

# IDEAL

PROFESSIONAL

Kanał  
YouTube



## TECNO MIG 337P PULSE LCD Black Series 4x4

SYMBOL: TMIG337PV2



ZASILANIE

**400V**  
3-FAZY

PODAJNIK

**4**  
ROLKOWY

SPRAWNOŚĆ

**300A**  
CYKL 60%

SZPULE

**15kg**  
DRUTU

FUNKCJA



PAMIĘCI

PODWÓJNY



PULS

ZAJARZENIE

**LIFT**  
SCRATCH  
ŁUKU

PANEL

**LCD**

**FULL**  
**SYN**

CHŁODZONE



POWIETRZEM

TECNO MIG 337P PULSE LCD Black Series 4x4 jest inwerterowym, synergicznym półautomatem spawalniczym przeznaczonym do spawania łukowego metodą MIG/MAG, MMA, TIG LIFT oraz lutowania blach ocynkowanych. Urządzenie zostało zaprojektowane do wykorzystania w użytku profesjonalnym i warsztatowym. Stosowany jest do lutowania blach ocynkowanych, spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych oraz aluminium. Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądź mieszanki, oraz przy odwrotnej biegunowości bez gazu.

The TECNO MIG 337P PULSE LCD Black Series 4x4 is an inverter-based, synergic semi-automatic welding machine designed for MIG/MAG, MMA and TIG LIFT arc welding, as well as braze welding of galvanized steel sheets. The machine has been designed for professional and workshop applications. It is suitable for braze welding galvanized steel sheets and for welding stainless steel, carbon steel, low-alloy steel, and aluminum. Welding can be performed using inert gas, active gas, or gas mixtures, as well as without shielding gas using reversed polarity.

## SPECYFIKACJA / SPECIFICATION

|                                                  |                                          |
|--------------------------------------------------|------------------------------------------|
| ZASILANIE Z SIECI / MAINS SUPPLY                 | 3~ 400V; 50/60Hz                         |
| MOC / POWER                                      | 12.5kW                                   |
| NAPIĘCIE STANU JAŁOWEGO / OPEN-CIRCUIT VOLTAGE   | 75V                                      |
| ZABEZPIECZENIE SIECI / MAINS FUSE                | C16                                      |
| ZAKRES REGULACJI MIG/MAG / CURRENT RANGE MIG/MAG | 30-300A                                  |
| ZAKRES REGULACJI MMA/TIG / CURRENT RANGE MMA/TIG | 10-250A (MMA) / 10-300A (TIG)            |
| PRĄD PRACY DLA 100% / DUTY CYCLE 100%            | 232A (MIG/MAG) / 194A (MMA) / 232A (TIG) |
| PRĄD PRACY DLA 60% / DUTY CYCLE 60%              | 300A (MIG/MAG) / 250A (MMA) / 300A (TIG) |
| SZPULA DRUTU / WIRE SPOOL                        | 5kg (D200) / 15kg (D300)                 |
| PODAJNIK DRUTU / WIRE FEEDER                     | 4-ROLKOWY                                |
| ŚREDNICA DRUTU STALOWEGO / FE WIRE DIAMETER      | 0.8-1.2mm                                |
| ŚREDNICA DRUTU NIERDZEWNEGO / SS WIRE DIAMETER   | 0.8-1.2mm                                |
| ŚREDNICA DRUTU ALUMINIUM / AL WIRE DIAMETER      | 1.0-1.2mm                                |
| ŚREDNICA DRUTU FLUX / FCAW-SS WIRE DIAMETER      | 0.8-1.2mm                                |
| ŚREDNICA DRUTU CUSI / CUSI WIRE DIAMETER         | 0.8-1.2mm                                |
| ŚREDNICA ELEKTRODY MMA / MMA ROD DIAMETER        | 1.6-4.0mm                                |
| STOPIEŃ OCHRONY / ENCLOSURE CLASS                | IP21S                                    |

## WYPOSAŻENIE / EQUIPMENT

Dokładna rozpiska dostępna na stronie [www.badek.pl](http://www.badek.pl) pod adresem: [www.badek.pl](http://www.badek.pl)



## AKCESORIA OPCJONALNE / OPTIONAL EQUIPMENT



[www.badek.pl](http://www.badek.pl)

@BadekTV

@ideal\_brand\_official

@badek.ideal