----------------|------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 250A |
| Cykl pracy | 250A/60% |
| Średnica drutu | 0,6-1,2 mm |

EXPERT MULTIMIG 200 TIG AC/DC MMA



SYMBOL: EXMULTI200

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i profesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, **technologią lutowania**, metodą FLUX drutem samoosłonowym metodą MMA elektroda otuloną oraz metodą TIG AC/DC. **Złącze euro. Synergiczny dobór parametrów spawania. Cyfrowy wyświetlacz parametrów spawania.**

| | |
|----------------|------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 200A |
| Cykl pracy | 200A/60% |
| Średnica drutu | 0,8-1,0 mm |

TECNO MIG 200/2 MMA



SYMBOL: TMIG200/2MMA

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 5kg. Profesjonalny podajnik drutu 2-rolkowy. Złącze euro.** Półka na butlę z gazem. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

| | |
|----------------|-----------|
| Zasilanie | 230/400V |
| Prąd spawania | 200A |
| Cykl pracy | 200A/60% |
| Średnica drutu | 0,6-1,0mm |

TECNO MIG 250/2 PRO



SYMBOL: TMIG250/2V2

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 15kg. Profesjonalny podajnik drutu 2-rolkowy. Złącze euro.** Półka na butlę z gazem. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

| | |
|----------------|------------|
| Zasilanie | 230/400V |
| Prąd spawania | 250A |
| Cykl pracy | 200A/60% |
| Średnica drutu | 0,6-1,0 mm |

PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG - INWERTOROWE

TECNO MIG 255
4x4 PRO 230/400V



SYMBOL: TMIG255/2

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. Szpula z drutem do 15kg. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

| | |
|----------------|-----------|
| Zasilanie | 230/400V |
| Prąd spawania | 250A |
| Cykl pracy | 250A/60% |
| Średnica drutu | 0,6-1,0mm |

V-MIG 280
4x4 DIGITAL MMA



SYMBOL: V-MIG280MMA

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. Szpula z drutem do 15kg. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

| | |
|----------------|------------|
| Zasilanie | 3x400V |
| Prąd spawania | 280A |
| Cykl pracy | 280A/60% |
| Średnica drutu | 0,6-1,2 mm |

V-MIG 330
4x4 DIGITAL MMA



SYMBOL: V-MIG330MMA

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. Szpula z drutem do 15kg. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

| | |
|----------------|------------|
| Zasilanie | 3x400V |
| Prąd spawania | 330A |
| Cykl pracy | 300A/60% |
| Średnica drutu | 0,6-1,2 mm |

TECNO MIG 280
4x4 DIGITAL MMA



SYMBOL: TMIG280V2

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. Szpula z drutem do 15kg. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

| | |
|----------------|------------|
| Zasilanie | 3x400V |
| Prąd spawania | 280A |
| Cykl pracy | 250A/60% |
| Średnica drutu | 0,6-1,2 mm |

TECNO MIG 330
4x4 DIGITAL MMA



SYMBOL: TMIG330V2

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. Szpula z drutem do 15kg. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

| | |
|----------------|------------|
| Zasilanie | 3x400V |
| Prąd spawania | 330A |
| Cykl pracy | 300A/60% |
| Średnica drutu | 0,6-1,2 mm |

TECNO MIG 370
4x4 DIGITAL MMA



SYMBOL: TMIG370V2

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. Szpula z drutem do 15kg. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

| | |
|----------------|------------|
| Zasilanie | 3x400V |
| Prąd spawania | 370A |
| Cykl pracy | 350A/60% |
| Średnica drutu | 0,6-1,2 mm |

PÓLAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG - INWERTOROWE

V-MIG 285 4x4 PRO MMA



SYMBOL: V-MIG285MMA

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu oraz metodą MMA elektrodą otuloną. Szpuła z drutem do 15kg. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

| | |
|----------------|------------|
| Zasilanie | 3x400V |
| Prąd spawania | 280A |
| Cykl pracy | 280A/60% |
| Średnica drutu | 0,6-1,2 mm |

V-MIG 335 4x4 PRO MMA



SYMBOL: V-MIG335MMA

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu oraz metodą MMA elektrodą otuloną. Szpuła z drutem do 15kg. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

| | |
|----------------|------------|
| Zasilanie | 3x400V |
| Prąd spawania | 330A |
| Cykl pracy | 330A/60% |
| Średnica drutu | 0,6-1,2 mm |

V-MIG 370 4x4 PRO MMA



SYMBOL: V-MIG370MMA

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu oraz metodą MMA elektrodą otuloną. Szpuła z drutem do 15kg. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

| | |
|----------------|------------|
| Zasilanie | 3x400V |
| Prąd spawania | 370A |
| Cykl pracy | 350A/60% |
| Średnica drutu | 0,6-1,2 mm |

TECNO MIG 270 LCD SYNERGIC



SYMBOL: TMIG270LCD

NOWOŚĆ

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektrodą otuloną. Szpuła z drutem do 15kg. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. 7-calowy wyświetlacz LCD.**

| | |
|----------------|------------|
| Zasilanie | 3x400V |
| Prąd spawania | 270A |
| Cykl pracy | 270A/60% |
| Średnica drutu | 0,6-1,2 mm |

TECNO MIG 320 LCD SYNERGIC



SYMBOL: TMIG320LCD

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektrodą otuloną. Szpuła z drutem do 15kg. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. 7-calowy wyświetlacz LCD.**

| | |
|----------------|------------|
| Zasilanie | 3x400V |
| Prąd spawania | 300A |
| Cykl pracy | 300A/60% |
| Średnica drutu | 0,6-1,2 mm |

TECNO MIG 380 LCD SYNERGIC



SYMBOL: TMIG380LCD

NOWOŚĆ

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektrodą otuloną. Szpuła z drutem do 15kg. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. 7-calowy wyświetlacz LCD.**

| | |
|----------------|------------|
| Zasilanie | 3x400V |
| Prąd spawania | 380A |
| Cykl pracy | 380A/60% |
| Średnica drutu | 0,6-1,2 mm |

PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG – INWERTOROWE

EXPERT MIG 400 SYNERGIC



SYMBOL: EXMIG400

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i przemysłowych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu oraz metodą MMA elektrodą otuloną. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Przewód podajnika 10m. Synergiczny dobór parametrów spawania.**

| | |
|----------------|-------------|
| Zasilanie | 3x400V |
| Prąd spawania | 400A |
| Cykl pracy | 400 A - 60% |
| Średnica drutu | 0,8-1,2 mm |

EXPERT MIG 500W SYNERGIC



SYMBOL: EXMIG500W

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i przemysłowych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu oraz metodą MMA elektrodą otuloną. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Przewód podajnika 10m. Synergiczny dobór parametrów spawania.**

| | |
|----------------|-------------|
| Zasilanie | 3x400V |
| Prąd spawania | 500A |
| Cykl pracy | 500 A - 60% |
| Średnica drutu | 1,0-1,6 mm |

PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG Z PULSEM

PRAKTIK MIG 200 PULSE



SYMBOL: PMIG200P

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych. Spawanie metodą MIG-MAG, MIG-MAG Puls oraz metodą MMA elektrodą otuloną. **Regulacja synergiczna parametrów spawania.**

| | |
|----------------|------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 200A |
| Cykl pracy | 200A - 60% |
| Średnica drutu | 0,6-0,8mm |

TECNO MIG 234 PULSE 4x4



SYMBOL: TMIG234PV2

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i profesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG, MIG-MAG Puls i podwójny Puls oraz metodą MMA elektrodą otuloną. **Duży czytelny cyfrowy wyświetlacz. Synergiczny dobór parametrów spawania. 4-rolkowy podajnik.**

| | |
|----------------|------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 200A |
| Cykl pracy | 200A - 60% |
| Średnica drutu | 0,8-1,2mm |

TECNO MIG 254/2 PULSE 230/400V



SYMBOL: TMIG254/2P

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i przemysłowych. Spawanie metodą MIG-MAG, MIG-MAG Puls i podwójny Puls oraz metodą MMA elektrodą otuloną. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Synergiczny dobór parametrów spawania.**

| | |
|----------------|------------|
| Zasilanie | 230/400V |
| Prąd spawania | 250A |
| Cykl pracy | 250A - 60% |
| Średnica drutu | 0,6-1,0mm |

PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG Z PULSEM

TECNO MIG 285 PULSE SYNERGIC



SYMBOL: TMIG285P

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i przemysłowych. Spawanie metodą MIG-MAG, MIG-MAG Puls i podwójny Puls oraz metodą MMA elektrodą otuloną. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Synergiczny dobór parametrów spawania.**

| | |
|----------------|------------|
| Zasilanie | 3x400V |
| Prąd spawania | 280A |
| Cykl pracy | 280A - 60% |
| Średnica drutu | 1,0-1,6 mm |

TECNO MIG 365 PULSE SYNERGIC



SYMBOL: TMIG365P

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i przemysłowych. Spawanie metodą MIG-MAG, MIG-MAG Puls i podwójny Puls oraz metodą MMA elektrodą otuloną. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Synergiczny dobór parametrów spawania.**

| | |
|----------------|------------|
| Zasilanie | 3x400V |
| Prąd spawania | 350A |
| Cykl pracy | 350A - 60% |
| Średnica drutu | 1,0-1,6 mm |

TECNO MIG 335 PULSE SYNERGIC



SYMBOL: TMIG335P

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i przemysłowych. Spawanie metodą MIG-MAG, MIG-MAG Puls i podwójny Puls oraz metodą MMA elektrodą otuloną. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Synergiczny dobór parametrów spawania.**

| | |
|----------------|------------|
| Zasilanie | 3x400V |
| Prąd spawania | 330A |
| Cykl pracy | 330A - 60% |
| Średnica drutu | 1,0-1,6 mm |

EXPERT MIG 540W DUAL PULSE



SYMBOL: EXMIG540WP

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i przemysłowych. Spawanie metodą MIG-MAG, MIG-MAG Puls i podwójny Puls oraz metodą MMA elektrodą otuloną. **Profesjonalny zewnętrzny 4-rolkowy podajnik drutu. Synergiczny dobór parametrów spawania.**

| | |
|----------------|-----------|
| Zasilanie | 3x400V |
| Prąd spawania | 500A |
| Cykl pracy | 60% |
| Średnica drutu | 1,0-1,6mm |

PROSTOWNIKI DO ŁADOWANIA AKUMULATORÓW

SMART CHARGER 4



SYMBOL: SMART4

Automatyczny prostownik przeznaczony do ładowania wszystkich typów akumulatorów **kwasowo-ołowiowych, żelowych i AGM**. Mikroprocesorowy układ sterowania, **7-etapowy** proces ładowania. Odporny na zachłapanie i pyłoszczelny IP65. Zakres pojemności: ładowanie 1.2–14Ah (6V), 14–120Ah (12V), konserwacyjne do 160Ah.

| | |
|-----------------------|-------------------------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd ładowania | 2A(6V) 4A(12V) |
| Pojemność akumulatora | 1,2-14Ah(6V) 14-120Ah(12V) |

SMART CHARGER 7



SYMBOL: SMART7

Automatyczny prostownik przeznaczony do ładowania wszystkich typów akumulatorów **kwasowo-ołowiowych, żelowych i AGM**. Mikroprocesorowy układ sterowania, **7-etapowy** proces ładowania, cyfrowy **wyświetlacz LED**. Odporny na zachłapanie i pyłoszczelny IP65. Zakres pojemności: ładowanie 1.2–30Ah (6V), 14–220Ah (12V), konserwacyjne do 300Ah.

| | |
|-----------------------|-----------------------------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd ładowania | 3,5A(6V) 7A(12V) |
| Pojemność akumulatora | 1, 2-30Ah (6V), 14-220Ah (12V) |

PRAKTIK CHARGER 4 LCD 6/12V



SYMBOL: PCHARGE4V2

Automatyczny prostownik przeznaczony do ładowania wszystkich typów akumulatorów **kwasowo-ołowiowych, żelowych i AGM**. Mikroprocesorowy układ sterowania, **9-etapowy** proces ładowania. Wyświetlacz LCD. Odporny na zachłapanie i pyłoszczelny IP65. Zakres pojemności: ładowanie 1.2–80Ah (6V), 14–100Ah (12V), konserwacyjne do 300Ah.

| | |
|-------------------------------|-------------------------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd ładowania | 4A (6V) 2/4A (12V) |
| Pojemność akumulatora min/max | 1.2-80Ah (6V), 14-100Ah (12V) |

PRAKTIK CHARGER 8 LCD 6/12V



SYMBOL: PCHARGE8

Automatyczny prostownik przeznaczony do ładowania wszystkich typów akumulatorów **kwasowo-ołowiowych, żelowych i AGM**. Mikroprocesorowy układ sterowania, **9-etapowy** proces ładowania. Wyświetlacz LCD. Odporny na zachłapanie i pyłoszczelny IP65. Zakres pojemności ładowania 1.2-80Ah (6V), 10-180Ah (12V), konserwacyjne do 300Ah.

| | |
|-------------------------------|----------------------------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd ładowania | 2A (6V) 2/8A (12V) |
| Pojemność akumulatora min/max | 1.2-80Ah (6V), 10-180Ah (12V) |

PRAKTIK CHARGER 10 LCD 6/12V



SYMBOL: PCHARGE10

Automatyczny prostownik przeznaczony do ładowania wszystkich typów akumulatorów **kwasowo-ołowiowych, żelowych i AGM**. Mikroprocesorowy układ sterowania, **9-etapowy** proces ładowania. Wyświetlacz LCD. Zakres pojemności ładowania 1.2-80Ah (6V), 10-220Ah (12V), konserwacyjne do 300Ah.

| | |
|-------------------------------|----------------------------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd ładowania | 2A (6V) 2/10A (12V) |
| Pojemność akumulatora min/max | 1.2-80Ah (6V), 14-220Ah (12V) |

PRAKTIK CHARGER 15 LCD 12V



SYMBOL: PCHARGE15

Automatyczny prostownik przeznaczony do ładowania wszystkich typów akumulatorów **kwasowo-ołowiowych, żelowych i AGM**. Mikroprocesorowy układ sterowania, **9-etapowy** proces ładowania. Wyświetlacz LCD. Zakres pojemności ładowania 10-300Ah (12V), konserwacyjne do 300Ah.

| | |
|-------------------------------|----------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd ładowania | 2/8/15A (12V) |
| Pojemność akumulatora min/max | 10-300Ah (12V) |

PRAKTIK CHARGER 25 LCD 12/24V Lithium



SYMBOL: PCHARGE25

Automatyczny prostownik przeznaczony do ładowania wszystkich typów akumulatorów **kwasowo-ołowiowych, żelowych, AGM oraz Litowych 12V**. Mikroprocesorowy układ sterowania, **9-etapowy** proces ładowania. Wyświetlacz LCD. Zakres pojemności ładowania 10-500Ah (12V), 75-250Ah (24V).

| | |
|-------------------------------|-----------------------------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd ładowania | 5/25A (12V) 12,5A (24V) |
| Pojemność akumulatora min/max | 10-500Ah (12V), 75-250Ah (24V) |

PROSTOWNIKI DO ŁADOWANIA AKUMULATORÓW I WSPOMAGANIA ROZRUCHU

INVER SPRINT 15



SYMBOL: I-SPRINT 15

Prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych. Urządzenie wyposażone jest w cyfrowy wyświetlacz prądu oraz napięcia ładowania. Bezstopniowa regulacja prądu ładowania umożliwia jeszcze dokładniejsze ustawienie prostownika.

| | |
|-------------------------------|-----------|
| Zasilanie | 230V |
| Napięcie ładowania | 12/24V |
| Max. prąd ładowania | 15A |
| Pojemność akumulatora min/max | 10/150 Ah |

INVER SPRINT 20



SYMBOL: I-SPRINT 20

Prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych. Urządzenie wyposażone jest w cyfrowy wyświetlacz prądu oraz napięcia ładowania. Bezstopniowa regulacja prądu ładowania umożliwia jeszcze dokładniejsze ustawienie prostownika.

| | |
|-------------------------------|-----------|
| Zasilanie | 230V |
| Napięcie ładowania | 12/24V |
| Max. prąd ładowania | 20A |
| Pojemność akumulatora min/max | 15/200 Ah |

INVER SPRINT 30



SYMBOL: I-SPRINT 30

Prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych. Urządzenie wyposażone jest w cyfrowy wyświetlacz prądu oraz napięcia ładowania. Bezstopniowa regulacja prądu ładowania umożliwia jeszcze dokładniejsze ustawienie prostownika.

| | |
|-------------------------------|-----------|
| Zasilanie | 230V |
| Napięcie ładowania | 12/24V |
| Max. prąd ładowania | 30A |
| Pojemność akumulatora min/max | 20/300 Ah |

INVER SPRINT 400



SYMBOL: I-SPRINT 400

Prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych posiadający **funkcję rozruchu**. Umożliwia rozruch samochodów osobowych z silnikami benzynowymi oraz diesla o pojemności do 2000cm³. Bezstopniowa regulacja prądu ładowania umożliwia jeszcze dokładniejsze ustawienie prostownika. Urządzenie wyposażone jest w cyfrowy wyświetlacz prądu oraz napięcia ładowania.

| | |
|-------------------------------|-----------|
| Zasilanie | 230V |
| Napięcie ładowania | 12/24V |
| Prąd ładowania | 30A |
| Prąd rozruchu | 300 A |
| Pojemność akumulatora min/max | 20/700 Ah |

INVER STARTER 441



SYMBOL: I-STARTER441V2

Inwertorowy prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych posiadający funkcję rozruchu. Umożliwia rozruch samochodów z silnikami benzynowymi oraz diesla (w tym vanów, lekkich ciężarówek i traktorów). **Cyfrowy miernik prądu i napięcia ładowania.** Płynna regulacja prądu ładowania.

| | |
|-------------------------------|------------|
| Zasilanie | 230V |
| Napięcie ładowania | 12/24V |
| Prąd ładowania | 40A |
| Prąd rozruchu | 400 A |
| Pojemność akumulatora min/max | 20/1000 Ah |

INVER STARTER 641



SYMBOL: I-STARTER641V2

Inwertorowy prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych posiadający funkcję rozruchu. Umożliwia rozruch samochodów z silnikami benzynowymi oraz diesla (w tym vanów, lekkich ciężarówek i traktorów). **Cyfrowy miernik prądu i napięcia ładowania.** Płynna regulacja prądu ładowania.

| | |
|-------------------------------|------------|
| Zasilanie | 230V |
| Napięcie ładowania | 12/24V |
| Prąd ładowania | 60A |
| Prąd rozruchu | 600 A |
| Pojemność akumulatora min/max | 20/1000 Ah |

INVER STARTER 841



SYMBOL: I-STARTER841V2

Inwertorowy prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych posiadający funkcję rozruchu. Umożliwia rozruch samochodów z silnikami benzynowymi oraz diesla (w tym vanów, lekkich ciężarówek i traktorów). **Cyfrowy miernik prądu i napięcia ładowania.** Płynna regulacja prądu ładowania.

| | |
|-------------------------------|------------|
| Zasilanie | 230V |
| Napięcie ładowania | 12/24V |
| Prąd ładowania | 80A |
| Prąd rozruchu | 800 A |
| Pojemność akumulatora min/max | 20/1000 Ah |

BEZPIECZNIKI SPRINT - STARTER PROSTARTER

BEZPIECZNIK 30A



BEZPIECZNIK 50A



BEZPIECZNIK 100A



BEZPIECZNIK 150A



JUMP STARTERY

Wielofunkcyjne elektroniczne urządzenie z wbudowanym akumulatorem litowo-polimerowym (LiPo) do wspomagania rozruchu samochodów osobowych, motocykli lub sprzętu ogrodniczego. Urządzenie można wykorzystywać również jako POWERBANK z funkcją ładowania 5V, 9V lub 12V. Dodatkowo X-STARTER wyposażony jest w diodę led pracującą w trzech trybach : światło ciągle, miganie oraz sygnał SOS.

X-STARTER 11
Li-Ion

X-STARTER 15
Li-Ion PRO



SYMBOL: XSTARTER11

NOWOŚĆ

SYMBOL: XSTARTER15PRO

NOWOŚĆ

| | |
|-------------------------|------------|
| Pojemność akumulatora | 10600mAh |
| Ilość wyjść | 2x USB 3.0 |
| Prąd rozruchu | 400A |
| Szczytowy prąd rozruchu | 800A |

| | |
|-------------------------|-------------------------------|
| Pojemność akumulatora | 14800mAh |
| Ilość wyjść | 2x USB 3.0; DC OUTPUT 15V 10A |
| Prąd rozruchu | 600A |
| Szczytowy prąd rozruchu | 1200A |

TESTERY AKUMULATORÓW

TESTER
LBT100

TESTER
BDT4000

BDT7000
TESTER AKUMULATORA 12/24V



SYMBOL: LBT100

Tester akumulatorów 6/12 V, **metoda obciążeniowa**. Rodzaj akumulatorów: kwasowy (ołowiowy), żelowy (ołowiowy).

| | |
|------------------|--------------|
| Napięcie pomiaru | 6/12V |
| Zakres pomiaru | 200-1000 CCA |

SYMBOL: BDT4000

Tester cyfrowy z **drukarką** przeznaczony do 12V akumulatorów ołowiowych. Umożliwia weryfikację stanu naładowania akumulatora, funkcjonowania instalacji rozruchowej i obwodu ładowania w pojeździe. **Menu w języku polskim.** Wybór standardu akumulatora: EN, JIS, DIN, IEC, SAE.

| | |
|------------------|-------------|
| Napięcie pomiaru | 12V |
| Zakres pomiaru | 50-1400 CCA |

SYMBOL: BDT7000

Cyfrowy tester z drukarką do akumulatorów 12V, test instalacji rozruchowej i test układu ładowania 12/24V, polskie menu. Zakres pomiaru 100-2000 CCA. Obsługa akumulatorów: zwykłych, VRLA/GEL, EFB, AGM spiralnych, AGM płaskich. W komplecie walizka.

| | |
|------------------|-------------|
| Napięcie pomiaru | 12/24V |
| Zakres pomiaru | 50-2000 CCA |

URZĄDZENIA DO WSPOMAGANIA ROZRUCHU

ULTRASTARTER 700-1600

UltraSTARTER jest 12V bezbaterijnym urządzeniem rozruchowym wykonanym w technologii ultra-kondensatorów. Jest lekki, kompaktowy i nie wymaga konserwacji. Prąd rozruchu zapewnia szybkie wspomaganie rozruchu motocykli, samochodów osobowych i dostawczych oraz małych łodzi. Bardzo prosty w obsłudze: wystarczy podłączyć zaciski urządzenia do rozładowanego akumulatora i odczekać ok. 100 sekund, w trakcie których nastąpi naładowanie ultra-kondensatorów, następnie uruchomić pojazd. Urządzenie gwarantuje utrzymanie parametrów rozruchu przy ujemnych temperaturach do -20°C. Przy temperaturach niższych niż -20°C prąd rozruchu jest nieznacznie mniejszy. Dzięki funkcji GLOW umożliwia rozruch pojazdów z silnikiem diesla również z grzaniem świec żarowych.

ULTRASTARTER 700



SYMBOL: USTARTER700

| | |
|-------------------------|--------|
| Napięcie doładowania | >5V |
| Napięcie rozruchu | 12V |
| Prąd rozruchu | 400A |
| Szczytowy prąd rozruchu | 700A |
| Waga | 1,3 kg |

ULTRASTARTER 1600



SYMBOL: USTARTER1600

| | |
|-------------------------|--------|
| Napięcie doładowania | >5V |
| Napięcie rozruchu | 12V |
| Prąd rozruchu | 800A |
| Szczytowy prąd rozruchu | 1600A |
| Waga | 2,3 kg |

Przenośny akumulator do wspomaganie rozruchu samochodów osobowych (silniki benzynowe, silniki diesla średniej wielkości). Specjalna konstrukcja klem zapewniająca równomierny rozkład natężenia prądu. Bardzo duża żywotność akumulatorów (do 400 ładowań). Zabezpieczenie przeciw nagłym skokom napięcia, a także zabezpieczenie akumulatorów przed wyciekami. Automatyczne wyłączanie ładowarki po naładowaniu. Dwie ładowarki pod napięcie 230V i 12V na wyposażeniu.

0XLMP92500



| | |
|-------------------------|-------|
| Napięcie doładowania | 230V |
| Napięcie rozruchu | 12V |
| Prąd rozruchu | 850A |
| Szczytowy prąd rozruchu | 2500A |

LEMANIA ENERGY P23-3100 PRO P27



SYMBOL: 0XLMP233100P27

| | |
|-------------------------|-------|
| Napięcie doładowania | 230V |
| Napięcie rozruchu | 12V |
| Prąd rozruchu | 850A |
| Szczytowy prąd rozruchu | 2500A |

| | |
|-------------------------|-------|
| Napięcie doładowania | 230V |
| Napięcie rozruchu | 12V |
| Prąd rozruchu | 1170A |
| Szczytowy prąd rozruchu | 3100A |

LEMANIA ENERGY P7-1224 F2



SYMBOL: 0XLMP71224

| | |
|-------------------------|------------|
| Napięcie doładowania | 230V |
| Napięcie rozruchu | 12/24V |
| Prąd rozruchu | 1700/850A |
| Szczytowy prąd rozruchu | 5000/2500A |

LEMANIA ENERGY START TRUCK P21-TR



SYMBOL: 0XLMP211224TR25

| | |
|-------------------------|------------|
| Napięcie doładowania | 230V |
| Napięcie rozruchu | 12/24V |
| Prąd rozruchu | 2340/1170A |
| Szczytowy prąd rozruchu | 6200/3100A |

0XLMP62500



| | |
|-------------------------|-------|
| Napięcie doładowania | 230V |
| Napięcie rozruchu | 12V |
| Prąd rozruchu | 850A |
| Szczytowy prąd rozruchu | 2500A |

SPAWARKI INWERTOROWE TIG DC

PRAKTIK TIG 200 DIGITAL



SYMBOL: PTIG200D

Spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG prądem stałym (DC) z bezdotykowym (HF) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie stali węglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlenowej.

| | |
|---------------|------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 200A |
| Cykl pracy | 200A - 40% |

PRAKTIK TIG 202 PULSE DIGITAL



SYMBOL: PTIG202DP

Spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem stałym (DC) z bezdotykowym (HF) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie stali węglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlenowej. **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym. Cyfrowy panel sterowania.**

| | |
|---------------|------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 200A |
| Cykl pracy | 200A - 40% |

V-TIG 225 PRO



SYMBOL: V-TIG225

Spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG prądem stałym (DC) z bezdotykowym (HF) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie stali węglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlenowej.

| | |
|---------------|------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 225A |
| Cykl pracy | 200A - 60% |

V-TIG 225 PULS



SYMBOL: V-TIG225P

Spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem stałym (DC) z bezdotykowym (HF) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie stali węglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlenowej. **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym.**

| | |
|---------------|------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 225A |
| Cykl pracy | 200A - 60% |

TECNO TIG 212 PULSE DIGITAL



SYMBOL: TTIG212DC

Spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem stałym (DC) z bezdotykowym (HF) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie stali węglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlenowej. **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym. Cyfrowy panel sterowania.**

| | |
|---------------|------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 210A |
| Cykl pracy | 200A - 60% |

TECNO TIG 220 DC PULSE DIGITAL



SYMBOL: TTIG220DC

Profesjonalna spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem stałym (DC) z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie stali węglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlenowej. **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym. Cyfrowy panel sterowania z opisem w języku polskim.** Funkcja TIG PUNKTOWE: umożliwia wstępne szczypanie materiałów.

| | |
|---------------|------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 220A |
| Cykl pracy | 220A - 60% |

SPAWARKI INWERTOROWE TIG DC I AC/DC

EXPERT TIG 200 DC PULSE



SYMBOL: EXTIG200DC

Profesjonalna spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem stałym (DC) z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie stali węglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlenowej. Możliwość spawania prądem pulsacyjnym. Cyfrowy panel sterowania. Zdalna regulacja w uchwycie.

| | |
|---------------|------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 200A |
| Cykl pracy | 200A - 35% |

EXPERT TIG 300 DC PULSE



SYMBOL: EXTIG300DC

Profesjonalna spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem stałym (DC) z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie stali węglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlenowej. **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym. Cyfrowy panel sterowania. Pamięć programów spawania.**

| | |
|---------------|------------|
| Zasilanie | 3x400V |
| Prąd spawania | 300A |
| Cykl pracy | 300A - 35% |

CHŁODNICA WRA-300S



SYMBOL: WRA-300S

Chłodnica zewnętrzna do urządzeń spawalniczych. Wyposażona w szybkozłączki do podłączenia uchwytu.

| | |
|-------------------|-----------|
| Zasilanie | 230V |
| Przepływ | 3-5 L/min |
| Pojemność | 8L |
| Ciśnienie robocze | 0,3 MPa |

CHŁODNICA WRA-310S Z ALARMEM

SYMBOL: WRA-310S

Zewnętrzna chłodnica z alarmem do urządzeń spawalniczych Wyposażona w szybkozłączki do podłączenia uchwytu. Zasilanie 230V.

PRAKTIK TIG 200 AC/DC



SYMBOL: PTIG200AC

Spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem zmiennym (AC) i stałym (DC) z bezdotykowym (HF) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie aluminium, stali i ich stopów. **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym.**

| | |
|---------------|------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 200A |
| Cykl pracy | 200A - 40% |

MAX-TIG 232 AC/DC DIGITAL



SYMBOL: MAXTIG232

Spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem zmiennym (AC) i stałym (DC) z bezdotykowym (HF) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie aluminium, stali i ich stopów. **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym. Panel sterowania z opisem w języku polskim.**

| | |
|---------------|----------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 230A |
| Cykl pracy | 200A-60% |

TECNO TIG 205 AC/DC PULSE



SYMBOL: TTIG205AC

Spawarkę inwertorowa do spawania metodą TIG wszystkich metali w tym aluminium i stali nierdzewnej. Urządzenie umożliwia spawania metodą TIG i TIG PULSE prądem zmiennym (AC), stałym (DC) oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym. Cyfrowy panel sterowania. 3 programy spawania.**

| | |
|---------------|------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 200A |
| Cykl pracy | 200A - 40% |

SPAWARKI INWERTOROWE TIG DC I AC/DC

TECNO TIG 215 AC/DC PULSE



SYMBOL: TTIG215AC

Spawarką inwertorowa do spawania metodą TIG wszystkich metali w tym **aluminium** i stali nierdzewnej. Urządzenie umożliwia spawania metodą **TIG i TIG PULSE** prądem zmiennym (AC), stałym (DC) oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym. Cyfrowy panel sterowania.**

| | |
|---------------|------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 200A |
| Cykl pracy | 200A - 35% |

TECNO TIG 220 AC/DC PULSE MPX



SYMBOL: TTIG220ACMPX

NOWOŚĆ

Profesjonalna spawarką inwertorowa do spawania metodą TIG wszystkich metali w tym **aluminium** i stali nierdzewnej. Urządzenie umożliwia spawania metodą **TIG i TIG PULSE** prądem zmiennym (AC), stałym (DC), mieszanym (**MIX**) oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym. Cyfrowy panel sterowania z opisem w języku polskim. 20 programów spawania. Funkcja TIG PUNKTOWE:** umożliwia wstępne szczypanie materiałów.

| | |
|---------------|----------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 220A |
| Cykl pracy | 200A-60% |

EXPERT TIG 210 AC/DC PULSE PFC



SYMBOL: EXTIG210AC

Profesjonalna spawarką inwertorowa do spawania metodą TIG wszystkich metali w tym **aluminium** i stali nierdzewnej. Urządzenie umożliwia spawania metodą **TIG i TIG PULSE** prądem zmiennym (AC), stałym (DC), mieszanym (**MIX**), 2-LEVEL oraz metodą MMA. **Cyfrowy panel sterowania. 10 programów spawania. Funkcja TIG PUNKTOWE:** umożliwia wstępne szczypanie materiałów. Zdalne sterowanie w uchwycie.

| | |
|---------------|------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 210A |
| Cykl pracy | 210A - 60% |

EXPERT TIG 220 AC/DC PULSE



SYMBOL: EXTIG220AC

Profesjonalna spawarką inwertorowa do spawania metodą TIG wszystkich metali w tym **aluminium** i stali nierdzewnej. Urządzenie umożliwia spawania metodą **TIG i TIG PULSE** prądem zmiennym (AC), stałym (DC) oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). **Cyfrowy panel sterowania. 9 programów spawania.** Możliwość wyboru przebiegu krzywej napięcia AC. Zdalne sterowanie w uchwycie.

| | |
|---------------|----------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 200A |
| Cykl pracy | 200A-60% |

EXPERT TIG 220 AC/DC PULSE LCD +zestaw TIG



SYMBOL: EXTIG220ACLCD

Profesjonalna spawarką inwertorowa do spawania metodą TIG wszystkich metali w tym **aluminium** i stali nierdzewnej. Urządzenie umożliwia spawania metodą **TIG i TIG PULSE** prądem zmiennym (AC), stałym (DC) oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). **Sterowanie poprzez czytelny wyświetlacz LCD. 9 programów spawania.** Możliwość wyboru przebiegu krzywej napięcia AC. Zdalne sterowanie w uchwycie.

| | |
|---------------|----------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 200A |
| Cykl pracy | 200A-60% |

SPAWARKI INWERTOROWE TIG DC I AC/DC

EXPERT TIG 220 AC/DC PULSE W +chłodnica, wózek



SYMBOL: EXTIG220AW

Profesjonalna spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG wszystkich metali w tym **aluminium** i stali nierdzewnej. Urządzenie umożliwia spawania metodą **TIG i TIG PULSE** prądem zmiennym (AC), stałym (DC) oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). **Cyfrowy panel sterowania. 9 programów spawania. Możliwość wyboru przebiegu krzywej napięcia AC.** Zdalne sterowanie w uchwycie. Chłodnica uchwytu spawalniczego.

| | |
|---------------|----------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd spawania | 200A |
| Cykl pracy | 200A-60% |

EXPERT TIG 315 AC/DC PULSE



SYMBOL: EXTIG315AC

Profesjonalna spawarka inwertorowa do spawania metodą **TIG i TIG PULS** prądem zmiennym (AC) i stałym (DC) z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie aluminium, stali i ich stopów. **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym. Cyfrowy panel sterowania. Pamięć programów spawania.** Chłodnica uchwytu spawalniczego.

| | |
|---------------|------------|
| Zasilanie | 3x400V |
| Prąd spawania | 315A |
| Cykl pracy | 315A - 35% |

MAX-TIG 345 AC/DC DIGITAL R.A



SYMBOL: MAXTIG345

Spawarka inwertorowa do spawania metodą **TIG i TIG PULS** prądem zmiennym (AC) i stałym (DC) z bezdotykowym (HF) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie aluminium, stali i ich stopów. **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym. Panel sterowania z opisem w języku polskim.** Chłodnica uchwytu spawalniczego.

| | |
|---------------|----------|
| Zasilanie | 3x400V |
| Prąd spawania | 345A |
| Cykl pracy | 315A-60% |

EXPERT TIG 320 AC/DC +uchwyt TIG 8m zdalna reg



SYMBOL: EXTIG320AC

Profesjonalna spawarka inwertorowa do spawania metodą **TIG i TIG PULS** prądem zmiennym (AC) i stałym (DC) z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie aluminium, stali i ich stopów. **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym. Cyfrowy panel sterowania. Pamięć programów spawania.** Na wyposażeniu 8 metrowy uchwyt ze zdalnym sterowaniem. Chłodnica uchwytu spawalniczego.

| | |
|---------------|------------|
| Zasilanie | 3x400V |
| Prąd spawania | 320A |
| Cykl pracy | 320A - 60% |

PRZECINARKI PLAZMOWE

PRAKTIK PLASMA 40



SYMBOL: PPLASMA40

Inwerterowe urządzenie do cięcia plazmowego. Umożliwia cięcie bez zniekształceń: stali, stali nierdzewnej, aluminium, miedzi i mosiądzu. Maksymalna grubość cięcia 16mm. Regulacja czasu chłodzenia uchwytu po zakończeniu cięcia.

| | |
|----------------|-----------------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd cięcia | 40A |
| Grubość cięcia | 16 mm (rozdzielające) |
| Grubość cięcia | 12 mm (jakościowe) |

PLASMA 45 PRO



SYMBOL: PLASMA45

Inwerterowe urządzenie do cięcia plazmowego. Umożliwia cięcie bez zniekształceń: stali, stali nierdzewnej, aluminium, miedzi i mosiądzu. Maksymalna grubość cięcia 12mm. Regulacja czasu chłodzenia uchwytu po zakończeniu cięcia.

| | |
|----------------|-----------------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd cięcia | 40A |
| Grubość cięcia | 12 mm (rozdzielające) |
| Grubość cięcia | 10 mm (jakościowe) |

EXPERT PLASMA 45 PFC



SYMBOL: EXPLASMA45

Inwerterowe urządzenie do cięcia plazmowego. Umożliwia cięcie bez zniekształceń: stali, stali nierdzewnej, aluminium, miedzi i mosiądzu. Uchwyt o długości 4 metrów ze złączem centralnym. **Cyfrowy wyświetlacz prądu cięcia.**

| | |
|----------------|-----------------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd cięcia | 45A |
| Grubość cięcia | 28 mm (rozdzielające) |
| Grubość cięcia | 25 mm (jakościowe) |

EXPERT PLASMA 40 KOMPRESOR



SYMBOL: EXPLASMA40K

Inwerterowe urządzenie do cięcia plazmowego, wyposażone w wewnętrzny kompresor oraz zewnętrzne podłączenie sprężonego powietrza dając możliwość pracy w każdych warunkach. Umożliwia cięcie bez zniekształceń: stali, stali nierdzewnej, aluminium, miedzi i mosiądzu. Uchwyt o długości 4 metry ze złączem centralnym. Urządzenie posiada tryb pracy ciągły oraz cięcie z podtrzymaniem łuku (do materiałów perforowanych). **Cyfrowy wyświetlacz prądu cięcia.**

| | |
|----------------|-----------------------|
| Zasilanie | 230V |
| Prąd cięcia | 40A |
| Grubość cięcia | 14 mm (rozdzielające) |
| Grubość cięcia | 10 mm (jakościowe) |

TECNO PLASMA 75 HF IGBT DIGITAL



SYMBOL: TPLASMA75

Inwertorowe urządzenie do cięcia plazmowego. Umożliwia cięcie bez zniekształceń: stali, stali nierdzewnej, aluminium, miedzi i mosiądzu. Maksymalna grubość cięcia 25mm.
Cyfrowy wyświetlacz prądu cięcia.

| | |
|----------------|-----------------------|
| Zasilanie | 3x400V |
| Prąd cięcia | 75A |
| Grubość cięcia | 25 mm (rozdzielające) |
| Grubość cięcia | 20 mm (jakościowe) |

TECNO PLASMA 115 HF IGBT DIGITAL



SYMBOL: TPLASMA115

Inwertorowe urządzenie do cięcia plazmowego. Umożliwia cięcie bez zniekształceń: stali, stali nierdzewnej, aluminium, miedzi i mosiądzu. Maksymalna grubość cięcia 40mm.
Cyfrowy wyświetlacz prądu cięcia.

| | |
|----------------|-----------------------|
| Zasilanie | 3x400V |
| Prąd cięcia | 110A |
| Grubość cięcia | 40 mm (rozdzielające) |
| Grubość cięcia | 30 mm (jakościowe) |

EXPERT PLASMA 80



SYMBOL: EXPLASMA80

Inwertorowe urządzenie do cięcia plazmowego. Umożliwia cięcie bez zniekształceń: stali, stali nierdzewnej, aluminium, miedzi i mosiądzu. Uchwyt o długości 6 metrów ze złączem centralnym.
Cyfrowy wyświetlacz prądu cięcia.

| | |
|----------------|-----------------------|
| Zasilanie | 3x400V |
| Prąd cięcia | 80A |
| Grubość cięcia | 40 mm (rozdzielające) |
| Grubość cięcia | 35 mm (jakościowe) |

EXPERT PLASMA 100



SYMBOL: EXPLASMA100

Inwertorowe urządzenie do cięcia plazmowego. Umożliwia cięcie bez zniekształceń: stali, stali nierdzewnej, aluminium, miedzi i mosiądzu. Uchwyt o długości 6 metrów ze złączem centralnym.
Cyfrowy wyświetlacz prądu cięcia.

| | |
|----------------|-----------------------|
| Zasilanie | 3x400V |
| Prąd cięcia | 100A |
| Grubość cięcia | 50 mm (rozdzielające) |
| Grubość cięcia | 45 mm (jakościowe) |

ZGRZEWARKI

TECNO PULLER 5100 DIGITAL



SYMBOL: TPULL5
SYMBOL: TPULL5P

Sterowane mikroprocesorem urządzenie do wyciągania, zgrzewania jednostronnego, łatania i rozgrzewania elektrodą węglową blach. Automatyczny dobór parametrów zgrzewania, cyfrowy panel sterowania. W komplecie przewody i wybijak. Wersja może być wyposażona w QuickPuller do małych wgnieceń.

| | |
|-----------------|-------|
| Zasilanie | 400V |
| Prąd zgrzewania | 3000A |

TECNO SPOTTER 5800 DIGITAL



SYMBOL: TSPOT5
SYMBOL: TSPOT5P

Sterowane mikroprocesorem urządzenie do wyciągania, zgrzewania jednostronnego, łatania i rozgrzewania elektrodą węglową blach. Automatyczny dobór parametrów zgrzewania, cyfrowy panel sterowania. W komplecie przewody i wybijak. Wersja może być wyposażona w QuickPuller do małych wgnieceń.

| | |
|-----------------|----------------|
| Zasilanie | 400V |
| Prąd zgrzewania | 3800A |
| Zgrzewanie | max 0,8+0,8 mm |

TECNO SPOTTER 5800 MAX DIGITAL



SYMBOL: TSPOT5MAX
SYMBOL: TSPOT5MAXP

Sterowane mikroprocesorem urządzenie do wyciągania, zgrzewania jednostronnego, łatania i rozgrzewania elektrodą węglową blach. Automatyczny dobór parametrów zgrzewania, cyfrowy panel sterowania. W komplecie wózek i skrzynka z wyposażeniem, 3 wybijaki, ssawka pneumatyczna. Wersja może być wyposażona w QuickPuller do małych wgnieceń.

| | |
|-----------------|----------------|
| Zasilanie | 400V |
| Prąd zgrzewania | 3800A |
| Zgrzewanie | max 0,8+0,8 mm |

TECNO SPOTTER 8000 DIGITAL



SYMBOL: TSPOT8
SYMBOL: TSPOT8P

Sterowane mikroprocesorem urządzenie do wyciągania, zgrzewania jednostronnego, łatania i rozgrzewania elektrodą węglową blach. Automatyczny dobór parametrów zgrzewania, cyfrowy panel sterowania. W komplecie wózek i skrzynka z wyposażeniem, 2 wybijaki, ssawka gumowa, rączka 6-pin do wyciągania drutu falistego. Wersja może być wyposażona w QuickPuller do małych wgnieceń.

| | |
|-----------------|----------------|
| Zasilanie | 400V |
| Prąd zgrzewania | 5400A |
| Zgrzewanie | max 0,8+1,0 mm |

PODGRZEWACZE INDUKCYJNE

INDUCTOR 2000 230V



SYMBOL: INDUCTOR2000

Podgrzewacz indukcyjny służący do szybkiego bezpłomieniowego rozgrzewania metali metodą indukcyjną. Nagrzewa nakrętkę M14 do temperatury 600°C w około 30 sekund. Ułatwia demontaż zablokowanych śrub i nakrętek. Zalecany do napraw mechanicznych. W zestawie spirale do nagrzewania śrub i elastyczna linka. Dostępny szeroki zakres dodatkowych cewek prostych i bocznych.

| | |
|----------------|--------|
| Zasilanie | 230V |
| Moc maksymalna | 1,2 kW |

INDUCTOR 1.5 230V 1.5kW



SYMBOL: INDUCTOR1,5

Podgrzewacz indukcyjny służący do szybkiego bezpłomieniowego rozgrzewania metali metodą indukcyjną. Nagrzewa nakrętkę M16 do temperatury 600°C w około 15 sekund. Ułatwia demontaż zablokowanych śrub i nakrętek. Zalecany do napraw mechanicznych. W zestawie spirale do nagrzewania śrub i elastyczna linka. Dostępny szeroki zakres dodatkowych cewek prostych i bocznych.

| | |
|----------------|--------|
| Zasilanie | 230V |
| Moc maksymalna | 1,5 kW |

INDUCTOR 3 230V 3.5KW DHI44E



SYMBOL: INDUCTOR3C/E

Podgrzewacz indukcyjny służący do szybkiego bezpłomieniowego rozgrzewania metali metodą indukcyjną. Nagrzewa nakrętkę M12 do temperatury 800°C w około 15 sekund. Ułatwia demontaż zablokowanych śrub i nakrętek. Zalecany do napraw mechanicznych. Chłodzony cieczą.

| | |
|----------------|--------|
| Zasilanie | 230V |
| Moc maksymalna | 3,5 kW |

INDUCTOR 3 230V 3.5KW DHI44



SYMBOL: INDUCTOR3C

Podgrzewacz indukcyjny służący do szybkiego bezpłomieniowego rozgrzewania metali metodą indukcyjną. Nagrzewa nakrętkę M12 do temperatury 800°C w około 15 sekund. Ułatwia demontaż zablokowanych śrub i nakrętek. Zalecany do napraw mechanicznych. Możliwość podłączenia zdalnego sterowania. Chłodzony cieczą.

| | |
|----------------|--------|
| Zasilanie | 230V |
| Moc maksymalna | 3,5 kW |

INDUCTOR 45C 230V 5KW DHI45C



SYMBOL: INDUCTOR45

Podgrzewacz indukcyjny służący do szybkiego bezpłomieniowego rozgrzewania metali metodą indukcyjną. Zalecany do zastosowań produkcyjnych i lutowania twardego. Możliwość podłączenia zdalnego sterowania. Chłodzony cieczą.

| | |
|----------------|------|
| Zasilanie | 230V |
| Moc maksymalna | 5 kW |

PODGRZEWACZE INDUKCYJNE

**INDUCTOR 3
BFH01 230V**



SYMBOL: INDUCTOR3I

Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych. Chłodzenie cieczą.

| | |
|----------------|--------|
| Zasilanie | 230V |
| Moc maksymalna | 3,5 kW |
| Moc ciągła | 3,5 kW |

**INDUCTOR DRAGON
IHD300 230V**



SYMBOL: INDUCTOR5

Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych. Chłodzenie cieczą.

| | |
|----------------|--------|
| Zasilanie | 230V |
| Moc maksymalna | 4,5 kW |
| Moc ciągła | 3,7 kW |

**INDUCTOR DRAGON
IHD400 230V**



SYMBOL: INDUCTOR6

Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych. Chłodzenie cieczą.

| | |
|----------------|--------|
| Zasilanie | 230V |
| Moc maksymalna | 4,5 kW |
| Moc ciągła | 3,7 kW |

**INDUCTOR DRAGON
IHD500 230V**



SYMBOL: INDUCTOR8

Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych. Chłodzenie cieczą.

| | |
|----------------|--------|
| Zasilanie | 230V |
| Moc maksymalna | 8 kW |
| Moc ciągła | 5,2 kW |

**INDUCTOR 840
IHD06 3x400V**



SYMBOL: INDUCTOR840

Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych. Chłodzenie cieczą.

| | |
|----------------|--------|
| Zasilanie | 3x400V |
| Moc maksymalna | 8,5 kW |
| Moc ciągła | 6,2 kW |

**INDUCTOR DRAGON
IHD800 3x400V**



SYMBOL: INDUCTOR10

Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych, do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych, dostawczych i ciężarowych.

| | |
|----------------|--------|
| Zasilanie | 3x400V |
| Moc maksymalna | 10 kW |
| Moc ciągła | 8 kW |

PRZYŁBICE I TARCZE SPAWALNICZE

**TSM
50x100p**



Tarcza spawalnicza mała 50x100 preszpan, rękojeść plastik

Materiał Preszpan, rękojeść plastik

Wymiar 50x100 mm

**TSM
50x100**



Tarcza spawalnicza mała 50x100 preszpan

Materiał Preszpan

Wymiar 50x100 mm

**TSMP
50X100**



Tarcza spawalnicza mała 50x100 preszpan z podglądem 20x100

Materiał Preszpan

Wymiar 50x100 mm

**TSM
80x100**



Tarcza spawalnicza mała 80x100 preszpan

Materiał Preszpan

Wymiar 80x100 mm

**TSD
50x100**



Tarcza spawalnicza duża 50x100 preszpan

Materiał Preszpan

Wymiar 50x100 mm

**TSDP
50x100**



Tarcza spawalnicza duża 50x100 plastik

Materiał Plastik

Wymiar 50x100 mm

**TSD
80X100**



Tarcza spawalnicza duża 80x100 preszpan

Materiał Plastik

Wymiar 80x110 mm

**PS
200G BLACK**



Przyłbica spawalnicza 200G BLACK DIN 11

Materiał Plastik

Wymiar 90x110 mm

**PSF
80x100**



Przyłbica spawalnicza 80x100 z fartuchem

Materiał Preszpan

Wymiar 80x100 mm

**PSPF
50x100**



Przyłbica spawalnicza 50x100 z podglądem i fartuchem

Materiał Preszpan

Wymiar 50x100 mm

**OSŁONA
PRZECIWDPRYSKOWA**



Osłona p/odpryskowa twarzy 1,0.

**OKULARY
FI 50**



Okulary spawalnicze fi50.





PRZYŁBICE SPAWALNICZE

PRZYŁBICE SPAWALNICZE

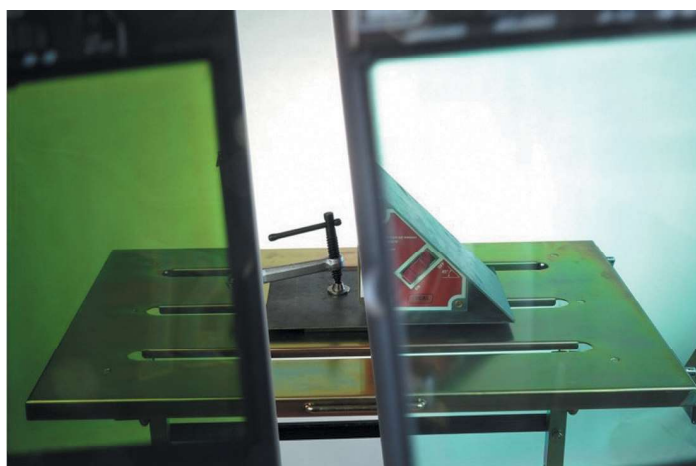
Przyłbice spawalnicze ze zmiennym stopniem ochrony DIN 5-8/9-13, zmiennym czasem rozjaśniania i możliwością ustawienia wrażliwości czujników. Przeznaczone do spawania metodą MIG/MAG, TIG i TIG PULSE, MMA i cięcia plazmą, wyposażone w funkcję szlifowania. 4 niezależne sensory (oprócz modelu APS-510G) gwarantują doskonałą pracę przy spawaniu małymi prądami metodą TIG. Wysokiej jakości filtry LCD w klasie optycznej 1/1/1/2 oraz 1/1/1/1.

Zródło zasilania: ogniwo fotowoltaiczne + wymienna bateria. 4-ramienne regulowane nagłowce zapewniają komfort użytkownika.

Skorupa zgodna z normą EN175B zapewnia większą odporność na uderzenia.

| | Kolor | APS-510G + APS-510G TRUE COLOUR | APS-616G + APS-616G TRUE COLOUR | APS-718G + APS-718G TRUE COLOUR | APS-858E | APS-858E TRUE COLOUR | APS-958I | APS-958I TRUE COLOUR | APS-958E | APS-958E TRUE COLOUR | APS-959D TRUE COLOUR | APS-X58E TRUE COLOUR |
|---|--------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|----------|----------------------|----------|----------------------|----------|----------------------|----------------------|----------------------|
|  | BLACK | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ | ✓ | | ✓ | |
|  | BLUE | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ | | | ✓ | ✓ |
|  | RED | ✓ | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ | |
|  | SILVER | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | | |
|  | CARBON | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | | |
|  | METAL FLAME | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | | |
|  | RACER | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | | |
|  | FIRE CAR | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | | |
|  | ABSTRACT | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | | |
|  | FLOWER SKULL | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | | |
|  | GREEN VINE | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | | |
|  | BLUE INFERNO | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | | |
|  | GRAFITTI 1 | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | | |
|  | GRAFITTI 2 | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | | |
|  | SHARP ROBOT | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | | |
|  | TRANSFORMER | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | | |

Porównanie filtrów



PRZYŁBICA AUTOMATYCZNA APS 718I AIR10 BLACK



SYMBOL: APS-718I BLA/AIR

NOWOŚĆ

PRZYŁBICE SPAWALNICZE



| Rodzaje filtrów spawalniczych | APS-510G | APS-616G | APS-718G | APS-858E | APS-858E True Colour | APS-958I | APS-958E | APS-959D True Colour | APS-X58E |
|-------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| klasa optyczna | 1/1/1/2 | 1/1/1/2 | 1/1/1/2 | 1/1/1/2 | 1/1/1/1 | 1/1/1/2 | 1/1/1/2 | 1/1/1/2 | 1/1/1/1 |
| wymiar filtra | 96x39mm | 100x45mm | 100x53mm | 100x60mm | 100x60mm | 98x87mm | 98x87mm | 98x87mm | 100x100mm |
| sensory | 2 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| regulacja ściemnienia | 4/9-13 DIN | 4/9-13 DIN | 4/5-8/9-13 DIN | 4/5-8/9-13 DIN | 4/5-8/9-13 DIN | 4/5-8/9-13 DIN | 4/5-8/9-13 DIN | 4/5-8/9-13 DIN | 4/5-8/9-13 DIN |
| szlifowanie | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| regulowana czułość | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| MIG/MAG/elektroda | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| TIG | ✓, >10A | ✓, >5A | ✓, >5A | ✓, >5A | ✓, >5A | ✓, <5A | ✓, <5A | ✓, <5A | ✓, <5A |
| cięcie plazmą | - | - | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| ochrona UV/IR | do 16 DIN | do 16 DIN | do 16 DIN | do 16 DIN | do 16 DIN | do 16 DIN | do 16 DIN | do 16 DIN | do 16 DIN |
| czas reakcji | <1/30000s | <1/30000s | <1/30000s | <1/30000s | <1/30000s | <1/30000s | <1/30000s | <1/30000s | <1/30000s |
| regulowane opóźnienie | bezystopniowo 0.1-1.0s | bezystopniowo 0.1-1.0s | bezystopniowo 0.1-1.0s | bezystopniowo 0.1-1.0s | bezystopniowo 0.1-1.0s | bezystopniowo 0.1-1.0s | bezystopniowo 0.1-1.0s | bezystopniowo 0.1-1.0s | bezystopniowo 0.1-1.0s |
| zasilanie | ogniwo fotowoltaiczne + bateria 1xCR2032 | ogniwo fotowoltaiczne + bateria 1xCR2032 | ogniwo fotowoltaiczne + bateria 1xCR2032 | ogniwo fotowoltaiczne + bateria 1xCR2450 | ogniwo fotowoltaiczne + bateria 1xCR2450 | ogniwo fotowoltaiczne + bateria 1xCR2450 | ogniwo fotowoltaiczne + bateria 1xCR2450 | ogniwo fotowoltaiczne + bateria 1xCR2450 | ogniwo fotowoltaiczne + bateria 1xCR2450 |
| wskaźnik wyczerpania baterii | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| nagłowie | 4-ramienne | 4-ramienne | 4-ramienne | 4-ramienne | 4-ramienne | 4-ramienne | 4-ramienne | 4-ramienne | 4-ramienne |
| Standard | CE, EN175B, EN379, EN166 | CE, EN175B, EN379, EN166 | CE, EN175B, EN379, EN166 | CE, EN175B, EN379, EN166 | CE, EN175B, EN379, EN166 | CE, EN175B, EN379, EN166 | CE, EN175B, EN379, EN166 | CE, EN175B, EN379, EN166 | CE, EN175B, EN379, EN166 |
| waga | 475g | 495g | 495g | 515g | 515g | 565g | 565g | 575g | 575g |

NAGŁ-APSHD5



Nagłowie APS 4-ramienne

APS-OPASKA



Opaska napotna do nagłowia APS

APSX150



Szkło powiększające x150 korekcyjne do APS

APSX200



Szkło powiększające x200 korekcyjne do APS

APSX250



Szkło powiększające x250 korekcyjne do APS

UCHWYTY SPAWALNICZE MIG

| DANE TECHNICZNE | | KOD | TYP UCHWYTU | NAZWA | DŁUGOŚĆ |
|--|---|----------|-------------|--|----------|
|  <p>Chłodzenie Cykl pracy 60% Średnica drutu spawalniczego</p> | <p>Gaz 180A CO₂, 150A MIX 0,6-1,0 mm</p> | TW SGA | PRAKTIK | Uchwyt spawalniczy MIG TW SGA z zaworem | 2 METRY |
| | | MB 14/2M | PRAKTIK | Uchwyt spawalniczy MIG MB 14/2 bezpośredni | 2 METRY |
| | | MB 14/3M | PRAKTIK | Uchwyt spawalniczy MIG MB 14/3 bezpośredni | 3 METRY |
|  <p>Chłodzenie Cykl pracy 60% Średnica drutu spawalniczego</p> | <p>Gaz 180A CO₂, 150A MIX 0,6-1,0 mm</p> | T1010150 | EXPERT | Uchwyt spawalniczy MIG 15 3m | 3 METRY |
| | | T1010151 | EXPERT | Uchwyt spawalniczy MIG 15 4m | 4 METRY |
| | | T1010152 | EXPERT | Uchwyt spawalniczy MIG 15 5m | 5 METRÓW |
| | | W1010150 | PRAKTIK | Uchwyt spawalniczy MIG 15 3m | 3 METRY |
| | | W1010151 | PRAKTIK | Uchwyt spawalniczy MIG 15 4m | 4 METRY |
| | | W1010152 | PRAKTIK | Uchwyt spawalniczy MIG 15 5m | 5 METRÓW |
|  <p>Chłodzenie Cykl pracy 60% Średnica drutu spawalniczego</p> | <p>Gaz 230A CO₂, 200A MIX 0,8-1,2 mm</p> | T1010153 | EXPERT | Uchwyt spawalniczy MIG 25 3m | 3 METRY |
| | | T1010142 | EXPERT | Uchwyt spawalniczy MIG 25 4m | 4 METRY |
| | | T1010154 | EXPERT | Uchwyt spawalniczy MIG 25 5m | 5 METRÓW |
| | | W1010153 | PRAKTIK | Uchwyt spawalniczy MIG 25 3m | 3 METRY |
| | | W1010142 | PRAKTIK | Uchwyt spawalniczy MIG 25 4m | 4 METRY |
| | | W1010154 | PRAKTIK | Uchwyt spawalniczy MIG 25 5m | 5 METRÓW |
|  <p>Chłodzenie Cykl pracy 60% Średnica drutu spawalniczego</p> | <p>Gaz 250A CO₂, 220A MIX 0,8-1,2 mm</p> | T1010155 | EXPERT | Uchwyt spawalniczy MIG 24 3m | 3 METRY |
| | | T1010156 | EXPERT | Uchwyt spawalniczy MIG 24 4m | 4 METRY |
| | | T1010157 | EXPERT | Uchwyt spawalniczy MIG 24 5m | 5 METRÓW |
| | | W1010155 | PRAKTIK | Uchwyt spawalniczy MIG 24 3m | 3 METRY |
| | | W1010156 | PRAKTIK | Uchwyt spawalniczy MIG 24 4m | 4 METRY |
| | | W1010157 | PRAKTIK | Uchwyt spawalniczy MIG 24 5m | 5 METRÓW |
|  <p>Chłodzenie Cykl pracy 60% Średnica drutu spawalniczego</p> | <p>Gaz 300A CO₂, 250A MIX 0,8-1,2 mm</p> | T1010158 | EXPERT | Uchwyt spawalniczy MIG 36 3m | 3 METRY |
| | | T1010159 | EXPERT | Uchwyt spawalniczy MIG 36 4m | 4 METRY |
| | | T1010160 | EXPERT | Uchwyt spawalniczy MIG 36 5m | 5 METRÓW |
| | | W1010158 | PRAKTIK | Uchwyt spawalniczy MIG 36 3m | 3 METRY |
| | | W1010159 | PRAKTIK | Uchwyt spawalniczy MIG 36 4m | 4 METRY |
| | | W1010160 | PRAKTIK | Uchwyt spawalniczy MIG 36 5m | 5 METRÓW |
|  <p>Chłodzenie Cykl pracy 60% Średnica drutu spawalniczego</p> | <p>Ciecz 500A CO₂, 450A MIX 1,0-1,6 mm</p> | T1110140 | EXPERT | Uchwyt spawalniczy MIG 500 3m | 3 METRY |
| | | T1110141 | EXPERT | Uchwyt spawalniczy MIG 500 4m | 4 METRY |
| | | T1110142 | EXPERT | Uchwyt spawalniczy MIG 500 5m | 5 METRÓW |