

IDEAL

E X P E R T

Kanał
YouTube



EXPERT MIG 320 COMPACT SYNERGIC

SYMBOL: EXMIG320C



ZASILANIE

400V
3-FAZY

PODAJNIK

4
ROLKOWY

SPRAWNOŚĆ

300A
CYKL 60%

SZPULE

15kg
DRUTU

**TOOL
BOX**

ZAJARZENIE
LIFT
TOUCH
ŁUKU

PANEL
LED

**EXT
SYN**

CHŁODZONE
~
POWIETRZEM

EXPERT MIG 320 COMPACT SYNERGIC jest inwertorowym, synergicznym półautomatem spawalniczym przeznaczonym do spawania łukowego metodą MIG/MAG, TIG LIFT oraz MMA. Urządzenie zostało zaprojektowane do wykorzystania w użytku profesjonalnym i przemysłowym. Stosowany jest do spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych, aluminium oraz lutowania blach ocynkowanych. Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądź mieszanki.

Urządzenie wyposażone jest w przełącznik trybu pracy : MAN - regulację ręczną oraz SYN - regulację synergiczną.

*The **EXPERT MIG 320 COMPACT SYNERGIC** is an inverter-based, synergic semi-automatic welding machine designed for MIG/MAG, TIG LIFT and MMA arc welding. The machine has been designed for professional and industrial applications. It is suitable for welding stainless steel, carbon steel, low-alloy steel and aluminum, as well as for braze welding galvanized steel sheets. Welding can be performed using inert gas, active gas, or gas mixtures.*

The machine is equipped with an operating mode selector offering two modes: MAN – manual and SYN – synergic.

SPECYFIKACJA / SPECIFICATION

ZASILANIE Z SIECI / MAINS SUPPLY	3~ 400V; 50Hz
MOC / POWER	13.5kW
NAPIĘCIE STANU JAŁOWEGO / OPEN-CIRCUIT VOLTAGE	86V
ZABEZPIECZENIE SIECI / MAINS FUSE	C16
ZAKRES REGULACJI MIG/MAG / CURRENT RANGE MIG/MAG	30-300A
ZAKRES REGULACJI MMA/TIG / CURRENT RANGE MMA/TIG	10-300A
PRĄD PRACY DLA 100% / DUTY CYCLE 100%	232A (MIG/MAG) / 190A (MMA) / 232A (TIG)
PRĄD PRACY DLA 60% / DUTY CYCLE 60%	300A (MIG/MAG) / 245A (MMA) / 300A (TIG)
SZPULA DRUTU / WIRE SPOOL	5kg (D200) / 15kg (D300)
PODAJNIK DRUTU / WIRE FEEDER	4-ROLKOWY
ŚREDNICA DRUTU STALOWEGO / FE WIRE DIAMETER	0.8-1.2mm
ŚREDNICA DRUTU NIERDZEWNEGO / SS WIRE DIAMETER	0.8-1.2mm
ŚREDNICA DRUTU ALUMINIUM / AL WIRE DIAMETER	1.0-1.2mm
ŚREDNICA DRUTU PROSZKOWEGO / FCAW-G WIRE DIAMETER	0.9-1.2mm
ŚREDNICA DRUTU CUSI / CUSI WIRE DIAMETER	1.0-1.2mm
ŚREDNICA ELEKTRODY MMA / MMA ROD DIAMETER	1.6-5.0mm
STOPIEŃ OCHRONY / ENCLOSURE CLASS	IP21S

WYPOSAŻENIE / EQUIPMENT

Dokładna rozpiska dostępna na stronie www.badek.pl pod adresem: www.badek.pl



AKCESORIA OPCJONALNE / OPTIONAL EQUIPMENT



www.badek.pl

@BadekTV

@ideal_brand_official

@badek.ideal