



KATALOG 2025



BADEK
Powered by IDEAL

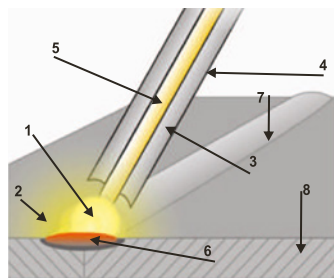
SPAWANIE ELEKTRODĄ OTULONĄ - MMA	— str. 4
SPAWARKI ELEKTRODOWE	— str. 5 - 7
SPAWANIE MIG - MG	— str. 8
PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG	— str. 9 - 14
PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG Z PULSEM	— str. 15 - 16
EXPERT MIG PRO	— str. 17 - 19
EXPERT MULTI PRO	— str. 20
SPAWANIE TIG	— str. 21
SPAWARKI INWERTOROWE TIG DC	— str. 22
SPAWARKI INWERTOROWE TIG AC/DC	— str. 23 - 24
EXPERT TIG PRO	— str. 25 - 28
CIĘCIE PLAZMĄ	— str. 29
PRZECINARKI PLAZMOWE	— str. 30 - 31
ZGRZEWARKI DWUSTRONNE	— str. 32
ZGRZEWARKI DO NAPRAW NADWOZI	— str. 33 - 34
ZGRZEWARKI WYŁADOWCZE	— str. 35
ZGRZEWARKI - PORÓWNANIE WYPOSAŻENIA	— str. 36
TECHNOLOGIA ŁADOWANIA	— str. 37
PROSTOWNIKI DO ŁADOWANIA AKUMULATORÓW	— str. 38 - 39
PROSTOWNIKI DO ŁADOWANIA AKUMULATORÓW LITOWYCH	— str. 40 - 41
PROSTOWNIKI DO ŁADOWANIA AKUMULATORÓW I WSPOMAGANIA ROZRUCHU	— str. 42
PROSTOWNIKI DO ŁADOWANIA AKUMULATORÓW I ROZRUCHU	— str. 43
URZĄDZENIA DO WSPOMAGANIA ROZRUCHU	— str. 44 - 45
TESTERY AKUMULATORÓW	— str. 46
PODGRZEWACZE INDUKCYJNE	— str. 47 - 48
PODGRZEWACZE INDUKCYJNE CHŁODZONE CIECZĄ	— str. 49 - 51
PODGRZEWACZE INDUKCYJNE DO MIEDZI I ALUMINIUM	— str. 51

AKCESORIA

AKCESORIA DO PODGRZEWACZY INDUKCYJNYCH	— str. 52
AUTOMATYCZNE PRZYŁBICE SPAWALNICZE	— str. 53 - 67
AUTOMATYCZNE PRZYŁBICE SPAWALNICZE Z NAWIEWEM	— str. 68 - 69
PRZYŁBICE I TARCZE SPAWALNICZE	— str. 70
SZKŁA, FILTRY SPAWALNICZE, SZYBKI POLIWĘGLANOWE	— str. 71
UCHWYTY SPAWALNICZE MIG	— str. 73
MIG 15	— str. 74 - 75
MIG 25	— str. 76 - 77
MIG 24	— str. 78 - 79
MIG 36	— str. 80 - 81
MIG 500	— str. 82 - 83
UCHWYTY TIG 9 – 20	— str. 84
UCHWYTY TIG 17 – 18 – 26	— str. 85
CZĘŚCI ZAMIENNE TIG 9 – 20 – 24	— str. 86 - 87
CZĘŚCI ZAMIENNE TIG 17 – 18 – 26	— str. 88 - 89
CZĘŚCI ZAMIENNE TIG PYREX	— str. 90
RĘKOJEŚCI, KORPUSY TIG	— str. 91
UCHWYTY PLAZMOWE	— str. 92 - 102
MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE W BLISTRACH	— str. 103
ZESTAWY CZĘŚCI EKSPLOATACYJNYCH MIG/TIG/PLASMA	— str. 104
PRZEWODY, OPLOTY	— str. 105
GNIAZDA, WTYKI, SZYBKOZŁĄCZA, REDUKCJE	— str. 106
ELEKTRODY TIG	— str. 107
DRUTY SPAWALNICZE MIG, TIG, ELEKTRODY MMA	— str. 108
RAMIONA, ELEKTRODY ORAZ AKCESORIA DO ZGRZEWAREK	— str. 109
NARZĘDZIA SPAWALNICZE IDEAL	— str. 110
ROLKI DO PODAJNIKÓW DRUTU SPAWALNICZEGO	— str. 111
AKCESORIA I CZĘŚCI	— str. 112 - 117

SPAWANIE ELEKTRODĄ OTULONĄ - MMA

PROCES MMA



1. łuk spawalniczy
2. osłona gazowa
3. powłoka elektroda
4. elektroda
5. rdzeń
6. jeziorko ciekłego metalu
7. zgorzelina
8. materiał podstawowy

ARC FORCE - HOT START - ANTI STICK

ARC FORCE

Optymalizuje przenoszenie kropli z elektrody na podmiot, zapobiegając w zgaśnięciu łuku w przypadku zetknięcia się elektrody ze spawanym przedmiotem.

HOT START

Optymalizuje zajarzenie łuku.

ANTI-STICK

Zapobieganie przyklejeniu się elektrody do spawanego przedmiotu.

CHARAKTERYSTYKA MMA

- + wysoka praktyczność
- + wysoka ekonomiczność
- + brak butli gazowych
- + niewielka ilość dymów
- + spawanie we wszystkich pozycjach
- ograniczona produktywność
- usuwanie zgorzelin z przedmiotu

INWERTOROWE / TRADYCYJNE URZĄDZENIA SPAWALNICZE

ELEKTRODY ZASADOWE

- optymalna czystość materiału
- spawanie we wszystkich pozycjach
- wysoka jakość mechaniczna spawania

ELEKTRODY RUTYLOWE

- łatwe zajarzenie
- łuk stabilny
- niskie koszty
- dobra estetyka
- łatwość spawania
- łatwe przechowywanie

INWERTOR

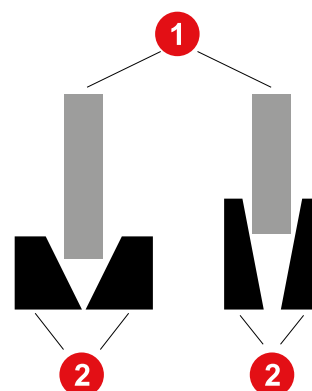
INWERTOR / TRADYCYJNE



ELEKTRODY I PRĄDY SPAWANIA

ŚREDNIA WARTOŚĆ PRĄDU SPAWANIA (A)							
ŚREDNICA (mm)	1,6	2	2,5	3,25	4	5	6
RUTYLOWE	30-55	40-70	50-100	80-130	120-170	150-250	220-370
ZASADOWE	50-75	60-100	70-120	110-150	140-200	190-260	250-320
CELULOZOWE	20-45	30-60	40-80	70-120	100-150	140-230	200-300

Średnica elektrody (1) jest wybierana w zależności od grubości materiału przeznaczonego do spawania (2) oraz do sposobu jaki został on przygotowany.



PRAKTIK MINI 2100 LED + walizka



SYMBOL: PRAKTIK2100LED

Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE. **LED-owy wyświetlacz prądu spawania**. W komplecie przewody spawalnicze, walizka i pasek na ramię.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	145A
Cykl pracy	60%
Średnica elektrod	1,6-4,0mm
Waga	tylko 3,5 kg

PRAKTIK 200 LED SYNERGY



SYMBOL: PRAKTIK200LED

Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE. **LED-owy wyświetlacz prądu spawania**. W komplecie przewody spawalnicze, walizka i pasek na ramię.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	60%
Średnica elektrod	1,6-4,0 mm
Waga	tylko 3,5 kg

PRAKTIK 220 LED SYNERGY



SYMBOL: PRAKTIK220LED

Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE. **LED-owy wyświetlacz prądu spawania**. W komplecie przewody spawalnicze, walizka i pasek na ramię.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	220A
Cykl pracy	60%
Średnica elektrod	1,6-5,0 mm
Waga	tylko 3,6 kg

PRAKTIK 205 DIGITAL



SYMBOL: PRAKTIK205

Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania**. W komplecie przewody spawalnicze i pasek na ramię.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	40%
Średnica elektrod	1,6-4,0 mm
Waga	tylko 4,7 kg

TECNO ARC 211 IGBT LED MMA/TIG VRD



SYMBOL: TARC211LED

Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa oraz **metodą TIG** ze zwarciovym zajarzeniem łuku. Technologia IGBT. **LED-owy wyświetlacz prądu spawania**. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE. W komplecie przewody spawalnicze MMA, maska, młotek i pasek na ramię.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	60%
Średnica elektrod	1,6 - 4,0 mm
Waga	tylko 4,7 kg

SPAWARKI ELEKTRODOWE

TECNO ARC 210 IGBT MMA/TIG



SYMBOL: TARC210

Spawarka inwerterowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa oraz **metodą TIG** ze zwarciovym zajarzeniem łuku. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	40%
Średnica elektrod	1,6-4,0 mm
Waga	tylko 5 kg

TECNO ARC 211 IGBT MMA/TIG VRD



SYMBOL: TARC211

Spawarka inwerterowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa oraz **metodą TIG** ze zwarciovym zajarzeniem łuku. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE. W komplecie przewody spawalnicze MMA, maska, młotek i pasek na ramię.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	60%
Średnica elektrod	1,6-4,0 mm
Waga	tylko 4,7 kg

AC.GEN-BOX



SYMBOL: AC.GBOX

Przystawka GEN-BOX jest urządzeniem zabezpieczającym przed przepięciami podczas zasilania urządzeń z generatorów prądowłórczych.

Napięcie zasilania	230V
Maksymalny prąd wyjściowy	27A / 60%
Nominalny prąd wyjściowy	20A

V-ARC 201 PRO



SYMBOL: V-ARC201

Spawarka inwerterowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE. W komplecie przewody spawalnicze.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	60%
Średnica elektrod	1,6-4,0 mm
Waga	7 kg

V-ARC 225 DIGITAL



SYMBOL: V-ARC225

Spawarka inwerterowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE, **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania**. W komplecie przewody spawalnicze.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	225A
Cykl pracy	60%
Średnica elektrod	1,6-4,0 mm
Waga	7,7 kg

EXPERT ARC 201 PFC



SYMBOL: EXARC201PFC

Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.** W komplecie przewody spawalnicze.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	60%
Średnica elektrod	1,6-4,0 mm
Waga	5 kg

TECNO ARC 315 LED SYNERGY



SYMBOL: TARC315LED

Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: HOT START, ARC FORCE. **LED-owy wyświetlacz prądu spawania.** W komplecie przewody spawalnicze.

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	315A
Cykl pracy	60%
Średnica elektrod	1,6-6,0 mm
Waga	18 kg

EXPERT ARC 400 CELLULOSIC MMA/TIG



SYMBOL: EXARC400CEL

Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutowymi, zasadowymi, celulozowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. oraz metodą TIG z dotykowym zajarzeniem łuku. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.** W komplecie przewody spawalnicze.

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	400A
Cykl pracy	60%
Średnica elektrod	1,6 - 6,0 mm
Waga	19 kg

EXPERT ARC 500 CELL MMA/TIG



SYMBOL: EXARC500CEL

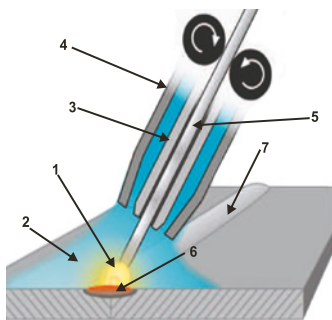
Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutowymi, zasadowymi, celulozowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. oraz metodą TIG z dotykowym zajarzeniem łuku. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.** W komplecie przewody spawalnicze.

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	500A
Cykl pracy	60%
Średnica elektrod	1,6 - 6,0 mm
Waga	19 kg

SPAWANIE MIG-MAG

PROCES MIG-MAG

1. łuk spawalniczy
2. osłona gazowa
3. końcówka prądowa
4. dysza gazowa
5. drut spawalniczy
6. jeziorko ciekłego metalu
7. spoina zakrzepnięta



SPAWANIE GAZOWE

- + technika łatwa do zapamiętania
- + wysoka produktywność
- + brak zgorzelin
- + niewielka ilość dymów
- obecność butli gazowej
- ograniczone zastosowanie na świeżym powietrzu

SPAWANIE BEZ GAZU

- + gotowa do użytku
- + duża praktyczność (brak butli)
- + idealne zastosowanie na świeżym powietrzu
- zgorzeliny do usunięcia
- koszt drutu rdzeniowego

SYNERGIA

Ułatwia trudniejsze operacje. Zastosowanie programów synergicznych zachowanych przez urządzenia umożliwia uzyskanie optymalnego ustawienia wszystkich parametrów spawania zmieniając tylko jedno ustawienie.

SPAWANIE MIG

GAZ: ARGON
Argon
Aluminium
CuSi₃, CuAl₈



SPAWANIE MAG

GAZ: Argon / CO₂ / O₂
(CO₂)
Stal
(ArCO₂)
Stal, stal nierdzewna



LUTOSPAWANIE

Umożliwia wykonywanie operacji podczas spawania metodą MIG w niższych temperaturach (1000°C vs 1500°C), wykazuje mniejszą ilość problemów związanych ze zniekształceniem elementów połączonych ze sobą. Łączenie materiałów następuje w wyniku stopienia gromadzącego się materiału (CuSi₃ lub CuAl₈).

TYPOWE SPAWANIE - ZAKRES PRĄDU

MATERIAL	ŚREDNICA DRUTU SPAWALNICZEGO				
	0,6 mm	0,8 mm	1 mm	1,2 mm	1,6 mm
STAL	30 - 90	40 - 220	50 - 260	70 - 350	85 - 450
Łuk zwarciový	30 - 90	40 - 170	50 - 190	70 - 200	100 - 200
Łuk natryskowy	-	160 - 220	180 - 260	130 - 350	200 - 450
Łuk pulsacyjny	-	60 - 200	70 - 230	80 - 320	85 - 360
STAL NIERDZEWNA	-	40 - 180	60 - 230	70 - 280	85 - 390
Łuk zwarciový	-	40 - 140	60 - 160	110 - 180	-
Łuk natryskowy	-	-	140 - 230	180 - 280	230 - 390
Łuk pulsacyjny	-	50 - 180	60 - 120	70 - 230	85 - 360
ALUMINIUM - STOPY	-	50 - 150	40 - 210	45 - 250	55 - 350
Łuk zwarciový	-	50 - 75	90 - 115	110 - 130	130 - 170
Łuk natryskowy	-	80 - 150	120 - 210	125 - 250	160 - 350
Łuk pulsacyjny	-	-	40 - 60	45 - 220	55 - 320

ŁUK ZWARCIOWY - ŁUK NATRYSKOWY

ŁUK ZWARCIOWY

Przenoszenie kropli następuje w wyniku zawań powodowanych przez niskie prądy (<200A) oraz w wyniku zastosowania drutów o średnicy 0,8 - 1,2 mm. Niskie obciążenie cieplne podczas spawania cienkich grubości, obecność rozprysków topionego materiału.

ŁUK NATRYSKOWY

W przypadku wartości prądu (>200A) krople są rozpryskiwane do jeziorka powodując znaczne wnikanie. Wysokie obciążenie cieplne, druty o średnicy >1mm oraz brak rozprysków na zewnątrz jeziorka ciekłego metalu.

ŁUK PULSACYJNY

Posiada następujące korzyści: TRYB ŁUKU NATRYSKOWEGO (prędkość topnienia oraz brak rozprysków) rozszerzając je na niskie wartości prądu typowe dla trybu ŁUKU ZWARCIOWEGO. Optymalne spawanie stali nierdzewnej, aluminium i stopów na cienkich grubościach.



PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG

PRAKTIK MIG 140 SYNERGIC LED



SYMBOL: PMIG140LED

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych. Spawanie metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektrodą otuloną. **Szpula z drutem do 1kg.** Podajnik drutu 2-rolkowy. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	140A
Cykl pracy	140A/60%
Średnica drutu	0,8-0,9mm

PRAKTIK MIG 201 SYNERGIC LED



SYMBOL: PMIG201LED

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych. Spawanie metodą MIG-MAG, drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektrodą otuloną. **Rozmiar szpuli drutu 5kg.** Podajnik drutu 2-rolkowy. **LED-owy wyświetlacz prądu spawania. Synergiczny dobór parametrów spawania.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,8-1,0 mm

PRAKTIK MIG 200 MMA IGBT



SYMBOL: PMIG200V2

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektrodą otuloną. **Szpula z drutem do 5kg.** Podajnik drutu 2-rolkowy. Półka na butlę z gazem. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

PRAKTIK MIG 200 SYNERGIC LED



SYMBOL: PMIG200SLED

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektrodą otuloną. **Szpula z drutem do 5kg.** Podajnik drutu 2-rolkowy. Półka na butlę z gazem. **LED-owy wyświetlacz prądu spawania. Synergiczny dobór parametrów spawania.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0mm

PRAKTIK MIG 211 MMA DIGITAL



SYMBOL: PMIG211MMA

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektrodą otuloną. **Szpula z drutem do 5kg.** Podajnik drutu 2-rolkowy. **Złącze euro.** Półka na butlę z gazem. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0mm

PRAKTIK MIG 211 SYNERGIC LED



SYMBOL: PMIG211SLED

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektrodą otuloną. **Szpula z drutem do 5kg.** Podajnik drutu 2-rolkowy. **Złącze euro.** Półka na butlę z gazem. **LED-owy wyświetlacz prądu spawania. Synergiczny dobór parametrów spawania.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0mm

PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG

TECNO MIG 203 LED MIG/TIG/MMA SYNERGIC + TIG ACX



SYMBOL: TMIG203LED

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. Szpula z drutem do 5kg. Profesjonalny podajnik drutu 2-rolkowy. Złącze euro. Synergiczny dobór parametrów spawania. Czytelny wyświetlacz LED. Wyposażony w uchwyt TIG.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0mm

TECNO MIG 202 LED MIG/TIG/MMA SYNERGIC



SYMBOL: TMIG202LED

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. Szpula z drutem do 5kg. Profesjonalny podajnik drutu 2-rolkowy. Złącze euro. Synergiczny dobór parametrów spawania. Czytelny wyświetlacz LED.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

TECNO MIG 200/1 MMA 230V PRO



SYMBOL: TMIG200/1PRO

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. Szpula z drutem do 5kg. Profesjonalny podajnik drutu 2-rolkowy. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

TECNO MIG 200/2 MMA 230/400V PRO



SYMBOL: TMIG200/2PRO

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. Szpula z drutem do 5kg. Profesjonalny podajnik drutu 2-rolkowy. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.

Zasilanie	230/400V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

TECNO MIG 215 MMA DIGITAL



SYMBOL: TMIG215MMA

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. Szpula z drutem do 5kg. Podajnik drutu 2-rolkowy. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG

TECNO MIG 221 SYNERGIC



SYMBOL: TMIG221SYN

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 5kg.** Podajnik drutu 2-rolkowy. **Złącze euro.** Synergiczny dobór parametrów spawania. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

TECNO MIG 220 MMA DIGITAL



SYMBOL: TMIG220V2

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 5kg.** Podajnik drutu 2-rolkowy. **Złącze euro.** Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	220A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

TECNO MIG 205 LCD MIG/TIG/MMA SYNERGIC



Obejrzyj na
YouTube



SYMBOL: TMIG205LCDV2

Półautomat spawalniczy przeznaczony do spawania metodą MIG/MAG, TIG LIFT, MMA oraz FLUX. Urządzenie zostało zaprojektowane do szerokiego zakresu zastosowań: od prac konserwacyjnych do napraw nadwozi samochodowych. TECNOMIG 205 LCD stosowany jest do lutowania blach ocynkowanych, spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych oraz aluminium. Szybka regulacja synergiczna parametrów spawania poprzez wyświetlacz LCD czyni urządzenie bardzo łatwym w użyciu. Wystarczy tylko ustawić grubość spawanego materiału i zacząć spawać. **Szpula z drutem do 5kg.** Podajnik drutu 2-rolkowy.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

TECNO MIG 225 PRO CUSI



SYMBOL: TMIG225CUSI

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, **technologią lutowania**, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 5kg.** Profesjonalny podajnik drutu 2-rolkowy. **Złącze euro.** Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	225A
Cykl pracy	225A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

TECNO MIG 224 SYNERGIC LED 4x4



SYMBOL: TMIG224LED

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 5kg.** Podajnik drutu 4-rolkowy. **Złącze euro.** Synergiczny dobór parametrów spawania. LED-owy wyświetlacz prądu spawania.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	220A
Cykl pracy	220A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

TECNO MIG 222 LCD MIG/TIG/MMA SYNERGIC VRD ALU



SYMBOL: TMIG222LCD

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, **technologią lutowania**, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 15kg.** Profesjonalny podajnik drutu 2-rolkowy. **Złącze euro.** Synergiczny dobór parametrów spawania. Wyświetlacz LCD.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	220A
Cykl pracy	220A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG

TECNO MIG 230/1 PRO



SYMBOL: TMIG230/1V2

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 15kg. Profesjonalny podajnik drutu 2-rolkowy. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	230A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

TECNO MIG 250/2 PRO



SYMBOL: TMIG250/2V2

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 15kg. Profesjonalny podajnik drutu 2-rolkowy. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

Zasilanie	230/400V
Prąd spawania	250A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

TECNO MIG 255 4x4 PRO 230/400V



SYMBOL: TMIG255/2

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 15kg. Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

Zasilanie	230/400V
Prąd spawania	250A
Cykl pracy	250A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0mm

EXPERT MIG 201 LCD 3in1



SYMBOL: EXMIG201LCD

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, **technologią lutowania**, metodą FLUX drutem samoosłonowym metodą MMA elektroda otuloną oraz metodą TIG Lift. Szpula z drutem do 5kg. **Profesjonalny podajnik drutu 2-rolkowy. Złącze euro. Synergiczny dobór parametrów spawania. Wyświetlacz LCD.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

EXPERT MIG 215 LCD MIG/MMA/TIG SYNERGIC



SYMBOL: EXMIG215LCD

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, **technologią lutowania**, metodą FLUX drutem samoosłonowym metodą MMA elektroda otuloną oraz metodą TIG Lift. Szpula z drutem do 5kg. **Profesjonalny podajnik drutu 2-rolkowy. Złącze euro. Synergiczny dobór parametrów spawania. Wyświetlacz LCD.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

Obejrzyj na
YouTube



EXPERT MIG 250 4X4 PFC MIG/MMA/TIG SYNERGIC



SYMBOL: EXMIG250PFC

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, **technologią lutowania**, metodą FLUX drutem samoosłonowym metodą MMA elektroda otuloną oraz metodą TIG Lift. Szpula z drutem do 15kg. **Profesjonalny podajnik drutu 4-rolkowy. Złącze euro. Synergiczny dobór parametrów spawania.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	250A
Cykl pracy	250A/60%
Średnica drutu	0,6-1,2 mm

PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG

TECNO MIG 280 – 330 – 370 4x4 DIGITAL MMA



Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. Szpula z drutem do 15kg. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

SYMBOL:	TMIG280V2	TMIG330V2	TMIG370V2
Zasilanie	3x400V	3x400V	3x400V
Prąd spawania	280A	330A	370A
Cykl pracy	250A/60%	300A/60%	350A/60%
Średnica drutu	0,6-1,2mm	0,6-1,2mm	0,6-1,2mm

TECNO MIG 321 SYNERGIC LCD



SYMBOL: TMIG321LCD

NOWOŚĆ

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. Szpula z drutem do 15kg. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Czytelny wyświetlacz LCD. Synergiczny dobór parametrów spawania.**

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	320A
Cykl pracy	320A/60%
Średnica drutu	0,8-1,2 mm

V-MIG 280 – 330 DIGITAL MMA



Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. Szpula z drutem do 15kg. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

SYMBOL:	V-MIG280MMA	V-MIG330MMA
Zasilanie	3x400V	3x400V
Prąd spawania	280A	330A
Cykl pracy	280A/60%	330A/60%
Średnica drutu	0,6-1,2mm	0,6-1,2mm

V-MIG 285 – 335 – 370 4x4 PRO MMA



Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu oraz metodą MMA elektroda otuloną. Szpula z drutem do 15kg. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

SYMBOL:	VMIG285V2	VMIG335V2	VMIG370V2
Zasilanie	3x400V	3x400V	3x400V
Prąd spawania	280A	330A	370A
Cykl pracy	280A/60%	330A/60%	350A/60%
Średnica drutu	0,6-1,2mm	0,6-1,2mm	0,6-1,2mm

PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG

TECNO MIG 380 LCD SYNERGIC



SYMBOL: TMIG380LCD

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. Szpula z drutem do 15kg. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Złącze euro.** Półka na butlę z gazem. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	380A
Cykl pracy	380A/60%
Średnica drutu	0,6-1,2mm

EXPERT MIG 405 CW COMPACT SYNERGIC



SYMBOL: EXMIG405CW

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. Szpula z drutem do 15kg. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Złącze euro.** Półka na butlę z gazem. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania. Synergiczny dobór parametrów spawania.**

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	400A
Cykl pracy	60%
Średnica drutu	0,8-1,2mm

EXPERT MIG 500W SYNERGIC



SYMBOL: EXMIG500W

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i przemysłowych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu oraz metodą MMA elektrodą otuloną. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Przewód podajnika 10m. Synergiczny dobór parametrów spawania.**

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	500A
Cykl pracy	500 A - 60%
Średnica drutu	1,0-1,6 mm



PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG Z PULSEM

TECNO MIG 200 PULSE LCD

Obejrzyj na
YouTube



SYMBOL: TMIG200P

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i profesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG, MIG-MAG Puls i podwójny Puls oraz metodą MMA elektrodą otuloną. Dedykowane programy do spawania aluminium oraz lutowania. Synergiczny dobór parametrów spawania. Wyświetlacz LCD. 2-rolkowy podajnik.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A - 60%
Średnica drutu	0,8-1,2mm

TECNO MIG 210 PULSE LCD MIG/TIG/MMA SYNERGIC ALU



SYMBOL: TMIG210PLCD

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i profesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG, MIG-MAG Puls i podwójny Puls oraz metodą MMA elektrodą otuloną. Synergiczny dobór parametrów spawania. Wyświetlacz LCD. 2-rolkowy podajnik. Dedykowane programy do spawania aluminium oraz lutowania.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A - 60%
Średnica drutu	0,8-1,2mm

TECNO MIG 234 PULSE 4x4

Obejrzyj na
YouTube



SYMBOL: TMIG234PV2

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i profesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG, MIG-MAG Puls i podwójny Puls oraz metodą MMA elektrodą otuloną. Duży czytelny cyfrowy wyświetlacz. Synergiczny dobór parametrów spawania. 4-rolkowy podajnik.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A - 60%
Średnica drutu	0,8-1,2mm

TECNO MIG 254/2 PULSE 230/400V LCD



SYMBOL: TMIG254PLCD

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i profesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG, MIG-MAG Puls i podwójny Puls oraz metodą MMA elektrodą otuloną. Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Synergiczny dobór parametrów spawania.

Zasilanie	230/400V
Prąd spawania	250A
Cykl pracy	200A - 60%
Średnica drutu	0,8-1,2mm

TECNO MIG 286 PULSE SYNERGIC LCD



SYMBOL: TMIG286PLCD

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i przemysłowych. Spawanie metodą MIG-MAG, MIG-MAG Puls i podwójny Puls oraz metodą MMA elektrodą otuloną. Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Duży czytelny wyświetlacz LCD. Synergiczny dobór parametrów spawania.

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	280A
Cykl pracy	280A - 60%
Średnica drutu	1,0-1,2 mm

TECNO MIG 366 PULSE SYNERGIC LCD



SYMBOL: TMIG366PLCD

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i przemysłowych. Spawanie metodą MIG-MAG, MIG-MAG Puls i podwójny Puls oraz metodą MMA elektrodą otuloną. Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Duży czytelny wyświetlacz LCD. Synergiczny dobór parametrów spawania.

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	350A
Cykl pracy	350A - 60%
Średnica drutu	1,0-1,6 mm

PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG Z PULSEM

TECNO MIG 337 PULSE SYNERGIC LCD



SYMBOL: TMIG337P

NOWOŚĆ

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i przemysłowych. Spawanie metodą MIG-MAG, MIG-MAG Puls i podwójny Puls oraz metodą MMA elektrodą otuloną. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Duży czytelny wyświetlacz LCD. Synergiczny dobór parametrów spawania.**

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	300A
Cykl pracy	60%
Średnica drutu	0,8-1,2 mm

TECNO MIG 337 PULSE SYNERGIC LCD



SYMBOL: TMIG337PT

NOWOŚĆ

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i przemysłowych. Spawanie metodą MIG-MAG, MIG-MAG Puls i podwójny Puls oraz metodą MMA elektrodą otuloną. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Duży czytelny wyświetlacz LCD. Synergiczny dobór parametrów spawania.**

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	300A
Cykl pracy	60%
Średnica drutu	0,8-1,2 mm

TECNO MIG 335 PULSE SYNERGIC



SYMBOL: TMIG335P

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i przemysłowych. Spawanie metodą MIG-MAG, MIG-MAG Puls i podwójny Puls oraz metodą MMA elektrodą otuloną. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Synergiczny dobór parametrów spawania.**

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	330A
Cykl pracy	330A - 60%
Średnica drutu	1,0-1,6 mm

EXPERT MIG 540W DUAL PULSE



SYMBOL: EXMIG540WP

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i przemysłowych. Spawanie metodą MIG-MAG, MIG-MAG Puls i podwójny Puls oraz metodą MMA elektrodą otuloną. **Profesjonalny zewnętrzny 4-rolkowy podajnik drutu. Synergiczny dobór parametrów spawania.**

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	500A
Cykl pracy	60%
Średnica drutu	1,0-1,6 mm

EXPERT MIG 210 SYNERGIC Pro4 LCD



SYMBOL: EXMIG210

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i profesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, **technologią lutowania**, metodą FLUX drutem samoosłonowym metodą MMA elektroda otuloną oraz metodą TIG Lift. Szpula z drutem do 5kg. **Profesjonalny, podświetlany 2-rolkowy podajnik drutu. Złącze euro. Synergiczny dobór parametrów spawania. 4-calowy wyświetlacz LCD.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy 60%	200A
Średnica drutu	0,6-1,0mm

EXPERT MIG 220 PFC PULSE Pro5 LCD



SYMBOL: EXMIG220P

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i profesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG, MIG-MAG PULS, podwójny PULS, metodą MMA elektroda otuloną oraz TIG Lift. Szpula z drutem do 5kg. **Profesjonalny, podświetlany 4-rolkowy podajnik drutu. Złącze euro. Synergiczny dobór parametrów spawania. Dedykowane programy do spawania aluminium oraz lutowania. 5-calowy dotykowy wyświetlacz LCD.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	220A
Cykl pracy 60%	220A
Średnica drutu	0,6-1,2mm

EXPERT MIG PRO

EXPERT MIG 301 PULSE PRO7 LCD



SYMBOL: EXMIG301P

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i przemysłowych. Spawanie metodą MIG-MAG, MIG-MAG PULS, podwójny PULS, metodą MMA elektroda otuloną oraz TIG Lift. Szpula z drutem do 15kg. **Profesjonalny, podświetlany 4-rolkowy podajnik drutu.** Złącze euro. Synergiczny dobór parametrów spawania. Dedykowane programy do spawania aluminium oraz lutowania. 7-calowy dotykowy wyświetlacz LCD.

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	300A
Cykl pracy 60%	300A
Średnica drutu	0,6-1,6mm

EXPERT MIG 380W PULSE PRO7 LCD + CHŁODNICA, WÓZEK



SYMBOL: EXMIG380WP

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i przemysłowych. Spawanie metodą MIG-MAG, MIG-MAG PULS, podwójny PULS, metodą MMA elektroda otuloną oraz TIG Lift. Szpula z drutem do 15kg. **Profesjonalny, podświetlany 4-rolkowy podajnik drutu.** Uchwyt MIG501 ze zdalną regulacją. Synergiczny dobór parametrów spawania. Dedykowane programy do spawania aluminium oraz lutowania. 7-calowy dotykowy wyświetlacz LCD.

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	350A
Cykl pracy 60%	350A
Cykl pracy 100%	221A
Średnica drutu	0,6-1,6mm

EXPERT MIG 550W PULSE PRO7 LCD + CHŁODNICA, WÓZEK, ZEWNĘTRZNY PODAJNIK



Zewnętrzny 4-rolkowy podajnik drutu:

- podświetlana komora podajnika
- dotykowy wyświetlacz



Dostosuj z poziomu uchwytu:

- prąd spawania
- prędkość podawania drutu
- indukcyjność

SYMBOL: EXMIG550WP

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i przemysłowych. Spawanie metodą MIG-MAG, MIG-MAG PULS, podwójny PULS, metodą MMA elektroda otuloną oraz TIG Lift. Szpula z drutem do 15kg. **Profesjonalny, podświetlany 4-rolkowy zewnętrzny podajnik drutu.** Uchwyt MIG501 ze zdalną regulacją. Synergiczny dobór parametrów spawania. Dedykowane programy do spawania aluminium oraz lutowania. 7-calowy dotykowy wyświetlacz LCD. Przewód połączeniowy źródło-podajnik 10m.

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	500A
Cykl pracy 60%	500A
Cykl pracy 100%	400A
Średnica drutu	0,6-1,6mm



Chłodnica SMART:

- pełna komunikacja z urządzeniem
- praca w trybie SMART
- podświetlany zbiornik

EXPERT MULTI PRO

EXPERT MULTI 230 PFC PULSE 4IN1 PRO5



SYMBOL: EXMULTI230V2

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i profesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG, MIG-MAG PULS, podwójny PULS, drutem spawalniczym w osłonie gazu, technologią lutowania, metodą FLUX drutem samoosłonowym metodą MMA elektroda otuloną oraz metodą TIG AC/DC. Szpula z drutem 5kg. Profesjonalny, podświetlany 4-rolkowy podajnik drutu. **Złącze euro.** Synergiczny dobór parametrów spawania. 5-calowy dotykowy wyświetlacz LCD. Wyposażony w uchwyt TIG ze zdalną regulacją.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	230A
Cykl pracy 60%	148A
Średnica drutu	0,6-1,2 mm

EXPERT MULTI 270 PFC PULSE 4IN1 PRO7



SYMBOL: EXMULTI270

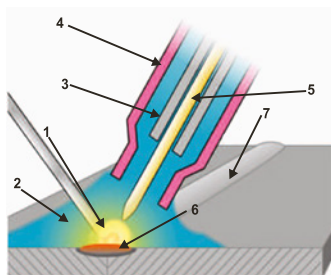
NOWOŚĆ

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i profesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG, MIG-MAG PULS, podwójny PULS, drutem spawalniczym w osłonie gazu, technologią lutowania, metodą FLUX drutem samoosłonowym metodą MMA elektroda otuloną oraz metodą TIG AC/DC. Szpula z drutem 15kg. Profesjonalny, podświetlany 4-rolkowy podajnik drutu. **Złącze euro.** Synergiczny dobór parametrów spawania. 7-calowy dotykowy wyświetlacz LCD. Wyposażony w uchwyt TIG ze zdalną regulacją.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	270A
Cykl pracy 60%	220A
Średnica drutu	0,8-1,2 mm

PROCES TIG

1. łuk spawalniczy
2. osłona gazowa
3. uchwyt elektrody
4. dysza
5. elektroda nietopliwa
6. jeziorko ciekłego metalu
7. spoina zakrzepnięta



CHARAKTERYSTYKA TIG

- + wysoka estetyka spawania
- + brak rozprysków
- + brak spawanie na cienkich grubościach
- + duża kontrola łuku
- duże doświadczenie operatora
- niska produktywność
- wymagana butla gazowa

SPAWANIE TIG

Argon (Ar)
Hel (He)
Argon - Hel
(Ar - He)



KOLORY ELEKTROD

AC **ZIELONY**
Wolfram 99,8%

DC **SZARY**
Wolfram 98% CeO₂ 2%

FUNKCJA POST GAS

Kontroluje dopływ gazu po zakończeniu spawania gwarantując schłodzenie materiału w strefie zabezpieczonej przed utlenianiem

TIG START

START ZWARCIOWY

Umożliwia łatwy start. Zajarzenie łuku następuje poprzez pocieranie elektrody wolframowej o spawany przedmiot. Na początku ściegu występują wtrącenia wolframu.

START DOTYKOWY LIFT

Umożliwia spawanie bez zakłóceń. Nie powoduje skażenia jeziorka spawalniczego i jest przyczyną mniejszej ilości zakłóceń elektrycznych.

START BEZDOTYKOWY - HF

Umożliwia łatwiejszy start. Nie występuje zużycie końcówki elektrody. Oferuje łatwy start we wszystkich pozycjach spawalniczych

MATERIAŁY

MATERIAL	DC Wolfram 99,8%	AC Wolfram 98% CeO ₂ 2%
Stal	+	-
Stal nierdzewna	+	-
Żeliwo	+	-
Miedź	+	-
Nikiel	+	-
Tytan	+	-
Aluminium	-	+
Mosiądz	-	+
Brąz	-	+
Stopy	-	+

TYPOWE KSZTAŁTY ELEKTROD

Kształt stożkowy. Zastosowanie prądu stałego, biegun ujemny.



Kształt półkuli. Zastosowanie prądu przemiennego.



Skażenie elektrody w wyniku zetknięcia z gromadzącym się materiałem lub z jeziorkiem spawalniczym.



Utlenianie elektrody w wyniku niedostatecznego opóźnienia wpływu gazu (post-gas) po zakończeniu spawania.



Zbyt duży prąd dla wybranej średnicy elektrody lub nadmierne działanie czyszczące podczas spawania prądem AC (balans zbyt niski), powoduje zniekształcenie elektrody.



Zbyt niski prąd dla wybranej średnicy elektrody, powoduje powstanie rozprysków na końcówce.



SPAWARKI INWERTOROWE TIG DC

PRAKTIK TIG 202 DC PULSE LED



SYMBOL: PTIG202PLED

Spawarka inwertorowa do spawania metodą **TIG** i **TIG PULS** prądem stałym (DC) z bezdotykowym (HF) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie stali węglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlenuj. **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym.** LED-owy panel sterowania.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A - 40%

CHŁODNICA WRA-300S



SYMBOL: WRA-300S

Chłodnica zewnętrzna do urządzeń spawalniczych. Wyposażona w szybkozłączki do podłączenia uchwytu.

Zasilanie	230V
Przepływ	3-5 L/min
Pojemność	8L
Ciśnienie robocze	0,3 MPa

CHŁODNICA WRA-310S Z ALARMEM



SYMBOL: WRA-310S

Zewnętrzna chłodnica z alarmem do urządzeń spawalniczych Wyposażona w szybkozłączki do podłączenia uchwytu. Zasilanie 230V.

Zasilanie	230V
Przepływ	3-5 L/min
Pojemność	8L
Ciśnienie robocze	0,3 MPa

TECNO TIG 212 DC PULSE LED



SYMBOL: TTIG212DCLED

Spawarka inwertorowa do spawania metodą **TIG** i **TIG PULS** prądem stałym (DC) z bezdotykowym (HF) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie stali węglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlenuj. **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym.** LED-owy panel sterowania.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	210A
Cykl pracy	200A - 60%

EXPERT TIG 200 DC PULSE



SYMBOL: EXTIG200DC

Profesjonalna spawarka inwertorowa do spawania metodą **TIG** i **TIG PULS** prądem stałym (DC) z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie stali węglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlenuj. **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym.** Cyfrowy panel sterowania. Zdalna regulacja w uchwycie.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A - 35%

SPAWARKI INWERTOROWE TIG AC/DC

MAX-TIG 232 AC/DC DIGITAL



SYMBOL: MAXTIG232

Spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem zmiennym (AC) i stałym (DC) z bezdotykowym (HF) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie aluminium, stali i ich stopów. **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym. Panel sterowania z opisem w języku polskim.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	230A
Cykl pracy	200A-60%

PRAKTIK TIG 200 AC/DC LED



SYMBOL: PTIG200ACLED

Spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem zmiennym (AC) i stałym (DC) z bezdotykowym (HF) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie aluminium, stali i ich stopów. **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym. Panel sterowania z opisem w języku polskim.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A - 40%

TECNO TIG 206 AC/DC LCD



SYMBOL: TTIG206ACLCD

Spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG wszystkich metali w tym aluminium i stali nierdzewnej. Urządzenie umożliwia spawania metodą TIG i TIG PULSE prądem zmiennym (AC), stałym (DC) oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym. Czytelny wyświetlacz LCD. 6 miejsc zapisu programów spawania.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A-60%

TECNO TIG 215 AC/DC PULSE



SYMBOL: TTIG215AC

Spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG wszystkich metali w tym **aluminium** i stali nierdzewnej. Urządzenie umożliwia spawania metodą TIG i TIG PULSE prądem zmiennym (AC), stałym (DC) oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym. Cyfrowy panel sterowania.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A - 35%

TECNO TIG 220 AC/DC PULSE MPX



SYMBOL: TTIG220ACMPX

Profesjonalna spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG wszystkich metali w tym **aluminium** i stali nierdzewnej. Urządzenie umożliwia spawania metodą TIG i TIG PULSE prądem zmiennym (AC), stałym (DC), mieszanym (MIX) oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym. Cyfrowy panel sterowania z opisem w języku polskim. 20 programów spawania. Funkcja TIG PUNKTOWE: umożliwia wstępne szczepianie materiałów.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	220A
Cykl pracy	200A-60%

EXPERT TIG 210 AC/DC PULSE PFC



SYMBOL: EXTIG210AC

Profesjonalna spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG wszystkich metali w tym **aluminium** i stali nierdzewnej. Urządzenie umożliwia spawania metodą TIG i TIG PULSE prądem zmiennym (AC), stałym (DC), mieszanym (MIX), 2-LEVEL oraz metodą MMA. **Cyfrowy panel sterowania. 10 programów spawania. Funkcja TIG PUNKTOWE: umożliwia wstępne szczepianie materiałów. Zdalne sterowanie w uchwycie.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	210A
Cykl pracy	210A - 60%

SPAWARKI INWERTOROWE TIG AC/DC

EXPERT TIG 220 AC/DC PULSE



EXPERT TIG 220 AC/DC PULSE LCD +zestaw TIG



EXPERT TIG 220 AC/DC PULSE W +chłodnica, wózek



SYMBOL: EXTIG220AC

Profesjonalna spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG wszystkich metali w tym **aluminium** i stali nierdzewnej. Urządzenie umożliwia spawania metodą **TIG i TIG PULSE** prądem zmiennym (AC), stałym (DC) oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). **Cyfrowy panel sterowania. 9 programów spawania.** Możliwość wyboru przebiegu krzywej napięcia AC. Zdalne sterowanie w uchwycie.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A-60%

SYMBOL: EXTIG220ACLCD

Profesjonalna spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG wszystkich metali w tym **aluminium** i stali nierdzewnej. Urządzenie umożliwia spawania metodą **TIG i TIG PULSE** prądem zmiennym (AC), stałym (DC) oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). **Sterowanie poprzez czytelny wyświetlacz LCD. 9 programów spawania.** Możliwość wyboru przebiegu krzywej napięcia AC. Zdalne sterowanie w uchwycie.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	220A
Cykl pracy	220A-60%

SYMBOL: EXTIG220AW

Profesjonalna spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG wszystkich metali w tym **aluminium** i stali nierdzewnej. Urządzenie umożliwia spawania metodą **TIG i TIG PULSE** prądem zmiennym (AC), stałym (DC) oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). **Cyfrowy panel sterowania. 9 programów spawania.** Możliwość wyboru przebiegu krzywej napięcia AC. Zdalne sterowanie w uchwycie. Chłodnica uchwytu spawalniczego.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A-60%

EXPERT TIG 220 AC/DC PULSE W LCD +chłodnica, wózek



SYMBOL: EXTIG220AWLCD

Profesjonalna spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG wszystkich metali w tym **aluminium** i stali nierdzewnej. Urządzenie umożliwia spawania metodą **TIG i TIG PULSE** prądem zmiennym (AC), stałym (DC) oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). **Sterowanie poprzez czytelny wyświetlacz LCD. 9 programów spawania.** Możliwość wyboru przebiegu krzywej napięcia AC. Zdalne sterowanie w uchwycie. Chłodnica uchwytu spawalniczego.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	220A
Cykl pracy	220A-60%

EXPERT TIG 320 AC/DC +uchwyt TIG 8m zdalna reg



SYMBOL: EXTIG320AC

Profesjonalna spawarka inwertorowa do spawania metodą **TIG i TIG PULSE** prądem zmiennym (AC) i stałym (DC) z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie aluminium, stali i ich stopów. **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym. Cyfrowy panel sterowania. Pamięć programów spawania.** Na wyposażeniu 8 metrowy uchwyt ze zdalnym sterowaniem. Chłodnica uchwytu spawalniczego.

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	320A
Cykl pracy	320A - 60%

EXPERT TIG 201 DC PULSE Pro3.5 LCD



SYMBOL: EXTIG201DC

Profesjonalna spawarka inwerterowa do spawania metodą **TIG i TIG PULSE** prądem stałym (DC) z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie stali węglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlenowej. **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym. Zdalna regulacja w uchwycie. Funkcja SMART TIG*. 3,5-calowy wyświetlacz LCD.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	10 – 200A
Cykl pracy 60%	200A
Cykl pracy 100%	120A

EXPERT TIG 202 AC/DC PULSE Pro3.5 LCD



SYMBOL: EXTIG202AC

Profesjonalna spawarka inwerterowa do spawania metodą TIG wszystkich metali w tym **aluminium** i stali nierdzewnej. Urządzenie umożliwia spawania metodą **TIG i TIG PULSE** prądem zmiennym (AC), stałym (DC) oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). **Sterowanie poprzez 3,5-calowy wyświetlacz LCD. Funkcja SMART TIG*. Możliwość wyboru przebiegu krzywej napięcia AC. Zdalne sterowanie w uchwycie.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	10 – 200A
Cykl pracy 60%	200A
Cykl pracy 100%	100A

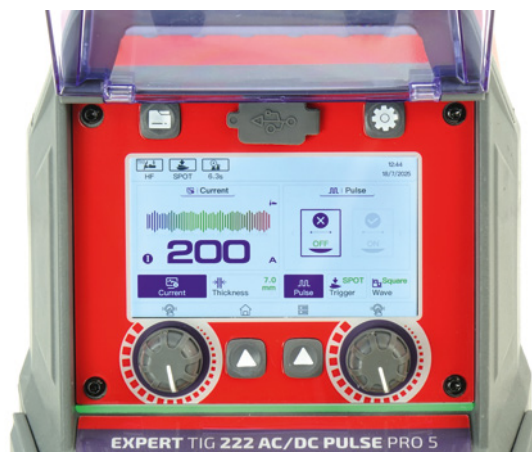
EXPERT TIG 222 AC/DC PFC PULSE Pro5 LCD



SYMBOL: EXTIG222AC

Profesjonalna spawarka inwerterowa do spawania metodą TIG wszystkich metali w tym **aluminium** i stali nierdzewnej. Urządzenie umożliwia spawania metodą **TIG i TIG PULSE** prądem zmiennym (AC), stałym (DC) oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). **Sterowanie poprzez dotykowy 5-calowy wyświetlacz LCD. Funkcja SMART TIG*. Możliwość wyboru przebiegu krzywych napięcia AC. Funkcja MULTITACK. Zdalne sterowanie w uchwycie.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	5 – 200A
Cykl pracy 60%	200A
Cykl pracy 100%	155A



EXPERT TIG PRO

EXPERT TIG 222 AC/DC PFC PULSE Pro5 LCD W + wózek, chłodnica



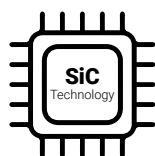
SYMBOL: EXTIG222AW

Profesjonalna spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG wszystkich metali w tym **aluminium** i stali nierdzewnej. Urządzenie umożliwia spawania metodą **TIG i TIG PULSE** prądem zmiennym (AC), stałym (DC) oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). **Sterowanie poprzez 5-calowy wyświetlacz LCD. Funkcja SMART TIG***. Możliwość wyboru przebiegu krzywych napięcia AC. Funkcja MULTITACK. Zdalne sterowanie w uchwycie.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	5 – 200A
Cykl pracy 60%	200A
Cykl pracy 100%	155A

EXPERT TIG 230 AC/DC PFC PULSE Pro5 LCD W + wózek, chłodnica

Obejrzyj na
YouTube



SYMBOL: EXTIG230AC

Profesjonalna spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG wszystkich metali w tym **aluminium** i stali nierdzewnej. Urządzenie umożliwia spawania metodą **TIG i TIG PULSE** prądem zmiennym (AC), stałym (DC) oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). **Sterowanie poprzez 5-calowy dotykowy wyświetlacz LCD. Funkcja SMART TIG***. Możliwość wyboru przebiegu krzywych napięcia AC. Funkcja MULTITACK. Zdalne sterowanie w uchwycie.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	2 – 230A
Cykl pracy 35%	230A
Cykl pracy 60%	176A
Cykl pracy 100%	136A

EXPERT TIG 302 AC/DC PULSE Pro5 LCD W + wózek, chłodnica



SYMBOL: EXTIG302AC

Profesjonalna spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG wszystkich metali w tym **aluminium** i stali nierdzewnej. Urządzenie umożliwia spawania metodą **TIG i TIG PULSE** prądem zmiennym (AC), stałym (DC) oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). **Sterowanie poprzez 5-calowy dotykowy wyświetlacz LCD. Funkcja SMART TIG***. Możliwość wyboru przebiegu krzywej napięcia AC. Zdalne sterowanie w uchwycie.

Zasilanie	3x400 V
Prąd spawania	5 - 300 A
Cykl pracy 60%	290A
Cykl pracy 100%	159A

* SMART TIG – synergiczny dobór parametrów spawania przy metodzie TIG

EXPERT TIG 321 DC PULSE Pro7 LCD + wózek, chłodziwa



SYMBOL: EXTIG321DC

Profesjonalna spawarka inwertorowa do spawania metodą **TIG i TIG PULS** prądem stałym (DC) z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie stali węglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlénowej. **Sterowanie poprzez 7-calowy dotykowy wyświetlacz LCD. Funkcja SMART TIG***. Funkcja MULTITACK. Zdalne sterowanie w uchwycie.

Zasilanie	3x400 V
Prąd spawania	10 – 320 A
Cykl pracy 60%	320A
Cykl pracy 100%	248A

EXPERT TIG 322 AC/DC PULSE LCD Pro7 + wózek, chłodziwa



SYMBOL: EXTIG322AC

Profesjonalna spawarka inwertorowa do spawania metodą **TIG** wszystkich metali w tym **aluminium** i stali nierdzewnej. Urządzenie umożliwia spawania metodą **TIG i TIG PULSE** prądem zmiennym (AC), stałym (DC) oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). **Sterowanie poprzez 7-calowy dotykowy wyświetlacz LCD. Funkcja SMART TIG***. Możliwość wyboru przebiegu krzywych napięcia AC. Funkcja MULTITACK. Zdalne sterowanie w uchwycie.

Zasilanie	3x400 V
Prąd spawania	10 - 320 A
Cykl pracy 60%	320A
Cykl pracy 100%	248A

* SMART TIG – synergiczny dobór parametrów spawania przy metodzie TIG

EXPERT TIG PRO

EXPERT TIG 422 AC/DC PULSE PRO7 LCD + WÓZEK, CHŁODNICA



7-calowy dotykowy wyświetlacz



Uchwyt ze zdalną regulacją

SYMBOL: EXTIG422AC

Profesjonalna spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG wszystkich metali w tym **aluminium** i stali nierdzewnej. Urządzenie umożliwia spawania metodą **TIG i TIG PULSE** prądem zmiennym (AC), stałym (DC) oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). **Sterowanie poprzez 7-calowy dotykowy wyświetlacz LCD. Funkcja SMART TIG***. Możliwość wyboru przebiegu krzywych napięcia AC. Funkcja MULTITACK. Zdalne sterowanie w uchwycie.



Chłodnica SMART

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	10 - 400 A
Cykl pracy 35%	230A
Cykl pracy 60%	400A
Cykl pracy 100%	310A

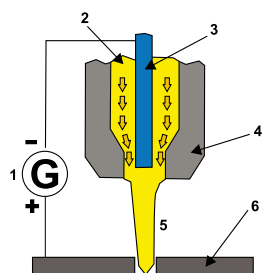
* SMART TIG – synergiczny dobór parametrów spawania przy metodzie TIG

PROCES CIĘCIA PLAZMĄ

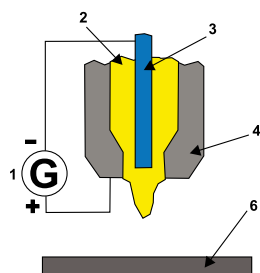
Sprężone powietrze jest wydmuchiwane poprzez uchwyt plazmowy z ustalonym ciśnieniem. Poprzez łuk elektryczny i zwężoną dyszę tnącą powietrze zmienia się w plazmę przy wysokiej temperaturze (2000°C) i prędkości. Przecinany metal jest roztopiany i przedmuchiwany przez prędkość plazmy.

PROCES PLAZMY

ŁUK TNĄCY



ŁUK PILOTUJĄCY



1. obwód zajarzenia
2. gaz
3. katoda (elektroda)
4. dysza
5. łuk tnący
6. metal

CIĘCIE PLAZMĄ / CIĘCIE TLENEM

- + cięcie materiałów przewodzących prąd również lakierowanych, żardzewiałych i o powlekanych powierzchniach
- + większa prędkość cięcia
- + lepsze cięcie i brak zniekształceń
- + niskie koszty operacyjne
- + brak gazu łatwopalnego (zastosowanie sprężonego powietrza)

ZAPŁON ZAWARCIOWY I ZAPŁON BEZDOTYKOWY

ZAPŁON ZAWARCIOWY

Stosowany jest szczególny rodzaj uchwytu spawalniczego z elektrodą ruchomą. Podczas uaktywnienia zajarzenia elektroda popchnięta przez gaz odrywa się od dyszy, a iska wywołuje łuk pilotujący. Większe zużycie elementów wewnętrznych uchwytu spawalniczego, mniejsze zakłócenia elektromagnetyczne.

ZAPŁON BEZDOTYKOWY - HF

Łuk pilotujący zostanie włączony za pomocą iskry dostarczonej przez specjalny obwód, który wysyła impuls o wysokiej częstotliwości i wysokim napięciu. Nie występuje zużycie elementów wewnętrznych uchwytu spawalniczego.

ELEMENT	PIERŚCIEN ZAWIROWUJĄCY – IZOLATOR	ELEKTRODA	DYSZA TNĄCA	DYSZA ZEWNĘTRZNA	DYSTANS – DRUT PROWADZĄCY
PLASMA45	 462.2101	 462.4102	 461.3104	 461.2113	X
PRAKTIK PLASMA 40-41 TECNO PLASMA 45 TECNO PLASMA 40 TECNO PLASMA 40 COMP-AIR EXPERT PLASMA 45	 462.2101	 461.1222	 461.1224	 461.2113	 461.1225
TECNO PLASMA75	 462.2102	 462.4104	 461.3107 461.3109	 461.2103	 262.3101
TECNO PLASMA 65 LED	 462.2101	 461.1222	 491.3138	 461.2113	 461.1225
TECNO PLASMA 105 LED	 462.2104	 461.1223	 491.3139 491.3140	 461.2114	 461.1228
EXPERT PLASMA 80-100	X	 461.1218	 461.1216 (EXPLASMA80) - 461.1217 (EXPLASMA100)	 461.2115	 461.1227
TECNO PLASMA 115	 462.2103	 462.4106	 461.3112 461.3113 461.3114	 461.2107	 462.3112

PRZECINARKI PLAZMOWE

PRAKTIK PLASMA 41 LED

Obejrzyj na
YouTube



TECNO PLASMA 45 LED



PLASMA 45 PRO



SYMBOL: PPLASMA41LED

Inwerterowe urządzenie do cięcia plazmowego. Umożliwia cięcie bez zniekształceń: stali, stali nierdzewnej, aluminium, miedzi i mosiądzu. Maksymalna grubość cięcia 16mm. Regulacja czasu chłodzenia uchwytu po zakończeniu cięcia. **Wyświetlacz LED**, czytelny nawet przy bardzo mocnym oświetleniu.

Zasilanie	230V
Prąd cięcia	40A
Grubość cięcia	16 mm (rozdzielające)
Grubość cięcia	12 mm (jakościowe)

SYMBOL: TPLASMA45LED

Inwerterowe urządzenie do cięcia plazmowego. Umożliwia cięcie bez zniekształceń: stali, stali nierdzewnej, aluminium, miedzi i mosiądzu. Regulacja czasu chłodzenia uchwytu po zakończeniu cięcia. **Wyświetlacz LED**, czytelny nawet przy bardzo mocnym oświetleniu. Uchwyt o długości 4 metrów ze złączem centralnym.

Zasilanie	230V
Prąd cięcia	45A
Grubość cięcia	18 mm (rozdzielające)
Grubość cięcia	14 mm (jakościowe)

NOWOŚĆ

SYMBOL: PLASMA45

Inwerterowe urządzenie do cięcia plazmowego. Umożliwia cięcie bez zniekształceń: stali, stali nierdzewnej, aluminium, miedzi i mosiądzu. Maksymalna grubość cięcia 12mm. Regulacja czasu chłodzenia uchwytu po zakończeniu cięcia.

Zasilanie	230V
Prąd cięcia	40A
Grubość cięcia	12 mm (rozdzielające)
Grubość cięcia	10 mm (jakościowe)

TECNO PLASMA 40 COMP-AIR



SYMBOL: TPLASMA40CAIR

Inwerterowe urządzenie do cięcia plazmowego oraz spawania metodą MMA, wyposażone w wewnętrzny kompresor oraz zewnętrzne podłączenie sprężonego powietrza dając możliwość pracy w każdych warunkach. Umożliwia cięcie bez zniekształceń: stali, stali nierdzewnej, aluminium, miedzi i mosiądzu. Regulacja czasu chłodzenia uchwytu po zakończeniu cięcia. **Wyświetlacz LED**, czytelny nawet przy bardzo mocnym oświetleniu. Uchwyt o długości 4 metrów ze złączem centralnym.

Zasilanie	230V
Prąd cięcia	45A
Grubość cięcia	16 mm (rozdzielające)
Grubość cięcia	12 mm (jakościowe)

EXPERT PLASMA 45 PFC

Obejrzyj na
YouTube



SYMBOL: EXPLASMA45

Inwerterowe urządzenie do cięcia plazmowego. Umożliwia cięcie bez zniekształceń: stali, stali nierdzewnej, aluminium, miedzi i mosiądzu. Uchwyt o długości 4 metrów ze złączem centralnym. **Cyfrowy wyświetlacz prądu cięcia**.

Zasilanie	230V
Prąd cięcia	45A
Grubość cięcia	28 mm (rozdzielające)
Grubość cięcia	25 mm (jakościowe)

TECNO PLASMA 65 LED



SYMBOL: TPLASMA65LED

NOWOŚĆ

Inwerterowe urządzenie do cięcia plazmowego. Umożliwia cięcie bez zniekształceń: stali, stali nierdzewnej, aluminium, miedzi i mosiądzu. Przecinarka plazmowa jest kompatybilna z systemami CNC. Maksymalna grubość cięcia 40mm. **LED-owy wyświetlacz prądu cięcia.**

Zasilanie	230V /3x400V
Prąd cięcia	50A / 60A
Grubość cięcia	40 mm (rozdzielające 400V)
Grubość cięcia	35 mm (jakościowe 400V)

TECNO PLASMA 105 LED



SYMBOL: TPLASMA105LED

NOWOŚĆ

Inwerterowe urządzenie do cięcia plazmowego. Umożliwia cięcie bez zniekształceń: stali, stali nierdzewnej, aluminium, miedzi i mosiądzu. Przecinarka plazmowa jest kompatybilna z systemami CNC. Maksymalna grubość cięcia 50mm. **LED-owy wyświetlacz prądu cięcia.**

Zasilanie	3x400V
Prąd cięcia	100A
Grubość cięcia	50 mm (rozdzielające)
Grubość cięcia	45 mm (jakościowe)

TECNO PLASMA 115 HF IGBT DIGITAL



SYMBOL: TPLASMA115

Inwerterowe urządzenie do cięcia plazmowego. Umożliwia cięcie bez zniekształceń: stali, stali nierdzewnej, aluminium, miedzi i mosiądzu. Maksymalna grubość cięcia 40mm. **Cyfrowy wyświetlacz prądu cięcia.**

Zasilanie	3x400V
Prąd cięcia	110A
Grubość cięcia	40 mm (rozdzielające)
Grubość cięcia	30 mm (jakościowe)

EXPERT PLASMA 80 – 100



Inwerterowe urządzenie do cięcia plazmowego. Umożliwia cięcie bez zniekształceń: stali, stali nierdzewnej, aluminium, miedzi i mosiądzu. Uchwyt o długości 6 metrów ze złączem centralnym. **Cyfrowy wyświetlacz prądu cięcia.**

SYMBOL:	EXPLASMA80	EXPLASMA100
Zasilanie	3x400V	3x400V
Prąd cięcia	80A	100A
Grubość cięcia	40 mm (rozdzielające)	50 mm (rozdzielające)
Grubość cięcia	35 mm (jakościowe)	45 mm (jakościowe)

ZGRZEWARKI DWUSTRONNE

MONO SPOT 150

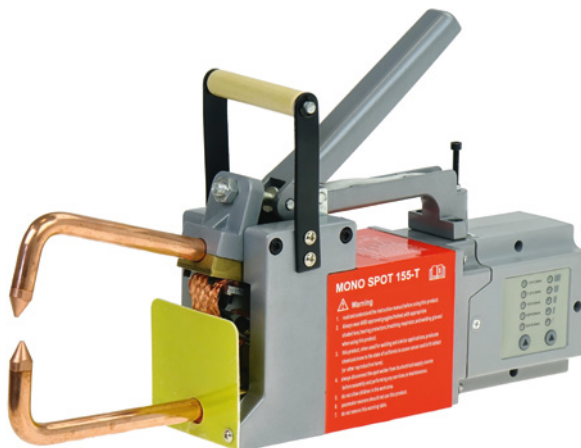


SYMBOL: MSPOT150

Zgrzewarka ręczna przeznaczona do zgrzewania blach ze stali niskowęglowych, stali nierdzewnych i blach ocynkowanych. Urządzenie jest szczególnie polecane do prac naprawczych, produkcji małoseryjnej oraz warsztatów blacharskich. Długość cyklu zgrzewania oraz siła docisku elektrod są kontrolowane ręcznie przez operatora.

Zasilanie	230V
Zgrzewanie max	1,5 + 1,5 mm
Prąd zgrzewania	3800A

MONO SPOT 155-T



SYMBOL: MSPOT155T

Zgrzewarka ręczna przeznaczona do zgrzewania blach ze stali niskowęglowych, stali nierdzewnych i blach ocynkowanych. Urządzenie jest szczególnie polecane do prac naprawczych, produkcji małoseryjnej oraz warsztatów blacharskich. Zgrzewarka wyposażona jest w panel sterujący umożliwiający ustawienie czasu oraz grubości zgrzewanych blach co znacznie zwiększa powtarzalność wykonywanych połączeń.

Zasilanie	230V
Zgrzewanie max	1,5 + 1,5 mm
Prąd zgrzewania	3800A

MONO SPOT 200-T



SYMBOL: MSPOT200T

Zgrzewarka ręczna przeznaczona do zgrzewania blach ze stali niskowęglowych, stali nierdzewnych i blach ocynkowanych. Urządzenie jest szczególnie polecane do prac naprawczych, produkcji małoseryjnej oraz warsztatów blacharskich. Zgrzewarka posiada 2 tryby pracy: ciągłą oraz pulsacyjną (do blach sprężystych, pokrywanych galwanicznie, o utlenionej powłoce lub ze śladami farby). Czytelny panel sterowania umożliwia wybór czasu i grubości zgrzewanych blach co znacznie zwiększa powtarzalność wykonywanych połączeń.

Zasilanie	230V
Zgrzewanie max	2,0 + 2,0 mm
Prąd zgrzewania	4200A

Zgrzewarka SPOT-25T



SYMBOL: SPOT-25T

Stacjonarna zgrzewarka, przeznaczona do dwustronnego zgrzewania blach ze stali niskowęglowych, stali nierdzewnych i blach ocynkowanych. Urządzenie jest szczególnie polecane do prac naprawczych, produkcji małoseryjnej oraz warsztatów blacharskich. Zgrzewarka posiada 4 stopnie pracy: niski / średni / wysoki / najwyższy. Timer umożliwia zadanie czasu zgrzewania, co znacznie zwiększa powtarzalność wykonywanych połączeń.

Zasilanie	400V
Zgrzewanie max	3,5 + 3,5mm
Zasięg ramion	500mm
Moc znamionowa	25kVA

ZGRZEWARKI DO NAPRAW NADWOZI

TECNO PULLER 4000 DIGITAL 230V



SYMBOL: TPULL4

Sterowane mikroprocesorem urządzenie do wyciągania, zgrzewania jednostronnego, łatania i rozgrzewania elektrodą węglową blach. Automatyczny dobór parametrów zgrzewania, cyfrowy panel sterowania. W komplecie przewody i wyłącznik.

Zasilanie	230V
Prąd zgrzewania	2200A

TECNO PULLER 5100 DIGITAL



SYMBOL: TPULL5

SYMBOL: TPULL5P

Sterowane mikroprocesorem urządzenie do wyciągania, zgrzewania jednostronnego, łatania i rozgrzewania elektrodą węglową blach. Automatyczny dobór parametrów zgrzewania, cyfrowy panel sterowania. W komplecie przewody i wyłącznik. Wersja może być wyposażona w QuickPuller do małych wgnieceń.

Zasilanie	400V
Prąd zgrzewania	3000A

TECNO SPOT ALU 50



SYMBOL: TSPOTAL50

Zgrzewarka TECNO SPOT ALU 50 jest to urządzenie, do wyciągania wgnieceń w aluminiowych oraz stalowych karoseriach samochodowych, działające na zasadzie wyładowań elektrycznych. Przeznaczone do zgrzewania trzpieni o średnicy 3 - 6 mm do karoserii aluminiowych oraz podkładek trójkątnych i oczkowych M10/12 do karoserii stalowych. Ze względu na właściwości materiału, jakim jest aluminium, urządzenie jest wyposażone w Quick Puller ALU. Jego konstrukcja oparta na dźwigni śrubowej, nie powoduje zerwania zgrzewu, podczas wyciągania wgnieceń.

Zasilanie	230V
-----------	------

TECNO SPOTTER 5800 DIGITAL



SYMBOL: TSPOT5

SYMBOL: TSPOT5P

Sterowane mikroprocesorem urządzenie do wyciągania, zgrzewania jednostronnego, łatania i rozgrzewania elektrodą węglową blach. Automatyczny dobór parametrów zgrzewania, cyfrowy panel sterowania. W komplecie przewody i wyłącznik. Wersja może być wyposażona w QuickPuller do małych wgnieceń.

Zasilanie	400V
Prąd zgrzewania	3800A
Zgrzewanie	max 0,8+0,8 mm

ZGRZEWARKI DO NAPRAW NADWOZI

TECNO SPOTTER 5800 MAX DIGITAL



SYMBOL: TSPOT5MAX

SYMBOL: TSPOT5MAXP

Sterowane mikroprocesorem urządzenie do wyciągania, zgrzewania jednostronnego, łatania i rozgrzewania elektrodą węglową blach. Automatyczny dobór parametrów zgrzewania, cyfrowy panel sterowania. W komplecie wózek i skrzynka z wyposażeniem, 3 wybijaki, ssawka pneumatyczna. Wersja może być wyposażona w QuickPuller do małych wgnieceń.

Zasilanie	400V
Prąd zgrzewania	3800A
Zgrzewanie	max 0,8+0,8 mm

TECNO SPOTTER 8000 DIGITAL



SYMBOL: TSPOT8

SYMBOL: TSPOT8P

Sterowane mikroprocesorem urządzenie do wyciągania, zgrzewania jednostronnego, łatania i rozgrzewania elektrodą węglową blach. Automatyczny dobór parametrów zgrzewania, cyfrowy panel sterowania. W komplecie wózek i skrzynka z wyposażeniem, 2 wybijaki, ssawka gumowa, rączka 6-pin do wyciągania drutu falistego. Wersja może być wyposażona w QuickPuller do małych wgnieceń.

Zasilanie	400V
Prąd zgrzewania	5400A
Zgrzewanie	max 0,8+1,0 mm

TECNO SPOTTER 9900 X-CLAMP Z BALANSEREM I DODATKOWYMI RAMIONAMI



SYMBOL: TSPOT9900XB



Sterowane mikroprocesorem urządzenie do zgrzewania dwustronnego blach niskowęglowych, nierdzewnych oraz ocynkowanych. Przeznaczone do napraw karoserii samochodowych i lekkich prac produkcyjnych. Wszystkie ustawienia zgrzewarki dostępne są z panelu sterowania. Po wyborze rodzaju narzędzia urządzenie samo dopasuje prąd zgrzewania i optymalne cykle pracy. Istnieje również możliwość ręcznego ustawienia czasu i prądu do zgrzewania. W komplecie: wózek, przewód roboczy z pistoletem, przewód roboczy **X SPOT GUN** do zgrzewania dwustronnego, przewód masowy z uchwytem mocującym, ramię z balanserem, ramiona do zgrzewadła dwustronnego 160mm oraz 370mm, skrzynka z akcesoriami, wybijak z hakiem do podkładek M8-M12, wybijak z uchwytem do podkładek trójkątnych, wybijak z ssawką pneumatyczną, ssawka gumowa do płytkich wgnieceń, rączka 6-pin do wyciągania drutu falistego.

Zasilanie	400V
Prąd zgrzewania	9900A
Zgrzewanie jednostronne max	0,8+1,0mm
Zgrzewanie dwustronne max	2,5+2,5 mm

Zgrzewarka ICW-2500 do trzpieni

Obejrzyj na
YouTube



SYMBOL: ICW-2500

Zgrzewarka ICW-2500 do trzpieni o średnicy 3 - 8 mm, działająca na zasadzie wyładowań elektrycznych. Przeznaczone w szczególności do zgrzewania trzpieni do aluminium a także do blach niskowęglowych, nierdzewnych, ocynkowanych i mosiądzu. Dzięki kondensatorom o pojemności 99000 uF urządzenie jest w stanie przygrzać kołek w czasie 1-3 ms nie powodując zniekształceń na przeciwległej stronie materiału nawet gdy jest ona pomalowana, pokryta plastikiem lub ocynkowana.

Zasilanie

230V



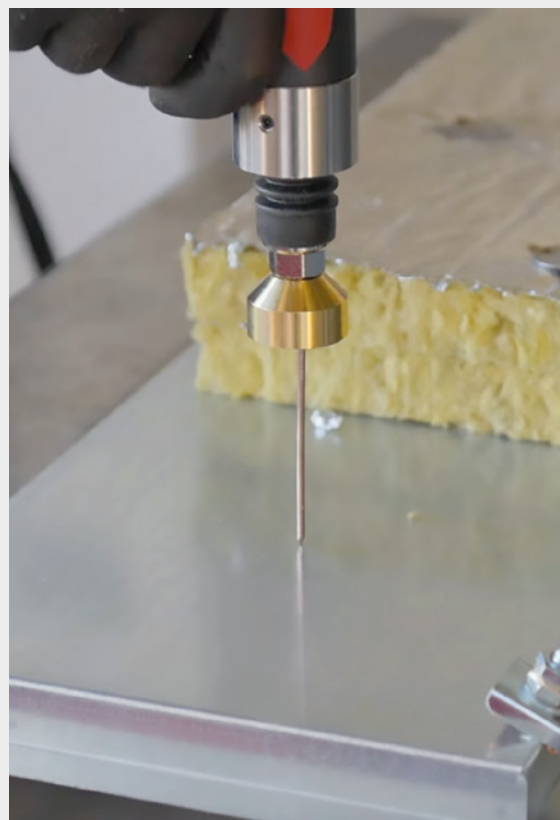
Przypawanie trzpieni
model: ICW-2500 / STW-2-4

ZGRZEWARKA STW-2 – STW-4



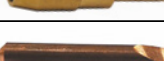
Zgrzewarka do trzpieni, działająca na zasadzie wyładowań elektrycznych. Przeznaczone w szczególności do zgrzewania trzpieni do aluminium a także do blach niskowęglowych, nierdzewnych, ocynkowanych i mosiądzu. Zgrzewarka posiada tryb synergiczny, który na podstawie wybranej średnicy oraz rodzaju kołka dobierze odpowiednie napięcie przypawania. Dołączona elektroda (adapter) do szpil/gwoździ umożliwia montaż wełny izolacyjnej do blachy ocynkowanej, przy wkorzystaniu gwoździ GZ. Przeznaczone do montażu izolacji termicznej lub akustycznej.

SYMBOL:	STW-2	STW-4
Zasilanie	230V	230V
Średnica trzpieni	3 - 8 mm	3 - 10 mm



Montaż wełny izolacyjnej metodą
przypawania gwoździ GZ
model: STW-2-4

PORÓWNANIE WERSJI TECNOPULLER - TECNOSPOTTER

	AKCESORIA		TPULL4	TPULL5	TSPOT5	TSPOT5MAXP	TSPOT8	TSPOT9900XB
	KOD	NAZWA		TPULL5P	TSPOT5P	TSPOT5MAX	TSPOT8P	TSPOT9900XB
	TSPOT8-QPUL	QuickPuller		TPULL5P	TSPOT5P	TSPOT5MAXP	TSPOT8P	-
	004028	Wybijak z ssawką pneumatyczną	-	-	-	1	-	1
	01186	Wybijak z hakiem do podkładek M10-M12	-	-	-	1	1	1
	01187/ 02395	Wybijak z uchwytem do podkładek trójkątnych	1	1	1	1	1	1
	01135	Hak do podkładek M10-M12	1	1	1	-	-	-
	004029	Drut falisty do zgrzewania	-	-	-	15	15	45
	004030	Elektroda węglowa do rozgrzewania 300mm	3	3	3	5	3	15
	004230	Masa punktowa do zgrzewarek	-	-	-	-	-	-
	01140	Uchwyt elektrod węglowych	1	1	1	1	1	1
	01141	Elektroda do drutu falistego / zgrzewania doczołowego	-	-	-	1	1	1
	01142	Elektroda do podkładek M10-M12	1	1	1	1	1	1
	01152	Elektroda do śrub M6x16mm	-	-	-	1	-	1
	01150	Elektroda do podkładek OT	-	-	-	-	-	1
	01144	Rączka do drutu falistego 6 pin	-	-	-	1	1	1
	004031	Podkładka trójkątna do zgrzewania	10	10	10	10	10	30
	004232	Śruba do zgrzewania TSPOT 5800-80 M6x16mm	-	-	-	30	-	90
	004928	Podkładka TSPOT M10/M12	30	30	30	30	30	90
	004033	Oczko OT do zgrzewania proste	-	-	-	20	-	20
	004032	"Oczko OT do zgrzewania obrócone"	-	-	-	-	-	-
	-	Ssawka ręczna	1	1	1	-	-	1
	01148	Zacisk masowy TECNOSPOTTER	1	1	1	1	1	1
	-	Klucz	1	1	1	1	1	1

DODATKOWE AKCESORIA TSPOT

Dźwignia MULTIHOOK PULLER



SYMBOL: 004034

Przyrząd do wgniecia CROSSBAR 850mm, 4 uchw.



SYMBOL: 004035

Rączka do drutu falistego do CROSSBAR



SYMBOL	TYP
004224	4 uchwyty
004225	6 uchwytów
004226	4 uchwyty + łańcuch

Masa magnetyczna TSPOT



SYMBOL: 107386

POŁĄCZENIE

POŁĄCZENIA SZEREGOWE

Napięcie ładowania = suma pojedynczych napięć np. **12V + 12V = 24V**
Akumulatory powinny posiadać tę samą pojemność w Ah np. **70Ah - 70Ah**

POŁĄCZENIA RÓWNOLEGŁE

Zdolność ładowania = suma pojedynczych zdolności np. **40Ah + 45Ah = 85Ah**
Akumulatory muszą posiadać to samo napięcie np. **12V - 12V**

ŁADOWANIE AKUMULATORA

POJEMNOŚĆ AKUMULATORA	ZALECANY PRĄD ŁADOWANIA					
	WET		GEL/AGM		Ni - Cd	
Ah	NORMALNE	SZYBKIE	NORMALNE	SZYBKIE	NORMALNE	SZYBKIE
20	2A	10A	5A	10A	2A	10A
60	5A	20A	5A	20A	5A	20A
100	10A	40A	20A	40A	10A	30A
150	10A	40A	30A	40A	10A	40A
200	20A	40A	40A	40A	20A	40A

TYPY AKUMULATORÓW

WET

Akumulatory ołowiowe z elektrolitem ciekłym wody (H_2O) i kwasu siarkowego (H_2SO_4). Akumulatory te są najczęściej stosowane w sektorze samochodowym

GEL

Akumulatory ołowiowo-wapniowe (PbCa) całkowicie zaplombowane z elektrolitem stałym (typu galaretowaty) mogą więc być stosowane w różnych położeniach bez zagrożenia wycieków elektrolitu. Są akumulatorami nie wymagającymi konserwacji

Ni-Cd

Technologia tych akumulatorów jest bardzo odmienna od serii akumulatorów mokrych (WET) i żelowych (gel). Stosowane materiały to NIKIEL (Ni-jako biegun dodatni) oraz KADM (Cd-jako biegun ujemny). Izolacja pomiędzy elektrodami jest uzyskiwana dzięki zastosowaniu separatora z materiału plastycznego, natomiast zastosowany elektrolit jest wodorotlenkiem potasu (KOH). Są akumulatorami całkowicie zaplombowanymi.

AGM

Akumulatory ołowiowo-wapniowe (PbCa) z elektrolitem stałym, w których płyty z włókna szklanego całkowicie pochłaniające i utrzymują zwarty w akumulatorze elektrolit. Są całkowicie szczelne więc mogą być stosowane w różnych położeniach bez zagrożenia wycieków. Są akumulatorami nie wymagającymi konserwacji.

TECHNOLOGIA SMART

Automatyczny układ sterowania dopasuje każdy z 7 etapów ładowania do poprawnego ładowania akumulatora:

ETAP 1 - diagnostyka - analizuje akumulator i sprawdza, czy może przyjąć prąd ładowania, zapobiega ładowaniu uszkodzonego akumulatora

ETAP 2 - ładowanie wstępne - akumulatory o niskim napięciu ładowane są wstępnie małym prądem, zapewnia to większą żywotność akumulatorów

ETAP 3 - miękki start - prostownik stopniowo zwiększa prąd ładowania od osiągnięcia pełnego prądu ładowania

ETAP 4 - CC1, CC2, CC3 (Constant Current - prąd o stałym natężeniu) - szybkie ładowanie. Prąd ładowania ustawiany jest automatycznie w zależności od stanu naładowania akumulatora

ETAP 5 - CV (Constant Voltage - ładowanie stałym napięciem) - ładowanie do napięcia 14.6V. Przeznaczony do ładowania akumulatorów prawie w pełni naładowanych. Zakończy ładowanie akumulatora po osiągnięciu 14.6V

ETAP 6 - Resting - zakończenie procesu ładowania w momencie pełnego naładowania akumulatora

ETAP 7 - Restoring - automatyczne monitorowanie akumulatora. Proces ładowania zostanie wznowiony po spadku napięcia na akumulatorze poniżej 12.8V (dla akumulatorów 12V). Prostownik uruchomi ponownie proces ładowania rozpoczynając od etapu 1.



CHARAKTERYSTYKA TECHNOLOGI SMART

- ładowanie akumulatorów typu GEL, AGM oraz bezobsługowych WET
- automatyczna kontrola prawidłowości podłączenia
- całkowity brak iskrzenia, kontrola prawidłowości podłączenia akumulatora i zabezpieczenie przy zwarciu biegunów
- zwiększona żywotność akumulatora

PROSTOWNIKI DO ŁADOWANIA AKUMULATORÓW

PRAKTIK CHARGER 4 LCD 6/12V

Obejrzyj na
YouTube



PRAKTIK CHARGER 8 LCD 6/12V



PRAKTIK CHARGER 10 LCD 6/12V



SYMBOL: PCHARGE4V2

Automatyczny prostownik przeznaczony do ładowania wszystkich typów akumulatorów **kwasowo-ołowiowych, żelowych i AGM**. Mikroprocesorowy układ sterowania, **9-etapowy** proces ładowania. Wyświetlacz LCD. Odporny na zachłapanie i pyłoszczelny IP65. Zakres pojemności: ładowanie 1.2–80Ah (6V), 14–100Ah (12V), konserwacyjne do 300Ah.

Zasilanie	230V
Prąd ładowania	4A (6V) 2/4A (12V)
Pojemność akumulatora min/max	1.2-80Ah (6V), 14-100Ah (12V)

SYMBOL: PCHARGE8

Automatyczny prostownik przeznaczony do ładowania wszystkich typów akumulatorów **kwasowo-ołowiowych, żelowych i AGM**. Mikroprocesorowy układ sterowania, **9-etapowy** proces ładowania. Wyświetlacz LCD. Odporny na zachłapanie i pyłoszczelny IP65. Zakres pojemności: ładowanie 1.2-80Ah (6V), 10-180Ah (12V), konserwacyjne do 300Ah.

Zasilanie	230V
Prąd ładowania	2A (6V) 2/8A (12V)
Pojemność akumulatora min/max	1.2-80Ah (6V), 10-180Ah (12V)

SYMBOL: PCHARGE10

Automatyczny prostownik przeznaczony do ładowania wszystkich typów akumulatorów **kwasowo-ołowiowych, żelowych i AGM**. Mikroprocesorowy układ sterowania, **9-etapowy** proces ładowania. Wyświetlacz LCD. Zakres pojemności ładowania 1.2-80Ah (6V), 10-220Ah (12V), konserwacyjne do 300Ah.

Zasilanie	230V
Prąd ładowania	2A (6V) 2/10A (12V)
Pojemność akumulatora min/max	1.2-80Ah (6V), 14-220Ah (12V)

PRAKTIK CHARGER 15 LCD 12V



SYMBOL: PCHARGE15

Automatyczny prostownik przeznaczony do ładowania wszystkich typów akumulatorów **kwasowo-ołowiowych, żelowych i AGM**. Mikroprocesorowy układ sterowania, **9-etapowy** proces ładowania. Wyświetlacz LCD. Zakres pojemności ładowania 10-300Ah (12V), konserwacyjne do 300Ah.

Zasilanie	230V
Prąd ładowania	2/8/15A (12V)
Pojemność akumulatora min/max	10-300Ah (12V)

PRAKTIK CHARGER 25 LCD 12/24V Lithium



SYMBOL: PCHARGE25

Automatyczny prostownik przeznaczony do ładowania wszystkich typów akumulatorów **kwasowo-ołowiowych, żelowych, AGM oraz Litowych 12V**. Mikroprocesorowy układ sterowania, **9-etapowy** proces ładowania. Wyświetlacz LCD. Zakres pojemności ładowania 10-500Ah (12V), 75-250Ah (24V).

Zasilanie	230V
Prąd ładowania	5/25A (12V) 12,5A (24V)
Pojemność akumulatora min/max	10-500Ah (12V), 75-250Ah (24V)

PROSTOWNIKI DO ŁADOWANIA AKUMULATORÓW

SMART CHARGER 2



SYMBOL: SMART2

Automatyczny prostownik przeznaczony do ładowania wszystkich typów akumulatorów **kwasowo-ołowiowych, żelowych i AGM**. Mikroprocesorowy układ sterowania, **7-etapowy** proces ładowania. Po pełnym naładowaniu, urządzenie uruchomi funkcję podtrzymania oraz automatyczne wznowienie ładowania po spadku napięcia na akumulatorze.

Zasilanie	230V
Napięcie ładowania	6/12 V
Prąd ładowania	2A
Pojemność akumulatora min/max	1,2 - 60 Ah

SMART CHARGER 4



SYMBOL: SMART4

Automatyczny prostownik przeznaczony do ładowania wszystkich typów akumulatorów **kwasowo-ołowiowych, żelowych i AGM**. Mikroprocesorowy układ sterowania, **7-etapowy** proces ładowania. Odporny na zachłapanie i pyłoszczelny IP65. Zakres pojemności: ładowanie 1,2–14Ah (6V), 14–120Ah (12V), konserwacyjne do 160Ah.

Zasilanie	230V
Napięcie ładowania	6/12 V
Prąd ładowania	2A(6V) 4A(12V)
Pojemność akumulatora min/max	1,2-14Ah(6V) 14-120Ah(12V)

SMART CHARGER 4 LCD



SYMBOL: SMART4LCD

Automatyczny prostownik przeznaczony do ładowania wszystkich typów akumulatorów **kwasowo-ołowiowych, żelowych i AGM**. Wyświetlacz LCD. Mikroprocesorowy układ sterowania, **9-etapowy** proces ładowania. Po pełnym naładowaniu, urządzenie uruchomi funkcję podtrzymania oraz automatyczne wznowienie ładowania po spadku napięcia na akumulatorze. Odporny na zachłapanie i pyłoszczelny IP65.

Zasilanie	230V
Napięcie ładowania	6/12 V
Prąd ładowania	2A (6V) 2/4A (12V)
Pojemność akumulatora min/max	1,2 -120Ah

SMART CHARGER 7



SYMBOL: SMART7

Automatyczny prostownik przeznaczony do ładowania wszystkich typów akumulatorów **kwasowo-ołowiowych, żelowych i AGM**. Mikroprocesorowy układ sterowania, **7-etapowy** proces ładowania, cyfrowy wyświetlacz LED. Odporny na zachłapanie i pyłoszczelny IP65. Zakres pojemności: ładowanie 1,2–30Ah (6V), 14–220Ah (12V), konserwacyjne do 300Ah.

Zasilanie	230V
Napięcie ładowania	6/12 V
Prąd ładowania	3,5A(6V) 7A(12V)
Pojemność akumulatora min/max	1, 2-30Ah (6V), 14-220Ah (12V)

SMART CHARGER 8 LCD



SYMBOL: SMART8LCD

Automatyczny prostownik przeznaczony do ładowania wszystkich typów akumulatorów **kwasowo-ołowiowych, żelowych i AGM**. Wyświetlacz LCD. Mikroprocesorowy układ sterowania, **9-etapowy** proces ładowania. Po pełnym naładowaniu, urządzenie uruchomi funkcję podtrzymania oraz automatyczne wznowienie ładowania po spadku napięcia na akumulatorze. Odporny na zachłapanie i pyłoszczelny IP65.

Zasilanie	230V
Napięcie ładowania	6/12 V
Prąd ładowania	4A (6V) 4/8A (12V)
Pojemność akumulatora min/max	1,2 -250Ah

SMART CHARGER 15 LCD



SYMBOL: SMART15LCD

Automatyczny prostownik przeznaczony do ładowania wszystkich typów akumulatorów **kwasowo-ołowiowych, żelowych i AGM**. Wyświetlacz LCD. Mikroprocesorowy układ sterowania, **9-etapowy** proces ładowania. Po pełnym naładowaniu, urządzenie uruchomi funkcję podtrzymania oraz automatyczne wznowienie ładowania po spadku napięcia na akumulatorze.

Zasilanie	230V
Napięcie ładowania	12/24 V
Prąd ładowania	8/15 A
Pojemność akumulatora min/max	1,2 -350Ah

PROSTOWNIKI DO ŁADOWANIA AKUMULATORÓW LITOWYCH

EXPERT CHARGER 12 LCD 3IN1



SYMBOL: EXCHARGE12LCD

Inteligentny prostownik do ładowania oraz testowania akumulatorów WEL/GEL/MF/AGM/CAL/LiFePO4. Mikroprocesorowy układ sterowania 9-etapowy proces ładowania. Testowanie akumulatora, alternatora oraz rozruchu. Zasilanie 230V. Napięcie ładowania 12V. Prąd ładowania 12A.

Zasilanie	230V
Prąd ładowania	12A
Pojemność akumulatora min/max	1,2- 250 Ah

EXPERT CHARGER 15



SYMBOL: EXCHARGE15

Inteligentny prostownik do ładowania akumulatorów WEL/GEL/MF/AGM/CAL/LiFePO4. Mikroprocesorowy układ sterowania 9-etapowy proces ładowania. Zasilanie 230V. Napięcie ładowania 12V. Prąd ładowania 15A.

Zasilanie	230V
Prąd ładowania	15A
Pojemność akumulatora min/max	10 – 300 Ah

EXPERT CHARGER 25



SYMBOL: EXCHARGE25

Inteligentny prostownik do ładowania akumulatorów WEL/GEL/MF/AGM/CAL/LiFePO4. Mikroprocesorowy układ sterowania 9-etapowy proces ładowania. Zasilanie 230V. Napięcie ładowania 12V. Prąd ładowania 25A.

Zasilanie	230V
Prąd ładowania	25A
Pojemność akumulatora min/max	10 – 500 Ah

SPRINT 20 PRO WET/AGM/LITHIUM 6/12V



SYMBOL: SPRINT20PRO

Inteligentny prostownik do ładowania 6 i 12 voltowych akumulatorów: WET, AGM, GEL, MF, EFB, LFP. Mikroprocesorowy układ sterowania. 9-etapowy proces ładowania. Funkcja podtrzymania napięcia przy wymianie akumulatora. Wspomaganie rozruchu 12V akumulatorów (BOOST 100A) Zasilanie 230V, napięcie ładowania 6/12 V, prąd ładowania 20 A.

Zasilanie	230V
Prąd ładowania	2A/10A (6V) / 2A/10A/20A (12V)
Prąd rozruchu	100A
Pojemność akumulatora min/max	1,2 - 400 Ah

PROSTOWNIKI DO ŁADOWANIA AKUMULATORÓW LITOWYCH

EXPERT CHARGER 100 LCD



SYMBOL: EXCHANGE100

Prostownik do ładowania 12 woltowych akumulatorów: WET, AGM, GEL, MF, EFB, LFP. Mikroprocesorowy układ sterowania. 9-etapowy proces ładowania. Funkcja podtrzymania umożliwia diagnostykę oraz programowanie poprzez utrzymywanie prądu do 100A oraz napięcia 12 - 14.9V. Zasilanie 230V, napięcie ładowania 12V, prąd ładowania 100 A.

Zasilanie 230V

Prąd ładowania 5A/10A/30A/60A/100A

Pojemność akumulatora min/max 14 - 1000Ah

STARTER 540 PRO STD/GEL/AGM/LITHIUM 12/24V



SYMBOL: STARTER540P

Prostownik do ładowania i rozruchu 12 i 24 woltowych akumulatorów: WET, AGM, GEL, MF, EFB, LFP. Mikroprocesorowy układ sterowania. 9-etapowy proces ładowania. Umożliwia rozruch samochodów z silnikami benzynowymi oraz diesla (w tym vanów, lekkich ciężarówek i traktorów). Zasilanie 230V, napięcie ładowania 12/24 V, prąd ładowania 60 A.

Zasilanie 230V

Prąd ładowania 5A/20A/60A (12V) / 5A/20A/30A (24V)

Prąd rozruchu 540A

Pojemność akumulatora min/max 20 - 1000Ah (12V) / 20 - 500Ah (24V)

PROSTOWNIKI DO ŁADOWANIA AKUMULATORÓW I WSPOMAGANIA ROZRUCHU

SPRINT 15
230V 12-24V



SPRINT 20
230V 12-24V



SPRINT 30
230V 12-24V



SYMBOL: SPRINT15

Transformatorowy prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych. Urządzenie wyposażone jest w analogowy miernik prądu ładowania. Prostownik posiada dwa stopnie ładowania.

Zasilanie	230V
Napięcie ładowania	12/24V
Max. prąd ładowania	15A
Pojemność akumulatora min/max	10/150 Ah

SYMBOL: SPRINT20

Transformatorowy prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych. Urządzenie wyposażone jest w analogowy miernik prądu ładowania. Prostownik posiada dwa stopnie ładowania.

Zasilanie	230V
Napięcie ładowania	12/24V
Max. prąd ładowania	20A
Pojemność akumulatora min/max	15/200 Ah

SYMBOL: SPRINT30

Transformatorowy prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych. Urządzenie wyposażone jest w analogowy miernik prądu ładowania. Prostownik posiada dwa stopnie ładowania.

Zasilanie	230V
Napięcie ładowania	12/24V
Max. prąd ładowania	30A
Pojemność akumulatora min/max	20/250 Ah

SPRINT 400
START 230V 12-24V



SYMBOL: SPRINT400

Transformatorowy prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych posiadający funkcję rozruchu. Umożliwia rozruch samochodów osobowych z silnikami benzynowymi oraz diesla o pojemności do 2000cm³. Urządzenie wyposażone jest w analogowy miernik prądu ładowania. Prostownik posiada trzy stopnie ładowania.

Zasilanie	230V
Napięcie ładowania	12/24V
Max. prąd ładowania	45 A
Prąd rozruchu	300A
Pojemność akumulatora min/max	20/700 Ah

BEZPIECZNIKI SPRINT – STARTER I-STARTER

BEZPIECZNIK 30A



BEZPIECZNIK 50A



BEZPIECZNIK 100A



BEZPIECZNIK 150A



BEZPIECZNIK 500 A



PROSTOWNIKI DO ŁADOWANIA AKUMULATORÓW I ROZRUCHU

INVER STARTER 441

INVER STARTER 641

INVER STARTER 841

Obejrzyj na



YouTube



SYMBOL: I-STARTER441V2

Inwertorowy prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych posiadający funkcję rozruchu. Umożliwia rozruch samochodów z silnikami benzynowymi oraz diesla (w tym vanów, lekkich ciężarówek i traktorów). **Cyfrowy miernik prądu i napięcia ładowania. Płynna regulacja prądu ładowania.**

Zasilanie	230V
Napięcie ładowania	12/24V
Prąd ładowania	40A
Prąd rozruchu	400 A
Pojemność akumulatora min/max	20/1000 Ah

SYMBOL: I-STARTER641V2

Inwertorowy prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych posiadający funkcję rozruchu. Umożliwia rozruch samochodów z silnikami benzynowymi oraz diesla (w tym vanów, lekkich ciężarówek i traktorów). **Cyfrowy miernik prądu i napięcia ładowania. Płynna regulacja prądu ładowania.**

Zasilanie	230V
Napięcie ładowania	12/24V
Prąd ładowania	60A
Prąd rozruchu	600 A
Pojemność akumulatora min/max	20/1000 Ah

SYMBOL: I-STARTER841V2

Inwertorowy prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych posiadający funkcję rozruchu. Umożliwia rozruch samochodów z silnikami benzynowymi oraz diesla (w tym vanów, lekkich ciężarówek i traktorów). **Cyfrowy miernik prądu i napięcia ładowania. Płynna regulacja prądu ładowania.**

Zasilanie	230V
Napięcie ładowania	12/24V
Prąd ładowania	80A
Prąd rozruchu	800 A
Pojemność akumulatora min/max	20/1000 Ah

STARTER 440 230V 12-24V



STARTER 640 230V 12-24V



STARTER 840 230V 12-24V



STARTER 1500 12-24V



SYMBOL: STARTER440

Transformatorowy prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych posiadający funkcję rozruchu. Umożliwia rozruch samochodów osobowych z silnikami benzynowymi oraz diesla (w tym vanów, lekkich ciężarówek i traktorów). Urządzenie wyposażone jest w analogowy miernik prądu ładowania. Prostownik posiada trzy stopnie ładowania.

Zasilanie	230V
Napięcie ładowania	12/24V
Prąd ładowania	40A
Prąd rozruchu	400 A
Pojemność akumulatora min/max	20/1000 Ah

SYMBOL: STARTER640

Transformatorowy prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych posiadający funkcję rozruchu. Umożliwia rozruch samochodów osobowych z silnikami benzynowymi oraz diesla (w tym vanów, lekkich ciężarówek i traktorów). Urządzenie wyposażone jest w analogowy miernik prądu ładowania. Prostownik posiada sześć stopni ładowania.

Zasilanie	230V
Napięcie ładowania	12/24V
Prąd ładowania	55A (12V) / 60A (24V)
Prąd rozruchu	600 A
Pojemność akumulatora min/max	20/1000 Ah

SYMBOL: STARTER840

Transformatorowy prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych posiadający funkcję rozruchu. Umożliwia rozruch samochodów osobowych z silnikami benzynowymi oraz diesla (w tym vanów, lekkich ciężarówek i traktorów). Urządzenie wyposażone jest w analogowy miernik prądu ładowania. Prostownik posiada sześć stopni ładowania.

Zasilanie	230V
Napięcie ładowania	12/24V
Prąd ładowania	55A (12V) / 60A (24V)
Prąd rozruchu	800 A
Pojemność akumulatora min/max	20/1200 Ah

SYMBOL: STARTER1500

Transformatorowy prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych posiadający funkcję rozruchu. Umożliwia rozruch samochodów osobowych z silnikami benzynowymi oraz diesla (w tym vanów, lekkich ciężarówek i traktorów). Urządzenie wyposażone jest w analogowy miernik prądu ładowania. Prostownik posiada sześć stopni ładowania.

Zasilanie	3x400V
Napięcie ładowania	12/24V
Prąd ładowania	160A (12V) / 160A (24V)
Prąd rozruchu	1200A
Pojemność akumulatora min/max	45/2000 Ah

URZĄDZENIA DO WSPOMAGANIA ROZRUCHU

Wielofunkcyjne elektroniczne urządzenie z wbudowanym akumulatorem litowo-polimerowym (LiPo) do wspomagania rozruchu samochodów osobowych, motocykli lub sprzętu ogrodniczego. Urządzenie można wykorzystywać również jako POWERBANK z funkcją ładowania 5V, 9V lub 12V. **Dodatkowo X-STARTER wyposażony jest w diodę led pracującą w trzech trybach : światło ciągłe, miganie oraz sygnał SOS.**

X-STARTER 11 Li-Ion

Obejrzyj na
YouTube



X-STARTER 15 Li-Ion PRO



OBD SAVER SV3



SYMBOL: XSTARTER11

Pojemność akumulatora	10600mAh
Ilość wyjść	2x USB 3.0
Prąd rozruchu	400A
Szczytowy prąd rozruchu	800A

SYMBOL: XSTARTER15PRO

Pojemność akumulatora	14800mAh
Ilość wyjść	2x USB 3.0; DC OUTPUT 15V 10A
Prąd rozruchu	600A
Szczytowy prąd rozruchu	1200A

SYMBOL: OBDSV3

NOWOŚĆ

Urządzenie służy do połączenia zewnętrznego akumulatora lub kompatybilnego źródła zasilania o napięciu min 12V, z komputerem pokładowym pojazdu. Użycie tego urządzenia pozwala zachować ustawienia komputera (program radiowy, kod, kody diagnostyczne/usterek itp.), podczas odłączenia akumulatora pojazdu, w celu serwisu bądź wymiany.

X-STARTER 12 LiPo AIR 5in1

BOOSTER 4400 PRO - 2200 PRO



Wielofunkcyjne elektroniczne urządzenie z wbudowanym akumulatorem litowo-polimerowym (LiPo) do wspomagania rozruchu samochodów osobowych, motocykli lub sprzętu ogrodniczego. Urządzenie pozwala na 5-krotne podejście rozruchowe, uwzględniając 30 sekundowe przerwy między każdym podejściem bez konieczności dłuższego postoju. Wbudowany kompresor umożliwia pompowanie w 5 trybach mocy do maksymalnego ciśnienia 120 PSI.

Przenośny akumulator do wspomagania rozruchu samochodów osobowych (silniki benzynowe, silniki diesla średniej wielkości). Specjalna konstrukcja klem zapewniająca równomierny rozkład natężenia prądu. Bardzo duża żywotność akumulatorów (do 400 ładowań). Zabezpieczenie przeciw nagłym skokom napięcia, a także zabezpieczenie akumulatorów przed wyciekami. Urządzenia wyposażone są w wewnętrzną ładowarkę która automatycznie wyłącza się po naładowaniu akumulatora.

SYMBOL: XSTARTER12AIR

Pojemność akumulatora	12000mAh
Ilość wyjść	1x USB 3.0
Prąd rozruchu	400A
Szczytowy prąd rozruchu	800A
Ciśnienie kompresora	120psi

SYMBOL:	BOOSTER2200	BOOSTER4400
Pojemność akumulatora	22Ah	2x22Ah
Ilość wyjść	1x USB 2.0	1x USB 2.0
Napięcie rozruchu	12V	12/24 V
Prąd rozruchu	800A	1600/800A
Szczytowy prąd rozruchu	2200A	4400/2200A

URZĄDZENIA DO WSPOMAGANIA ROZRUCHU

UltraSTARTER 700 – 1600 to 12V bezbaterijne urządzenie rozruchowe wykonane w technologii ultra-kondensatorów. Jest lekki, kompaktowy i nie wymaga konserwacji. Prąd rozruchu zapewnia szybkie wspomaganie rozruchu motocykli, samochodów osobowych i dostawczych oraz małych łodzi. Dzięki funkcji GLOW umożliwia rozruch pojazdów z silnikiem diesla również z grzaniem świec żarowych.

UltraSTARTER 4.0 jest 12/24V urządzeniem rozruchowym wykonanym w technologii ultra-kondensatorów. Szczytowy prąd rozruchu 1500A(12V)/1000A(24V) zapewnia szybkie wspomaganie rozruchu samochodów osobowych, dostawczych i ciężarowych.

Bardzo prosta obsługa: wystarczy podłączyć zaciski urządzenia do rozładowanego akumulatora i odczekać ok. 100 sekund, w trakcie których nastąpi naładowanie ultra-kondensatorów, następnie uruchomić pojazd. Urządzenie rozruchowe jest bardzo bezpieczne w użyciu, ze względu na technologię ultra-kondensatorów. To jedna z największych zalet tego urządzenia, nad urządzeniami z wbudowaną baterią rozruchową. Ultra-kondensatory są specjalnie zaprojektowane do przyjmowania i oddawania dużych prądów w ciągłym cyklu. UltraSTARTER gwarantuje utrzymanie parametrów rozruchu przy ujemnych temperaturach do -20°C. Przy temperaturach niższych niż -20°C prąd rozruchu jest nieznacznie mniejszy.

ULTRASTARTER 700



SYMBOL: USTARTER700

Napięcie doładowania	>5V
Napięcie rozruchu	12V
Prąd rozruchu	400A
Szczytowy prąd rozruchu	700A
Waga	1,3 kg

ULTRASTARTER 1600



SYMBOL: USTARTER1600

Napięcie doładowania	>5V
Napięcie rozruchu	12V
Prąd rozruchu	800A
Szczytowy prąd rozruchu	1600A
Waga	2,3 kg

ULTRA STARTER 4.0 12/24V



SYMBOL: USTART4

Napięcie doładowania	>7V
Napięcie rozruchu	12/24V
Prąd rozruchu	1500A
Waga	7,5 kg

Przenośny akumulator do wspomaganie rozruchu samochodów osobowych (silniki benzynowe, silniki diesla średniej wielkości). Specjalna konstrukcja klem zapewniająca równomierny rozkład natężenia prądu. Bardzo duża żywotność akumulatorów (do 400 ładowań). Zabezpieczenie przeciw nagłym skokom napięcia, a także zabezpieczenie akumulatorów przed wyciekami. Automatyczne wyłączanie ładowarki po naładowaniu. Dwie ładowarki pod napięcie 230V i 12V na wyposażeniu.

LEMANIA ENERGY P9-2500



SYMBOL: 0XLMP92500

Napięcie doładowania	230V
Napięcie rozruchu	12V
Prąd rozruchu	850A
Szczytowy prąd rozruchu	2500A

LEMANIA ENERGY P23-3100 PRO P27



SYMBOL: 0XLMP233100P27

Napięcie doładowania	230V
Napięcie rozruchu	12V
Prąd rozruchu	1170A
Szczytowy prąd rozruchu	3100A

LEMANIA ENERGY P7-1224 F2



SYMBOL: 0XLMP71224

Napięcie doładowania	230V
Napięcie rozruchu	12/24V
Prąd rozruchu	1700/850A
Szczytowy prąd rozruchu	5000/2500A

LEMANIA ENERGY START TRUCK P21-TR



SYMBOL: 0XLMP211224TR25

Napięcie doładowania	230V
Napięcie rozruchu	12/24V
Prąd rozruchu	2340/1170A
Szczytowy prąd rozruchu	6200/3100A

LEMANIA ENERGY P62500



SYMBOL: 0XLMP62500

Napięcie doładowania	230V
Napięcie rozruchu	12V
Prąd rozruchu	850A
Szczytowy prąd rozruchu	2500A

TESTERY AKUMULATORÓW

TESTER AKUMULATORÓW - OBCIĄŻENIOWY 6/12V LBT100



SYMBOL: LBT100

Tester akumulatorów 6/12 V, **metoda obciążeniowa**. Rodzaj akumulatorów: kwasowy (ołowiowy), żelowy (ołowiowy). Przyrząd pozwala na uzyskanie prądu obciążenia max. 100A. Czas pomiaru wynosi max. 10 sekund.

Napięcie pomiaru	6/12V
Zakres pomiaru	200-1000 CCA

TESTER AKUMULATORÓW - OBCIĄŻENIOWY 6/12V LBT104A



SYMBOL: LBT104A

Tester akumulatorów 6/12 V, **metoda obciążeniowa**. Rodzaj akumulatorów: kwasowy (ołowiowy), żelowy (ołowiowy). Przyrząd pozwala na uzyskanie prądu obciążenia max. 135A. Czas pomiaru wynosi max. 10 sekund.

Napięcie pomiaru	6/12V
Zakres pomiaru	200-1000 CCA

TESTER AKUMULATORÓW 12V BDT107

Funkcja WOLTOMIERZ
- Tester może pokazać aktualne napięcie podłączonego akumulatora.



SYMBOL: BDT107

Tester z wyświetlaczem przeznaczony dla akumulatorów płynnych WET, żelowych, AGM, EFB. Umożliwia weryfikację stanu naładowania akumulatora 12V, stanu rozrusznika oraz stanu alternatora.

Napięcie pomiaru	12V
Zakres pomiaru	100 -2000 CCA

TESTER AKUMULATORÓW 12V BDT101

Wbudowane złącze USB mini umożliwia połączenie testera z komputerem i wydruk odczytanych parametrów.



SYMBOL: BDT101

Tester z wyświetlaczem przeznaczony dla akumulatorów płynnych WET, żelowych, AGM, EFB. Umożliwia weryfikację stanu naładowania akumulatora 12V, stanu rozrusznika oraz stanu alternatora.

Napięcie pomiaru	12V
Zakres pomiaru	100 -2000 CCA

TESTER BDT4000



SYMBOL: BDT4000

Tester cyfrowy z **drukarką** przeznaczony do 12V akumulatorów ołowiowych. Umożliwia weryfikację stanu naładowania akumulatora, funkcjonowania instalacji rozruchowej i obwodu ładowania w pojeździe. **Menu w języku polskim**. Wybór standardu akumulatora: EN, JIS, DIN, IEC, SAE.

Napięcie pomiaru	12V
Zakres pomiaru	50-1400 CCA

BDT7000 TESTER AKUMULATORA 12/24V



SYMBOL: BDT7000

Cyfrowy tester z drukarką do akumulatorów 12V, test instalacji rozruchowej i test układu ładowania 12/24V, polskie menu. Zakres pomiaru 100-2000 CCA. Obsługa akumulatorów: zwykłych, VRLA/GEL, EFB, AGM spiralnych, AGM płaskich. W komplecie walizka.

Napięcie pomiaru	12/24V
Zakres pomiaru	50-2000 CCA

TESTER BDT4000A



NOWOŚĆ

SYMBOL: BDT4000A

Tester cyfrowy z **drukarką** przeznaczony do 6V/12V akumulatorów WET, AGM, GEL, EFB. Umożliwia weryfikację stanu naładowania akumulatora i obwodu ładowania w pojeździe. **Menu w języku polskim**. Wybór standardu akumulatora: EN, JIS, DIN, IEC, SAE.

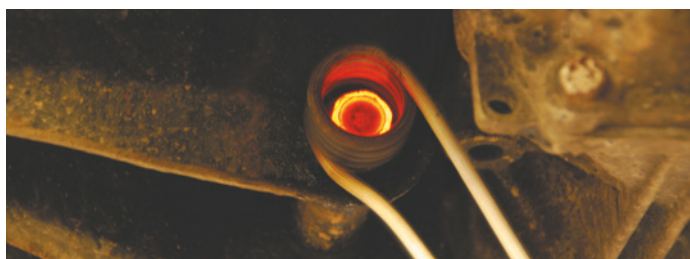
Napięcie pomiaru	12V
Zakres pomiaru	40-2000 CCA

PROCES

Prąd przemienny przepływający przez uzwojenie pierwotne, wytwarza zmienne w czasie pole magnetyczne. Z kolei zmienne pole magnetyczne indukuje w nagrzewanym materiale siłę elektromotoryczną. Wyindukowana siła elektromotoryczna wymusza przepływ prądu elektrycznego. Przepływający prąd indukcyjny zamienia się w ciepło na rezystancji (oporności) materiału.

ZALETY

- + bezpłomieniowe rozgrzewanie metali
- + demontaż zablokowanych śrub, nakrętek, sworzni
- + usuwanie klejonych szyb
- + usuwanie elementów ozdobnych, listew



INDUCTOR 1.5 230V 1.5kW



SYMBOL: INDUCTOR1.5

Podgrzewacz indukcyjny służący do szybkiego bezpłomieniowego rozgrzewania metali metodą indukcyjną. Nagrzewa nakrętkę M16 do temperatury 600°C w około 15 sekund. Ułatwia demontaż zablokowanych śrub i nakrętek. Zalecany do napraw mechanicznych. W zestawie spirale do nagrzewania śrub i elastyczna linka. Dostępny szeroki zakres dodatkowych cewek prostych i bocznych.

Zasilanie	230V
Moc maksymalna	1,5 kW

INDUCTOR 1200 230V 1,2KW



SYMBOL: INDUCTOR1200

NOWOŚĆ

Podgrzewacz indukcyjny służący do szybkiego bezpłomieniowego rozgrzewania metali metodą indukcyjną. Nagrzewa nakrętkę M14 do temperatury 600°C w około 30 sekund. Ułatwia demontaż zablokowanych śrub i nakrętek. Zalecany do napraw mechanicznych. W zestawie spirale do nagrzewania śrub i elastyczna linka. Dostępny szeroki zakres dodatkowych cewek prostych i bocznych.

Zasilanie	230V
Moc maksymalna	1,2 kW

INDUCTOR 3KVA 230V



SYMBOL: INDUCTOR3KVA

Podgrzewacz indukcyjny służący do szybkiego bezpłomieniowego rozgrzewania metali metodą indukcyjną. Ułatwia demontaż zablokowanych śrub i nakrętek. Zalecany do napraw mechanicznych.

Zasilanie	230V
Moc maksymalna	3kVA

INDUCTOR 4 PRO 230V



SYMBOL: INDUCTOR4PRO

Podgrzewacz indukcyjny służący do szybkiego bezpłomieniowego rozgrzewania metali metodą indukcyjną. Ułatwia demontaż zablokowanych śrub i nakrętek. Zalecany do napraw mechanicznych.

Zasilanie	230V
Moc maksymalna	3,9 kW

PODGRZEWACZE INDUKCYJNE

CEWKI DODATKOWE DO PODGRZEWACZY INDUKCYJNYCH

	NAZWA	INDUCTOR1,5	INDUCTOR 2000 INDUCTOR 1200	INDUCTOR3KVA	INDUCTOR4PRO
	ZESTAW 8 PROSTYCH CEWEK 15-45 MM	IND1.5-SET-8-S	IND1.5-SET-8-S	—	—
	ZESTAW 8 BOCZNYCH CEWEK 15-45 MM	IND1.5-SET-8-B	IND1.5-SET-8-B	—	—
	PAD DO DOKLEJANIA LISTEW, EMBLEMATÓW	IND1.5-REMOVAL	IND1.5-REMOVAL	INC3-PAD60	—
	CEWKA PROSTA M6	IND1.5-M6-S	IND1.5-M6-S	INC3-006D	—
	CEWKA PROSTA M8	IND1.5-M8-S/19	IND1.5-M8-S/19	INC3-008D	—
		IND1.5-M8-S/20	IND1.5-M8-S/20		
	CEWKA PROSTA M10	IND1.5-M10-S	IND1.5-M10-S	INC3-010D	—
	CEWKA PROSTA M12	IND1.5-M12-S	IND1.5-M12-S	INC3-012D	—
	CEWKA PROSTA M16	IND1.5-M16-S	IND1.5-M16-S	INC3-016D	INC4-M16D
	CEWKA PROSTA M20	IND1.5-M20-S	IND1.5-M20-S	INC3-020D	—
	CEWKA PROSTA M22	IND1.5-M22-S	IND1.5-M22-S	INC3-022D	INC4-M22D
	CEWKA PROSTA M28	—	—	—	INC4-M28D
	CEWKA BOCZNA M6	IND1.5-M6-B	IND1.5-M6-B	INC3-006S	—
	CEWKA BOCZNA M8	IND1.5-M8-B/19	IND1.5-M8-B/19	INC3-008S	—
		IND1.5-M8-B/20	IND1.5-M8-B/20		
	CEWKA BOCZNA M10	IND1.5-M10-B	IND1.5-M10-B	INC3-010S	—
	CEWKA BOCZNA M12	IND1.5-M12-B	IND1.5-M12-B	INC3-012S	—
	CEWKA BOCZNA M16	IND1.5-M16-B	IND1.5-M16-B	INC3-016S	INC4-M16S
	CEWKA BOCZNA M20	IND1.5-M20-B	IND1.5-M20-B	INC3-020S	—
	CEWKA BOCZNA M22	IND1.5-M22-B	IND1.5-M22-B	INC3-022S	INC4-M22S
	CEWKA BOCZNA M28	—	—	—	INC4-M28S
	DRUT DO ZROBIENIA CEWKI	IND1.5-075	IND1.5-075	INC3-HW750	INC4-HW
	LINKA ELASTYCZNA L=800MM	IND1.5-FLEXI800	IND2000-FLEXI800	INC3-FLX800	—
	LINKA ELASTYCZNA L=1000MM	—	—	INC3-FLX1000	—
	LINKA ELASTYCZNA L=1300MM	—	—	—	INC4-FLX
	OPILOT - IZOLACJA CEWKI (1 METR)	IND1.5-INS/1	IND1.5-INS/1	INC3-INS/1	INC4-INS/1

PODGRZEWACZE INDUKCYJNE CHŁODZONE CIECZĄ

DHI44E 3,7KW



SYMBOL: DHI44E

Podgrzewacz indukcyjny służący do szybkiego bezpłomieniowego rozgrzewania metali metodą indukcyjną. Ułatwia demontaż zablokowanych śrub i nakrętek. Zalecany do napraw mechanicznych. Chłodzony cieczą.

Zasilanie	230V
Moc maksymalna	3,7 kW

DHI-45C 3,7KW



SYMBOL: DHI-45C

Podgrzewacz indukcyjny służący do szybkiego bezpłomieniowego rozgrzewania metali metodą indukcyjną. Zalecany do zastosowań produkcyjnych i lutowania twardego. Możliwość podłączenia zdalnego sterowania. Chłodzony cieczą.

Zasilanie	230V
Moc maksymalna	3,7 kW

PODGRZEWACZE INDUKCYJNE CHŁODZONE CIECZĄ

BUTTERFLY 3,5kW



**SPITFIRE BFH600
LCD 6,2kW**



**RAPTOR BFH800
LCD 8kW**



SYMBOL: BFH01

Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych. Chłodzenie cieczą.

Zasilanie	230V
Moc maksymalna	3,5 kW

SYMBOL: BFH600-LCD

Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych. Chłodzenie cieczą.

Zasilanie	3x400V
Moc maksymalna	6,2kW

SYMBOL: BFH800-LCD

Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych. Chłodzenie cieczą.

Zasilanie	3x400V
Moc maksymalna	8kW

BUTTERFLY EVOLUTION



SYMBOL: BFHEVO-LCD

NOWOŚĆ

Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych. Wyświetlacz LCD. Chłodzenie cieczą. Posiada dodatkowo gniazdo przemysłowe do późniejszego rozszerzenia zestawu o końcówki BODYWORK.

Zasilanie	230V
Moc maksymalna	3,5 kW

Obejrzyj na
YouTube



BUTTERFLY EVOLUTION BODYWORK



SYMBOL: BFHEVO-LCD-BW

NOWOŚĆ

Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych jak również blacharskich czy lakierniczych. Wyświetlacz LCD. Chłodzenie cieczą. Posiada końcówki do indukcyjnego wyciągania małych wgnieceń, odklejania szyb oraz listew i naklejek.

Zasilanie	230V
Moc maksymalna	3,5 kW

PODGRZEWACZE INDUKCYJNE CHŁODZONE CIECZĄ

DRAGON 300



SYMBOL: IHD03

Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych. Chłodzenie cieczą.

Zasilanie	230V
Moc szczytowa	4,5 kW
Moc maksymalna	3,9 kW

DRAGON 400



SYMBOL: IHD04

Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych. Chłodzenie cieczą.

Zasilanie	230V
Moc szczytowa	4,5 kW
Moc maksymalna	3,9 kW

DRAGON 500



SYMBOL: IHD05-LCD

Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych. Chłodzenie cieczą.

Zasilanie	230V
Moc szczytowa	8 kW
Moc maksymalna	5,4 kW

Obejrzyj na



YouTube

DRAGON 600 3x400V



SYMBOL: IHD06-LCD

Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych. Chłodzenie cieczą.

Zasilanie	3x400V
Moc szczytowa	8,5 kW
Moc maksymalna	6,2 kW

DRAGON 800 3x400V



SYMBOL: IHD08-LCD

Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych, do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych, dostawczych i ciężarowych.

Zasilanie	3x400V
Moc szczytowa	10 kW
Moc maksymalna	8 kW

DRAGON 1000 3x400



SYMBOL: IHD1000

Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych, do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych, dostawczych i ciężarowych.

Zasilanie	3x400V
Moc szczytowa	12 kW
Moc maksymalna	11 kW

PODGRZEWACZE INDUKCYJNE CHŁODZONE CIECZĄ

DRAGON 1300 3x400



SYMBOL: IHD1300-LCD

Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych, do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych, dostawczych i ciężarowych.

Zasilanie	3x400V
Moc szczytowa	13 kW
Moc maksymalna	13 kW

XPERIENCE 18 3x400



SYMBOL: XP18-LCD

Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych, do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych, dostawczych i ciężarowych, do napraw blacharskich, mechanicznych i naprawy naczip, do serwisu pojazdów ciężarowych do napraw mechanicznych i powypadkowych oraz naprawy naczip.

Zasilanie	3x400V
Moc szczytowa	18 kW
Moc maksymalna	18 kW

XPERIENCE 22 3x400V



SYMBOL: XP22

Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych, do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych, dostawczych i ciężarowych, do napraw blacharskich, mechanicznych i naprawy naczip, do serwisu pojazdów ciężarowych do napraw mechanicznych i powypadkowych oraz naprawy naczip.

Zasilanie	3x400V
Moc szczytowa	22 kW
Moc maksymalna	22 kW

PODGRZEWACZE INDUKCYJNE DO MIEDZI I ALUMINIUM

FIREFOX LCD Cu/Al 5,4 kW



SYMBOL: BFH500-LCD-CU

NOWOŚĆ

Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny przeznaczony do rozgrzewania miedzi oraz aluminium. Znajduje zastosowanie w różnych branżach, m.in. w elektrotechnice, motoryzacji, chłodnictwie, klimatyzacji oraz w przemyśle produkcyjnym. Chłodzenie cieczą.

Zasilanie	230V
Moc maksymalna	5,4 kW

DRAGON 600 LCD Cu



SYMBOL: IHD06-LCD-CU

NOWOŚĆ

Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny przeznaczony do rozgrzewania miedzi oraz aluminium. Znajduje zastosowanie w różnych branżach, m.in. w elektrotechnice, motoryzacji, chłodnictwie, klimatyzacji oraz w przemyśle produkcyjnym. Chłodzenie cieczą.

Zasilanie	3x400V
Moc maksymalna	6,2 kW

XPERIENCE 18 3x400 Cu/Al



SYMBOL: IHD06-LCD-CU

NOWOŚĆ

Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny przeznaczony do rozgrzewania miedzi oraz aluminium. Znajduje zastosowanie w różnych branżach, m.in. w elektrotechnice, motoryzacji, chłodnictwie, klimatyzacji oraz w przemyśle produkcyjnym. Chłodzenie cieczą.

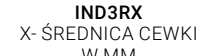
Zasilanie	3x400V
Moc maksymalna	18 kW

AKCESORIA DO PODGRZEWACZY INDUKCYJNYCH

Akcesoria do BUTTERFLY EVOLUTION

DF3DR – dent remover Narzędzie do usuwania drobnych wgnieceń z karoserii pojazdu.	DF3GR – glass remover Narzędzie umożliwiające demontaż klejonych szyb	DF3SR – sticker remover Pad umożliwiający usuwanie listew, naklejek, oznaczeń oraz emblematów.
		

Akcesoria do BUTTERFLY –SPITFIRE - DRAGON 300 – 400 – 500 – 600

Końcówka podgrzewacza z ferrytem	STANDARD IND358NM	PIONOWA IND358FRNM	DOCZOŁOWA DO FELG IND358FR22	90 STOPNI IND90358NM	Z OKRĄGŁYM FERRYTEM RND358NM
					
FERRYTY	CD358/1	CD358FR/1	CD358FR22/1	CD358/1	CD358R/1
OSŁONA TEFLONOWA	TC358/1	TC358FR/1	TC358FR22/1	TC358/1	TC358R/1
OSŁONA SILIKONOWA	SC358/1	X	X	SC358/1	X
Końcówka podgrzewacza okrągła	30MM IND3R30	45MM IND3R45	60MM IND3R60	75MM IND3R75	NIESTANDARDOWE ROZMIARY KOŃCÓWEK OKRĄGŁYCH DOSTĘPNE POD ZAMÓWIENIE
					
Akcesoria dodatkowe do końcówek IND358	Osłona końcówki IND358NM A40189/1	Nakrętka + Pierścień mosiężny rękojeści V1 NUT358V1SET/1	Nakrętka + Pierścień mosiężny rękojeści V2 NUT358V2SET/1	Pierścień mosiężny rękojeści V1 BR358V1	Pierścień mosiężny rękojeści V2 BR358V2
					
		do urządzeń rok prod. do 12/2022	do urządzeń rok prod. od 01/2023	do urządzeń rok prod. do 12/2022	do urządzeń rok prod. od 01/2023

Akcesoria do RAPTOR – DRAGON 800 – 1000 – 1300

Końcówka podgrzewacza z ferrytem	STANDARD IND11ST	STANDARD DŁUGA L=300MM IND11STL	PIONOWA IND1621FR	Z OKRĄGŁYM FERRYTEM IND1621R Pasuje do XP18-2	PODWÓJNA IND11DBL
					
FERRYTY	CD11N/1	CD11N/1	CD1621FR/1	CD1621R/1	CD11N/1
OSŁONA TEFLONOWA	TC11N/1	TC11N/1	TC1621FR/1	TC1621R/1	TC11N/1
OSŁONA SILIKONOWA	SC11N/1	SC11N/1	X	X	SC11N/1
Końcówka podgrzewacza okrągła	29mm IND8R29	40mm IND8R40	85mm IND8R85	NIESTANDARDOWE ROZMIARY KOŃCÓWEK OKRĄGŁYCH DOSTĘPNE POD ZAMÓWIENIE	
				IND8RX X- ŚREDNICA CEWKI W MM	

Akcesoria do XPERIENCE 18-22

Końcówka podgrzewacza z ferrytem	STANDARD IND1621ST	STANDARD DŁUGA L=300MM IND1621STL	PIONOWA IND1621FR	90 STOPNI IND1621ST90 Pasuje do IHD1000 - 1300	45 STOPNI IND1621ST45 Pasuje do IHD1000 - 1300
					
FERRYTY	CD1621/1	CD1621/1	CD1621FR/1	CD1621/1	CD1621/1
OSŁONA TEFLONOWA	TC1621/1	TC1621/1	TC1621FR/1	TC1621/1	TC1621/1
OSŁONA SILIKONOWA	SC1621/1	SC1621/1	X	SC1621/1	SC1621/1
Końcówka podgrzewacza okrągła	40mm IND8R40	85mm IND8R85	110mm IND8R110	NIESTANDARDOWE ROZMIARY KOŃCÓWEK OKRĄGŁYCH DOSTĘPNE POD ZAMÓWIENIE	
				IND8RX X- ŚREDNICA CEWKI W MM	

Przykładowe końcówki wykonane na indywidualne zamówienie klientów

Końcówka podgrzewacza	TYPU „C” IND1621C	DO NAGRZEWANIA ODŚRODKOWEGO IND1621O	BOCZNA IND1621SD	KOŃCÓWKI DO MIEDZI I ALUMINIUM	
				PODWÓJNA - ROZSTAW 35MM IND1621DBL-35 Pasuje do XP18-LCD-CU	TYPU „U” IND1621U Pasuje do XP18-LCD-CU
					

Przyłbica spawalnicza z pasywnym filtrem to narzędzie dedykowane ochronie wzroku podczas prac spawalniczych.

Uchylny filtr spawalniczy zapewnia użytkownikowi wygodę i łatwość obsługi.

Solidna konstrukcja oraz ergonomiczny design sprawiają, że przyłbica ta jest nie tylko funkcjonalna, ale również komfortowa w użytkowaniu przez dłuższy czas. Idealna dla profesjonalistów oraz hobbystów.

Istnieje możliwość zamontowania filtra APS-500I w miejsce szybki z ochroną pasywną.



Rodzaj filtra spawalniczego	Filtr APS-500I
Klasa optyczna	1/1/1/2
Pole widzenia	96x39
Panel sterujący	manualny
Sensory	2
Regulacja ściemniania	4 / 9-13 DIN wewnętrzna
Regulacja czułości	manualna wewnętrzna
Regulacja opóźnienia	manualna 0.1-1.0 s wewnętrzna
Ochrona UV/IR	do 16 DIN
Czas reakcji	<1/30000s
TIG	>10 A
Szlifowanie	•
Cięcie plazmą	-
Wskaźnik wyczerpania baterii	•
Zasilanie	ogniwo fotowoltaiczne i bateria 1xCR2032

PRZYŁBICA UCHYLNA PASYWNA PS-ECOFLIP CZARNA, DIN 10



SYMBOL: PS-FLIP

PRZYŁBICA AUTOMATYCZNA APS-500I ECOFLIP CZARNA



SYMBOL: APS-500I-FLIP

AUTOMATYCZNE PRZYŁBICE SPAWALNICZE

APS PRO

Przyłbice automatyczne APS ze zmiennym stopniem ochrony, zmiennym czasem rozjaśniania i możliwością ustawienia wrażliwości czujników.

Przeznaczone do ochrony przy spawaniu metodą **MIG/MAG, TIG i TIG PULSE i MMA**, wyposażone w funkcję szlifowania.

Wyposażone są w **pokrętko umożliwiające zmianę stopnia ściemnienia**.



FILTR SPAWALNICZY KOLOR		FILTR APS-510G	FILTR APS-510G TRUECOLOUR	FILTR APS-616G TRUECOLOUR	FILTR APS-718G TRUECOLOUR	FILTR APS-858E / FILTR APS-858E TRUECOLOUR
BLACK		APS-510G BLA	APS-510G BLA/TC	APS-616G BLA/TC	APS-718G BLA/TC	APS-858E BLA
BLUE		APS-510G BLU	APS-510G BLU/TC	APS-616G BLU/TC	APS-718G BLU/TC	APS-858E BLU
RED		APS-510G RED	APS-510G RED/TC	APS-616G RED/TC	APS-718G RED/TC	APS-858E RED/TC
RED MATT		APS-510G RDM	APS-510G RDM/TC	APS-616G RDM/TC	APS-718G RDM/TC	
YELLOW MATT		APS-510G YLM	APS-510G YLM/TC	APS-616G YLM/TC	APS-718G YLM/TC	
BLUE MATT		APS-510G BLM	APS-510G BLM/TC	APS-616G BLM/TC	APS-718G BLM/TC	



Filtry z serii APS posiadają zewnętrzne pokrętko umożliwiające zmianę stopnia ściemnienia.



Porównanie standardowego filtra spawalniczego z filtrem TrueColour/TrueView+

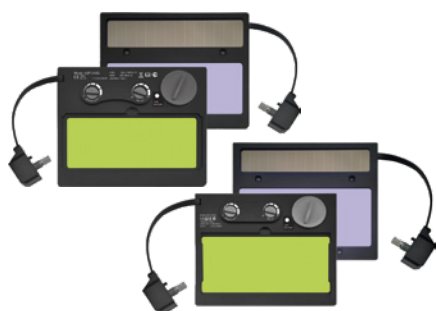
PANEL STERUJĄCY:



APS-510-616G

APS-718G

APS-858E



Rodzaj filtra spawalniczego	Filtr APS-510G / Filtr APS-510G TrueColour	Filtr APS-616G TrueColour	Filtr APS-718G TrueColour	Filtr APS-858E / FILTR APS-858E TrueColour
Klasa optyczna	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2*
Pole widzenia	96x39	100x45	100x53	100x60
Panel sterujący	manualny	manualny	manualny	manualny
Sensory	2	4	4	4
Regulacja ściemniania	4/9-13 DIN	4/9-13 DIN	4/5-8/9-13 DIN	4/5-8/9-13 DIN
	zewnętrzna	zewnętrzna	zewnętrzna	zewnętrzna
Regulacja czułości	manualna	manualna	manualna	manualna
	wewnętrzna	wewnętrzna	wewnętrzna	zewnętrzna
Regulacja opóźnienia	manualna 0.1-1.0 s	manualna 0.1-1.0 s	manualna 0.1-1.0 s	manualna 0.1-1.0 s
	wewnętrzna	wewnętrzna	wewnętrzna	zewnętrzna
Ochrona UV/IR	do 16 DIN	do 16 DIN	do 16 DIN	do 16 DIN
Czas reakcji	<1/30000s	<1/30000s	<1/30000s	<1/30000s
TIG	>10 A	>5 A	>5 A	>5 A
Szlifowanie	•	•	•	•
Cięcie plazmą	-	-	•	•
Wskaźnik wyczerpania baterii	•	•	•	•
Zasilanie	ogniwo fotowoltaiczne i bateria 1xCR2032	ogniwo fotowoltaiczne i bateria 1xCR2032	ogniwo fotowoltaiczne i bateria 1xCR2032	ogniwo fotowoltaiczne i bateria 1xCR2450

* FILTR APS-858E TC-TrueColour posiada klasę optyczną 1/1/1/1

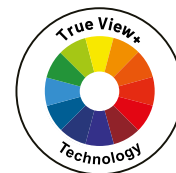
APS ^{PRO}

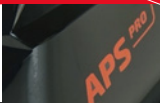
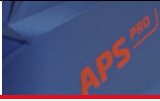
Przyłbice automatyczne APS

ze zmiennym stopniem ochrony, zmiennym czasem rozjaśniania i możliwością ustawienia wrażliwości czujników.

Przeznaczone do ochrony przy spawaniu metodą **MIG/MAG, TIG i TIG PULSE i MMA**, wyposażona w funkcję szlifowania.

Wyposażone w **pokrętkę regulacji S+** ułatwiające szybkie przełączanie trybów pracy oraz zmianę stopnia ściemnienia.



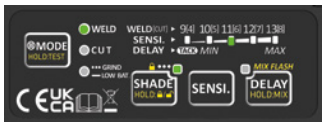
FILTR SPAWALNICZY		FILTR APS-568L-S+ TRUEVIEW+	FILTR APS-768L-S+ TRUEVIEW+	FILTR APS-868L-S+ TRUEVIEW+
KOLOR				
BLACK		APS-568L BLA/TC	APS-768L BLA/TC	APS-868L BLA/TC
YELLOW MATT		APS-568L YLM/TC	APS-768L YLM/TC	APS-868L YLM/TC
BLUE MATT		APS-568L BLM/TC	APS-768L BLM/TC	APS-868L BLM/TC

Filtry z serii S+ posiadają zewnętrzne sterowanie, do szybkiej regulacji:



- 1. Jednorazowe wciśnięcie MODE:**
przełączanie między trybami pracy
- 2. Przytrzymanie MODE:**
szybka zmiana na tryb GRIND
- 3. Ruch pokrętki lewo/prawo:**
regulacja (shade) co 0.5

PANEL STERUJĄCY:



APS 568L-S+

APS 768L-S+

APS 868L-S+



Rodzaj filtra spawalniczego	Filtr APS-568L-S+ TrueView+	Filtr APS-768L-S+ TrueView+	Filtr APS-868L-S+ TrueView+
Klasa optyczna	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2
Pole widzenia	96x39 mm	100x53 mm	100x60 mm
Panel sterujący	LED	LED	LED
Sensory	2	4	4
Regulacja ściemniania	3 / 4-8 / 9-13 DIN	3 / 4-8 / 9-13 DIN	3 / 4-8 / 9-13 DIN
	wewnętrzna	wewnętrzna	wewnętrzna
Regulacja czułości	manualna	manualna	manualna
	wewnętrzna	wewnętrzna	wewnętrzna
Regulacja opóźnienia	manualna 0.1-1.0 s	manualna 0.1-2.0 s	manualna 0.1-2.0 s
	wewnętrzna	wewnętrzna	wewnętrzna
Ochrona UV/IR	do 16 DIN	do 16 DIN	do 16 DIN
Czas reakcji	<1/30000s	<1/30000s	<1/30000s
TIG	>2 A	>2 A	>2 A
MULTITACK	•	•	•
Funkcja MIX(GRADIENT)	•	•	•
Funkcja stałego zaciemnienia (DARK)	•	•	•
Szlifowanie	•	•	•
Cięcie plazmą	•	•	•
Wskaźnik wyczerpania baterii	•	•	•
Zasilanie	ogniwo fotowoltaiczne i bateria 2xCR2032	ogniwo fotowoltaiczne i bateria 2xCR2032	ogniwo fotowoltaiczne i bateria 2xCR2450

Funkcja MIX (GRADIENT) pozwalająca na „płynne rozjaśnienie” filtra po zgaśnięciu łuku.
Tryb DARK umożliwiający stały poziom zaciemnienia, bez rozjaśniania filtra.

APS

Przyłbice automatyczne ze zmiennym stopniem ochrony DIN 4/5-8/9-13, zmiennym czasem rozjaśniania i możliwością ustawienia wrażliwości czujników.

Przeznaczone do ochrony przy spawaniu metodą **MIG/MAG, TIG i TIG PULSE, MMA**, cięciu plazmą oraz wyposażona w funkcję szlifowania.

4 niezależne sensory gwarantują doskonałą pracę przy spawaniu małymi prądami metodą TIG.



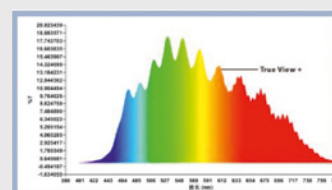
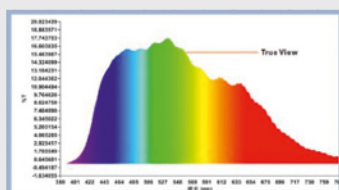
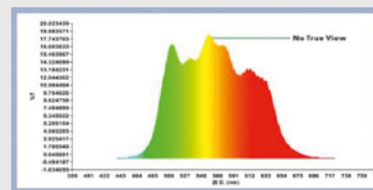
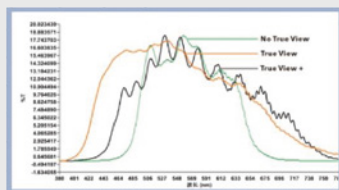
FILTR SPAWALNICZY		FILTR APS-958I	FILTR APS-958I TRUECOLOUR	FILTR APS-958E / FILTR APS-958E TRUECOLOUR
KOLOR				
BLUE		APS-958I BLU	APS-958I BLU/TC	-
RED		APS-958I RED	APS-958I RED/TC	APS-958E RED/TC
BLACK		APS-958I BLA	APS-958I BLA/TC	APS-958E BLA

TECHNOLOGIA TRUEVIEW+



Technologia Trueview+ zapewnia nie tylko rozpoznawanie kolorów i klarowność wyświetlacza, ale także innowacyjnie odfiltrowuje szkodliwe dla ludzkiego oczu niebieskie światło, zgodnie z najnowszymi wymaganiami normy ISO16321.

Im mniej niebieskiego światła na wyświetlaczu, tym mniejsze zmęczenie oczu i mniejsze zmęczenie w ciągu dnia.



PANEL STERUJĄCY:



APS 958I



APS 958E



Rodzaj filtra spawalniczego	Filtr APS-958I / Filtr APS-958I TrueColour	Filtr APS-958E / Filtr APS-958E TrueColour
Klasa optyczna	1/1/1/2	1/1/1/2
Pole widzenia	98x87 mm	98x87 mm
Panel sterujący	manualny	manualny
Sensory	4	4
Regulacja ściemniania	4 / 5-8 / 9-13 DIN	4 / 5-8 / 9-13 DIN
	wewnętrzna	zewnętrzna
Regulacja czułości	manualna	manualna
	wewnętrzna	zewnętrzna
Regulacja opóźnienia	manualna 0.1-1.0 s	manualna 0.1-1.0 s
	wewnętrzna	zewnętrzna
Ochrona UV/IR	do 16 DIN	do 16 DIN
Czas reakcji	<1/30000s	<1/30000s
TIG	>5 A	>5 A
Szlifowanie	•	•
Cięcie plazmą	•	•
Wskaźnik wyczerpania baterii	•	•
Zasilanie	ogniwo fotowoltaiczne i bateria 1xCR2450	ogniwo fotowoltaiczne i bateria 2xCR2450

APS PRO

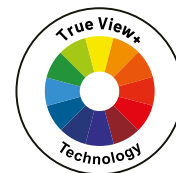
Przyłbice automatyczne ze zmiennym stopniem ochrony zmiennym czasem rozjaśniania i możliwością ustawienia wrażliwości czujników.

Przeznaczone do ochrony przy spawaniu metodą **MIG/MAG, TIG i TIG PULSE, MMA**, cięciu plazmą oraz wyposażona w funkcję szlifowania.

Regulacje podstawowych funkcji przyłbicy mogą zostać przełączone na tryb automatyczny.

5 niezależnych sensorów gwarantują doskonałą pracę przy spawaniu małymi prądami metodą TIG.*

Przyłbice wyposażone są w **zewnętrzne sterowanie AMS+** ułatwiające dopasowanie ustawień filtra.

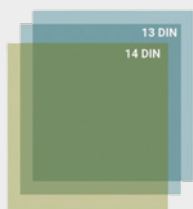


KOLOR	FILTR SPAWALNICZY	FILTR APS-999D-AMS+ TRUEVIEW+	FILTR APS-X99CD-AMS+ TRUEVIEW+
BLACK		APS-999D BLA/TC	APS-X99CD BLA/TC
RED MATT		APS-999D RDM/TC	APS-X99CD RDM/TC
YELLOW MATT		APS-999D YLM/TC	APS-X99CD YLM/TC
BLUE MATT		APS-999D BLM/TC	APS-X99CD BLM/TC

Filtry posiadają zewnętrzne sterowanie AMS+, do szybkiego regulowania wybranymi funkcjami:



Trójwarstwowy filtr LCD (14 DIN)



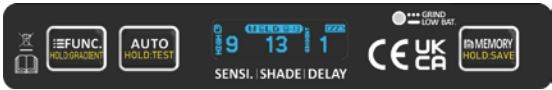
Dodatkowa (żółta) warstwa filtra LCD pozwala osiągnąć zaciemnienie 14 DIN – poziom niedostępny dla standardowych układów 2-warstwowych (13 DIN). Zielone spektrum to efekt wzmocnionej filtracji i redukcji zmęczenia oczu podczas długotrwałego spawania.

- **Jednorazowe wciśnięcie MODE:** przełączanie między trybami pracy
- **Przytrzymanie MODE:** włączenie funkcji SHADE AUTO
- **Ruch pokrętła lewo/prawo:**
 - w trybie MAN (shade): regulacja co 0.5
 - w trybie AUTO (shade): regulacja co 0.1
- **Szybki zapis ustawień na profilu**
- **Wybór trybu GRIND**

PANEL STERUJĄCY:



APS-999D



APS-X99CD



Rodzaj filtra spawalniczego	Filtr APS-999D-AMS+ TrueView+	Filtr APS-X99CD-AMS+ TrueView+
Klasa optyczna	1/1/1/1	1/1/1/1
Pole widzenia	99x87 mm	104x104 mm
Panel sterujący	LCD	OLED
Sensory	4+1*	4+1*
Regulacja ściemniania	automatyczna lub manualna	automatyczna lub manualna
Zakres regulacji ściemniania	3 / 4-8 / 9-14 DIN	3 / 4-8 / 9-14 DIN
Odchylenie zaciemnienia (AUTO)	±2.0	±2.0
Regulacja czułości	automatyczna lub manualna	automatyczna lub manualna
Stopnie regulacji czułości	0-9	0-9
Regulacja opóźnienia	automatyczna lub manualna	automatyczna lub manualna
Czas regulacji opóźnienia	0.04-2.00 s	0.04-2.00 s
Ochrona UV/IR	do 16 DIN	do 16 DIN
Czas reakcji	<1/30000s	<1/30000s
TIG	>2 A	>2 A
MULTITACK	•	•
Funkcja MIX	•	•
Funkcja stałego zaciemnienia (DARK)	•	•
Funkcja pamięci	•	•
Szlifowanie	•	•
Cięcie plazmą	•	•
Wskaźnik wyczerpania baterii	•	•
Zasilanie	ogniwo fotowoltaiczne i bateria 2xCR2450	ogniwo fotowoltaiczne i bateria 2xCR2450

Funkcja MIX (GRADIENT) pozwalająca na „płynne rozjaśnienie” filtra po zgaśnięciu łuku.
Tryb DARK umożliwiający stały poziom zaciemnienia, bez rozjaśniania filtra.
* dodatkowy sensor wykrywający światło otoczenia.

AUTOMATYCZNE PRZYŁBICE SPAWALNICZE

APS EXPERT

Przyłbice automatyczne ze zmiennym stopniem ochrony zmiennym czasem rozjaśniania i możliwością ustawienia wrażliwości czujników.

Przeznaczone do ochrony przy spawaniu metodą **MIG/MAG, TIG i TIG PULSE, MMA**, cięciu plazmą oraz wyposażona w funkcję szlifowania.

Regulacje podstawowych funkcji przyłbicy mogą zostać przełączone na tryb automatyczny.

5 niezależnych sensorów gwarantujących doskonałą pracę przy spawaniu małymi prądami metodą TIG.*

Przyłbice wyposażone są w **zewnętrzne sterowanie AMS+** ułatwiające dopasowanie ustawień filtra.



X1

X2

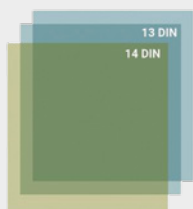
Hełm X2 został wyposażony w dodatkowe boczne wizjery pasywne, umożliwiające podgląd panoramiczny.

KOLOR	FILTR SPAWALNICZY	FILTR APS-P31-MAXI-AMS+ TRUEVIEW+	FILTR APS-P43-MAXI-AMS+ TRUEVIEW+
X1 BLUE MAT		APS-P31M-X1 BLM/TC	APS-P43M-X1 BLM/TC
X1 GREY MAT		APS-P31M-X1 GRM/TC	APS-P43M-X1 GRM/TC
X1 TITAN MAT		APS-P31M-X1 TTM/TC	APS-P43M-X1 TTM/TC
X2 BLUE MAT		APS-P31M-X2 BLM/TC	APS-P43M-X2 BLM/TC
X2 GREY MAT		APS-P31M-X2 GRM/TC	APS-P43M-X2 GRM/TC
X2 TITAN MAT		APS-P31M-X2 TTM/TC	APS-P43M-X2 TTM/TC

Filtry posiadają zewnętrzne sterowanie AMS+, do szybkiego regulowania wybranymi funkcjami:



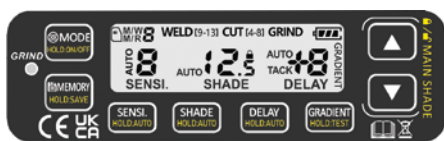
Trójwarstwowy filtr LCD (14 DIN)



Dodatkowa (żółta) warstwa filtra LCD pozwala osiągnąć zaciemnienie 14 DIN – poziom niedostępny dla standardowych układów 2-warstwowych (13 DIN). Zielone spektrum to efekt wzmocnionej filtracji i redukcji zmęczenia oczu podczas długotrwałego spawania.

- **Jednorazowe wciśnięcie MODE:** przełączanie między trybami pracy
- **Przytrzymanie MODE:** włączenie funkcji SHADE AUTO
- **Ruch pokrętki lewo/prawo:**
 - w trybie MAN (shade): regulacja co 0.5
 - w trybie AUTO (shade): regulacja co 0.1
- **Szybki zapis ustawień na profilu**
- **Wybór trybu GRIND**

PANEL STERUJĄCY:



APS-P31-MAXI-AMS+



APS-P43-MAXI-AMS+



Rodzaj filtra spawalniczego	Filtr APS-P31-MAXI-AMS+ TrueView+	Filtr APS-P43-MAXI-AMS+ TrueView+
klasa optyczna	1/1/1/1	1/1/1/1
Pole widzenia	116x81 mm	116x81 mm
Panel sterujący	kolorowy LCD	kolorowy LCD
Sensory	4+1*	4+1*
Regulacja ściemniania	automatyczna lub manualna	automatyczna lub manualna
Stopnie regulacji ściemniania	3 / 4-8 / 9-13 DIN	3 / 4-8 / 9-14 DIN
Odchylenie zaciemnienia (AUTO)	±2.0	±2.0
Regulacja czułości	automatyczna lub manualna	automatyczna lub manualna
Stopnie regulacji czułości	0-9	0-9
Regulacja opóźnienia	automatyczna lub manualna	automatyczna lub manualna
Czas regulacji opóźnienia	0.04-2.00 s	0.04-2.00 s
Ochrona UV/IR	do 16 DIN	do 16 DIN
Czas reakcji	<1/30000s	<1/30000s
TIG	>2 A	>2 A
MULTITACK	•	•
Funkcja MIX	•	•
Funkcja stałego zaciemnienia (DARK)	•	•
Funkcja pamięci	•	•
Szlifowanie	•	•
Cięcie plazmą	•	•
Wskaźnik wyczerpania baterii	•	•
Zasilanie	ogniwo fotowoltaiczne i bateria 2xCR2450	ogniwo fotowoltaiczne i bateria 2xCR2450

Funkcja MIX (GRADIENT) pozwalająca na „płynne rozjaśnienie” filtra po zgaśnięciu łuku.
Tryb DARK umożliwiający stały poziom zaciemnienia, bez rozjaśniania filtra.

* dodatkowy sensor wykrywający światło otoczenia.

AUTOMATYCZNE PRZYŁBICE SPAWALNICZE

APS EXPERT

Przyłbice automatyczne ze zmiennym stopniem ochrony, zmiennym czasem rozjaśniania i możliwością ustawienia wrażliwości czujników.

Przeznaczone do ochrony przy spawaniu metodą **MIG/MAG, TIG i TIG PULSE, MMA**, cięciu plazmą oraz wyposażona w funkcję szlifowania.

Regulacje podstawowych funkcji przyłbicy mogą zostać przełączone na tryb automatyczny.

5 niezależnych sensorów gwarantujących doskonałą pracę przy spawaniu małymi prądami metodą TIG.

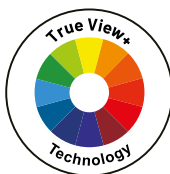
Możliwość szybkiego przejścia do szlifowania bądź inspekcji spoiny przez uniesienie filtra.



F1



FS1

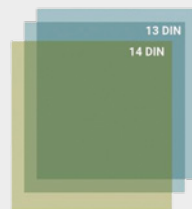


Hełm FS1 został wyposażony w dodatkowe boczne wizjery pasywne, umożliwiające podgląd panoramiczny.

RODZAJ HEŁMU + KOLOR	FILTR SPAWALNICZY	FILTR APS-P31 A/M TRUEVIEW+		FILTR APS P33 MAXI RC2 TRUEVIEW+
		FILTR APS-P31 A/M TRUEVIEW+		FILTR APS P33 MAXI RC2 TRUEVIEW+
F1 GREY MATT		APS-P31-F1 GRM/TC		APS-P33M-R-F1 GRM/TC
F1 BLACK+RED		APS-P31-F1 BLR/TC		APS-P33M-R-F1 BLR/TC
FS1 GREY MATT		APS-P31-FS1 GRM/TC		APS-P33M-R-FS1 GRM/TC
FS1 BLACK+RED		APS-P31-FS1 BLR/TC		APS-P33M-R-FS1 BLR/TC

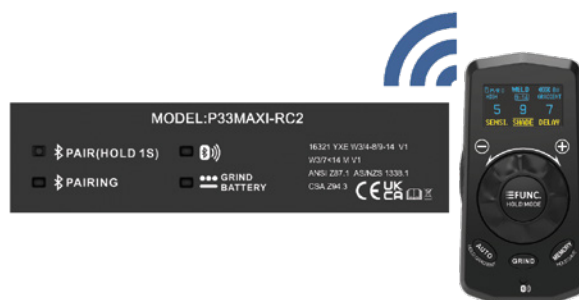
Filtr APS P33 MAXI RC2 TrueView+ jest wyposażony w pilot zdalnego sterowania przez Bluetooth

Trójwarstwowy filtr LCD (14 DIN)



Dodatkowa (żółta) warstwa filtra LCD pozwala osiągnąć zaciemnienie 14 DIN – poziom niedostępny dla standardowych układów 2-warstwowych (13 DIN). Zielone spektrum to efekt wzmożonej filtracji i redukcji zmęczenia oczu podczas długotrwałego spawania.

PANEL STERUJĄCY:



APS-P31



APS-P33 MAXI RC2



Rodzaj filtra spawalniczego	Filtr APS-P31 TrueView+	Filtr APS-P33 MAXI RC2 TrueView+
klasa optyczna	1/1/1/1	1/1/1/1
Pole widzenia	108x74 mm	116x81 mm
Panel sterujący	LCD	kolorowy LCD – RC2
Zdalne sterowanie	-	RC2 – Bluetooth
Sensory	4+1*	4+1*
Regulacja ściemniania	automatyczna lub manualna	automatyczna lub manualna
Stopnie regulacji ściemniania	3 / 4-8 / 9-13 DIN	3 / 4-8 / 9-14 DIN
Odchylenie zaciemnienia (AUTO)	±2.0	±2.0
Regulacja czułości	automatyczna lub manualna	automatyczna lub manualna
Stopnie regulacji czułości	0-9	0-9
Regulacja opóźnienia	automatyczna lub manualna	automatyczna lub manualna
Czas regulacji opóźnienia	0.04-2.00 s	0.04-2.00 s
Ochrona UV/IR	do 16 DIN	do 16 DIN
Czas reakcji	<1/30000s	<1/30000s
TIG	>2 A	>2 A
MULTITACK	•	•
Funkcja MIX	•	•
Funkcja stałego zaciemnienia (DARK)	•	•
Funkcja pamięci	•	•
Szlifowanie	•	•
Cięcie plazmą	•	•
Wskaźnik wyczerpania baterii	•	•
Zasilanie	ogniwo fotowoltaiczne i bateria 2xCR2450	ogniwo fotowoltaiczne i bateria 2xCR2450

Funkcja MIX (GRADIENT) pozwalająca na „płynne rozjaśnienie” filtra po zgaśnięciu łuku.
Tryb DARK umożliwiający stały poziom zaciemnienia, bez rozjaśniania filtra.

* dodatkowy sensor wykrywający światło otoczenia.

APS EXPERT

Panoramyczne przyłbice automatyczne ze zmiennym stopniem ochrony zmiennym czasem rozjaśniania i możliwością ustawienia wrażliwości czujników.

Przeznaczone do ochrony przy spawaniu metodą **MIG/MAG, TIG i TIG PULSE, MMA**, cięciu plazmą oraz wyposażona w funkcję szlifowania.

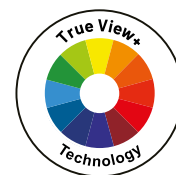
Regulacje podstawowych funkcji przyłbicy mogą zostać przełączone na tryb automatyczny.

5 niezależnych sensorów gwarantują doskonałą pracę przy spawaniu małymi prądami metodą TIG.*

Przyłbice wyposażone są w **zewnętrzne sterowanie AMS+** ułatwiające dopasowanie ustawień filtra.



Przyłbice panoramiczne wyposażone są w aktywne wizjery boczne zapewniające maksymalną ochronę wzroku, przy jednoczesnym zwiększeniu pola widoczności do 180°.

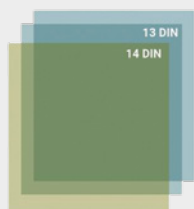


FILTR SPAWALNICZY		FILTR APS-D31-MAXI-AMS+ TRUEVIEW+	FILTR APS-D43-MAXI-AMS+ TRUEVIEW+
KOLOR			
BLACK		APS-PD31M BLA/TC	APS-PD43M BLA/TC
BLUE		APS-PD31M BLU/TC	APS-PD43M BLU/TC
GREY MATT		APS-PD31M GRM/TC	APS-PD43M GRM/TC

Filtry posiadają zewnętrzne sterowanie AMS+, do szybkiego regulowania wybranymi funkcjami:



- **Jednorazowe wciśnięcie MODE:** przełączanie między trybami pracy
- **Przytrzymanie MODE:** włączenie funkcji SHADE AUTO
- **Ruch pokrętki lewo/prawo:** w trybie MAN (shade): regulacja co 0.5
w trybie AUTO (shade): regulacja co 0.1
- **Szybki zapis ustawień na profilu**
- **Wybór trybu GRIND**



Trójwarstwowy filtr LCD (14 DIN)

Dodatkowa (żółta) warstwa filtra LCD pozwala osiągnąć zaciemnienie 14 DIN – poziom niedostępny dla standardowych układów 2-warstwowych (13 DIN). Zielone spektrum to efekt wzmocnionej filtracji i redukcji zmęczenia oczu podczas długotrwałego spawania.

PANEL STERUJĄCY:



APS-D31-MAXI-AMS+



APS-D43-MAXI-AMS+



Rodzaj filtra spawalniczego	Filtr APS-D31-MAXI-AMS+ TrueView+	Filtr APS-D43-MAXI-AMS+ TrueView+
Klasa optyczna	1/1/1/1	1/1/1/1
Pole widzenia	116x81 mm	116x81 mm
Panel sterujący	LCD	kolorowy LCD
Sensory	4+1*	4+1*
Regulacja ściemniania	automatyczna lub manualna	automatyczna lub manualna
Stopnie regulacji ściemniania	3 / 4-8 / 9-13 DIN	3 / 4-8 / 9-14 DIN
Odchylenie zaciemnienia (AUTO)	±2.0	±2.0
Regulacja czułości	automatyczna lub manualna	automatyczna lub manualna
Stopnie regulacji czułości	0-9	0-9
Regulacja opóźnienia	automatyczna lub manualna	automatyczna lub manualna
Czas regulacji opóźnienia	0.04-2.00 s	0.04-2.00 s
Ochrona UV/IR	do 16 DIN	do 16 DIN
Czas reakcji	<1/30000s	<1/30000s
TIG	>2 A	>2 A
MULTITACK	•	•
Funkcja MIX	•	•
Funkcja stałego zaciemnienia (DARK)	•	•
Funkcja pamięci	•	•
Szlifowanie	•	•
Cięcie plazmą	•	•
Wskaźnik wyczerpania baterii	•	•
Zasilanie	ogniwo fotowoltaiczne i bateria 2xCR2450	ogniwo fotowoltaiczne i bateria 2xCR2450

Funkcja MIX (GRADIENT) pozwalająca na „płynne rozjaśnienie” filtra po zgaśnięciu łuku.
Tryb DARK umożliwiający stały poziom zaciemnienia, bez rozjaśniania filtra.

* dodatkowy sensor wykrywający światło otoczenia.

AUTOMATYCZNE PRZYŁBICE SPAWALNICZE Z NAWIEWEM

APS EXPERT

Hełm FS1 został wyposażony w dodatkowe boczne wizjery pasywne, umożliwiające podgląd panoramiczny.



APS Expert P31 AIR10V2 UP/DOWN

SYMBOL: APS-P31-FS1 AIR10V2

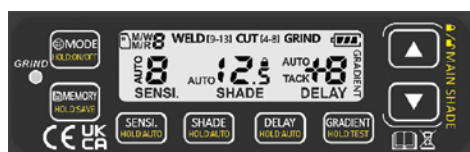
Przyłbica automatyczna z nawiewem oraz zmiennym stopniem ochrony, zmiennym czasem rozjaśniania i możliwością ustawienia wrażliwości czujników. Przeznaczone do ochrony przy spawaniu metodą **MIG/MAG, TIG i TIG PULSE, MMA**, cięciu plazmą oraz wyposażona w funkcję szlifowania. Regulacje podstawowych funkcji przyłbicy mogą zostać przełączone na tryb automatyczny. **5 niezależnych sensorów** gwarantujących doskonałą pracę przy spawaniu małymi prądami metodą TIG. Możliwość szybkiego przejścia do szlifowania bądź inspekcji spoiny przez uniesienie filtra. Przyłbica spawalnicza z nawiewem to rozwiązanie dla profesjonalistów, którzy cenią sobie najwyższy poziom bezpieczeństwa i komfortu. **System filtracji PAPR (Powered Air Purifying Respirator)** skutecznie oczyszcza wdychane powietrze, eliminując szkodliwe pyły, dymy spawalnicze i opary metali ciężkich.

Nominalny przepływ powietrza	Stopień 1: 170L/min Stopień 2: 210L/min Stopień 3: 230L/min"
Alarm	Dźwiękowy oraz wibracje
Bateria	14.8V / 2.6Ah / 38.4Wh
Szacowany czas pracy	10godz. dla Stopnia 1 (bateria 100%, temp. pokojowa)
Czas ładowania baterii	Ok. 2godz.
Żywotność baterii	>500 cykli ładowania
Maksymalny poziom głośności	75dB
Waga	1.5kg (wliczając baterię)
Wymiary nawiewu	201x183x80 [mm]
Warunki pracy	Niska wilgotność dla temp. od -5°C do +55°C



AUTOMATYCZNE PRZYŁBICE SPAWALNICZE Z NAWIEWEM

PANEL STERUJĄCY:



APS-P31



Rodzaj filtra spawalniczego	Filtr APS-P31 TrueView+
Klasa optyczna	1/1/1/1
Pole widzenia	108x74 mm
Panel sterujący	LCD
Zdalne sterowanie	-
Sensory	4+1*
Regulacja ściemniania	automatyczna lub manualna
Stopnie regulacji ściemniania	3 / 4-8 / 9-13 DIN
Odchylenie zaciemnienia (AUTO)	±2.0
Regulacja czułości	automatyczna lub manualna
Stopnie regulacji czułości	0-9
Regulacja opóźnienia	automatyczna lub manualna
Czas regulacji opóźnienia	0.04-2.00 s
Ochrona UV/IR	do 16 DIN
Czas reakcji	<1/30000s
TIG	>2 A
MULTITACK	•
Funkcja MIX	•
Funkcja stałego zaciemnienia (DARK)	•
Funkcja pamięci	•
Szlifowanie	•
Cięcie plazmą	•
Wskaźnik wyczerpania baterii	•
Zasilanie	ogniwo fotowoltaiczne i bateria 2xCR2450

Funkcja MIX (GRADIENT) pozwalająca na „płynne rozjaśnienie” filtra po zgaśnięciu łuku.
Tryb DARK umożliwiający stały poziom zaciemnienia, bez rozjaśniania filtra.

* dodatkowy sensor wykrywający światło otoczenia.

AKCESORIA DO PRZYŁBICY Z NAWIEWEM

Uszczelka
twarzy
AIR10V2 UP/
DOWN



SYMBOL: 108150

Nagłowie do
AIR10V2 UP/
DOWN



SYMBOL: 20-02-000105

Przewód
nawiewu
AIR10V2 UP/
DOWN



SYMBOL: 108149

Akumulator
nawiewu
AIR10V2



SYMBOL: 20-09-00007

Filtr główny
AIR10V2



SYMBOL: 20-15-000004

Filtr przeciwdpryskowy
AIR10V2
(2szt)



SYMBOL: 108154/2

Filtr
piankowy
AIR10V2
(5szt)



SYMBOL: 108155/5

PRZYŁBICE I TARCZE SPAWALNICZE

**TSM
50x100p**



Tarcza spawalnicza mała
50x100 preszpan, rękojeść
plastik

Materiał	Preszpan, rękojeść plastik
Wymiar	50x100 mm

**TSM
50x100**



Tarcza spawalnicza mała
50x100 preszpan

Materiał	Preszpan
Wymiar	50x100 mm

**TSMP
50x100**



Tarcza spawalnicza mała
50x100 preszpan z podglądem
20x100

Materiał	Preszpan
Wymiar	50x100 mm

**TSM
80x100**



Tarcza spawalnicza mała
80x100 preszpan

Materiał	Preszpan
Wymiar	80x100 mm

**TSD
50x100**



Tarcza spawalnicza duża
50x100 preszpan

Materiał	Preszpan
Wymiar	50x100 mm

**TSDP
50x100**



Tarcza spawalnicza duża
50x100 plastik

Materiał	Plastik
Wymiar	50x100 mm

**TSD
80x100**



Tarcza spawalnicza duża
80x100 preszpan

Materiał	Plastik
Wymiar	80x110 mm

**PS
200G BLACK**



Przyłbica spawalnicza 200G
BLACK DIN 11

Materiał	Plastik
Wymiar	90x110 mm

**PSF
80x100**



Przyłbica spawalnicza 80x100
z fartuchem

Materiał	Preszpan
Wymiar	80x100 mm

**PSPF
50x100**



Przyłbica spawalnicza 50x100
z podglądem i fartuchem

Materiał	Preszpan
Wymiar	50x100 mm

**APS-osłona głowy
(p.odpryskowa)
z uszczelką**



NOWOŚĆ

SYMBOL: APS-108317

**APS-osłona szyi,
z uszczelką**



NOWOŚĆ

SYMBOL: APS-108146

**OSŁONA
PRZECIWODPRYSKOWA**



Osłona p/odpryskowa twarzy 1,0.

**OKULARY
FI 50**



Okulary spawalnicze fi50.

**Nagłowie APS
5-ramienne**



NOWOŚĆ

SYMBOL: 007164

**Nagłowie do
APS Q31 FLIP UP**



NOWOŚĆ

SYMBOL: 107610

APS-OPASKA



Opaska napotna do nagłowia APS

**Szkoło powiększające
– korekcyjne
do APS**



SYMBOL:	powiększenie
APSX150	1,5
APSX200	2
APSX250	2,5

SZKŁA, FILTRY SPAWALNICZE, SZYBKİ POLIWĘGLANOWE

ROZMIAR / RODZAJ	50x100mm	60x110mm	80x100mm	90x110mm	Fi 50mm
BEZBARWNE	S50X100	S60X110	S80X100	S90X110	S50
PRZECIWODPRYSKOWE	S50X100P	-	-	-	-
FILTR 4 DIN	-	-	-	-	F50/4
FILTR 5 DIN	-	-	-	-	F50/5
FILTR 6 DIN	-	-	-	-	F50/6
FILTR 7 DIN	-	-	F80X100/7	F90X110/7	F50/7
FILTR 8 DIN	F50X100/8	-	F80X100/8	F90X110/8	F50/8
FILTR 9 DIN	F50X100/9	F60X110/9	F80X100/9	F90X110/9	F50/9
FILTR 10 DIN	F50X100/10	F60X110/10	F80X100/10	F90X110/10	F50/10
FILTR 11 DIN	F50X100/11	F60X110/11	F80X100/11	F90X110/11	F50/11
FILTR 12 DIN	F50X100/12	F60X110/12	F80X100/12	F90X110/12	F50/12
FILTR 13 DIN	F50X100/13	-	F80X100/13	F90X110/13	F50/13

Szybka przednia do przyłbicy APS-X2-FS1-PANOV2

SYMBOL: PC X2-FS1-PV2



Szybka przednia do przyłbicy APS-X1-F1

SYMBOL: PC X1-F1



Szybka do szlifowania do przyłbicy FS1

SYMBOL: PC FS1 GRIND



Szybka do szlifowania do przyłbicy F1

SYMBOL: PC F1 GRIND



Szybki boczne do przyłbicy APS-X2-FS1

SYMBOL: PC X2-FS1 SIDE



Szybka wewnętrzna boczna do APS-D31-D33-D43 PANO

SYMBOL: PC PAN_SID



Szybka przednia do przyłbicy APS-D33MAX+ PANORAMA

SYMBOL: PC D33MAX+



Szybki boczna pasywne do Q31 FLIP-UP V1

SYMBOL: PC Q31FLIP_SIDE_V1



Szybka do szlifowania do przyłbicy Q31MAX FLIP UP

SYMBOL: PC Q31MAX FLIP UP V1



Zaślepki czarne szyb bocznych X2,FS1

SYMBOL: 107711

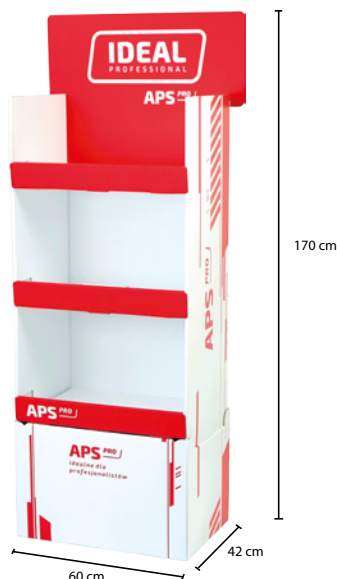


SZYBKİ POLIWĘGLANOWE

SYMBOL	RODZAJ PRZYŁBICY	SYMBOL
PC 43X103	APS-510G-500I wewnętrzna	PC 43X91
PC 42X102	APS-568 wewnętrzna	PC 45X106
PC 47X103	ADF 700 BLUE/SILVER wewnętrzna	PC 50X100
PC 49X100	APS-616G wewnętrzna	PC 51X107
PC 52X110	IDEAL TM-1 ST-100	PC 52X96
PC 59X106	APS-718G wewnętrzna	PC 54X104
PC 59X105,5	APS-768 wewnętrzna	PC 60X110
PC 64X100	APS-858E wewnętrzna	PC 80X100
PC 63,5X100	APS-868 wewnętrzna	PC 92X110
PC 89X107	PS 200G BLACK zewnętrzna	PC 92X112
PC 90X110	PS-FLIP wewnętrzna / zewnętrzna	PC 93X115
PC 90X114	APS-P31A/M wewnętrzna	PC 94X116
PC 86X121	APS-P31M-P33M-P43M wew	PC 97X110
PC 84X110	APS-D33 wewnętrzna	PC 100X120
PC 86X119	APS-D31-D43 wewnętrzna	
PC 91X111	ADF500S/T zewnętrzna	
PC 91X112	TELWIN Vantage, Jaguar	
PC 106X108	APS-X99CD wewnętrzna	
PC 92X105	APS-958I/999D wewnętrzna	
PC 92X111	ADF 700 BLUE/SILVER zewnętrzna	
PC 104X115	APS-510-616-718-858 zewn	
PC 104X115	APS-568-768-868 zewnętrzna	
PC 49X96	ADF-1900 wewnętrzna	
PC 96X114	ADF-1900 zewnętrzna	
PC 118X136	APS-958I/X58E zewnętrzna	
PC 105X108	APS-X58E wewnętrzna	
PC 118X137	APS-999D-X99CD zewnętrzna	
PC 89X114	APS-X1P20+/ APS-Q31 wew.	

pozostałe wymiary na zapytanie

**Zachęcamy do
wyeksponowania
przyłbic w sklepie
na specjalnie
zaprojektowanym
do tego standzie
reklamowym.**



Warunki otrzymania standu
ekspozycyjnego dostępne
u przedstawicieli handlowych.

UCHWYTY SPAWALNICZE MIG



DANE TECHNICZNE		KOD	TYP UCHWYTU	NAZWA	DŁUGOŚĆ
Chłodzenie Cykl pracy 60% Średnica drutu spawalniczego	Gaz 180A CO2, 150A MIX 0,6-1,0 mm	TW SGA	PRAKTIK	Uchwyt spawalniczy MIG TW SGA z zaworem	2 METRY
		MB 14/2M	PRAKTIK	Uchwyt spawalniczy MIG MB 14/2 bezpośredni	2 METRY
		MB 14/3M	PRAKTIK	Uchwyt spawalniczy MIG MB 14/3 bezpośredni	3 METRY



Chłodzenie Cykl pracy 60% Średnica drutu spawalniczego	Gaz 180A CO2, 150A MIX 0,6-1,0 mm	T1010150	EXPERT	Uchwyt spawalniczy MIG 15 3m	3 METRY
		T1010151	EXPERT	Uchwyt spawalniczy MIG 15 4m	4 METRY
		T1010152	EXPERT	Uchwyt spawalniczy MIG 15 5m	5 METRÓW
		W1010150	PRAKTIK	Uchwyt spawalniczy MIG 15 3m	3 METRY
		W1010151	PRAKTIK	Uchwyt spawalniczy MIG 15 4m	4 METRY
		W1010152	PRAKTIK	Uchwyt spawalniczy MIG 15 5m	5 METRÓW



Chłodzenie Cykl pracy 60% Średnica drutu spawalniczego	Gaz 230A CO2, 200A MIX 0,8-1,2 mm	T1010153	EXPERT	Uchwyt spawalniczy MIG 25 3m	3 METRY
		T1010142	EXPERT	Uchwyt spawalniczy MIG 25 4m	4 METRY
		T1010154	EXPERT	Uchwyt spawalniczy MIG 25 5m	5 METRÓW
		W1010153	PRAKTIK	Uchwyt spawalniczy MIG 25 3m	3 METRY
		W1010142	PRAKTIK	Uchwyt spawalniczy MIG 25 4m	4 METRY
		W1010154	PRAKTIK	Uchwyt spawalniczy MIG 25 5m	5 METRÓW



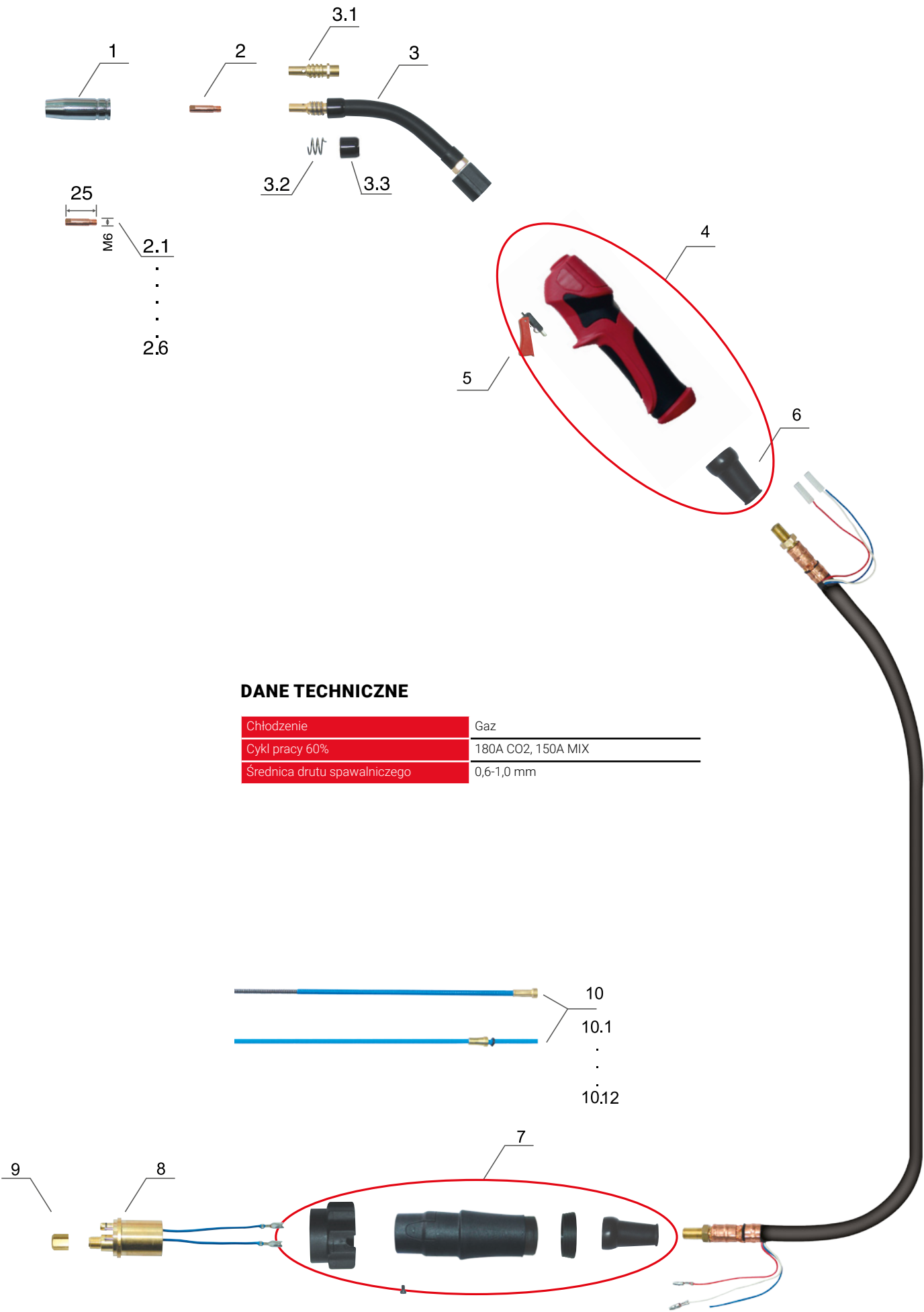
Chłodzenie Cykl pracy 60% Średnica drutu spawalniczego	Gaz 250A CO2, 220A MIX 0,8-1,2 mm	T1010155	EXPERT	Uchwyt spawalniczy MIG 24 3m	3 METRY
		T1010156	EXPERT	Uchwyt spawalniczy MIG 24 4m	4 METRY
		T1010157	EXPERT	Uchwyt spawalniczy MIG 24 5m	5 METRÓW
		W1010155	PRAKTIK	Uchwyt spawalniczy MIG 24 3m	3 METRY
		W1010156	PRAKTIK	Uchwyt spawalniczy MIG 24 4m	4 METRY
		W1010157	PRAKTIK	Uchwyt spawalniczy MIG 24 5m	5 METRÓW



Chłodzenie Cykl pracy 60% Średnica drutu spawalniczego	Gaz 300A CO2, 250A MIX 0,8-1,2 mm	T1010158	EXPERT	Uchwyt spawalniczy MIG 36 3m	3 METRY
		T1010159	EXPERT	Uchwyt spawalniczy MIG 36 4m	4 METRY
		T1010160	EXPERT	Uchwyt spawalniczy MIG 36 5m	5 METRÓW
		W1010158	PRAKTIK	Uchwyt spawalniczy MIG 36 3m	3 METRY
		W1010159	PRAKTIK	Uchwyt spawalniczy MIG 36 4m	4 METRY
		W1010160	PRAKTIK	Uchwyt spawalniczy MIG 36 5m	5 METRÓW



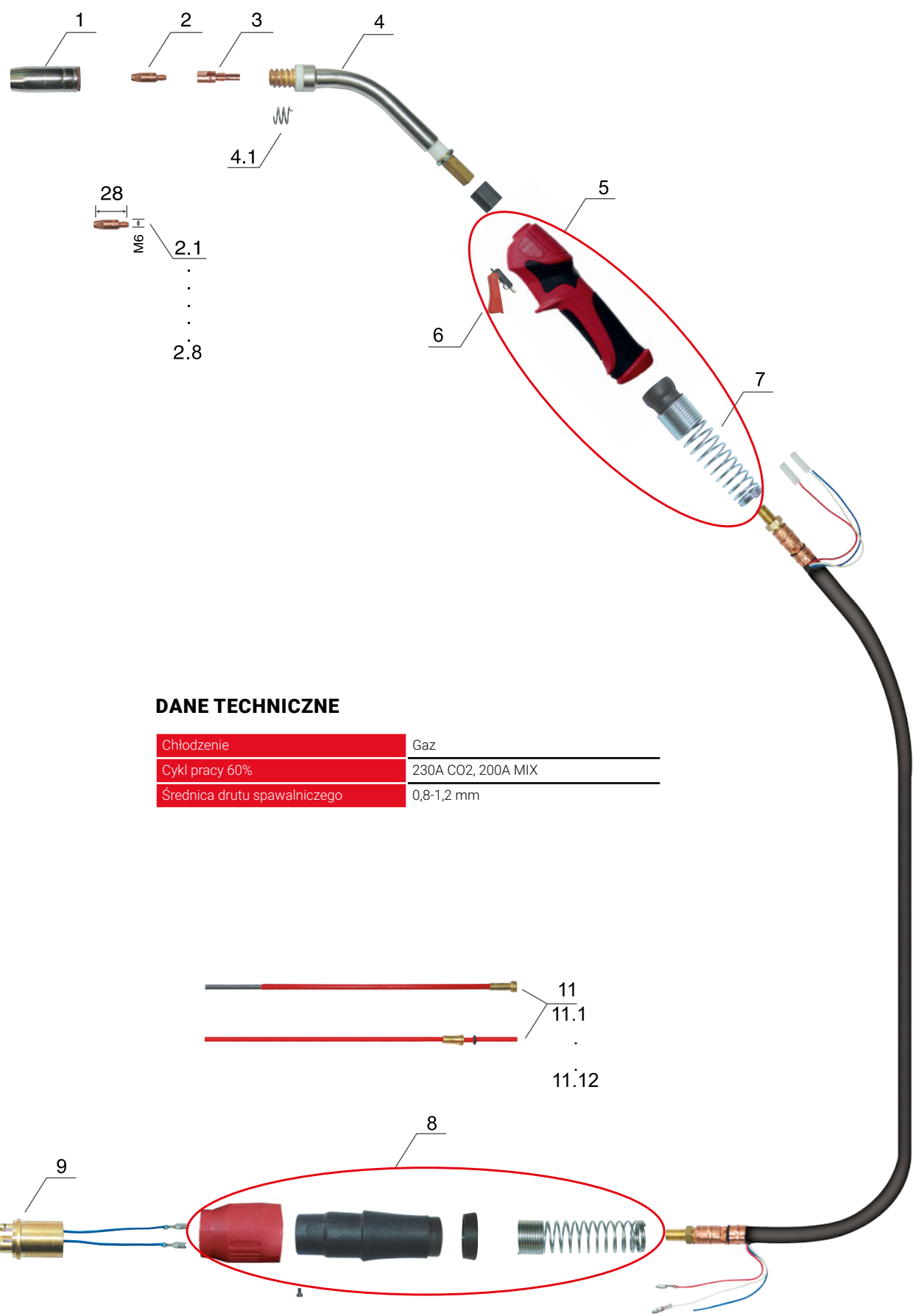
Chłodzenie Cykl pracy 60% Średnica drutu spawalniczego	Ciecz 500A CO2, 450A MIX 1,0-1,6 mm	T1110140	EXPERT	Uchwyt spawalniczy MIG 500 3m	3 METRY
		T1110141	EXPERT	Uchwyt spawalniczy MIG 500 4m	4 METRY
		T1110142	EXPERT	Uchwyt spawalniczy MIG 500 5m	5 METRÓW



DANE TECHNICZNE

Chłodzenie	Gaz
Cykl pracy 60%	180A CO2, 150A MIX
Średnica drutu spawalniczego	0,6-1,0 mm

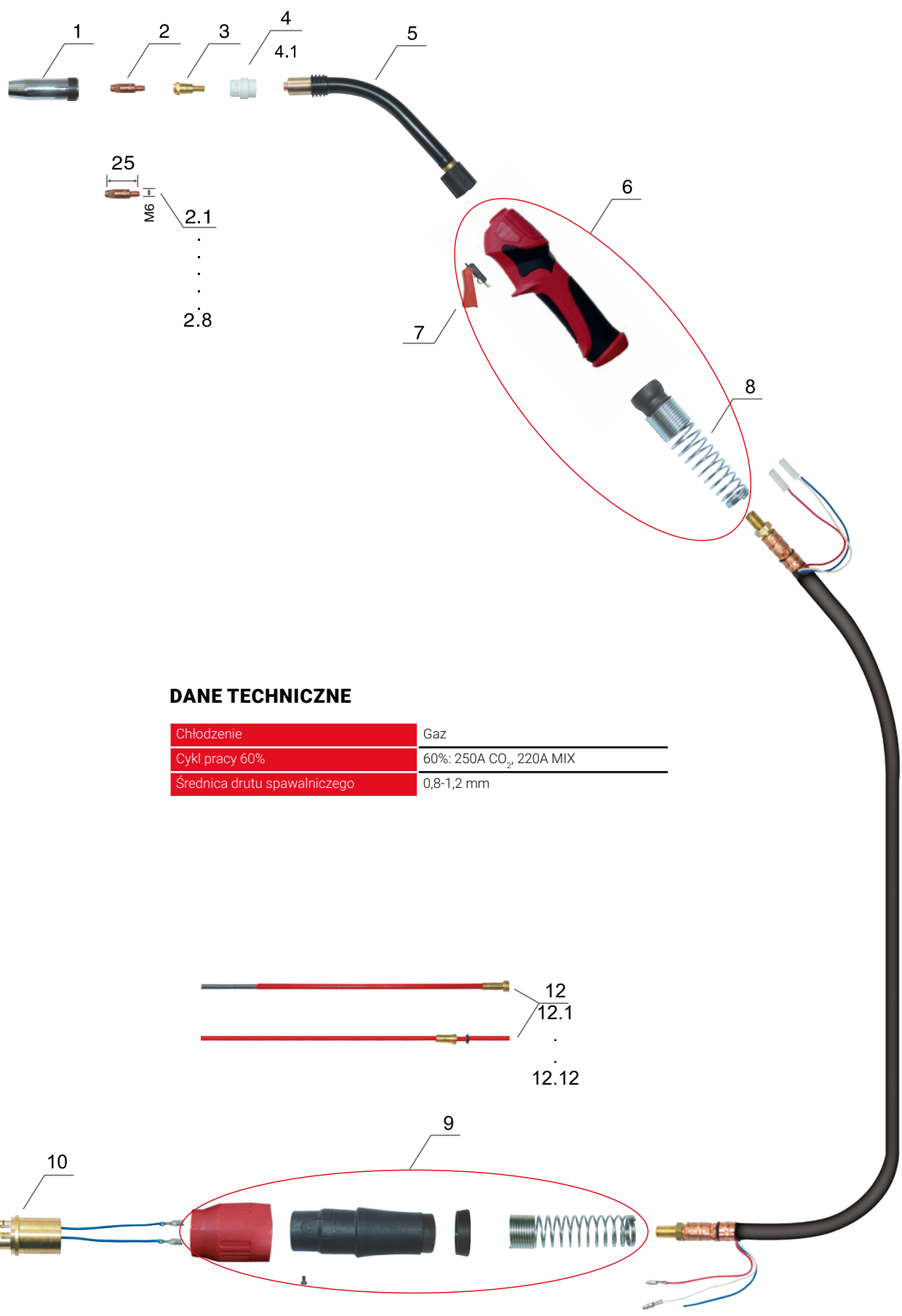
NR	INDEKS	Nr. Ref.	NAZWA
1	104.4102	145.0080	Dysza gazowa ø12 MIG15
2			Końcówka prądowa
2.1	103.4135	140.0008	Końcówka prądowa M6x25 0.6
2.2	103.4136	140.0059	Końcówka prądowa M6x25 0.8
2.3	103.4138	140.0253	Końcówka prądowa M6x25 1.0
2.4	103.4139	140.0387	Końcówka prądowa M6x25 1.2
2.5	103.4140	141.0002	Końcówka prądowa M6x25 0.8 AL
2.6	103.4141	141.0007	Końcówka prądowa M6x25 1.0 AL
3	101.7101	002.0009	Korpus uchwyty (fajka) MIG15
3.1	101.9101	002.0078	Gniazdo końcówki prądowej MIG15 ze sprężyną
3.2	102.9101	002.0058	Sprężyna MIG15
3.3	102.8101		Izolator dyszy gazowej MIG15
4	102.6109		Rękojeść uchwyty MIG + przycisk
5	103.3100	185.0031	Przycisk
6	102.6101		Ostona przeciwwzgięciowa rękojeści
7	103.7110		Obudowa wtyku EURO gaz
8	101.1100	501.2155	Wtyk EURO MIG-gaz
9	101.1101	501.0082	Nakrętka oporowa przewodnicy drutu
10			Spirala prowadząca drut
10.1	102.2101		Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/3m niebieska
10.2	102.2102		Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/4m niebieska
10.3	102.2103		Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/5m niebieska
10.4	102.2104		Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/3m czerwona
10.5	102.2105		Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/4m czerwona
10.6	102.2106		Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/5m czerwona
10.7	102.5101		Wkład teflonowy 0.6-0.8/3m niebieski
10.8	102.5102		Wkład teflonowy 0.6-0.8/4m niebieski
10.9	102.5103		Wkład teflonowy 0.6-0.8/5m niebieski
10.10	102.5104		Wkład teflonowy 1.0-1.2/3m czerwony
10.11	102.5105		Wkład teflonowy 1.0-1.2/4m czerwony
10.12	102.5106		Wkład teflonowy 1.0-1.2/5m czerwony



DANE TECHNICZNE

Chłodzenie	Gaz
Cykl pracy 60%	230A CO2, 200A MIX
Średnica drutu spawalniczego	0,8-1,2 mm

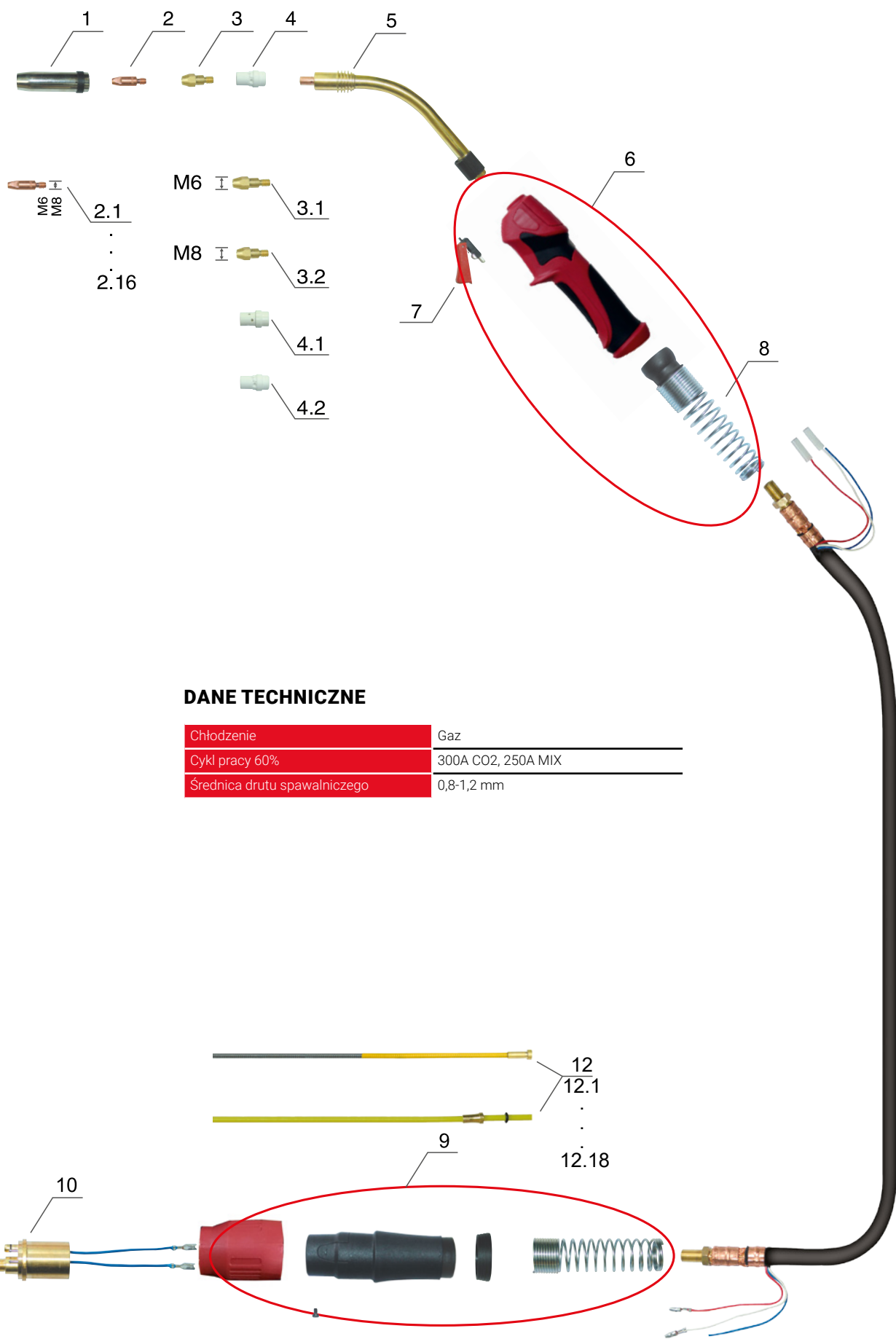
NR	INDEKS	Nr. Ref.	NAZWA
1	104.4112	145.0076	Dysza gazowa ø15 MIG25
2			Końcówka prądowa
2.1	103.4150		Końcówka prądowa M6x28 0.6
2.2	103.4151	140.0051	końcówka prądowa M6x28 0.8
2.3	103.4153	140.0242	Końcówka prądowa M6x28 1.0
2.4	103.4154	140.0379	Końcówka prądowa M6x28 1.2
2.5	103.4155	140.0555	Końcówka prądowa M6x28 1.6
2.6	103.4156		Końcówka prądowa M6x28 0.8 AL
2.7	103.4157		Końcówka prądowa M6x28 1.0 AL
2.8	103.4158	141.0010	Końcówka prądowa M6x28 1.2 AL
3	101.9105	142.0001	Gniazdo końcówki prądowej MIG25
4	101.7103	004.0012	Korpus uchwyty (fajka) MIG25
4.1	102.9103	003.0013	Sprężyna MIG25
5	102.6109		Rękojeść + przycisk
6	103.3100		Przycisk
7	102.6102		Sprężyna przeciwwzgięciowa rękojeści
8	103.7110		Obudowa wtyku EURO gaz
9	101.1100	501.2155	Wtyk EURO MIG-gaz
10	101.1101	501.0082	Nakrętka oporowa przewodnicy drutu
11			Spirala prowadząca drut
11.1	102.2101		Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/3m niebieska
11.2	102.2102		Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/4m niebieska
11.3	102.2103		Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/5m niebieska
11.4	102.2104		Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/3m czerwona
11.5	102.2105		Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/4m czerwona
11.6	102.2106		Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/5m czerwona
11.7	102.5101		Wkład teflonowy 0.6-0.9/3m niebieski
11.8	102.5102		Wkład teflonowy 0.6-0.9/4m niebieski
11.9	102.5103		Wkład teflonowy 0.6-0.9/5m niebieski
11.10	102.5104		Wkład teflonowy 1.0-1.2/3m czerwony
11.11	102.5105		Wkład teflonowy 1.0-1.2/4m czerwony
11.12	102.5106		Wkład teflonowy 1.0-1.2/5m czerwony



DANE TECHNICZNE

Chłodzenie	Gaz
Cykl pracy 60%	60%: 250A CO ₂ , 220A MIX
Średnica drutu spawalniczego	0,8-1,2 mm

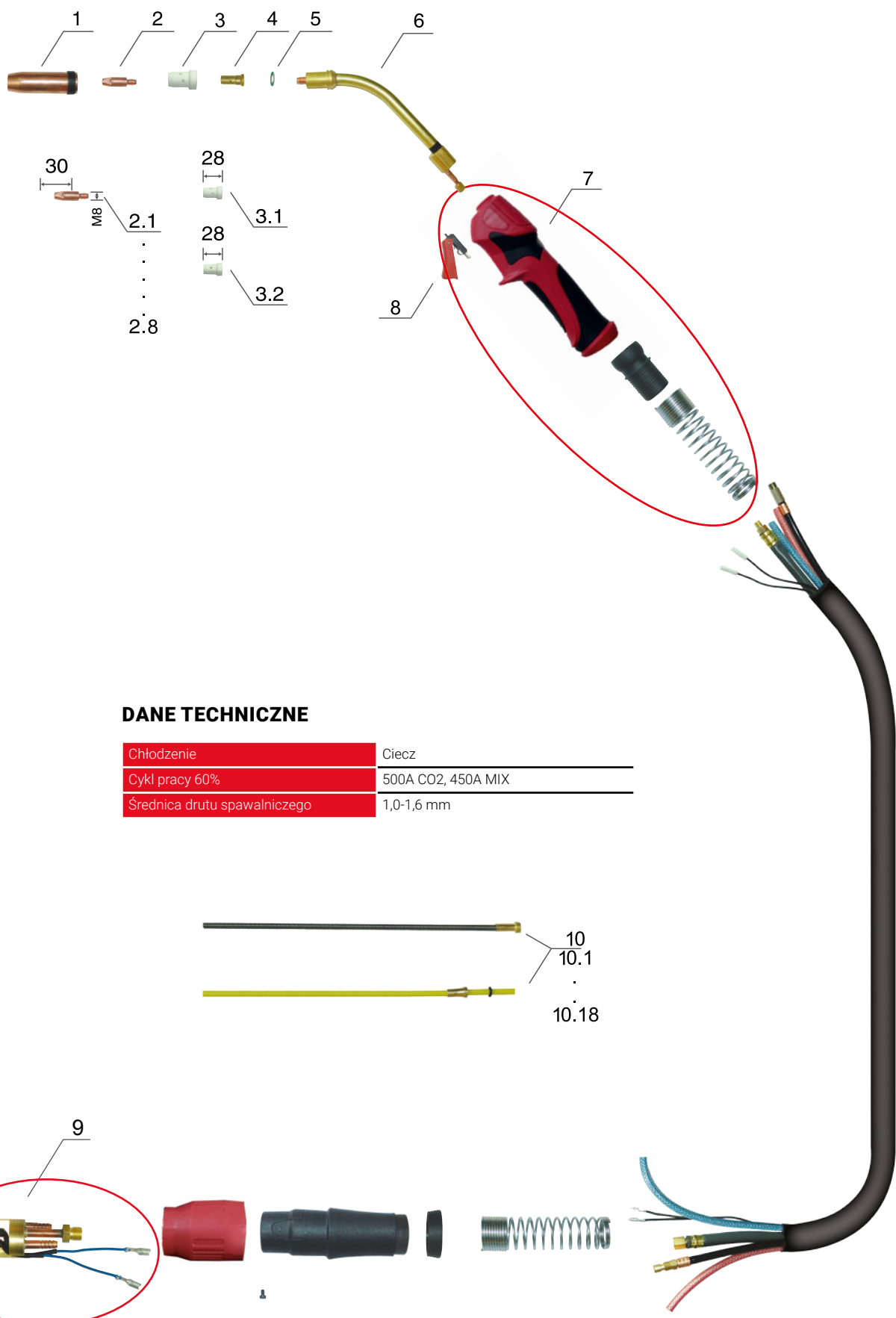
NR	INDEKS	Nr. Ref.	NAZWA
1	R1044106		Dysza gazowa ø12.5 MIG24
2			Końcówka prądowa
2.1	103.4150		Końcówka prądowa M6x28 0.6
2.2	103.4151	140.0051	końcówka prądowa M6x28 0.8
2.3	103.4153	140.0242	Końcówka prądowa M6x28 1.0
2.4	103.4154	140.0379	Końcówka prądowa M6x28 1.2
2.5	103.4155	140.0555	Końcówka prądowa M6x28 1.6
2.6	103.4156		Końcówka prądowa M6x28 0.8 AL
2.7	103.4157		Końcówka prądowa M6x28 1.0 AL
2.8	103.4158	141.0010	Końcówka prądowa M6x28 1.2 AL
3	101.9120	142.0003	Gniazdo końcówki prądowej MIG24
4	101.9145	012.0183	Rozdzielacz gazu ceramika MIG24
4.1	101.9110		Rozdzielacz gazu plastik MIG24
5	101.7102	012.0001	Korpus uchwytu (fajka) MIG24
6	102.6109		Rękojeść + przycisk
7	103.3100		Przycisk
8	102.6102		Sprężyna przeciwzgięciowa rękojeści
9	103.7110		Obudowa wtyku EURO gaz
10	101.1100	501.2155	Wtyk EURO MIG-gaz
11	101.1101	501.0082	Nakrętka oporowa przewodnicy drutu
12			Spirala prowadząca drut
12.1	102.2101		Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/3m niebieska
12.2	102.2102		Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/4m niebieska
12.3	102.2103		Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/5m niebieska
12.4	102.2104		Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/3m czerwona
12.5	102.2105		Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/4m czerwona
12.6	102.2106		Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/5m czerwona
12.7	102.5101		Wkład teflonowy 0.6-0.9/3m niebieski
12.8	102.5102		Wkład teflonowy 0.6-0.9/4m niebieski
12.9	102.5103		Wkład teflonowy 0.6-0.9/5m niebieski
12.10	102.5104		Wkład teflonowy 1.0-1.2/3m czerwony
12.11	102.5105		Wkład teflonowy 1.0-1.2/4m czerwony
12.12	102.5106		Wkład teflonowy 1.0-1.2/5m czerwony



DANE TECHNICZNE

Chłodzenie	Gaz
Cykl pracy 60%	300A CO2, 250A MIX
Średnica drutu spawalniczego	0,8-1,2 mm

NR	INDEKS	Nr. Ref.	NAZWA
1.1	104.4123	145.0078	Dysza gazowa ø16 MIG36
2			Końcówka prądowa
2.1	103.4150		Końcówka prądowa M6x28 0.6
2.2	103.4151	140.0051	Końcówka prądowa M6x28 0.8
2.3	103.4153	140.0242	Końcówka prądowa M6x28 1.0
2.4	103.4154	140.0379	Końcówka prądowa M6x28 1.2
2.5	103.4155	140.0555	Końcówka prądowa M6x28 1.6
2.6	103.4156		Końcówka prądowa M6x28 0.8 AL
2.7	103.4157		Końcówka prądowa M6x28 1.0 AL
2.8	103.4158	141.0010	Końcówka prądowa M6x28 1.2 AL
2.9	103.4170	140.0114	Końcówka prądowa M8x30 0.8
2.10	103.4172	140.0313	Końcówka prądowa M8x30 1.0
2.11	103.4173	140.0442	Końcówka prądowa M8x30 1.2
2.12	103.4175	140.0587	Końcówka prądowa M8x30 1.6
2.13	103.4178	141.0003	Końcówka prądowa M8x30 0.8 AL
2.14	103.4180	141.0008	Końcówka prądowa M8x30 1.0 AL
2.15	103.4181	141.0015	Końcówka prądowa M8x30 1.2 AL
2.16	103.4182	141.0022	Końcówka prądowa M8x30 1.6 AL
3			Gniazdo końcówki prądowej
3.1	101.9124	142.0011	Gniazdo końcówki prądowej M6 MIG36
3.2	101.9123	142.0020	Gniazdo końcówki prądowej M8 MIG36
4			Rozdzielacz gazu
4.1	101.9111		Rozdzielacz gazu plastik MIG36
4.2	101.9114	014.0023	Rozdzielacz gazu ceramiczny MIG36
5	101.7105	014.0006	Korpus uchwytu (fajka) MIG36
6	102.6109		Rękojeść + przycisk
7	493.2102		Przycisk
8	102.6102		Sprężyna przeciwwzgięciowa rękojeści
9	103.7110		Obudowa wtyku EURO gaz
10	101.1100	501.2155	Wtyk EURO MIG-gaz
11	101.1101	501.0082	Nakrętka oporowa przewodnicy drutu
12			Spirala prowadząca drut
12.1	102.2101		Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/3m niebieska
12.2	102.2102		Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/4m niebieska
12.3	102.2103		Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/5m niebieska
12.4	102.2104		Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/3m czerwona
12.5	102.2105		Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/4m czerwona
12.6	102.2106		Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/5m czerwona
12.7	102.5101		Wkład teflonowy 0.6-0.9/3m niebieski
12.8	102.5102		Wkład teflonowy 0.6-0.9/4m niebieski
12.9	102.5103		Wkład teflonowy 0.6-0.9/5m niebieski
12.10	102.5104		Wkład teflonowy 1.0-1.2/3m czerwony
12.11	102.5105		Wkład teflonowy 1.0-1.2/4m czerwony
12.12	102.5106		Wkład teflonowy 1.0-1.2/5m czerwony
12.13	102.2107		Spirala prowadząca drut 1.2-1.6/3m żółta
12.14	102.2108		Spirala prowadząca drut 1.2-1.6/4m żółta
12.15	102.2109		Spirala prowadząca drut 1.2-1.6/5m żółta
12.16	102.5107		Wkład teflonowy 1.2-1.6/3m żółty
12.17	102.5108		Wkład teflonowy 1.2-1.6/4m żółty
12.18	102.5109		Wkład teflonowy 1.2-1.6/5m żółty



DANE TECHNICZNE

Chłodzenie	Ciecz
Cykl pracy 60%	500A CO2, 450A MIX
Średnica drutu spawalniczego	1,0-1,6 mm

NR	INDEKS	Nr. Ref.	NAZWA
1	104.4117	145.0085	Dysza gazowa ø16 MIG400-500
2			Końcówka prądowa
2.1	103.4170	140.0114	Końcówka prądowa M8x30 0.8
2.2	103.4172	140.0313	Końcówka prądowa M8x30 1.0
2.3	103.4173	140.0442	Końcówka prądowa M8x30 1.2
2.4	103.4175	140.0587	Końcówka prądowa M8x30 1.6
2.5	103.4178	141.0003	Końcówka prądowa M8x30 0.8 AL
2.6	103.4180	141.0008	Końcówka prądowa M8x30 1.0 AL
2.7	103.4181	141.0015	Końcówka prądowa M8x30 1.2 AL
2.8	103.4182	141.0022	Końcówka prądowa M8x30 1.6 AL
3			Rozdzielacz gazu
3.1	101.9118	030.0190	Rozdzielacz gazu ceramiczny MIG400-500
3.2	101.9116	030.0145	Rozdzielacz gazu plastik MIG400-500
4	101.9126	142.0022	Gniazdo końcówki prądowej M8x25 MIG400-500
5	102.8102	030.0019	Podkładka izolacyjna korpusu uchwytu MIG400-500
6	101.7108	032.0002	Korpus uchwytu (fajka) MIG500
7	102.6109		Rękojeść + przycisk
8	493.2102		Przycisk
9	101.1102	501.2156	Wtyk EURO MIG-ciecz
11	101.1101	501.0082	Nakrętka oporowa przewodnicy drutu
			Spirala prowadząca drut
10.1	102.2101		Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/3m niebieska
10.2	102.2102		Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/4m niebieska
10.3	102.2103		Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/5m niebieska
10.4	102.2104		Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/3m czerwona
10.5	102.2105		Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/4m czerwona
10.6	102.2106		Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/5m czerwona
10.7	102.5101		Wkład teflonowy 0.6-0.9/3m niebieski
10.8	102.5102		Wkład teflonowy 0.6-0.9/4m niebieski
10.9	102.5103		Wkład teflonowy 0.6-0.9/5m niebieski
10.10	102.5104		Wkład teflonowy 1.0-1.2/3m czerwony
10.11	102.5105		Wkład teflonowy 1.0-1.2/4m czerwony
10.12	102.5106		Wkład teflonowy 1.0-1.2/5m czerwony
10.13	102.2107		Spirala prowadząca drut 1.2-1.6/3m żółta
10.14	102.2108		Spirala prowadząca drut 1.2-1.6/4m żółta
10.15	102.2109		Spirala prowadząca drut 1.2-1.6/5m żółta
10.16	102.5107		Wkład teflonowy 1.2-1.6/3m żółty
10.17	102.5108		Wkład teflonowy 1.2-1.6/4m żółty
10.18	102.5109		Wkład teflonowy 1.2-1.6/5m żółty
	101.4100		Przewód prądowo-wodny 3m MIG 400, MIG 500
	101.4101		Przewód prądowo-wodny 4m MIG 400, MIG 500
	101.4102		Przewód prądowo-wodny 5m MIG 400, MIG 500
	104.3100		Przewód przewodnicy drutu 3m MIG 400, MIG 500
	104.3101		Przewód przewodnicy drutu 4m MIG 400, MIG 500
	104.3102		Przewód przewodnicy drutu 5m MIG 400, MIG 500

UCHWYTY TIG 9 – 20

TIG 9

DANE TECHNICZNE	KOD	NAZWA	TYP	DŁUGOŚĆ	OSŁONA	PRZYCISK	WTYK
TIG 9 Chłodzenie: gaz Cykl pracy 35% DC: 110A Średnica elektrody: ø 0.5-1.6mm	TIG9/4/E/1/25	Uchwyt spawalniczy TIG 9 4m DX25 SINGLE EXPERT	SR9	4m	EPDM	pojedynczy	25
	TIG9/4/E/1/50	Uchwyt spawalniczy TIG 9 4m DX50 SINGLE EXPERT	SR9	4m	EPDM	pojedynczy	50
	TIG9/8/E/1/25	Uchwyt spawalniczy TIG 9 8m DX25 SINGLE EXPERT	SR9	8m	EPDM	pojedynczy	25
	TIG9/8/E/1/50	Uchwyt spawalniczy TIG 9 8m DX50 SINGLE EXPERT	SR9	8m	EPDM	pojedynczy	50
	TIG9FX/4/E/1/25	Uchwyt spawalniczy TIG 9FX 4m DX25 SINGLE EXPERT	SR9FX	4m	EPDM	pojedynczy	25
	TIG9FX/4/E/1/50	Uchwyt spawalniczy TIG 9FX 4m DX50 SINGLE EXPERT	SR9FX	4m	EPDM	pojedynczy	50
	TIG9FX/8/E/1/25	Uchwyt spawalniczy TIG 9FX 8m DX25 SINGLE EXPERT	SR9FX	8m	EPDM	pojedynczy	25
	TIG9FX/8/E/1/50	Uchwyt spawalniczy TIG 9FX 8m DX50 SINGLE EXPERT	SR9FX	8m	EPDM	pojedynczy	50
	TIG9V/4/25	Uchwyt spawalniczy TIG 9V 4m DX25 SINGLE EXPERT	SR9V	4m	EPDM	pojedynczy	25
	TIG9V/4/50	Uchwyt spawalniczy TIG 9V 4m DX50 SINGLE EXPERT	SR9V	4m	EPDM	pojedynczy	50
	TIG9V/8/25	Uchwyt spawalniczy TIG 9V 8m DX25 SINGLE EXPERT	SR9V	8m	EPDM	pojedynczy	25
	TIG9V/8/50	Uchwyt spawalniczy TIG 9V 8m DX50 SINGLE EXPERT	SR9V	8m	EPDM	pojedynczy	50

TIG 20

DANE TECHNICZNE	KOD	NAZWA	TYP	DŁUGOŚĆ	OSŁONA	PRZYCISK	WTYK
TIG 20 Chłodzenie: ciecz Cykl pracy 100% DC: 250A Cykl pracy 100% AC: 220A Średnica elektrody: ø 0.5-3,2mm	TIG20/4/E/1/25	Uchwyt spawalniczy TIG 20 4m DX25 SINGLE EXPERT	SR20	4m	EPDM	pojedynczy	25
	TIG20/4/E/1/50	Uchwyt spawalniczy TIG 20 4m DX50 SINGLE EXPERT	SR20	8m	EPDM	pojedynczy	50
	TIG20/8/E/1/25	Uchwyt spawalniczy TIG 20 8m DX25 SINGLE EXPERT	SR20	4m	EPDM	pojedynczy	25
	TIG20/8/E/1/50	Uchwyt spawalniczy TIG 20 8m DX50 SINGLE EXPERT	SR20	8m	EPDM	pojedynczy	50
	TIG20/S4/ES/2/25	Uchwyt spawalniczy TIG 20 4m DX25 DUAL EXPERT	SR20	4m	EPDM+skóra	podwójny	25
	TIG20/S4/ES/2/50	Uchwyt spawalniczy TIG 20 4m DX50 DUAL EXPERT	SR20	8m	EPDM+skóra	podwójny	50
	TIG20/S8/ES/2/25	Uchwyt spawalniczy TIG 20 8m DX25 DUAL EXPERT	SR20	4m	EPDM+skóra	podwójny	25
	TIG20/S8/ES/2/50	Uchwyt spawalniczy TIG 20 8m DX50 DUAL EXPERT	SR20	8m	EPDM+skóra	podwójny	50

TIG 17

DANE TECHNICZNE	KOD	NAZWA	TYP	DŁUGOŚĆ	OSŁONA	PRZYCISK	WTYK
TIG 17 Chłodzenie: gaz Cykl pracy 35% DC: 140A Średnica elektrody: ø 0.5-2.4mm	TIG17/4/E/1/25	Uchwyt spawalniczy TIG 17 4m DX25 SINGLE EXPERT	SR17	4m	EPDM	pojedynczy	25
	TIG17/4/E/1/50	Uchwyt spawalniczy TIG 17 4m DX50 SINGLE EXPERT	SR17	4m	EPDM	pojedynczy	50
	TIG17/8/E/1/25	Uchwyt spawalniczy TIG 17 8m DX25 SINGLE EXPERT	SR17	8m	EPDM	pojedynczy	25
	TIG17/8/E/1/50	Uchwyt spawalniczy TIG 17 8m DX50 SINGLE EXPERT	SR17	8m	EPDM	pojedynczy	50
	TIG17FX/4/E/1/25	Uchwyt spawalniczy TIG 17FX 4m DX25 SINGLE EXPERT	SR17FX	4m	EPDM	pojedynczy	25
	TIG17FX/4/E/1/50	Uchwyt spawalniczy TIG 17FX 4m DX50 SINGLE EXPERT	SR17FX	4m	EPDM	pojedynczy	50
	TIG17FX/8/E/1/25	Uchwyt spawalniczy TIG 17FX 8m DX25 SINGLE EXPERT	SR17FX	8m	EPDM	pojedynczy	25
	TIG17FX/8/E/1/50	Uchwyt spawalniczy TIG 17FX 8m DX50 SINGLE EXPERT	SR17FX	8m	EPDM	pojedynczy	50
	TIG17V/4/25	Uchwyt spawalniczy TIG 17V 4m DX25 SINGLE EXPERT	SR17V	4m	EPDM	pojedynczy	25
	TIG17V/4/50	Uchwyt spawalniczy TIG 17V 4m DX50 SINGLE EXPERT	SR17V	4m	EPDM	pojedynczy	50
	TIG17V/8/25	Uchwyt spawalniczy TIG 17V 8m DX25 SINGLE EXPERT	SR17V	8m	EPDM	pojedynczy	25
	TIG17V/8/50	Uchwyt spawalniczy TIG 17V 8m DX50 SINGLE EXPERT	SR17V	8m	EPDM	pojedynczy	50



TIG 26

DANE TECHNICZNE	KOD	NAZWA	TYP	DŁUGOŚĆ	OSŁONA	PRZYCISK	WTYK
TIG 26 Chłodzenie: gaz Cykl pracy 35% DC: 180A Cykl pracy 35% AC: 130A Średnica elektrody: ø 0.5-4mm	TIG26/4/E/1/50	Uchwyt spawalniczy TIG 26 4m DX50 SINGLE EXPERT	SR26	4m	EPDM	pojedynczy	50
	TIG26/8/E/1/50	Uchwyt spawalniczy TIG 26 8m DX50 SINGLE EXPERT	SR26	8m	EPDM	pojedynczy	50
	TIG26FX/4/E/1/50	Uchwyt spawalniczy TIG 26FX 4m DX50 SINGLE EXPERT	SR26FX	4m	EPDM	pojedynczy	50
	TIG26FX/8/E/1/50	Uchwyt spawalniczy TIG 26FX 8m DX50 SINGLE EXPERT	SR26FX	8m	EPDM	pojedynczy	50
	TIG26V/4/50	Uchwyt spawalniczy TIG 26V 4m DX50 SINGLE EXPERT	SR26V	4m	EPDM	pojedynczy	50
	TIG26V/8/50	Uchwyt spawalniczy TIG 26V 8m DX50 SINGLE EXPERT	SR26V	8m	EPDM	pojedynczy	50
	TIG26/S4/ES/2/50	Uchwyt spawalniczy TIG 26 4m silikon EPDM+skóra DX50 DUAL EXPERT	SR26	4m silikon	EPDM+skóra	podwójny	50
	TIG26/S8/ES/2/50	Uchwyt spawalniczy TIG 26 8m silikon EPDM+skóra DX50 DUAL EXPERT	SR26	8m silikon	EPDM+skóra	podwójny	50
	TIG26FX/S4/ES/2/50	Uchwyt spawalniczy TIG 26FX 4m silikon EPDM+skóra DX50 DUAL EXPERT	SR26FX	4m silikon	EPDM+skóra	podwójny	50
	TIG26FX/S8/ES/2/50	Uchwyt spawalniczy TIG 26FX 8m silikon EPDM+skóra DX50 DUAL EXPERT	SR26FX	8m silikon	EPDM+skóra	podwójny	50
	TIG26FX/S12/ES/2/50	Uchwyt spaw.TIG 26 12m silikon EPDM+skóra DX50 DUAL EXPERT	SR26FX	12 m silikon	EPDM+skóra	podwójny	50
	TIG26FX/S16/ES/2/50	Uchwyt spaw.TIG 26 16m silikon EPDM+skóra DX50 DUAL EXPERT	SR26FX	16 m silikon	EPDM+skóra	podwójny	50



TIG 18

DANE TECHNICZNE	KOD	NAZWA	TYP	DŁUGOŚĆ	OSŁONA	PRZYCISK	WTYK
TIG 18 Chłodzenie: ciecz Cykl pracy 100% DC: 320A Średnica elektrody: ø 0.5-4mm Cykl pracy 100% AC: 240A	TIG18/4/E/1/50	Uchwyt spawalniczy TIG 18 4m DX50 SINGLE EXPERT	SR18	4m	EPDM	pojedynczy	50
	TIG18/8/E/1/50	Uchwyt spawalniczy TIG 18 8m DX50 SINGLE EXPERT	SR18	8m	EPDM	pojedynczy	50
	TIG18/S4/ES/2/50	Uchwyt spawalniczy TIG 18 4m silikon EPDM+skóra DX50 DUAL EXPERT	SR18	4m silikon	EPDM+skóra	podwójny	50
	TIG18/S8/ES/2/50	Uchwyt spawalniczy TIG 18 8m silikon EPDM+skóra DX50 DUAL EXPERT	SR18	8m silikon	EPDM+skóra	podwójny	50
	TIG18FX/S4/ES/2/50	Uchwyt spawalniczy TIG 18FX 4m silikon EPDM+skóra DX50 DUAL EXPERT	SR18FX	4m silikon	EPDM+skóra	podwójny	50
	TIG18FX/S8/ES/2/50	Uchwyt spawalniczy TIG 18FX 8m silikon EPDM+skóra DX50 DUAL EXPERT	SR18FX	8m silikon	EPDM+skóra	podwójny	50

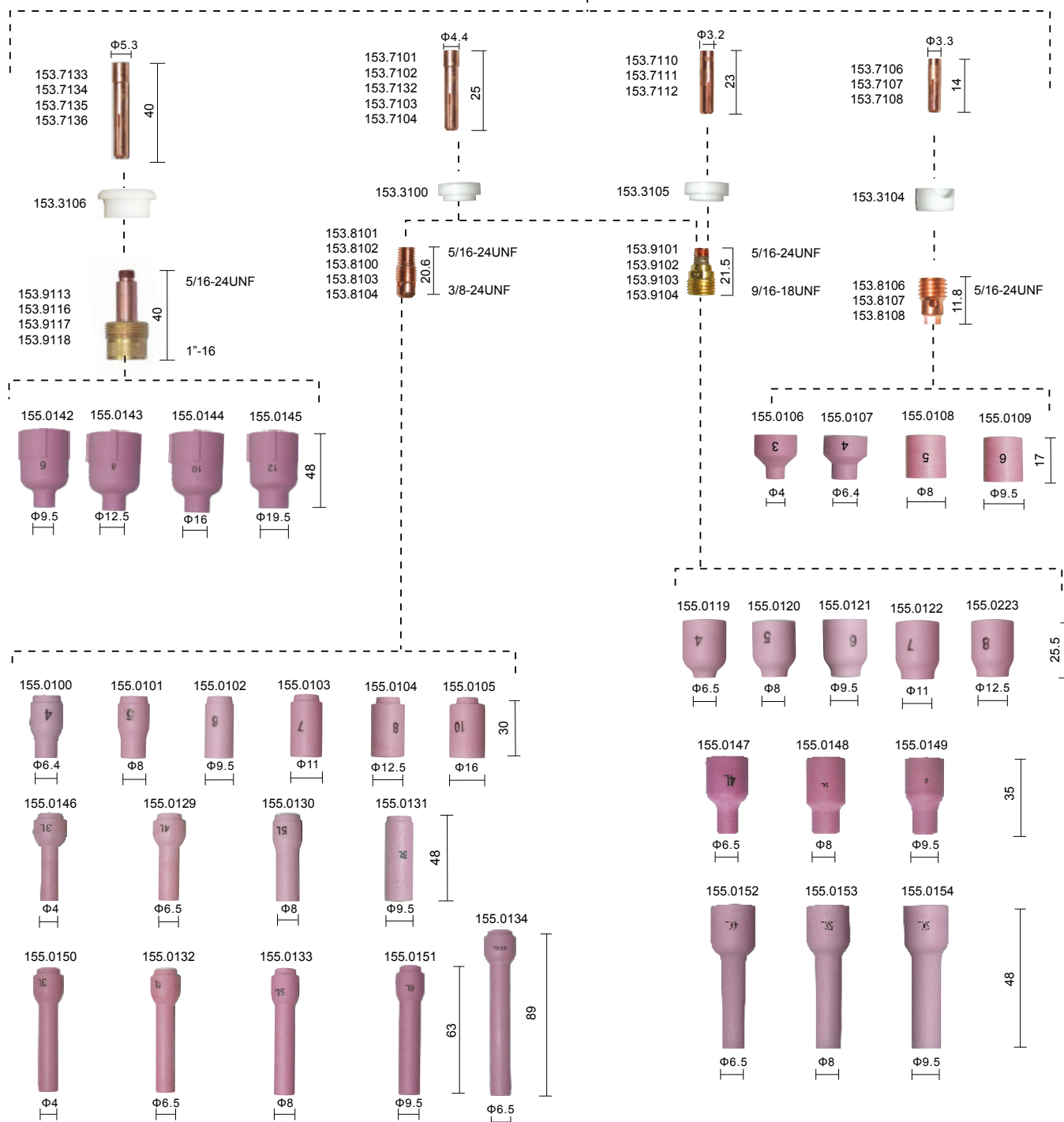


CZĘŚCI ZAMIENNE TIG 9 – 20– 24



TIG9-20

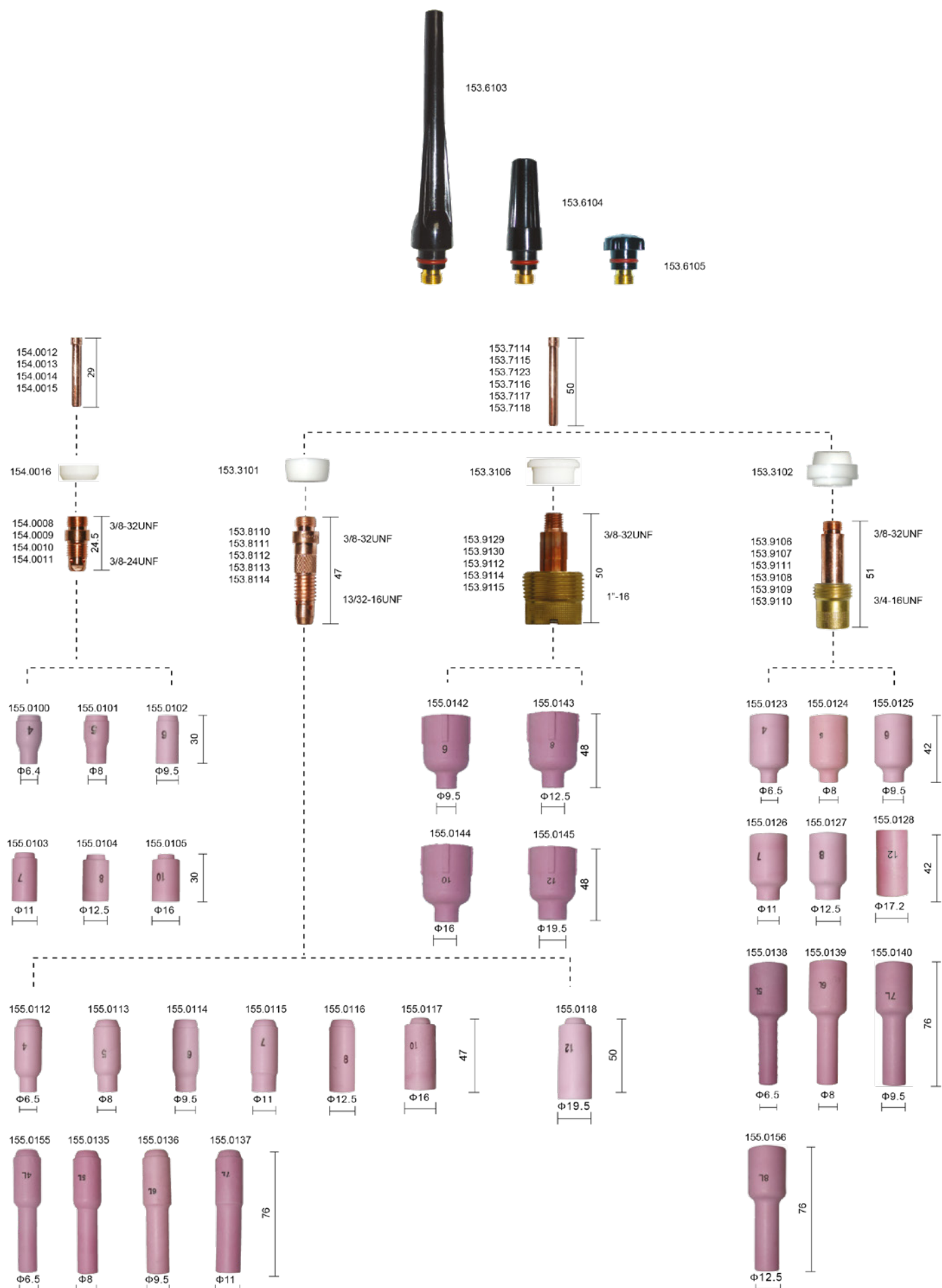
TIG24



CZĘŚCI ZAMIENNE TIG 9 – 20– 24

KOD	Nr.ref	CZĘŚCI ZAMIENNE TIG 9-20-24
153.6100	41V24	Korek TIG 9-20 długi
153.6101	41V35	Korek TIG 9-20 średni
153.6102	41V33	Korek TIG 9-20 krótki
153.3100	598882	Pierścień izolacyjny korpusu TIG 9-20
153.3104	53N22	Pierścień izolacyjny korpusu TIG 24
153.3105	53N66	Pierścień izolacyjny korpusu TIG 24 do soczewki gazowej
153.3106	54N63	Pierścień izolacyjny korpusu TIG 9-20 do soczewki gazowej XL
153.8101	13N26	Korpus tulejki zaciskowej fi 1,0mm TIG 9-20
153.8102	13N27	Korpus tulejki zaciskowej fi 1,6mm TIG 9-20
153.8100	70067WT	Korpus tulejki zaciskowej fi 2,0mm TIG 9-20
153.8103	13N28	Korpus tulejki zaciskowej fi 2,4mm TIG 9-20
153.8104	13N29	Korpus tulejki zaciskowej fi 3,2mm TIG 9-20
153.8106	53N18	Korpus tulejki zaciskowej fi 1,0mm TIG 24
153.8107	53N19	Korpus tulejki zaciskowej fi 1,6mm TIG 24
153.8108	24CB332	Korpus tulejki zaciskowej fi 2,4mm TIG 24
153.9101	45V42	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową fi 1,0mm TIG 9-20
153.9102	45V43	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową fi 1,6mm TIG 9-20
153.9103	45V44	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową fi 2,4mm TIG 9-20
153.9104	45V45	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową fi 3,2mm TIG 9-20
153.9113	45V0204S	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową XL fi 1,0mm TIG 9-20
153.9116	45V116S	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową XL fi 1,6mm TIG 9-20
153.9117	45V64S	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową XL fi 2,4mm TIG 9-20
153.9118	995795S	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową XL fi 3,2mm TIG 9-20
153.7101	13N21	Tulejka zaciskowa fi 1,0mm L=25 TIG 9-20
153.7102	13N22	Tulejka zaciskowa fi 1,6mm L=25 TIG 9-20
153.7132	70066WT	Tulejka zaciskowa fi 2,0mm L=25 TIG 9-20
153.7103	13N23	Tulejka zaciskowa fi 2,4mm L=25 TIG 9-20
153.7104	13N24	Tulejka zaciskowa fi 3,2mm L=25 TIG 9-20
153.7106	53N16	Tulejka zaciskowa fi 1,0mm L=14 TIG 24
153.7107	53N14	Tulejka zaciskowa fi 1,6mm L=14 TIG 24
153.7108	24C332	Tulejka zaciskowa fi 2,4mm L=14 TIG 24
153.7110	53N63	Tulejka zaciskowa fi 1,0mm L=23 TIG 24 do korpusu z soczewką
153.7111	53N64	Tulejka zaciskowa fi 1,6mm L=23 TIG 24 do korpusu z soczewką
153.7112	24GLC332	Tulejka zaciskowa fi 2,4mm L=23 TIG 24 do korpusu z soczewką
153.7133	13N21L	Tulejka zaciskowa fi 1,0mm L=40 TIG 9-20 do korpusu z soczewką XL
153.7134	13N22L	Tulejka zaciskowa fi 1,6mm L=40 TIG 9-20 do korpusu z soczewką XL
153.7135	13N23L	Tulejka zaciskowa fi 2,4mm L=40 TIG 9-20 do korpusu z soczewką XL
153.7136	13N24L	Tulejka zaciskowa fi 3,2mm L=40 TIG 9-20 do korpusu z soczewką XL
155.0100	13N08	Dysza ceramiczna 4 fi 6,5mm L=30 TIG 9-20
155.0101	13N09	Dysza ceramiczna 5 fi 8mm L=30 TIG 9-20
155.0102	13N10	Dysza ceramiczna 6 fi 9,8mm L=30 TIG 9-20
155.0103	13N11	Dysza ceramiczna 7 fi 11,2mm L=30 TIG 9-20
155.0104	13N12	Dysza ceramiczna 8 fi 12,7mm L=30 TIG 9-20
155.0105	13N13	Dysza ceramiczna 10 fi 15,7mm L=30 TIG 9-20
155.0146	796F70	Dysza ceramiczna 3L fi 4mm L=48 TIG 9-20
155.0129	796F71	Dysza ceramiczna 4L fi 6,5mm L=48 TIG 9-20
155.0130	796F72	Dysza ceramiczna 5L fi 8mm L=48 TIG 9-20
155.0131	796F73	Dysza ceramiczna 6L fi 9,5mm L=48 TIG 9-20
155.0150	796F74	Dysza ceramiczna 3XL fi 4mm L=63 TIG 9-20
155.0132	796F75	Dysza ceramiczna 4XL fi 6,5mm L=63 TIG 9-20
155.0133	796F76	Dysza ceramiczna 5XL fi 8mm L=63 TIG 9-20
155.0151	796F77	Dysza ceramiczna 6XL fi 9,5mm L=63 TIG 9-20
155.0134	796F79	Dysza ceramiczna 4 fi 6,5mm L=89 TIG 9-20
155.0106	53N23	Dysza ceramiczna 3 fi 4,0mm L=17 TIG 24
155.0107	53N24	Dysza ceramiczna 4 fi 6,4mm L=17 TIG 24
155.0108	53N25	Dysza ceramiczna 5 fi 8mm L=17 TIG 24
155.0109	53N27	Dysza ceramiczna 6 fi 9,8mm L=17 TIG 24
155.0119	53N58	Dysza ceramiczna 4 fi 6,5mm do soczewki gazowej L=25,5 TIG 9-20
155.0120	53N59	Dysza ceramiczna 5 fi 8mm do soczewki gazowej L=25,5 TIG 9-20
155.0121	53N60	Dysza ceramiczna 6 fi 9,8mm do soczewki gazowej L=25,5 TIG 9-20
155.0122	53N61	Dysza ceramiczna 7 fi 11,2mm do soczewki gazowej L=25,5 TIG 9-20
155.0223	53N61S	Dysza ceramiczna 8 fi 12,2 mm do soczewki gazowej L=25,5 TIG 9-20
155.0147	53N58L	Dysza ceramiczna 4L fi 6,5mm do soczewki gazowej L=35 TIG 9-20-24
155.0148	53N59L	Dysza ceramiczna 5L fi 8mm do soczewki gazowej L=35 TIG 9-20-24
155.0149	53N60L	Dysza ceramiczna 6L fi 9,5mm do soczewki gazowej L=35 TIG 9-20-24
155.0152	53N58XL	Dysza ceramiczna 4XL fi 6,5mm do soczewki gazowej L=48 TIG 9-20-24
155.0153	53N59XL	Dysza ceramiczna 5XL fi 8mm do soczewki gazowej L=48 TIG 9-20-24
155.0154	53N60XL	Dysza ceramiczna 6XL fi 9,5mm do soczewki gazowej L=48 TIG 9-20-24
155.0142	57N75	Dysza ceramiczna 6 fi 9,5mm do soczewki gazowej XL L=48 TIG 9-20
155.0143	57N74	Dysza ceramiczna 8 fi 12,5mm do soczewki gazowej XL L=48 TIG 9-20
155.0144	53N88	Dysza ceramiczna 10 fi 16mm do soczewki gazowej XL L=48 TIG 9-20
155.0145	53N87	Dysza ceramiczna 12 fi 19,5mm do soczewki gazowej XL L=48 TIG 9-20

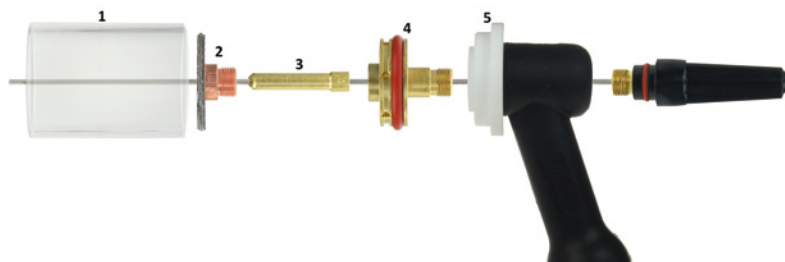
CZĘŚCI ZAMIENNE TIG 17 - 18- 26



CZĘŚCI ZAMIENNE TIG 17 – 18– 26

KOD	Nr.ref	CZĘŚCI ZAMIENNE TIG 9-20-24
153.6103	57Y02	Korek TIG 17-18-26 długi
153.6104	57Y03	Korek TIG 17-18-26 średni
153.6105	57Y04	Korek TIG 17-18-26 krótki
153.3101	18CG	Pierścień izolacyjny korpusu TIG 17-18-26
153.3102	54N01	Pierścień izolacyjny korpusu TIG 17-18-26 do soczewki
153.3106	54N63	Pierścień izolacyjny korpusu TIG 17-18-26 do soczewki XL
154.0016		Pierścień izolacyjny TIG17-26
153.7114	10N22	Tulejka zaciskowa fi 1,0mm L=50 TIG 17-18-26
153.7115	10N23	Tulejka zaciskowa fi 1,6mm L=50 TIG 17-18-26
153.7123	10N23M	Tulejka zaciskowa fi 2,0mm L=50 TIG 17-18-26
153.7116	10N24	Tulejka zaciskowa fi 2,4mm L=50 TIG 17-18-26
153.7117	10N25	Tulejka zaciskowa fi 3,2mm L=50 TIG 17-18-26
153.7118	54N20	Tulejka zaciskowa fi 4,0mm L=50 TIG 17-18-26
154.0012		Tulejka zaciskowa fi 1,0mm L=29 TIG 17-26
154.0013		Tulejka zaciskowa fi 1,6mm L=29 TIG 17-26
154.0014		Tulejka zaciskowa fi 2,4mm L=29 TIG 17-26
154.0015		Tulejka zaciskowa fi 3,2mm L=29 TIG 17-26
153.8110	10N30	Korpus tulejki zaciskowej fi 1,0mm L=47 TIG 17-18-26
153.8111	10N31	Korpus tulejki zaciskowej fi 1,6mm L=47 TIG 17-18-26
153.8116	10N31M	Korpus tulejki zaciskowej fi 2,0mm L=47 TIG 17-18-26
153.8112	10N32	Korpus tulejki zaciskowej fi 2,4mm L=47 TIG 17-18-26
153.8113	10N28	Korpus tulejki zaciskowej fi 3,2mm L=47 TIG 17-18-26
153.8114	406488	Korpus tulejki zaciskowej fi 4,0mm L=47 TIG 17-18-26
153.9106	45V24	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową fi 1,0mm TIG 17-18-26
153.9107	45V25	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową fi 1,6mm TIG 17-18-26
153.9111	70060WT	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową fi 2,0mm TIG 17-18-26
153.9108	45V26	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową fi 2,4mm TIG 17-18-26
153.9109	45V27	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową fi 3,2mm TIG 17-18-26
153.9110	45V28	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową fi 4,0mm TIG 17-18-26
153.9129	45V0204	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową XL fi 1,0mm TIG 17-18-26
153.9130	45V116	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową XL fi 1,6mm TIG 17-18-26
153.9112	45V64	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową XL fi 2,4mm TIG 17-18-26
153.9114	995795	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową XL fi 3,2mm TIG 17-18-26
153.9115	45V63	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową XL fi 4,0mm TIG 17-18-26
154.0008		Korpus tulejki zaciskowej fi 1,0mm L=24,6 TIG 17-26
154.0009		Korpus tulejki zaciskowej fi 1,6mm L=24,6 TIG 17-26
154.0010		Korpus tulejki zaciskowej fi 2,4mm L=24,6 TIG 17-26
154.0011		Korpus tulejki zaciskowej fi 3,2mm L=24,6 TIG 17-26
155.0112	10N50	Dysza ceramiczna 4 fi 6,5mm L=47 TIG 17-18-26
155.0113	10N49	Dysza ceramiczna 5 fi 8mm L=47 TIG 17-18-26
155.0114	10N48	Dysza ceramiczna 6 fi 9,5mm L=47 TIG 17-18-26
155.0115	10N47	Dysza ceramiczna 7 fi 11mm L=47 TIG 17-18-26
155.0116	10N46	Dysza ceramiczna 8 fi 12,5mm L=47 TIG 17-18-26
155.0117	10N45	Dysza ceramiczna 10 fi 16mm L=47 TIG 17-18-26
155.0118	10N44	Dysza ceramiczna 12 fi 19,5mm L=50 TIG 17-18-26
155.0155	10N50L	Dysza ceramiczna 4L fi 6,5mm L=76 TIG 17-18-26
155.0135	10N49L	Dysza ceramiczna 5L fi 8mm L=76 TIG 17-18-26
155.0136	10N48L	Dysza ceramiczna 6L fi 9,8mm L=76 TIG 17-18-26
155.0137	10N47L	Dysza ceramiczna 7L fi 11,2mm L=76 TIG 17-18-26
155.0123	54N18	Dysza ceramiczna 4 fi 6,5mm L=42 do soczewki gazowej TIG 17-18-26
155.0124	54N17	Dysza ceramiczna 5 fi 8mm L=42 do soczewki gazowej TIG 17-18-26
155.0125	54N16	Dysza ceramiczna 6 fi 9,5mm L=42 do soczewki gazowej TIG 17-18-26
155.0126	54N15	Dysza ceramiczna 7 fi 11mm L=42 do soczewki gazowej TIG 17-18-26
155.0127	54N14	Dysza ceramiczna 8 fi 12,5mm L=42 do soczewki gazowej TIG 17-18-26
155.0128	54N19	Dysza ceramiczna 12 fi 19mm L=42 do soczewki gazowej TIG 17-18-26
155.0138	54N17L	Dysza ceramiczna 5L fi 8mm L=76 do soczewki gazowej TIG 17-18-26
155.0139	54N16L	Dysza ceramiczna 6L fi 9,5mm L=76 do soczewki gazowej TIG 17-18-26
155.0140	54N15L	Dysza ceramiczna 7L fi 11,2mm L=76 do soczewki gazowej TIG 17-18-26
155.0156	54N14L	Dysza ceramiczna 8L fi 12,5mm L=76 do soczewki gazowej TIG 17-18-26
155.0142	57N75	Dysza ceramiczna 6 fi 9,5mm L=48 do soczewki gazowej XL TIG 17-18-26
155.0143	57N74	Dysza ceramiczna 8 fi 12,5mm L=48 do soczewki gazowej XL TIG 17-18-26
155.0144	53N88	Dysza ceramiczna 10 fi 16mm L=48 do soczewki gazowej XL TIG 17-18-26
155.0145	53N87	Dysza ceramiczna 12 fi 19,5mm L=48 do soczewki gazowej XL TIG 17-18-26 XL
155.0100	13N08	Dysza ceramiczna 4 fi 6,5mm L=30 TIG 9-20
155.0101	13N09	Dysza ceramiczna 5 fi 8mm L=30 TIG 9-20
155.0102	13N10	Dysza ceramiczna 6 fi 9,8mm L=30 TIG 9-20
155.0103	13N11	Dysza ceramiczna 7 fi 11,2mm L=30 TIG 9-20
155.0104	13N12	Dysza ceramiczna 8 fi 12,7mm L=30 TIG 9-20
155.0105	13N13	Dysza ceramiczna 10 fi 15,7mm L=30 TIG 9-20

CZĘŚCI ZAMIENNE TIG PYREX

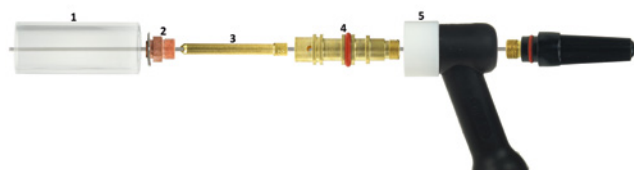


PYREX L

TIG 9 – 20			TIG 17 – 18 – 26		
LP	SYMBOL	NAZWA	LP	SYMBOL	NAZWA
1	154.0400	Dysza szklana PYREX L fi 35mm L=32,5	1	154.0300	Dysza szklana PYREX L fi 35mm L=47,5
2	154.0302	Soczewka PYREX L 1,6mm	2	154.0302	Soczewka PYREX L 1,6mm
	154.0303	Soczewka PYREX L 2,4mm		154.0303	Soczewka PYREX L 2,4mm
3	154.0407	Tulejka zaciskowa PYREX 1,6mm L=26mm	3	154.0107	Tulejka zaciskowa PYREX 1,6mm L=31,5
	154.0408	Tulejka zaciskowa PYREX 2,4 mm L=26mm		154.0108	Tulejka zaciskowa PYREX 2,4mm L=31,5
4	154.0405	Adapter PYREX L	4	154.0305	Adapter PYREX L
5	154.0410	Izolator teflonowy PYREX L	5	154.0310	Izolator teflonowy PYREX L

ZESTAWY CZĘŚCI

154.1401	Zestaw części PYREX L 1,6mm TIG9-20	154.1104	Zestaw części PYREX L 1,6mm TIG17-26-18
154.1402	Zestaw części PYREX L 2,4mm TIG9-20	154.1105	Zestaw części PYREX L 2,4mm TIG17-26-18



PYREX M

TIG 17 – 18 – 26

LP	SYMBOL	NAZWA
1	154.0200	Dysza szklana PYREX M fi 19,5mm L=47
2	154.0102	Soczewka PYREX S 1,6 mm
	154.0103	Soczewka PYREX S 2,4 mm
3	154.0207	Tulejka zaciskowa PYREX M 1,6mm L=51mm
	154.0208	Tulejka zaciskowa PYREX M 2,4mm L=51mm
4	154.0205	Adapter PYREX M
5	154.0110	Izolator teflonowy PYREX M

ZESTAWY CZĘŚCI

154.1301	Zestaw części PYREX M 1,6mm TIG17-26-18
154.1302	Zestaw części PYREX M 2,4mm TIG17-26-18



PYREX S

TIG 9 – 20			TIG 17 – 18 – 26		
LP	SYMBOL	NAZWA	LP	SYMBOL	NAZWA
1	154.0100	Dysza szklana PYREX TIG S fi 19,5mm L=32,5	1	154.0100	Dysza szklana PYREX S fi 19,5mm L=32,5
2	154.0102	Soczewka PYREX TIG S 1,6 mm	2	154.0102	Soczewka PYREX TIG S 1,6 mm
	154.0103	Soczewka PYREX TIG S 2,4 mm		154.0103	Soczewka PYREX S 2,4 mm
3	154.0407	Tulejka zaciskowa PYREX 1,6mm L=26mm	3	154.0107	Tulejka zaciskowa PYREX 1,6mm L=31,5
	154.0408	Tulejka zaciskowa PYREX 2,4 mm L=26mm		154.0108	Tulejka zaciskowa PYREX 2,4mm L=31,5
4	154.0505	Adapter PYREX S	4	154.0105	Adapter PYREX S
5	154.0510	Izolator teflonowy PYREX S	5	154.0110	Izolator teflonowy PYREX S/M

ZESTAWY CZĘŚCI

154.1501	Zestaw części PYREX S 1,6mm TIG9-20	154.1101	Zestaw części PYREX S 1,6mm TIG17-26-18
154.1502	Zestaw części PYREX S 2,4mm TIG9-20	154.1102	Zestaw części PYREX S 2,4mm TIG17-26-18

RĘKOJEŚCI, KORPUSY TIG



521.4147



521.4152



521.4155
521.4156



521.4153



521.4157
521.4158
521.4159



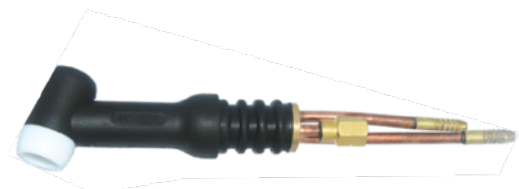
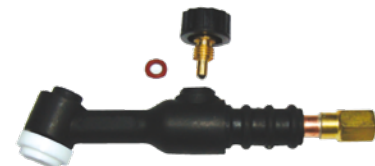
521.4154



521.4160

KOD	OPIS
521.4145	Rękojeść TIG V 9-17
521.4146	Rękojeść TIG V 18-26
521.4147	Rękojeść GRIP/RED
521.4148	Redukcja rękojeści TIG do fajki 9-17
521.4149	Przegub rękojeści TIG mały
521.4150	Przegub rękojeści TIG duży
521.4151	Złącze przycisku TIG
521.4152	Przycisk pojedynczy SINGLE
521.4153	Przycisk podwójny DUAL
521.4154	Przycisk 4 push
521.4155	Przycisk z potencjometrem pionowo 5K
521.4156	Przycisk z potencjometrem pionowo 47K
521.4157	Przycisk z potencjometrem poziomo 5K
521.4158	Przycisk z potencjometrem poziomo 47K
521.4159	Przycisk z potencjometrem poziomo 10K
521.4160	Przycisk 4 poziomo

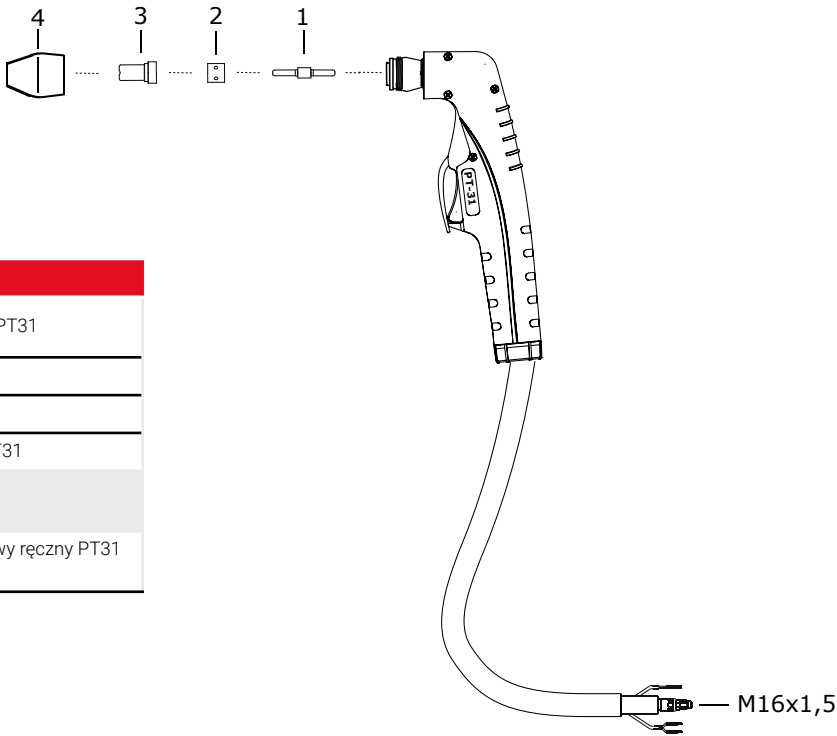
KOD	OPIS	NR.REF
152.5100	Korpus uchwyty TIG 9	WP 9
152.5101	Korpus uchwyty TIG 9 FX giętki	WP 9F
152.5103	Korpus uchwyty TIG 9 V zawór	WP 9V
152.5105	Korpus uchwyty TIG 17	WP 17
152.5106	Korpus uchwyty TIG 17 FX giętki	WP 17F
152.5108	Korpus uchwyty TIG 17 V zawór	WP 17V
152.5107	Korpus uchwyty TIG 17 FX/V giętki zawór	WP 17FV
152.4100	Korpus uchwyty TIG 18	WP 18
152.4101	Korpus uchwyty TIG 18 FX giętki	WP 18F
152.4104	Korpus uchwyty TIG 20	WP 20
152.4105	Korpus uchwyty TIG 20FX	WP 20F
152.5111	Korpus uchwyty TIG 26	WP 26
152.5112	Korpus uchwyty TIG 26 FX giętki	WP 26F
152.5114	Korpus uchwyty TIG 26V	WP 9V
152.5113	Korpus uchwyty TIG 26 FX/V giętki zawór	WP 26FV
152.5116	Zawór uchwyty TIG 9-17V	VS-2
152.5117	Zawór uchwyty TIG 26V	VS-1



UCHWYT PLAZMOWY PT31/ SG55

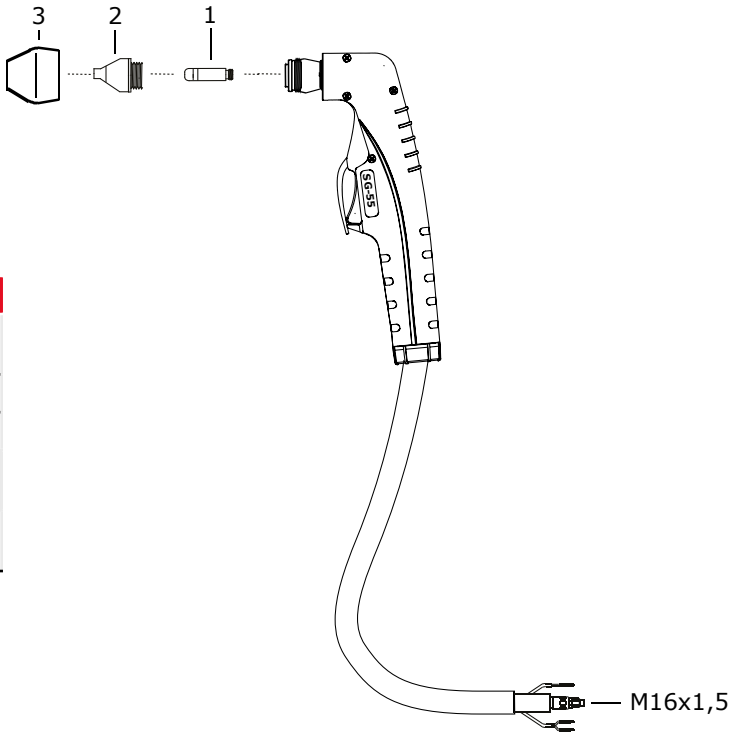
UCHYWT PT31

NR	SYMBOL	REF.	OPIS
1	461.4112		Elektroda XL Zr PT31
2	461.4114		Dyfuzor PT31
3	461.4111		Dysza XL PT31
4	461.4113		Oslona dyszy PT31
Kompletne uchwyty plazmowe			
M16x1,5	T3981128		Uchwyt plazmowy ręczny PT31 6m M16x1,5

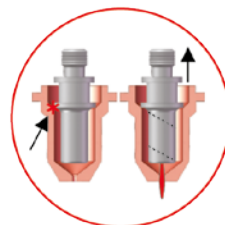
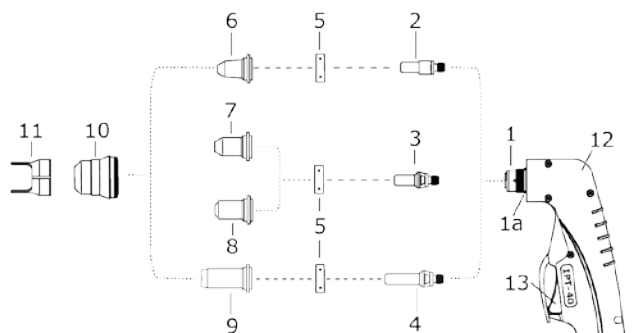


UCHYWT SG55

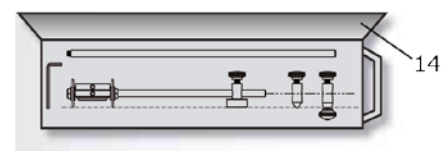
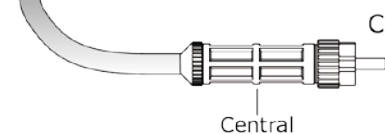
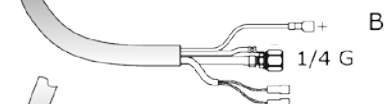
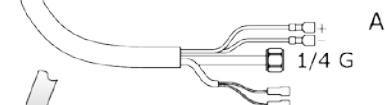
NR	SYMBOL	REF.	OPIS
1	461.4122		Elektroda SG55
2	461.4121		Dysza SG55
3	461.4123		Oslona dyszy SG55
Kompletne uchwyty plazmowe			
M16x1,5	T3981127		Uchwyt plazmowy ręczny SG55 5m M16x1,5



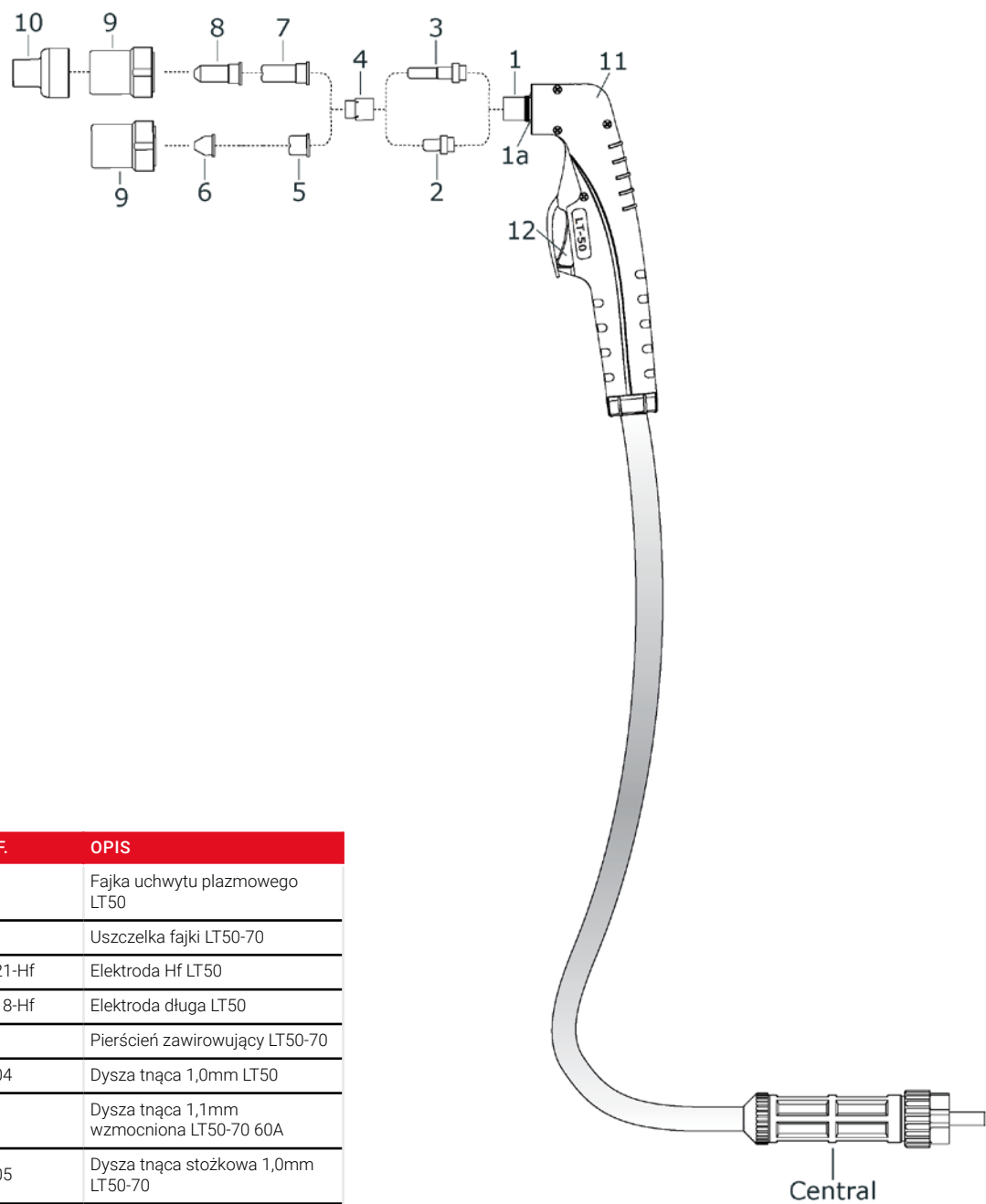
UCHWYT PLAZMOWY S45 / IPT40 / IPT60



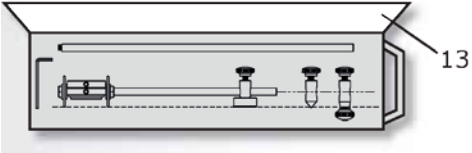
NR	SYMBOL	REF.	OPIS
1	491.9103		Fajka uchwytu plazmowego S45 IPT40
1a	492.9101		Uszczelka fajki IPT40
2	462.4102	PR0110	Elektroda zwarciowa S45
3	461.1222		Elektroda plasma IPT40 IPT60
4	492.4112		Elektroda długa IPT40 IPT60
5	462.2101	PE0106	Pierścień zawirowujący S45 IPT40 IPT60
6	461.3102	PD0116-06	Dysza tnąca zwarciowa 0,6mm S45
	461.3103	PD0116-08	Dysza tnąca zwarciowa 0,8mm S45
	461.3104	PD0116-09	Dysza tnąca zwarciowa 0,9mm S45
7	491.3130		Dysza tnąca 0,6mm PT25-60 IPT40 IPT60 10-20A
	491.3131		Dysza tnąca 0,8mm PT25-60 IPT40 IPT60 20-30A
	461.1224		Dysza tnąca 0,9mm PT25-60 IPT40 IPT60 30-40A
	491.3132		Dysza tnąca 1,0mm IPT40 IPT60 40-50A
8	491.3133		Dysza tnąca płaska 0,9mm IPT40 30-40A
	491.3134		Dysza tnąca płaska 1,0mm IPT40 IPT60 40A+
	491.3138		Dysza tnąca płaska 1,1mm IPT60 60A
9	491.3135		Dysza tnąca długa 0,6mm IPT40 IPT60 10-20A
	491.3136		Dysza tnąca długa 0,8mm IPT40 IPT60 20-30A
	491.3137		Dysza tnąca długa 0,9mm IPT40 IPT60 30-40A
10	461.2113	PC0116	Dysza zewnętrzna S45 IPT40, IPT60 (6 otworów)
11	461.1225		Dystans 2 ramienny plasma PT25-60 IPT40 IPT60
12	461.1221		Rękojeść plasma IPT40 czarna
13	493.2102		Przycisk uchwytu typ IDEAL
14	461.6100		Cyrkiel do uchwytu plazmowego S45 IPT40 IPT60
Kompletne uchwyty plazmowe			
(A) - 1/4 G	T3981120		Uchwyt plazmowy ręczny IPT40 4m 1/4G -/osobno(S45)
(B) - 1/4G	T3981119		Uchwyt plazmowy ręczny IPT40 4m 1/4G -/wspólny (S45)
(C) – CENTRAL	T3981125		Uchwyt plazmowy ręczny IPT40 4m złącze centralne
(C) – CENTRAL	T3981130		Uchwyt plazmowy ręczny IPT60 6m złącze centralne

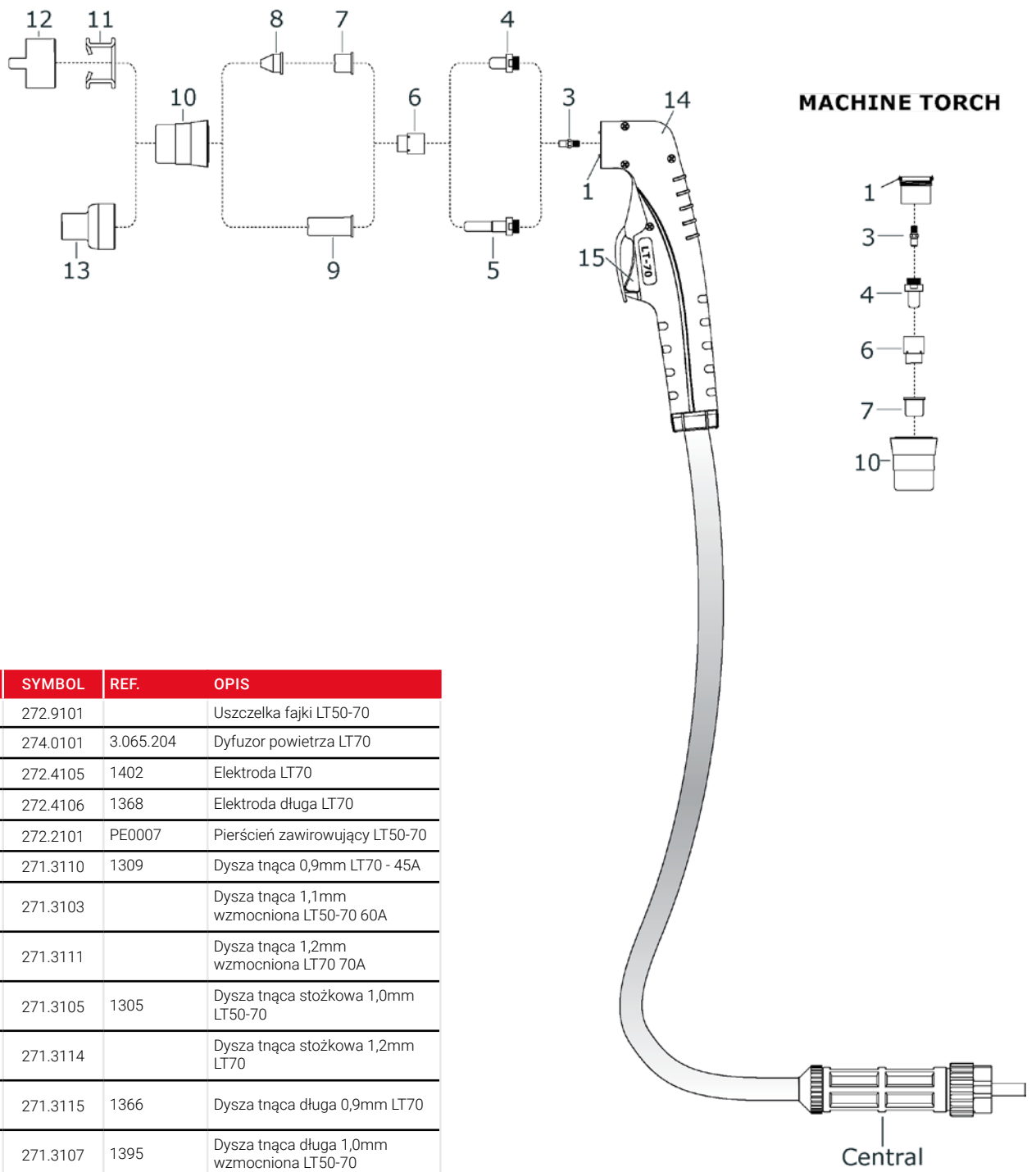


UCHWYT PLAZMOWY LT50

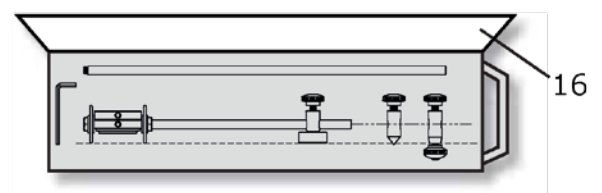


NR	SYMBOL	REF.	OPIS
1	271.9108		Fajka uchwyty plazmowego LT50
1a	272.9101		Uszczelka fajki LT50-70
2	272.4102	1521-Hf	Elektroda Hf LT50
3	272.4104	1518-Hf	Elektroda długa LT50
4	272.2101		Pierścień zawirowujący LT50-70
5	271.3101	1304	Dysza tnąca 1,0mm LT50
	271.3103		Dysza tnąca 1,1mm wzmocniona LT50-70 60A
6	271.3105	1305	Dysza tnąca stożkowa 1,0mm LT50-70
7	271.3106	1370	Dysza tnąca długa 1,0mm LT50
	271.3107	1395	Dysza tnąca długa 1,0mm wzmocniona LT50-70
	271.3108		Dysza tnąca długa 1,1mm wzmocniona LT50-70
8	271.3109	1306	Dysza tnąca stożkowa długa 1,0mm LT50
9	271.2101	5.710.121	Dysza zewnętrzna LT50
10	272.3101		Osłona zewnętrzna do dysz długich LT50
11	273.0106		Rękojeść uchwyty LT50-70 kompletna
12	493.2102		Przycisk uchwyty typ IDEAL
13	271.6101	166	Cyrkiel do uchwyty plazmowego LT50
Kompletne uchwyty plazmowe			
CENTRAL	T3544117	1574	Uchwyt plazmowy ręczny LT50 6m EURO

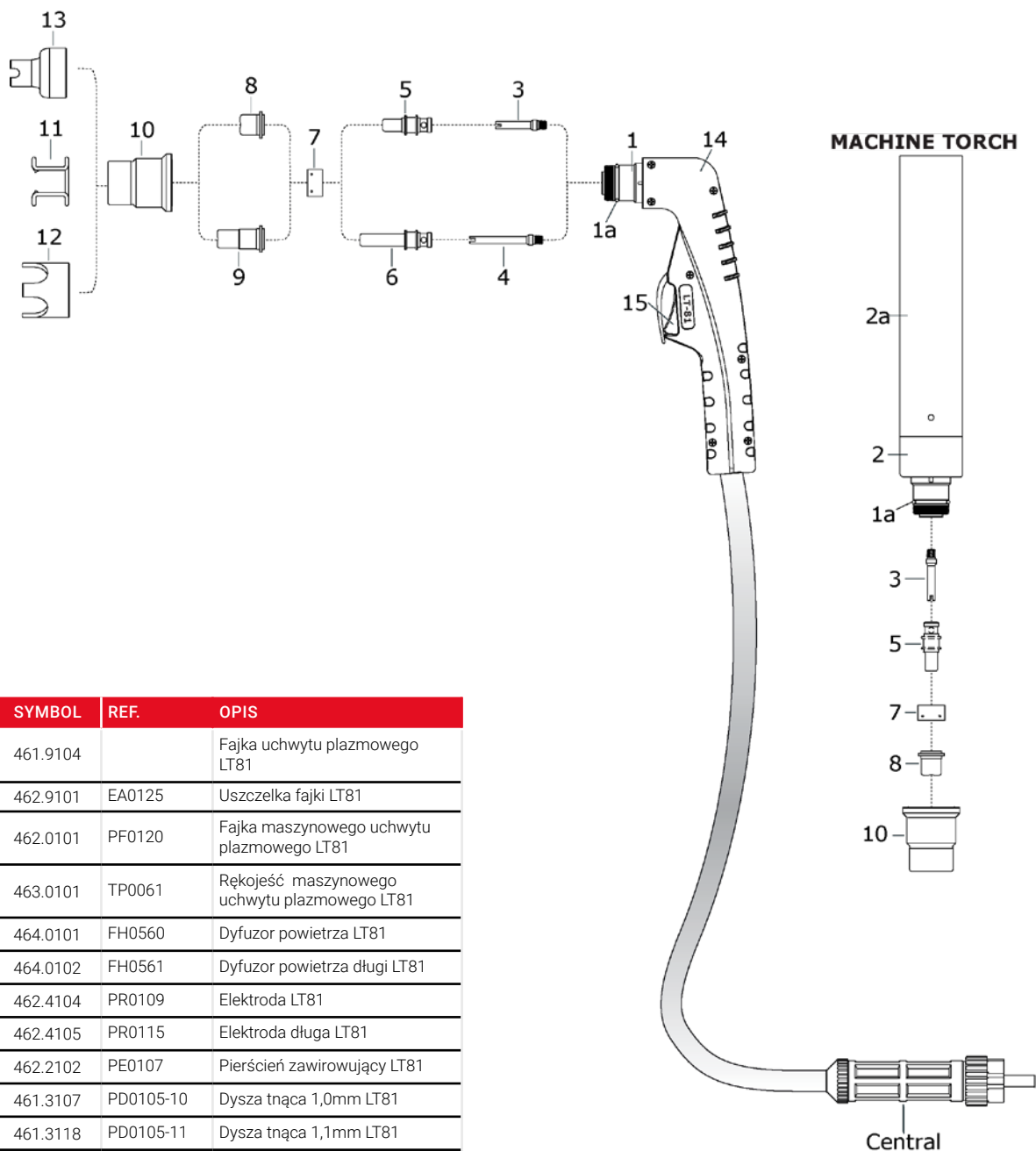




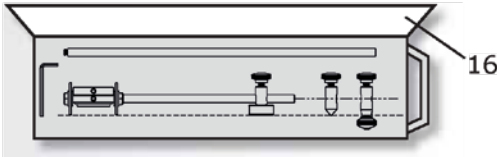
NR	SYMBOL	REF.	OPIS
1	272.9101		Uszczelka fajki LT50-70
3	274.0101	3.065.204	Dyfuzor powietrza LT70
4	272.4105	1402	Elektroda LT70
5	272.4106	1368	Elektroda długa LT70
6	272.2101	PE0007	Pierścień zawirowujący LT50-70
7	271.3110	1309	Dysza tnąca 0,9mm LT70 - 45A
	271.3103		Dysza tnąca 1,1mm wzmocniona LT50-70 60A
	271.3111		Dysza tnąca 1,2mm wzmocniona LT70 70A
8	271.3105	1305	Dysza tnąca stożkowa 1,0mm LT50-70
	271.3114		Dysza tnąca stożkowa 1,2mm LT70
9	271.3115	1366	Dysza tnąca długa 0,9mm LT70
	271.3107	1395	Dysza tnąca długa 1,0mm wzmocniona LT50-70
	271.3108		Dysza tnąca długa 1,1mm wzmocniona LT50-70
	271.3116		Dysza tnąca długa 1,2mm wzmocniona LT70
10	271.2102	5.710.171	Dysza zewnętrzna LT70
11	272.3102	1394	Dystans - drut prowadzący LT70
12	272.3103	1405	Dystans korona 2ramienna LT70
13	272.3104	166	Ośłona zewnętrzna do dysz długich LT70
14	273.0104		Rękojeść uchwytu LT50-70 (okładziny)
15	493.2102		Przycisk uchwytu typ IDEAL
16	271.6100		Cyrkiel do uchwytu plazmowego LT70
Kompletne uchwyty plazmowe			
CENTRAL	T3544119	1573	Uchwyt plazmowy ręczny LT70 6m EURO



UCHWYT PLAZMOWY LT81

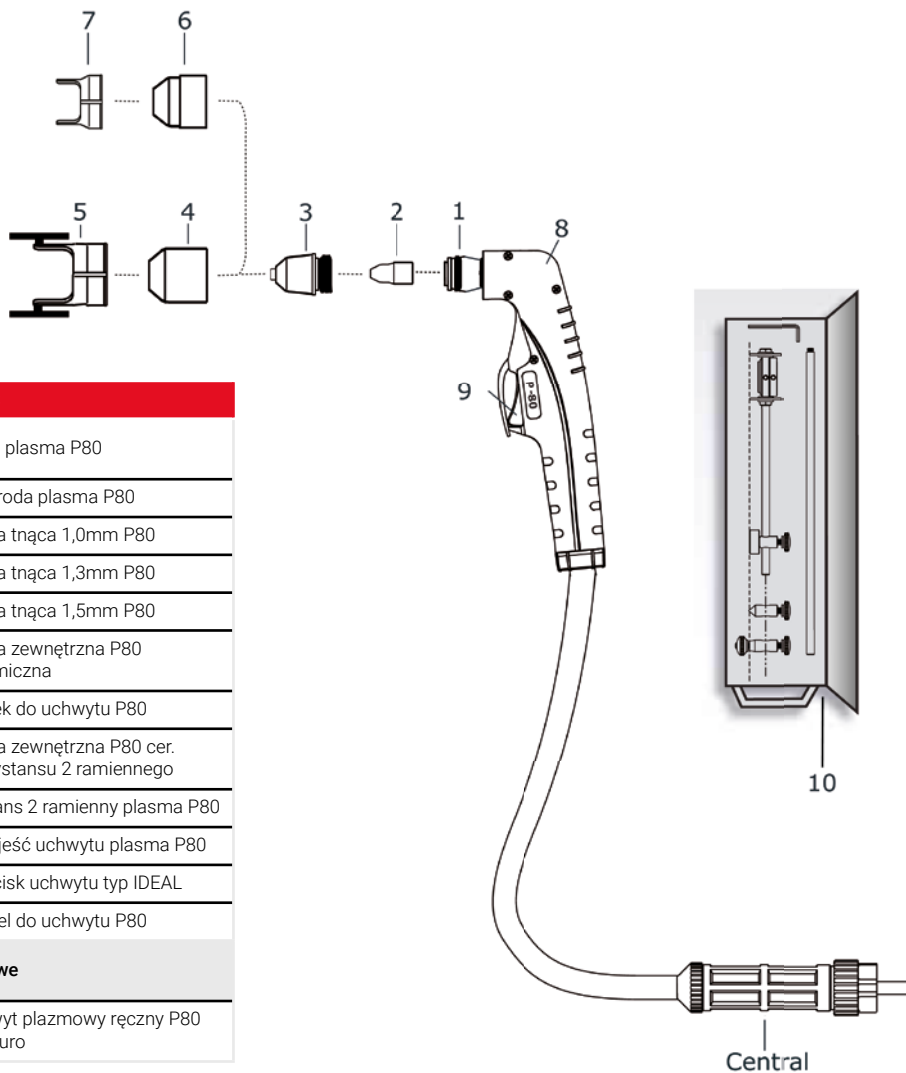


NR	SYMBOL	REF.	OPIS
1	461.9104		Fajka uchwytu plazmowego LT81
1a	462.9101	EA0125	Uszczelka fajki LT81
2	462.0101	PF0120	Fajka maszynowego uchwytu plazmowego LT81
2a	463.0101	TP0061	Rękojeść maszynowego uchwytu plazmowego LT81
3	464.0101	FH0560	Dyfuzor powietrza LT81
4	464.0102	FH0561	Dyfuzor powietrza długi LT81
5	462.4104	PR0109	Elektroda LT81
6	462.4105	PR0115	Elektroda długa LT81
7	462.2102	PE0107	Pierścień zawirowujący LT81
8	461.3107	PD0105-10	Dysza tnąca 1,0mm LT81
	461.3118	PD0105-11	Dysza tnąca 1,1mm LT81
	461.3109	PD0105-12	Dysza tnąca 1,2mm LT81
9	461.3110	PD0106-10	Dysza tnąca długa 1,0mm LT81
	461.3111	PD0106-12	Dysza tnąca długa 1,2mm LT81
10	461.2103	PC0115	Dysza zewnętrzna LT81
11	262.3101	CV0028	Dystans - drut prowadzący S75 / LT81
12	262.3102	CV0033	Dystans - korona 4 ramienna LT81
13	462.3100	CV0201	Dystans do cięcia zwarcioowego LT81
14	273.0107		Rękojeść uchwytu LT81 kompletna
15	493.2102	185.0031	Przycisk uchwytu typ IDEAL
16	521.4175	CV0052	Cyrkiel do uchwytu LT81
Kompletne uchwyty plazmowe			
16x1,5	T3576119		Uchwyt plazmowy ręczny LT81 6m 16x1.5 TPLASMA75
Central	T3576120	PA1402	Uchwyt plazmowy ręczny LT81 6m Euro



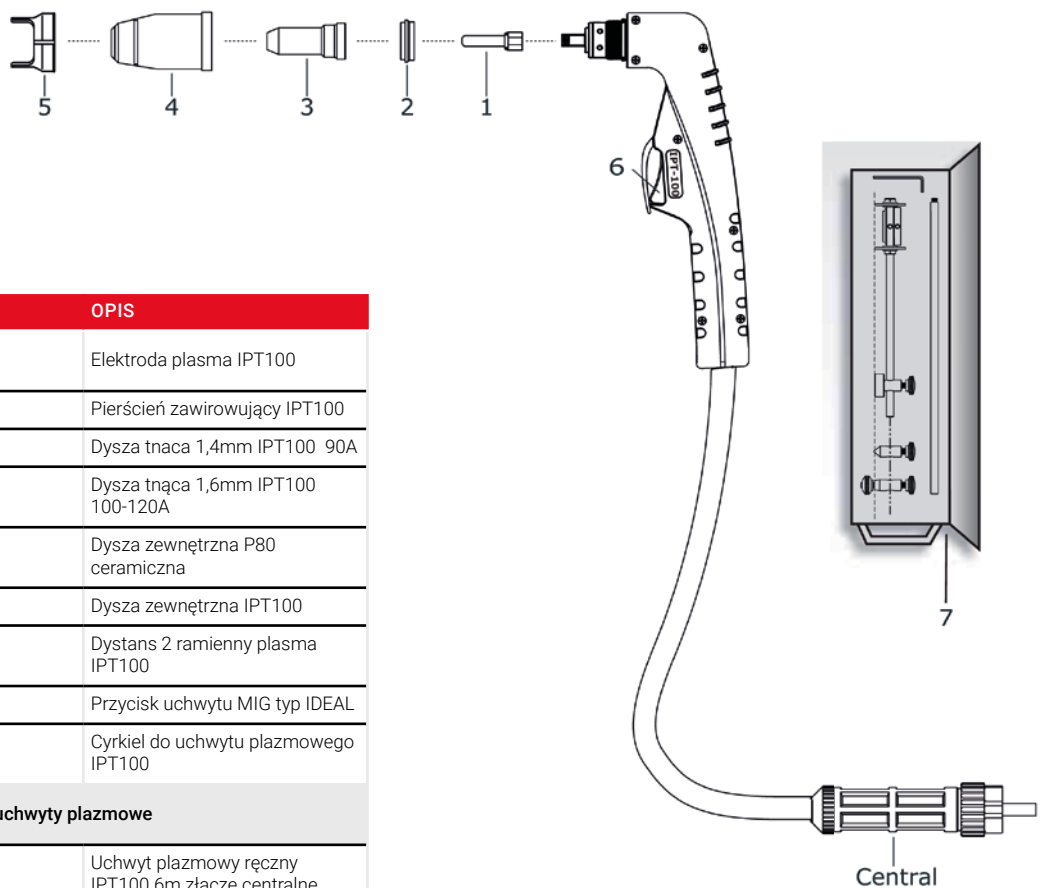
UCHWYT PLAZMOWY P80 / IPT100

UCHWYT P80



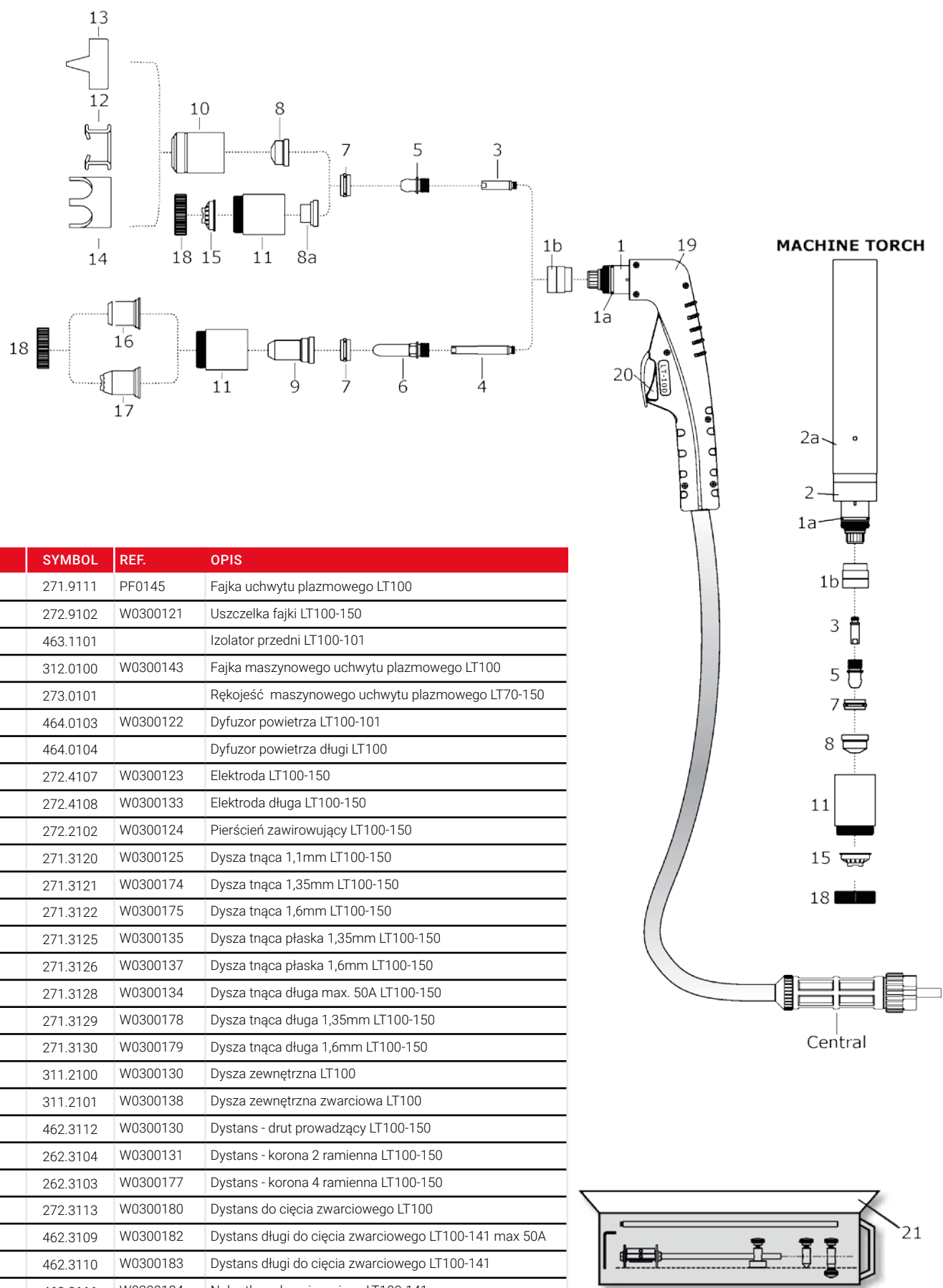
NR	SYMBOL	REF.	OPIS
1	461.1219	TKU08103	Fajka plasma P80
2	461.1218	TET02033	Elektroda plasma P80
3	461.1215	TET01110	Dysza tnąca 1,0mm P80
	461.1216	TET01130	Dysza tnąca 1,3mm P80
	461.1217	TET01512	Dysza tnąca 1,5mm P80
4	461.2115	TGN02004	Dysza zewnętrzna P80 ceramiczna
5	461.1226		Wózek do uchwytu P80
6	461.2115R		Dysza zewnętrzna P80 cer. do dystansu 2 ramiennego
7	461.1227		Dystans 2 ramienny plasma P80
8	461.1220		Rękojeść uchwytu plasma P80
9	493.2102		Przycisk uchwytu typ IDEAL
8	461.6103		Cyrkiel do uchwytu P80
Kompletne uchwyty plazmowe			
CENTRAL	T3981124		Uchwyt plazmowy ręczny P80 6m Euro

UCHWYT IPT100

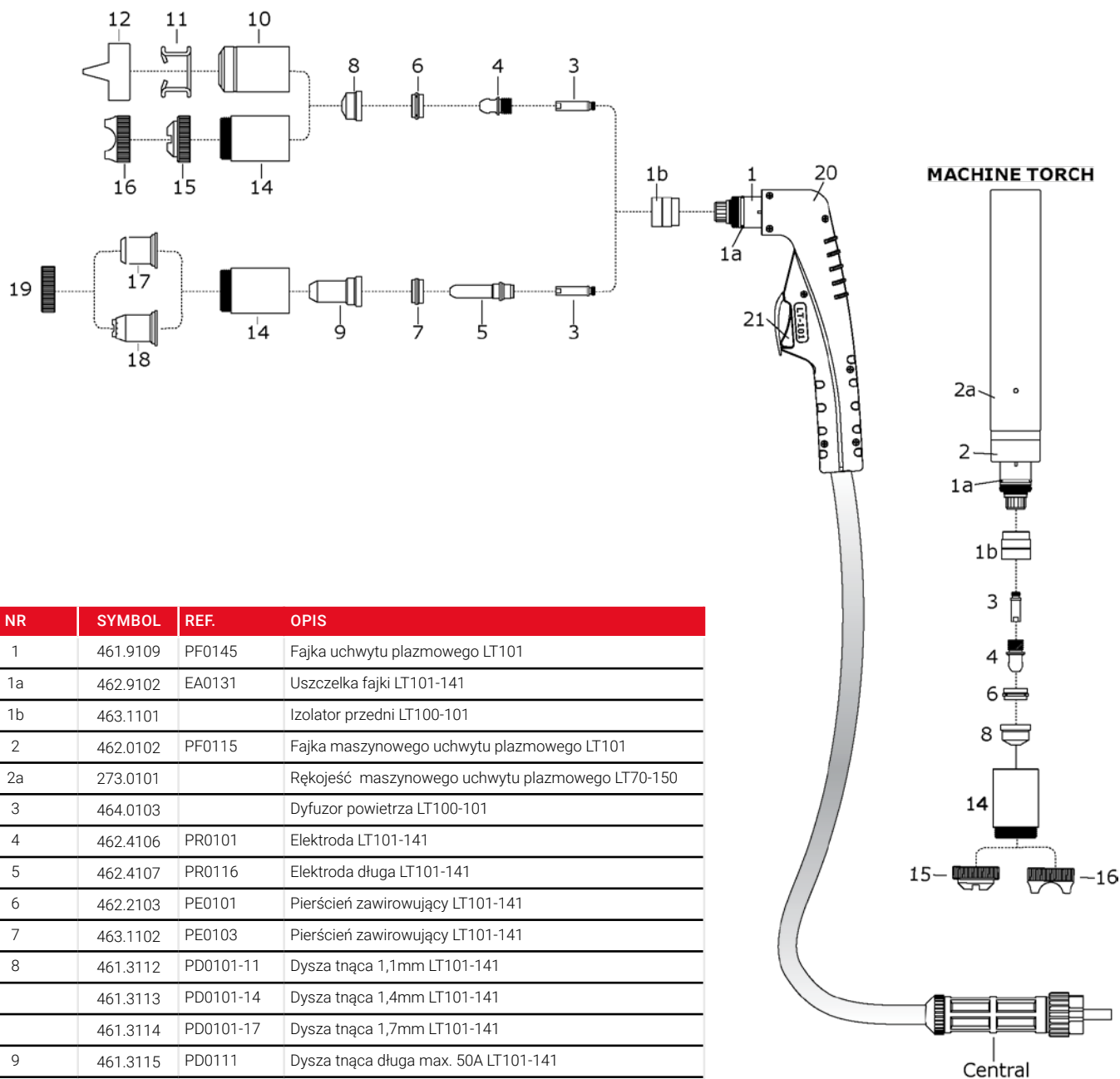


NR	SYMBOL	REF.	OPIS
1	461.1223		Elektroda plasma IPT100
2	462.2104		Pierścień zawirowujący IPT100
3	491.3139		Dysza tnąca 1,4mm IPT100 90A
	491.3140		Dysza tnąca 1,6mm IPT100 100-120A
4	461.2115		Dysza zewnętrzna P80 ceramiczna
4	461.2114		Dysza zewnętrzna IPT100
5	461.1228		Dystans 2 ramienny plasma IPT100
6	493.2102		Przycisk uchwytu MIG typ IDEAL
7	461.6105		Cyrkiel do uchwytu plazmowego IPT100
Kompletne uchwyty plazmowe			
CENTRAL	T3981131		Uchwyt plazmowy ręczny IPT100 6m złącze centralne

UCHWYT PLAZMOWY LT100

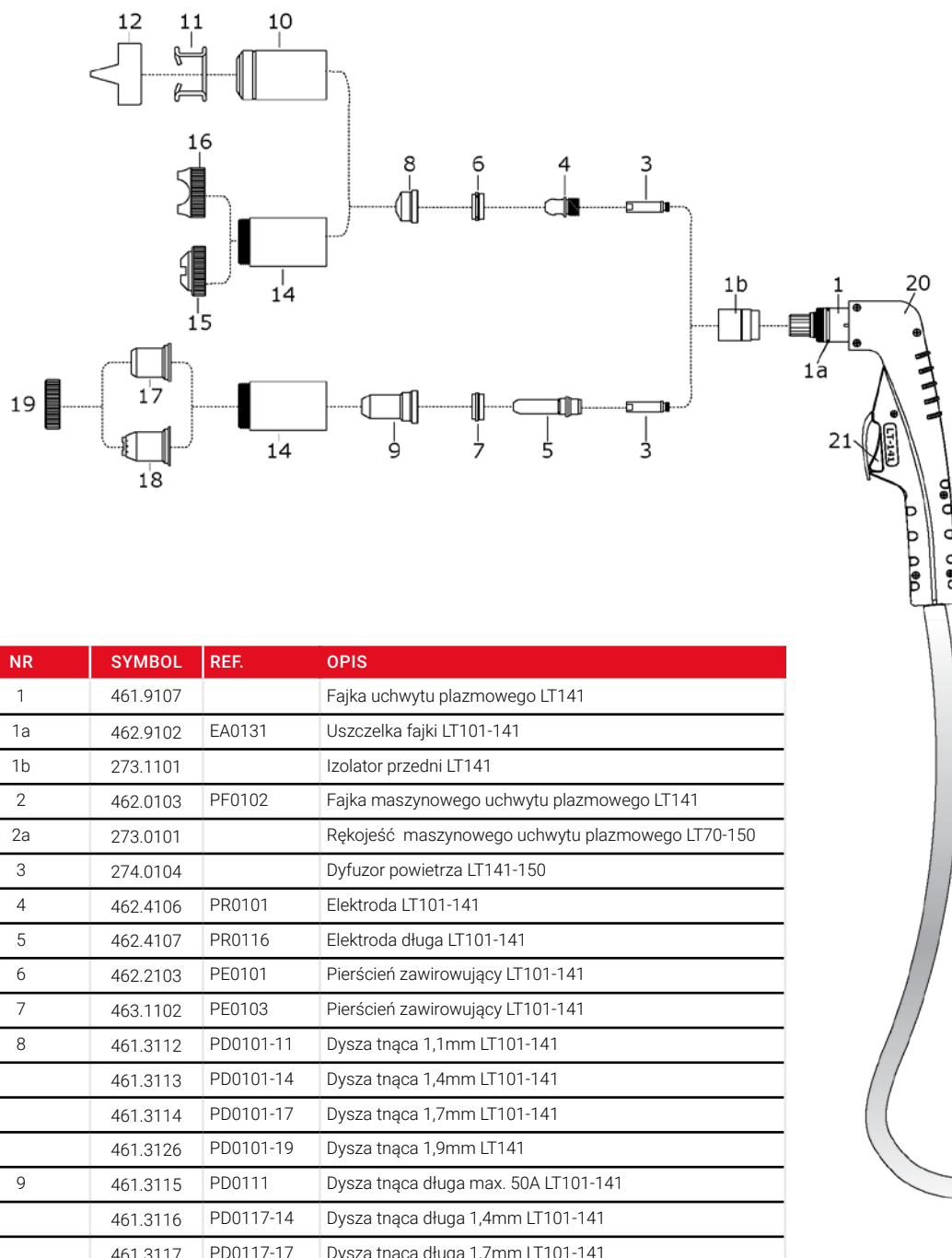


NR	SYMBOL	REF.	OPIS
1	271.9111	PF0145	Fajka uchwytu plazmowego LT100
1a	272.9102	W0300121	Uszczelka fajki LT100-150
1b	463.1101		Izolator przedni LT100-101
2	312.0100	W0300143	Fajka maszynowego uchwytu plazmowego LT100
2a	273.0101		Rękojeść maszynowego uchwytu plazmowego LT70-150
3	464.0103	W0300122	Dyfuzor powietrza LT100-101
4	464.0104		Dyfuzor powietrza długi LT100
5	272.4107	W0300123	Elektroda LT100-150
6	272.4108	W0300133	Elektroda długa LT100-150
7	272.2102	W0300124	Pierścień zawirowujący LT100-150
8	271.3120	W0300125	Dysza tnąca 1,1mm LT100-150
	271.3121	W0300174	Dysza tnąca 1,35mm LT100-150
	271.3122	W0300175	Dysza tnąca 1,6mm LT100-150
8a	271.3125	W0300135	Dysza tnąca płaska 1,35mm LT100-150
	271.3126	W0300137	Dysza tnąca płaska 1,6mm LT100-150
9	271.3128	W0300134	Dysza tnąca długa max. 50A LT100-150
	271.3129	W0300178	Dysza tnąca długa 1,35mm LT100-150
	271.3130	W0300179	Dysza tnąca długa 1,6mm LT100-150
10	311.2100	W0300130	Dysza zewnętrzna LT100
11	311.2101	W0300138	Dysza zewnętrzna zwarciova LT100
12	462.3112	W0300130	Dystans - drut prowadzący LT100-150
13	262.3104	W0300131	Dystans - korona 2 ramienna LT100-150
14	262.3103	W0300177	Dystans - korona 4 ramienna LT100-150
15	272.3113	W0300180	Dystans do cięcia zwarciovego LT100
16	462.3109	W0300182	Dystans długi do cięcia zwarciovego LT100-141 max 50A
17	462.3110	W0300183	Dystans długi do cięcia zwarciovego LT100-141
18	462.3111	W0300184	Nakrętka zabezpieczająca LT100-141
19	273.0108		Rękojeść uchwytu LT100-151 kompletna
20	493.2102		Przycisk uchwytu typ IDEAL
21	461.6102	CV0022	Cyrkiel do uchwytu plazmowego LT100-141
Kompletne uchwyty plazmowe			
CENTRAL	T3554101		Uchwyt plazmowy ręczny LT100 Euro

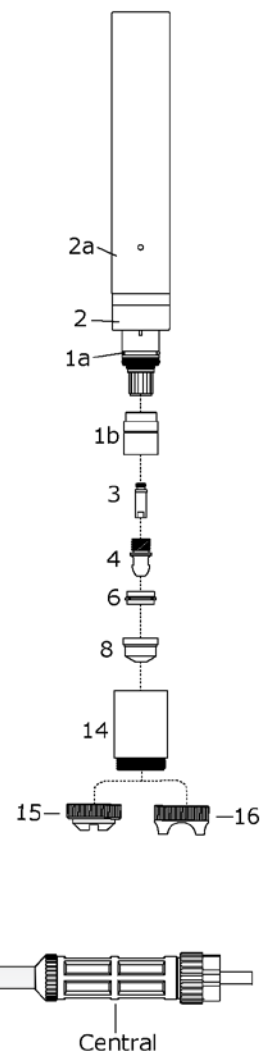


NR	SYMBOL	REF.	OPIS
1	461.9109	PF0145	Fajka uchwytu plazmowego LT101
1a	462.9102	EA0131	Uszczelka fajki LT101-141
1b	463.1101		Izolator przedni LT100-101
2	462.0102	PF0115	Fajka maszynowego uchwytu plazmowego LT101
2a	273.0101		Rękojeść maszynowego uchwytu plazmowego LT70-150
3	464.0103		Dyfuzor powietrza LT100-101
4	462.4106	PR0101	Elektroda LT101-141
5	462.4107	PR0116	Elektroda długa LT101-141
6	462.2103	PE0101	Pierścień zawirowujący LT101-141
7	463.1102	PE0103	Pierścień zawirowujący LT101-141
8	461.3112	PD0101-11	Dysza tnąca 1,1mm LT101-141
	461.3113	PD0101-14	Dysza tnąca 1,4mm LT101-141
	461.3114	PD0101-17	Dysza tnąca 1,7mm LT101-141
9	461.3115	PD0111	Dysza tnąca długa max. 50A LT101-141
	461.3116	PD0117-14	Dysza tnąca długa 1,4mm LT101-141
	461.3117	PD0117-17	Dysza tnąca długa 1,7mm LT101-141
10	461.2104	PC0111	Dysza zewnętrzna LT101
11	462.3112	CV0011	Dystans - drut prowadzący LT100-141
12	262.3104	CV0012	Dystans - korona 2 ramienna LT100-141
14	461.2105	PC0130	Dysza zewnętrzna zwarciowa LT101
15	462.3103	CV0023	Dystans do cięcia zwarcioowego LT101-141
16	462.3104	CV0039	Korona 4 ramienna do cięcia zwarcioowego LT101-141
17	462.3109	CV0008	Dystans długi do cięcia zwarcioowego LT101-141 max 50A
18	462.3110	CV0009	Dystans długi do cięcia zwarcioowego LT101-141
19	462.3111		Nakrętka zabezpieczająca LT101-141
20	273.0108		Rękojeść uchwytu LT100-151 kompletna
21	493.2102		Przycisk uchwytu typ IDEAL
22	461.6102	CV0022	Cyrkiel do uchwytu plazmowego LT101-141
Kompletne uchwyt plazmowe			
CENTRAL	T3576114	PA1452	Uchwyt plazmowy ręczny LT101 Euro

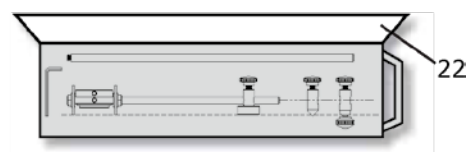
UCHWYT PLAZMOWY LT141



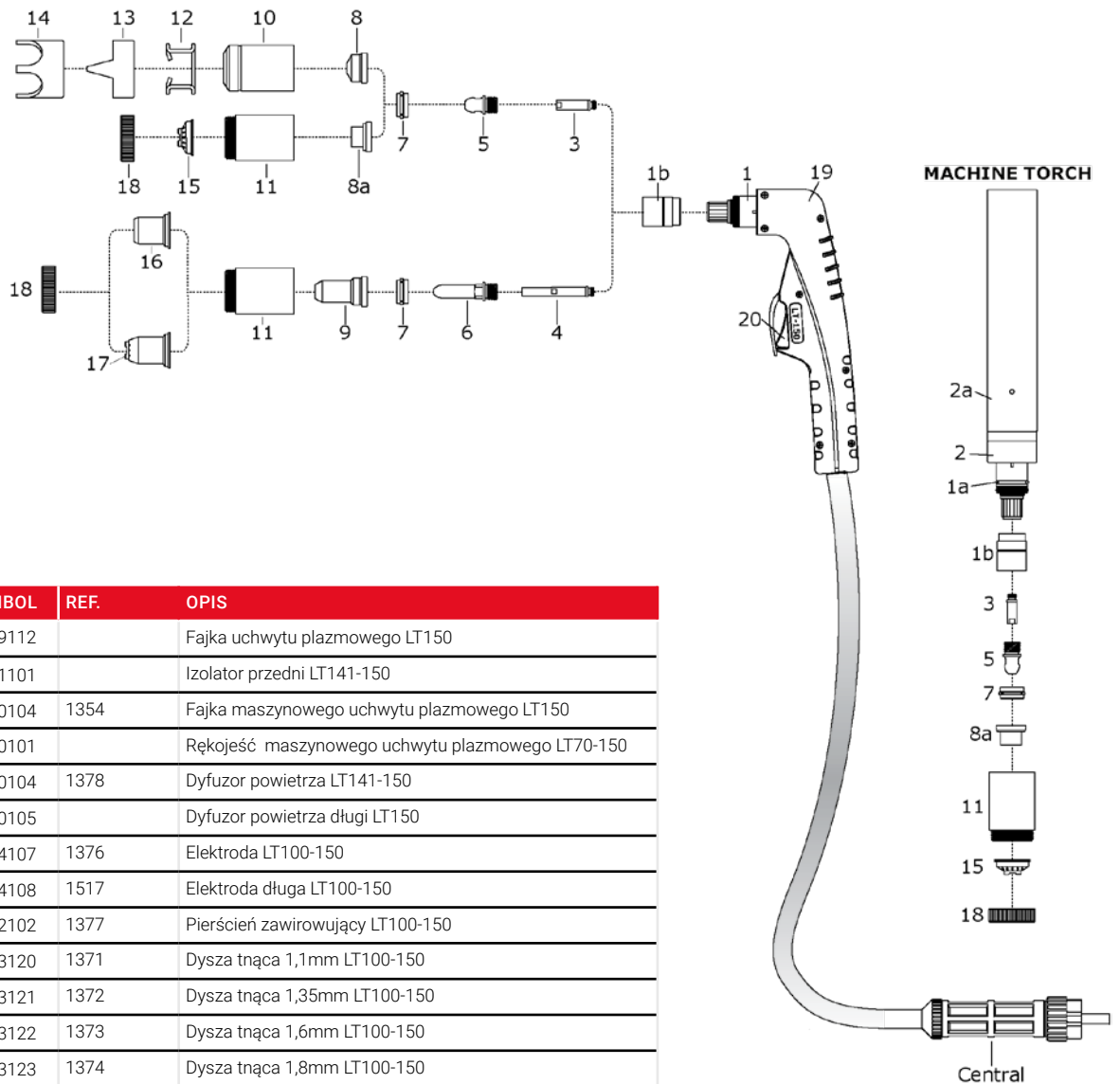
MACHINE TORCH



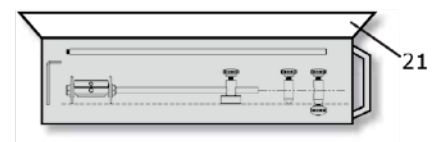
NR	SYMBOL	REF.	OPIS
1	461.9107		Fajka uchwytu plazmowego LT141
1a	462.9102	EA0131	Uszczelka fajki LT101-141
1b	273.1101		Izolator przedni LT141
2	462.0103	PF0102	Fajka maszynowego uchwytu plazmowego LT141
2a	273.0101		Rękojeść maszynowego uchwytu plazmowego LT70-150
3	274.0104		Dyfuzor powietrza LT141-150
4	462.4106	PR0101	Elektroda LT101-141
5	462.4107	PR0116	Elektroda długa LT101-141
6	462.2103	PE0101	Pierścień zawirowujący LT101-141
7	463.1102	PE0103	Pierścień zawirowujący LT101-141
8	461.3112	PD0101-11	Dysza tnąca 1,1mm LT101-141
	461.3113	PD0101-14	Dysza tnąca 1,4mm LT101-141
	461.3114	PD0101-17	Dysza tnąca 1,7mm LT101-141
	461.3126	PD0101-19	Dysza tnąca 1,9mm LT141
9	461.3115	PD0111	Dysza tnąca długa max. 50A LT101-141
	461.3116	PD0117-14	Dysza tnąca długa 1,4mm LT101-141
	461.3117	PD0117-17	Dysza tnąca długa 1,7mm LT101-141
	461.3121	PD0117-19	Dysza tnąca długa 1,9mm LT141
10	461.2107	PC0102	Dysza zewnętrzna LT141
11	462.3112	CV0011	Dystans - drut prowadzący LT100-141
12	262.3104	CV0012	Dystans - korona 2 ramienna LT101-141
14	461.2108	PC0131	Dysza zewnętrzna zwarciova LT141
15	462.3103	CV0023	Dystans do cięcia zwarciovego LT101-141
16	462.3104	CV0039	Korona 4 ramienna do cięcia zwarciovego LT101-141
17	462.3109	CV0008	Dystans dlugi do cięcia zwarciovego LT101-141 max 50A
18	462.3110	CV0009	Dystans dlugi do cięcia zwarciovego LT101-141
19	462.3111		Nakrętka zabezpieczająca LT101-141
20	273.0108		Rękojeść uchwytu LT100-151 kompletna
21	493.2102		Przycisk uchwytu typ IDEAL
22	461.6102	CV0022	Cyrkiel do uchwytu plazmowego LT101-141
Kompletne uchwyty plazmowe			
CENTRAL	T3576116	PA1504	Uchwyt plazmowy ręczny LT141 6m EURO TPLASMA115
	T3776106	PA0145	Uchwyt plazmowy maszynowy LT141 6m EURO



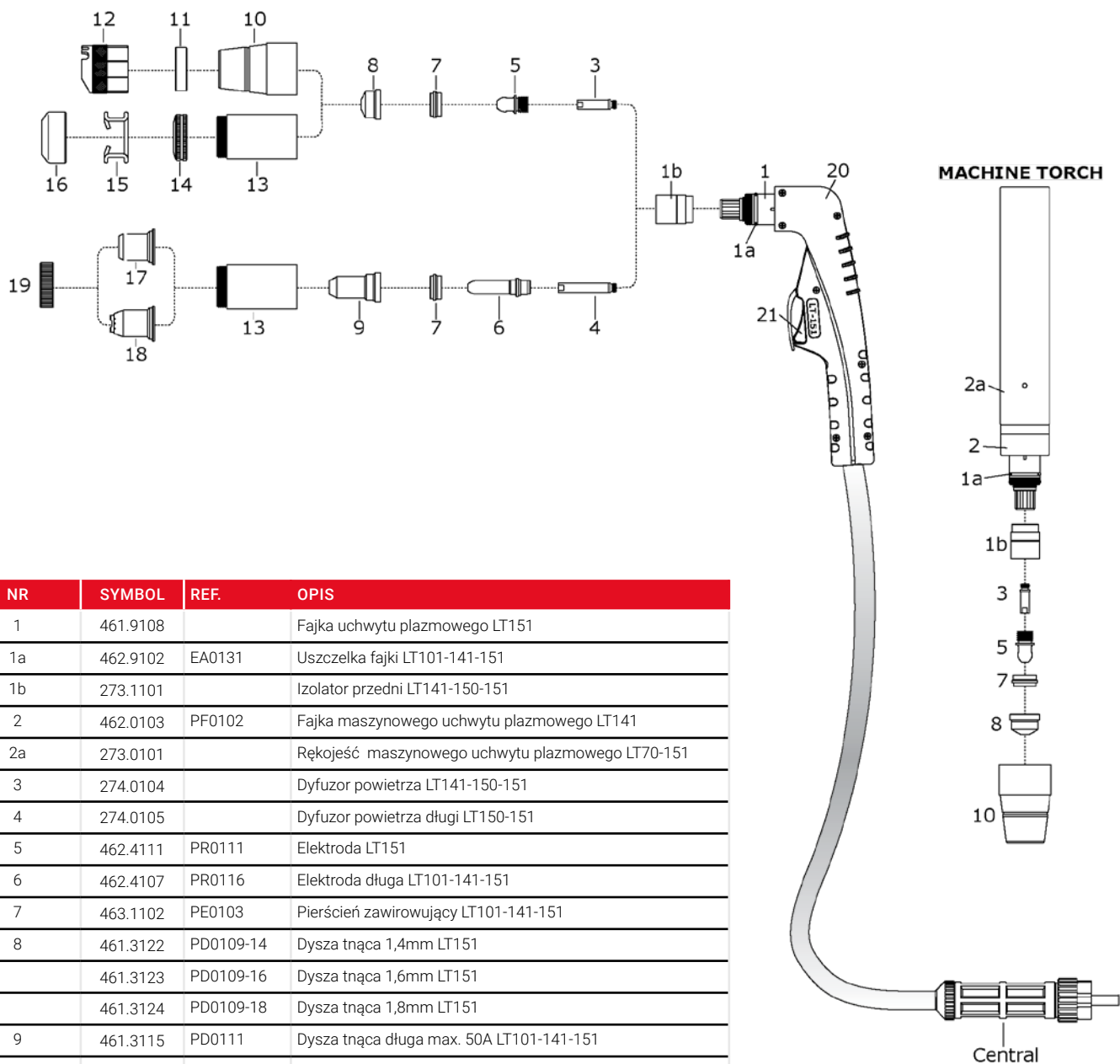
22



NR	SYMBOL	REF.	OPIS
1	271.9112		Fajka uchwytu plazmowego LT150
1b	273.1101		Izolator przedni LT141-150
2	272.0104	1354	Fajka maszynowego uchwytu plazmowego LT150
2a	273.0101		Rękojeść maszynowego uchwytu plazmowego LT70-150
3	274.0104	1378	Dyfuzor powietrza LT141-150
4	274.0105		Dyfuzor powietrza długi LT150
5	272.4107	1376	Elektroda LT100-150
6	272.4108	1517	Elektroda długa LT100-150
7	272.2102	1377	Pierścień zawirowujący LT100-150
8	271.3120	1371	Dysza tnąca 1,1mm LT100-150
	271.3121	1372	Dysza tnąca 1,35mm LT100-150
	271.3122	1373	Dysza tnąca 1,6mm LT100-150
	271.3123	1374	Dysza tnąca 1,8mm LT100-150
8a	271.3125	W0300135	Dysza tnąca płaska 1,35mm LT100-150
	271.3126	W0300137	Dysza tnąca płaska 1,6mm LT100-150
	271.3127	51412	Dysza tnąca płaska 1,8mm LT100-150
9	271.3128	1369	Dysza tnąca długa max. 50A LT100-150
	271.3129	W0300178	Dysza tnąca długa 1,35mm LT100-150
	271.3130	W0300179	Dysza tnąca długa 1,6mm LT100-150
	271.3131		Dysza tnąca długa 1,8mm LT150
10	271.2104	1389	Dysza zewnętrzna LT150
11	271.2105		Dysza zewnętrzna zwarciova LT150
12	462.3112	CV0011	Dystans - drut prowadzący LT100-150
13	262.3104	CV0012	Dystans - korona 2 ramienna LT100-150
14	262.3103	CV0014	Dystans - korona 4 ramienna LT100-150
15	272.3113	W0300180	Dystans do cięcia zwarciovego LT100-150
16	462.3109	W0300182	Dystans długi do cięcia zwarciovego LT100-150 max 50A
17	462.3110	W0300183	Dystans długi do cięcia zwarciovego LT100-150
18	462.3111	W0300184	Nakrętka zabezpieczająca LT100-141
19	273.0108		Rękojeść uchwytu LT100-151 kompletna
20	493.2102		Przycisk uchwytu typ IDEAL
21	461.6102	CV0022	Cyrkiel do uchwytu plazmowego LT100-141
Kompletne uchwyt plazmowe			
CENTRAL	T3544123	1576	Uchwyt plazmowy ręczny LT150 6m EURO



UCHWYT PLAZMOWY LT151



NR	SYMBOL	REF.	OPIS
1	461.9108		Fajka uchwytu plazmowego LT151
1a	462.9102	EA0131	Uszczelka fajki LT101-141-151
1b	273.1101		Izolator przedni LT141-150-151
2	462.0103	PF0102	Fajka maszynowego uchwytu plazmowego LT141
2a	273.0101		Rękojeść maszynowego uchwytu plazmowego LT70-151
3	274.0104		Dyfuzor powietrza LT141-150-151
4	274.0105		Dyfuzor powietrza długi LT150-151
5	462.4111	PR0111	Elektroda LT151
6	462.4107	PR0116	Elektroda długa LT101-141-151
7	463.1102	PE0103	Pierścień zawirowujący LT101-141-151
8	461.3122	PD0109-14	Dysza tnąca 1,4mm LT151
	461.3123	PD0109-16	Dysza tnąca 1,6mm LT151
	461.3124	PD0109-18	Dysza tnąca 1,8mm LT151
9	461.3115	PD0111	Dysza tnąca długa max. 50A LT101-141-151
	461.3116	PD0117-14	Dysza tnąca długa 1,4mm LT101-141-151
	461.3117	PD0117-17	Dysza tnąca długa 1,7mm LT101-141-151
	461.3121	PD0117-19	Dysza tnąca długa 1,9mm LT141-151
10	461.2110	PC0120	Dysza zewnętrzna LT151
11	463.1103		Ośłona dyszy LT151
12	462.3116	CV1105	Pierścień dystansowy LT151
13	461.2108	PC0131	Dysza zewnętrzna zwarciova LT141-151
14	462.3105		Nakrętka zabezpieczająca LT151
15	462.3106		Dystans - drut prowadzący LT151
16	462.3115		Dystans do dyszy złoibiącej LT151
17	462.3109	CV0008	Dystans długi do cięcia zwarcioowego LT101-141-151 max 50A
18	462.3110	CV0009	Dystans długi do cięcia zwarcioowego LT101-141-151
19	462.3111		Nakrętka zabezpieczająca LT101-141-151
20	273.0108		Rękojeść uchwytu LT100-151 kompletna
21	493.2102		Przycisk uchwytu typ IDEAL
22	461.6102	CV0022	Cyrkiel do uchwytu plazmowego LT101-141
Kompletne uchwyt plazmowe			
CENTRAL	T3576118	PA1554	Uchwyt plazmowy ręczny LT151 6m Euro



Półautomaty MIG/MAG

- Dysze gazowe
- Końcówki prądowe
- Gniazda końcówek prądowych
- Rozdzielacze gazu
- Korpusy uchwytów MIG



Spawarki TIG

- Dysze ceramiczne
- Tulejki zaciskowe
- Korpusy tulejek
- Izolatory
- Korki TIG
- Korpusy uchwytów TIG



Zgrzewarki

- Podkładki
- Oczka OT
- Elektrody



Przecinarki plazmowe

- Dystansy / Druty prowadzące
- Dysze tnące
- Elektrody
- Pierścienie zawirowujące
- Dysze zewnętrzne



Podgrzewacze indukcyjne

- Ferryty
- Osłony ferrytów



Prostowniki

- Bezpieczniki
- Zaciski biegunowe

ZESTAWY CZĘŚCI EKSPLOATACYJNYCH MIG/TIG/PLASMA

MIGBOX



RODZAJ MIGBOX-A	SYMBOL	DYSZA GAZOWA	KOŃCÓWKA PRĄDOWA	GNIAZDO	ROZDZIELACZ GAZU / SPRĘŻYNA
MIG15 0,6-0,8 Fe	MIGBOX15/FE/MIX02	5	10 + 10	1	
MIG15 0,8 Fe	MIGBOX15/FE/0,8	5	20	1	
MIG15 0,8 Al	MIGBOX15/AL/0,8	5	20	1	
MIG15 0,8-1,0 Fe	MIGBOX15/FE/MIX01	5	10 + 10	1	
MIG15 1,0 Fe	MIGBOX15/FE/1,0	5	20	1	
MIG15 1,0 Al	MIGBOX15/AL/1,0	5	20	1	
MIG25 0,8 Fe	MIGBOX25/FE/0,8	4	20	1	1
MIG25 0,8 Al	MIGBOX25/AL/0,8	4	20	1	1
MIG25 0,8-1,0 Fe	MIGBOX25/FE/MIX01	4	10 + 10	1	1
MIG25 0,8-1,0 Al	MIGBOX25/AL/MIX01	4	10 + 10	1	1
MIG25 1,0 Fe	MIGBOX25/FE/1,0	4	20	1	1
MIG25 1,0 Al	MIGBOX25/AL/1,0	4	20	1	1
MIG25 1,2 Fe	MIGBOX25/FE/1,2	4	20	1	1
MIG25 1,2 Al	MIGBOX25/AL/1,2	4	20	1	1
MIG24 0,8 Fe	MIGBOX24/FE/0,8	3	20	1	4
MIG24 0,8 Al	MIGBOX24/AL/0,8	3	20	1	4
MIG24 1,0 Fe	MIGBOX24/FE/1,0	3	20	1	4
MIG24 1,0 Al	MIGBOX24/AL/1,0	3	20	1	4
MIG24 1,0-1,2 Fe	MIGBOX24/FE/MIX02	3	10 + 10	1	4
MIG36 1,0-1,2 Fe	MIGBOX36/FE/MIX01	3	10 + 10	1	5
MIG36 1,0-1,2 Al	MIGBOX36/AL/MIX01	3	10 + 10	1	5

TIGBOX



RODZAJ TIGBOX-A	SYMBOL	DYSZA CERAMICZNA	TULEJKA + KORPUS	ELEKTRODA TIG	KOREK TIG
		rozmiar/iłość		rozmiar/iłość	
TIG 9-20-24 1,6 DC	TIGBOX9/1,6/DC	6 / 3	1,6 / 1 + 1	WT20 / 1	Długi / 1
TIG 9-20-24 2,4 DC	TIGBOX9/2,4/DC	7 / 3	2,4 / 1 + 1	WT20 / 1	Długi / 1
TIG 17-18-26 1,6 AC	TIGBOX26/1,6/AC	6 / 3	1,6 / 1 + 1	WP / 1	Długi / 1
TIG 17-18-26 2,4 AC	TIGBOX26/2,4/AC	7 / 3	2,4 / 1 + 1	WP / 1	Długi / 1
TIG 17-18-26 2,4 DC	TIGBOX26/2,4/DC	7 / 3	2,4 / 1 + 1	WT20 / 1	Długi / 1
TIG 17-18-26 2,4 AC/DC	TIGBOX26/MIX01	5 / 1	1,6 / 2 + 1	WC20 / 1 + 1	Długi / 1
		6 / 2	2,4 / 2 + 1	WL15 / 1 + 1	
		7 / 2		WP / 1 + 1	
		8 / 1		WT20 / 1 + 1	

PLASMABOX



RODZAJ PLASMABOX-A	SYMBOL	ELEKTRODA	DYSZA TNĄCA	PIERŚCIEN ZAWIROWUJĄCY	DYSZA ZEWNĘTRZNA + DYSTANS
PLASMABOX S45	PLASMABOX/S45	10	10	1	1 + 0
PLASMABOX IPT40	PLASMABOX/IPT40	10	10	1	1+1
PLASMABOX IPT60	PLASMABOX/IPT60	10	10	1	1+1
PLASMABOX LT81	PLASMABOX/LT81	20	20	2	1+3
PLASMABOX P80 1,3	PLASMABOX/P80/1,3	20	20	-	2+0
PLASMABOX P80 1,5	PLASMABOX/P80/1,5	20	20	-	2+0
PLASMABOX IPT100	PLASMABOX/IPT100	10	10	1	1+1
PLASMABOX LT141	PLASMABOX/LT141	20	20	2	1+3

PRZEWODY PRĄDOWE TIG

KOD	OPIS
521.4120	Przewód prądowo-gazowy 4m M12x1/TIG9-17
521.4121	Przewód prądowo-gazowy 8m M12x1/TIG9-17
521.4122	Przewód prądowo-gazowy 4m M12x1/TIG26
521.4123	Przewód prądowo-gazowy 8m M12x1/TIG26
521.4124	Przewód prądowo-gazowy 4m M12x1/TIG26 silikon
521.4125	Przewód prądowo-gazowy 8m M12x1/TIG26 silikon
521.4126	Przewód prądowo-wodny w oplocie 4m M12x1/TIG18
521.4127	Przewód prądowo-wodny w oplocie 8m M12x1/TIG18
521.4128	Przewód prądowo-wodny w oplocie 4m M12x1/TIG18 sil
521.4129	Przewód prądowo-wodny w oplocie 8m M12x1/TIG18 sil



PRZEWODY OSŁONOWE, PRZEWODY WODNE

KOD	OPIS
521.4130	Oślona TIG EPDM fi 19x21mm czarna TIG9-17
521.4131	Oślona TIG EPDM fi 24x26mm czarna TIG 18-26
521.4132	Oślona MIG/TIG gumowa fi 25x28mm czarna
521.4137	Oślona TIG skóra fi 19x21mm L=800mm czarna
521.4138	Oślona TIG skóra fi 24x26mm L=800mm czarna
521.4139	Wąż MIG/TIG EPDM fi 5x8mm czarny
521.4140	Wąż MIG/TIG EPDM fi 5x8mm czarno-niebieski
521.4141	Wąż MIG/TIG EPDM fi 5x8mm czarno-czerwony
521.4142	Wąż MIG/TIG PVC fi 5x8mm czarny
521.4143	Wąż MIG/TIG PVC fi 5x8mm niebieski
521.4144	Wąż MIG/TIG PVC fi 5x8mm czerwony
OS16	Przewód spawalniczy w izolacji OS 16mm ²
OS25	Przewód spawalniczy w izolacji OS 25mm ²
OS35	Przewód spawalniczy w izolacji OS 35mm ²
OS50	Przewód spawalniczy w izolacji OS 50mm ²
OS70	Przewód spawalniczy w izolacji OS 70mm ²



OPASKI ZACISKOWE

KOD	OPIS
RER 7,0	Opaska zaciskowa RER 7,0
....	
RER 17,5	Opaska zaciskowa RER 17,5

GNIAZDA, WTYKI, SZYBKOSZŁĄCZA, REDUKCJE



KOD	OPIS
103.7110	Obudowa wtyku EURO MIG gaz
103.7111	Obudowa wtyku EURO MIG ciecz - kompletna
101.1100	Wtyk EURO MIG-gaz
101.1102	Wtyk EURO MIG-ciecz
101.1101	Nakrętka oporowa przewodnicy drutu
521.4172	Wtyk sprężysty wtyku EURO mig gaz
521.4173	Wtyk sprężysty wtyku EURO mig ciecz
101.0102	Zacisk prądowy gniazda EURO
521.4174	Gniazdo sterujące gniazda EURO mig
104.9101	Gniazdo EURO 1 - kompletne
104.9102	Gniazdo EURO 2 - kompletne
103.3100	Przycisk uchwytu MIG typ BINZEL
521.1100	Wtyk spawalniczy 10-25mm na kabel
521.1102	Wtyk spawalniczy 35-50mm na kabel
521.1104	Wtyk spawalniczy 50-70mm na kabel
521.1112	Gniazdo spawalnicze 35-50mm na kabel
521.4100	Gniazdo spawalnicze 10-25mm na panel
521.4101	Gniazdo spawalnicze 35-50mm na panel
521.4102	Gniazdo spawalnicze 70-95mm na panel
521.4104	Wtyk spawalniczy 35-70mm na panel
521.4105	Wtyk spawalniczy 70-95mm na panel
521.4161	Wtyk prądowo-gazowy TIG NT DX 25 2m wąż gazowy
521.4162	Wtyk prądowo-gazowy TIG NT DX 50 2m wąż gazowy
521.4163	Wtyk prądowo-gazowy TIG NT DX 25 szybkozłącze
521.4164	Wtyk prądowo-gazowy TIG NT DX 50 szybkozłącze
151.8104	Złącze gaz 1/4G na wąż fi 5
151.8105	Złącze gaz M16x1,5 na wąż fi 5
151.8106	Złącze gaz M10x1 na wąż fi 5
151.8107	Złącze gaz 5/8-18 na wąż fi 6
151.8108	Złącze gaz 3/8G na wąż fi 6
151.8109	Złącze gaz M12x1 na wąż fi 6
151.8110	Złącze gaz 9/16 na wąż fi 6
151.8111	Redukcja M12x1(M) / 3/8G (F)
151.8112	Redukcja M12x1(M) / 5/8-18 (F)
151.8113	Redukcja M12x1(M) / 1/4G(F)

SZYBKOSZŁĄCZA

KOD	OPIS
104.7100	Szybkozłącze - gniazdo do wody fi 6mm neutralne
104.7101	Szybkozłącze - gniazdo do wody fi 6mm czerwone
104.7102	Szybkozłącze - gniazdo do wody fi 6mm niebieskie
104.7103	Szybkozłącze - gniazdo do wody fi 8mm neutralne
104.7104	Szybkozłącze - gniazdo do wody fi 8mm czerwone
104.7105	Szybkozłącze - gniazdo do wody fi 8mm niebieskie
104.7106	Szybkozłącze - wtyk do wody fi 6
104.7108	Szybkozłącze - wtyk do wody fi 8



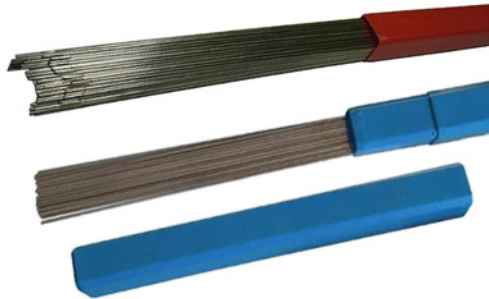


KOD	NAZWA
WP/1,0	Elektroda TIG 1,0 WP zielona
WP/1,6	Elektroda TIG 1,6 WP zielona
WP/2,0	Elektroda TIG 2,0 WP zielona
WP/2,4	Elektroda TIG 2,4 WP zielona
WP/3,2	Elektroda TIG 3,2 WP zielona
WP/4,0	Elektroda TIG 4,0 WP zielona
WT20/1,0	Elektroda TIG 1,0 WT20 czerwona
WT20/1,6	Elektroda TIG 1,6 WT20 czerwona
WT20/2,0	Elektroda TIG 2,0 WT20 czerwona
WT20/2,4	Elektroda TIG 2,4 WT20 czerwona
WT20/3,2	Elektroda TIG 3,2 WT20 czerwona
WT20/4,0	Elektroda TIG 4,0 WT20 czerwona
WC20/1,0	Elektroda TIG 1,0 WC20 szara
WC20/1,6	Elektroda TIG 1,6 WC20 szara
WC20/2,0	Elektroda TIG 2,0 WC20 szara
WC20/2,4	Elektroda TIG 2,4 WC20 szara
WC20/3,2	Elektroda TIG 3,2 WC20 szara
WC20/4,0	Elektroda TIG 4,0 WC20 szara
WL15/1,0	Elektroda TIG 1,0 WL15 złota
WL15/1,6	Elektroda TIG 1,6 WL15 złota
WL15/2,0	Elektroda TIG 2,0 WL15 złota
WL15/2,4	Elektroda TIG 2,4 WL15 złota
WL15/3,2	Elektroda TIG 3,2 WL15 złota
WL15/4,0	Elektroda TIG 4,0 WL15 złota
WL10/1,6	Elektroda TIG 1,6 WL10 czarna
WL10/2,4	Elektroda TIG 2,4 WL10 czarna
WL20/1,6	Elektroda TIG 1,6 WL20 niebieska
WL20/2,4	Elektroda TIG 2,4 WL20 niebieska
WR2/1,6	Elektroda TIG 1,6 WR2 turkusowa
WR2/2,4	Elektroda TIG 2,4 WR2 turkusowa
WT10/1,6	Elektroda TIG 1,6 WT10 żółta
WT10/2,4	Elektroda TIG 2,4 WT10 żółta
WT40/1,6	Elektroda TIG 1,6 WT40 pomarańczowa
WT40/2,4	Elektroda TIG 2,4 WT40 pomarańczowa
WZ8/1,6	Elektroda TIG 1,6 WZ8 biała
WZ8/2,4	Elektroda TIG 2,4 WZ8 biała
WE3/1,6	Elektroda TIG 1,6 WE3 purpurowa
WE3/2,4	Elektroda TIG 2,4 WE3 purpurowa

ELEKTRODY WOLFRAMOWE

KOLOR	SKŁAD	NAZWA	RODZAJ PRĄDU	ZASTOSOWANIE DO SPAWANIA	ZALETY	WADY
ZIELONY	100 % Wolfram	WP	AC	- Aluminium i magnez oraz ich stopy	- Wysoka stabilność łuku spaw.	- Szybkie zużycie
ZŁOTY	98,5 % Wolfram 1,5 % Lantan	WL15	AC / DC	- Stale nisko i wysokostopowe - Stopy aluminium i magnezu - Stopy niklu, miedzi i tytanu	- B.dobre zajarzenie, ponowne zajarzenie oraz stabilność łuku spawalniczego - B.dobra charakterystyka łuku przy wysokich prądach - Wysoka jakość spoin	-
CZERWONY	98 % Wolfram 2 % Tor	WT20	DC	- Stale nisko i wysokostopowe - Stopy niklu, miedzi i tytanu	- Dobre zajarzenie oraz stabilność łuku spawalniczego - Wysoka trwałość elektrody	- Szkodliwość zdrowotna przy niewłaściwym ostrzeniu elektrod
SZARY	98 % Wolfram 2 % Cer	WC20	AC / DC	- Stale nisko i wysokostopowe - Stopy aluminium i magnezu - Stopy niklu, miedzi i tytan	- Wysoka stabilność łuku spaw. - B.dobre zajarzenie łuku przy niskim natężeniu prądu - Wysoka trwałość elektrody	-
CZARNY	99 % Wolfram 1 % Lantan	WL10	AC / DC	- Stale nisko i wysokostopowe - Stopy niklu, miedzi i tytanu - Stopy aluminium	- Dobre zajarzenie przy niskim natężeniu prądu oraz dobra stabilność łuku spawalniczego	-
NIEBIESKI	98 % Wolfram 2 % Lantan	WL20	AC / DC	- Stale nisko i wysokostopowe - Stopy niklu, miedzi i tytanu - Stopy aluminium	- Dobre zajarzenie oraz stabilność łuku spawalniczego - B.dobra charakterystyka łuku przy wysokich prądach	-
TURKUSOWY	98 % Wolfram 2 % Lantan	WR2	AC / DC	- Stale wysokostopowe - Stopy aluminium	- Doskonałe zajarzenie łuku	-
ŻÓŁTY	99 % Wolfram 1 % Tor	WT10	DC	- Stale nisko i wysokostopowe - Stopy niklu, miedzi i tytanu	- Dobre zajarzenie oraz stabilność łuku spawalniczego - Wysoka trwałość elektrody	- Szkodliwość zdrowotna przy niewłaściwym ostrzeniu elektrod
POMARAŃCZOWY	96% Wolfram 4 % Tor	WT40	DC	- Stale nisko i wysokostopowe - Stopy niklu, miedzi i tytanu	- Dobre zajarzenie oraz stabilność łuku spawalniczego - Wysoka trwałość elektrody	- Szkodliwość zdrowotna przy niewłaściwym ostrzeniu elektrod
BIAŁY	99 % Wolfram 0,4 % Tlenek Cyrkonu	WZ8	AC	- Aluminium i magnez oraz ich stopy	- Tworzy bardzo stabilny łuk odporny na wyrzucanie wolframu	- Nie nadaje się do spawania DC
PURPUROWY	98 % Wolfram 2 % Tlenków metali ziem rzadkich	WE3	AC / DC	- Stale nisko i wysokostopowe - Stopy niklu, miedzi i tytanu - Stopy aluminium	- Bardzo dobra stabilność łuku - Działa dobrze przy różnych prądach i materiałach - Szybkie i czyste zajarzenie łuku - Zastępuje większość elektrod, łącznie z torowanymi	-

DRUTY SPAWALNICZE MIG, TIG, ELEKTRODY MMA



DRUTY SPAWALNICZE MIG DO STALI	
DRUTMIG0,6/5/SG2	Drut spawalniczy Mig SG2 0,6 EXPERT / szpula 5kg D200 plastik
DRUTMIG0,8/1/SG2	Drut spawalniczy Mig SG2 0,8 EXPERT / szpula 1kg D100 plastik
DRUTMIG0,8/5/SG2	Drut spawalniczy Mig SG2 0,8 EXPERT / szpula 5kg D200 plastik
DRUTMIG1,0/5/SG2	Drut spawalniczy Mig SG2 1,0 EXPERT / szpula 5kg D200 plastik
DRUTMIG0,8/15/SG2	Drut spawalniczy Mig SG2 0,8 EXPERT / szpula 15kg D300 drut
DRUTMIG1,0/15/SG2	Drut spawalniczy Mig SG2 1,0 EXPERT / szpula 15kg D300 drut
DRUTMIG1,2/15/SG2	Drut spawalniczy Mig SG2 1,2 EXPERT / szpula 15kg D300 drut
DRUTY SPAWALNICZE MIG DO STALI - SAMOOSŁONOWE	
DRUTMIG0,8/1/SA	Drut spawalniczy MIG samoosłonowy 0,8 / szpula 1kg D100 plastik
DRUTMIG0,8/4,5/SA	Drut spawalniczy MIG samoosłonowy 0,8 / szpula 4,5 k g D200 plastik
DRUTY SPAWALNICZE MIG DO ALUMINIUM	
DRUTMIG0,8/0,45/ALMG	Drut spaw aluminium AIMg5 0,8 / szpula 0,45kg D100 plastik SPOOL GUN
DRUTMIG0,8/2/ALMG5	Drut spaw aluminium AIMg5 0,8 / szpula 2 kg D200 plastik
DRUTMIG1,0/2/ALMG5	Drut spaw aluminium AIMg5 1,0 / szpula 2 kg D200 plastik
DRUTY SPAWALNICZE MIG NIERDZEWNE	
DRUTMIG0,8/5/308LSI	Drut spaw nierdzewny 0,8/5 kg 308LSi
DRUTY SPAWALNICZE MIG DO LUTOSPAWANIA	
DRUTMIG0,8/2/CUSI3	Drut spaw do lutospawania CuSi3 0,8mm / szpula 2kg D200 plastik
DRUTMIG0,8/5/CUSI3	Drut spaw do lutospawania CuSi3 0,8mm / szpula 5kg D200 plastik
ELEKTRODY MMA	
E6013/2.5/1	Elektroda rutylowa E6013 2.5mm 350mm 1kg EXPERT
E6013/2.5 EXP	Elektroda rutylowa E6013 2.5mm 350mm 5kg EXPERT
E6013/3.2/1	Elektroda rutylowa E6013 3.2mm 350mm 1kg EXPERT
E6013/3.2 EXP	Elektroda rutylowa E6013 3.2mm 350mm 5kg EXPERT
E6013/4.0 EXP	Elektroda rutylowa E6013 4.0mm 400mm 5kg EXPERT

DRUTY SPAWALNICZE TIG DO ALUMINIUM	
DRUTTIG1,6/20/ALMG5	Drut TIG AIMg5 1,6 (opakowanie 20szt, L=500mm)
DRUTTIG1,6/2,5/ALMG5	Drut spaw TIG aluminium AIMg5 1,6 / tuba 2,5kg
DRUTTIG2,0/20/ALMG5	Drut TIG AIMg5 2,0 (opakowanie 20szt, L=500mm)
DRUTTIG2,0/2,5/ALMG5	Drut spaw TIG aluminium AIMg5 2,0 tuba 2,5kg
DRUTTIG2,4/20/ALMG5	Drut TIG AIMg5 2,4 (opakowanie 20szt, L=500mm)
DRUTTIG2,4/2,5/ALMG5	Drut spaw TIG aluminium AIMg5 2,4 tuba 2,5kg
DRUTTIG3,2/20/ALMG5	Drut TIG AIMg5 3,2 (opakowanie 20szt, L=500mm)
DRUTTIG3,2/2,5/ALMG5	Drut spaw TIG aluminium AIMg5 3,2 tuba 2,5kg
DRUTTIG1,6/2,5/ALSI5	Drut spaw TIG aluminium AISi5 1,6 tuba 2,5kg
DRUTTIG2,0/2,5/ALSI5	Drut spaw TIG aluminium AISi5 2,0 tuba 2,5kg
DRUTTIG2,4/2,5/ALSI5	Drut spaw TIG aluminium AISi5 2,4 tuba 2,5kg
DRUTTIG3,2/2,5/ALSI5	Drut spaw TIG aluminium AISi5 3,2 tuba 2,5kg
DRUTY SPAWALNICZE TIG NIERDZEWNE	
DRUTTIG1,6/20/308LSI	Drut TIG 308LSi 1,6 (opakowanie 20szt, L=500mm)
DRUTTIG1,6/5/308LSI	Drut spaw TIG 308LSi 1,6 tuba 5kg
DRUTTIG2,0/20/ALMG5	Drut TIG AIMg5 2,0 (opakowanie 20szt, L=500mm)
DRUTTIG2,0/5/308LSI	Drut spaw TIG 308LSi 2,0 tuba 5kg
DRUTTIG2,4/20/308LSI	Drut TIG 308LSi 2,4 (opakowanie 20szt, L=500mm)
DRUTTIG2,4/5/308LSI	Drut spaw TIG 308LSi 2,4 tuba 5kg
DRUTTIG3,2/20/308LSI	Drut TIG 308LSi 3,2 (opakowanie 20szt, L=500mm)
DRUTTIG3,2/5/308LSI	Drut spaw TIG 308LSi 3,2 tuba 5kg



RAMIONA, ELEKTRODY ORAZ AKCESORIA DO ZGRZEWAREK

RAMIONA DO MONO SPOT 150 – 155T

Ramiona 195+203mm



SYMBOL: MSPOT/ARM/15/195

Ramiona 280+310mm



SYMBOL: MSPOT/ARM/15/280

Ramiona S-318mm



SYMBOL: MSPOT/ARM/15/318S

Ramiona 350+358mm



SYMBOL: MSPOT/ARM/15/350

ELEKTRODY DO MONO SPOT 150 – 155T / SPOT-25T

Elektroda do
MONO SPOT
150-155T 2mm
(1szt)



SYMBOL: MSPOT/EL/15/2

Elektroda do
MONO SPOT
150-155T 5mm
(1szt)



SYMBOL: MSPOT/EL/15/5

Elektroda do
SPOT-25T



SYMBOL: SPOT/EL/25T

RAMIONA I ELEKTRODY DO MONO SPOT 200T

Ramiona
121+121mm



SYMBOL: MSPOT/ARM/20/120

Ramiona
250+250mm



SYMBOL: MSPOT/ARM/20/250

Elektrody do
MONO SPOT
200T (2szt)
górna+dolna



SYMBOL: MSPOT/EL/20

RAMIONA I ELEKTRODY DO TSPOT 9900

Ramiona do 9900X



SYMBOL	ROZMIAR
107372	27cm
107373	37cm
107374	46cm

Elektroda do
ramion 9900X



Średnica 12mm

Elektroda z gwintem
do X Type Gun 9900X
(1szt)



SYMBOL: 107375

AKCESORIA DO ICW/STW/TSPOTAL

Elektroda do
trzcieni ICW/STW



SYMBOL	ROZMIAR
ICW/EL/M3	M3
ICW/EL/M4	M4
ICW/EL/M5	M5
ICW/EL/M6	M6
ICW/EL/M8	M8
ICW/EL/M10	M10 do STW-4

Elektroda do
gwoździ GZ do STW



SYMBOL	ROZMIAR
STW/EL/GZ25	25mm
STW/EL/GZ35	35mm

Elektroda do
trzcieni do TECNO
SPOT ALU 50



SYMBOL	ROZMIAR
107298	M4
107299	M5

Trzcień z gwintem
PT Al TECNO
SPOT ALU



SYMBOL	ROZMIAR
6100004016/100	M4x16mm
6100005016/100	M5x16mm

Pierścień do
wyciągania
TECNO SPOT ALU



SYMBOL	ROZMIAR
107296	4mm
107297	5mm

NARZĘDZIA SPAWALNICZE IDEAL

Wielofunkcyjne szczypce spawalnicze



SYMBOL: MG6MPL

Magnetyczny stojak TIG



SYMBOL: MG6028A

Magnetyczny stojak MIG/MAG



SYMBOL: MG6028

Zestaw spawalniczy



SYMBOL: MG6011

Masa magnetyczna



SYMBOL	TYP
MG6021	200A
MG6022	400A

Kątownik magnetyczny spawalniczy 12kg



SYMBOL: MG6001

Kątownik magnetyczny spawalniczy



SYMBOL	TYP
MG6002	22kg
MG6003	33kg
MG6003A	44kg

Kątownik magnetyczny spawalniczy



SYMBOL	TYP
MG6013	12kg
MG6014	22kg
MG6015	33kg

Zestaw spawalniczych kątowników magnetycznych



SYMBOL: MG6010

Regulowany spawalniczy wspornik magnetyczny



SYMBOL: MG6004

Kątownik magnetyczny spawalniczy



SYMBOL: MG6012

Kątownik magnetyczny spawalniczy



SYMBOL: MG6012R

Kątownik magnetyczny z włącznikiem 18kg



SYMBOL: MG6005A

Kątownik magnetyczny z włącznikiem 45kg



SYMBOL: MG6006A

Młotek spawalniczy 300g



SYMBOL: MG6H300

Młotek spawalniczy 500g



SYMBOL: MG6H500

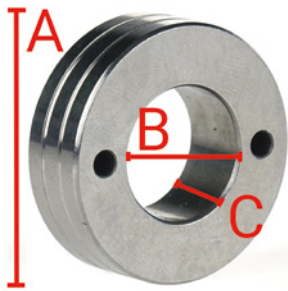
ROLKI DO PODAJNIKÓW DRUTU SPAWALNICZEGO

Wymiary rolek: A/B/C

A – średnica zewnętrzna
B – średnica wewnętrzna
C – grubość rolki

R2-06-08

R2-06-08/7,4KW



Rolka podajnika 0,6-0,8V do stali (TECNOMIG 161-175-195).



Rolka podajnika 0,6-0,8V do stali 25/7,4/7,4 kwadr

R3-XX-XX/10/17	SYMBOL	TYP	ROZMIAR
Rolka podajnika 30/10/17mm	R3-06-08/10/17	V	0,6 – 0,8
	R3-08-10/10/17	V	0,8 – 1,0
	R3-10-12A/10/17	A	1,0 – 1,2

R3-XX-XX/10	SYMBOL	TYP	ROZMIAR
Rolka podajnika 30/10/10mm	R3-06-08/10	V	0,6 – 0,8
	R3-08-10/10	V	0,8 – 1,0
	R3-08-10A/10	A	0,8 – 1,0
	R3-10-12A/10	A	1,0 – 1,2

R3-XX-XX	SYMBOL	TYP	ROZMIAR
Rolka podajnika 30/22/10mm / COOPTIM	R3-06-08	V	0,6 – 0,8
	R3-08-10	V	0,8 – 1,0
	R3-10-12	V	1,0 – 1,2
	R3-12-16	V	1,2 – 1,6
	R3-06-08A	A	0,6 – 0,8
	R3-08-10A	A	0,8 – 1,0
	R3-10-12A	A	1,0 – 1,2
	R3-12-16A	A	1,2 – 1,6

RF3-XX-XX	SYMBOL	TYP	ROZMIAR
Rolka podajnika 30/14/12mm	RF3-06-08	V	0,6 – 0,8
	RF3-10-12	V	1,0 – 1,2
	RF3-08-10A	A	0,8 – 1,0
	RF3-10-12A	A	1,0 – 1,2

RV3-XX-XX	SYMBOL	TYP	ROZMIAR
Rolka podajnika 30/10/12mm	RV3-06-08	V	0,6 – 0,8
	RV3-08-10	V	0,8 – 1,0
	RV3-10-12	V	1,0 – 1,2
	RV3-12-16	V	1,2 – 1,6
	RV3-10-12A	A	1,0 – 1,2
	RV3-12-16A	A	1,2 – 1,6
	RV3-12-16R	R	1,2 – 1,6

RV37-XX-XX	SYMBOL	TYP	ROZMIAR
Rolka podajnika 37/19/12mm	RV37-00	V	Dociskowa
	RV37-08-10V	V	0,8 – 1,0
	RV37-10-12V	V	1,0 – 1,2
	RV37-12-16V	V	1,2 – 1,6
	RV37-08-10A	A	0,8 – 1,0
	RV37-10-12A	A	1,0 – 1,2
	RV37-12-16A	A	1,2 – 1,6

R37-XX-XX	SYMBOL	TYP	ROZMIAR
Rolka podajnika 37/10/15mm	R37-06-08	V	0,6 – 0,8
	R37-08-10	V	0,8 – 1,0
	R37-08-10A	A	0,8 – 1,0
	R37-10-12A	A	1,0 – 1,2

AKCESORIA I CZĘŚCI

275201



Reduktor AZOT MAXY
z 2 manometrami

265400



Reduktor CO2/Ar z rotametrem

255200



Reduktor CO2/Ar MINI
z 2 manometrami

265200



Reduktor CO2/Ar MAXY
z 2 manometrami

265523



Reduktor CO2/Ar z rotametrem i
podgrzewaczem 230V

265500



Reduktor CO2/Ar z rotametrem i
podgrzewaczem 36V

RĘK DW303



Rękawice GUNNERS DW303 żółte
dwoina naturalna

RĘK DW313K



Rękawice GUNNERS DW-313K TIG
żółte skórzane

151.8100



Wtyk sterujący
TIG 3 pin TUCHEL.

151.8101



Wtyk sterujący
TIG 5 pin TUCHEL.

151.8102



Wtyk sterujący
TIG 2 PIN.

521.4169



Wtyk sterujący TIG M19x1.0

521.4177



Wtyk sterujący Tecnotig 220 AC/DC

004746



Wtyk sterujący EXPERT TIG 210AC

02127



Wtyk sterujący TECNOTIG 212 DC

004787



Wtyk sterujący TIG 200DC-215AC-
220ACPFC

005256



Wtyk sterujący EXPERT MIG 250 PFC

521.4171



Wtyk sterujący TIG 3-pin

MAXTIG PEDAŁ



Pedał zdalnego sterowania
do MAX-TIG 232 i MAX-TIG 345

007218



Pedał zdalnego sterowania + przewód
5m PTIG, TTIG205

004237



Sterowanie nożne + przewód 5m
do EXTIG210AC

005979



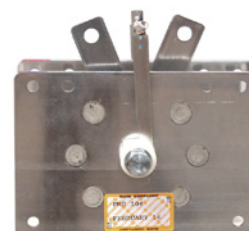
Sterowanie nożne + przewód 5m do
EXTIG220AC, EXTIG200DC

PMS 84



Mostek prostowniczy PMS 84.

PMS 104



Mostek prostowniczy PMS 104
(zam. PMS 28 i PMS 74).

ET3009 230V



Pompa ET 3009 230V 3/8G

MTP600-230V



Pompa MTP 600 230V 1/4G

MTP600-400V



Pompa MTP 600 400V 1/4G

100605



Silnik ELVI 100605
24V 30W lewy.

100607



Silnik 24V 30W ELVI 100607 prawy

100701



Silnik ELVI 100701
24V 65W lewy.

100705



Silnik ELVI 100705
42V 110W lewy.

100707



Silnik ELVI 100707
42V 110W prawy.

AKCESORIA I CZĘŚCI

Wtyk spawalniczy na kabel



SYMBOL	ROZMIAR
521.1100	10-25mm
521.1102	35-50mm
521.1104	50-70mm

Gniazdo spawalnicze na kabel



SYMBOL	ROZMIAR
521.1112	50 mm

Gniazdo spawalnicze na panel



SYMBOL	ROZMIAR
521.4100	10-25mm
521.4101	35-50mm
521.4102	70-95mm

Wtyk spawalniczy na panel



SYMBOL	ROZMIAR
521.4104	35-70mm
521.4105	70-95mm

WSP5KG



Wspornik szpuli drutu 5kg.

STANDARD 1



Wspornik szpuli drutu 15kg.

ADAPTER S-3



Adapter szpuli S-3 dwuczęściowy.

ADAPTER S-8



Adapter szpuli S-8 jednoczęściowy 8-ramienny (koszyk).

POD T195



Podajnik drutu z silnikiem, z rolką napędową do szpul max 5 kg.

POD P200



Podajnik drutu z silnikiem, z rolką napędową do szpul max 5 kg

POD T250



Podajnik drutu z silnikiem i gniazdem EURO, z rolką napędową 0,8-1,0, max 15kg

CWF-411+SILNIK



Podajnik drutu CWF 411 z silnikiem, z rolkami napędowymi.

TULDYS5KG



Tuleja dystansowa wspornika 15kg do szpuli 5kg

54102N0000



Czujnik ciśnienia z nastawem 0,2 bar.

5536NB2 OS AIF



Elektrozawór z cewką 230V AC.

5536NB2 OS A53



Elektrozawór z cewką 42V AC.

UE-300A-AE



Uchwyt elektrodowy 300A AMERICAN black EAGLE

UE-300A-IT



Uchwyt elektrodowy 300A ITALIAN TYPE

UE-200A-AM



Uchwyt elektrodowy 200A AMERICAN zacisk mosiężny

UE-300A-GER



Uchwyt elektrodowy 300A GERMANY zacisk mosiężny

UE-300A-AM



Uchwyt elektrodowy 300A AMERICAN zacisk mosiężny

UE-500A-GER



Uchwyt elektrodowy 500A GERMANY zacisk mosiężny

UE-500A-AM



Uchwyt elektrodowy 500A AMERICAN zacisk mosiężny

UE-500A



Uchwyt elektrodowy IDEAL 500A zacisk mosiężny

ZK200



Zacisk masowy kleszczowy ZK200

ZK320



Zacisk masowy kleszczowy ZK320

ZM-300A-AM



Zacisk masowy kleszczowy 300A z taśmą miedzianą

ZM-500A-AM



Zacisk masowy kleszczowy 500A z taśmą miedzianą

ZM-500A



Zacisk masowy kleszczowy IDEAL 500A styk miedziany

ZMS-800A-A



Zacisk masowy śrubowy 800A ALLIGATOR mosiężny

ZMS-800A-B



Zacisk masowy śrubowy 800A BRITISH style mosiężny

ZMS-800A-C



Zacisk masowy śrubowy 800A TYPE-C mosiężny

AKCESORIA I CZĘŚCI

ZBM-40



Zacisk biegunowy minusowy 40A

ZBP-40



Zacisk biegunowy plusowy 40A

ZBM-60



Zacisk biegunowy minusowy 60A

ZBP-60



Zacisk biegunowy plusowy 60A

ZBM-150



Zacisk biegunowy minusowy 150A

ZBP-150



Zacisk biegunowy plusowy 150A

ZBM-200



Zacisk biegunowy minusowy 200A izolowany

ZBP-200



Zacisk biegunowy plusowy 200A izolowany

ZBM-500



Zacisk biegunowy minusowy 500A izolowany

ZBP-500



Zacisk biegunowy plusowy 500A izolowany

006471



Przewód wyjściowy plusowy 2m M8 Sprint 400

006472



Przewód wyjściowy plusowy 2m M10 Starter

Zacisk minusowy czarny do BOOST 2200/4400



SYMBOL: 107545

Zacisk plusowy czerwony do BOOST 2200/4400



SYMBOL: 107546

Przewód wyjściowy do BDT7000 minusowy



SYMBOL: 007288

Przewód wyjściowy do BDT7000 plusowy



SYMBOL: 007287

WÓZEK IDEAL



Wózek uniwersalny IDEAL 4-kołowy, 3 półki.

WÓZEK IDEAL 2



Wózek uniwersalny IDEAL 4-kołowy, 3 półki.

WÓZEK IDEAL 4



Wózek uniwersalny IDEAL 4-kołowy, 2 półki

WTR-1



Wózek uniwersalny IDEAL 4-kołowy, 2 półki

Zabezpieczenie pojazdów CAR PROTECTION 12/24V



SYMBOL: CP12/24V

Eliminator przepięć CAR PROTECTION 12/24V. Zabezpieczenie elektroniki w pojazdach podczas spawania, zgrzewania i cięcia plazmą. Podpinany do zacisków akumulatora. Nie wymaga odłączenia akumulatora. **Podwójne zabezpieczenie** (szybkie diody TRANSIL oraz pozystor PTC).

Napięcie pracy

12/24V

ANTYSPAW - SPRAY PRZECIWOODPRYSKOWY



SYMBOL: SPRAY ANTYSZPAW

Do uchwytów spawalniczych. Zapobiega przyklejaniu się odprysków podczas spawania.

Pojemność 400 ml

ANTYSPAW - PASTA PRZECIWOODPRYSKOWA



SYMBOL: PASTA ANTYSZPAW

Do uchwytów spawalniczych. Zapobiega przyklejaniu się odprysków podczas spawania.

Waga 280 g

Uchwyt Spool Gun do TECNO MIG 200GD-212-210P-222



SYMBOL: SPOOLGUN150/3

Uchwyt Spool Gun do TECNO MIG 270-320-380-336



SYMBOL: SPOOLGUN240/3

StrongHandTools®

**ZAPRASZAMY DO ZAPOZNANIA SIĘ
Z OFERTĄ NARZĘDZI SPAWALNICZYCH**



Badek TV

Subskrybuj

**Subskrybuj
nasz kanał
na YouTube**

BADEK
Powered by IDEAL

ul. Parkowa 17b
55-080 Mokrznos Dolny
www.badek.pl
badek@badek.pl

TEL: 71/ 723 02 **21**
TEL: 71/ 723 02 **22**
TEL: 71/ 723 02 **23**

Produkty zawarte w tym katalogu podlegają modyfikacji lub zmianie bez uprzedzenia.
Znaki towarowe i handlowe wymienione powyżej i zawarte w tym katalogu są zastrzeżonymi
znakami handlowymi odpowiednich właścicieli i pozostają ich wyłączną własnością.